



# Lösungen für die Logistikbranche

SATO bietet Logistikunternehmen passende und lückenlose Komplettlösungen für Warenannahme, Einlagerung und Versand, die eine Optimierung von Prozessen und Produktivität ermöglichen.



[satoeurope.com](http://satoeurope.com)

## Wareneingang

Kürzere Wartezeiten für Lieferfahrzeuge und gesteigerte Lagereffizienz

### ✓ Veranschaulichung von Reservierungen und Laderampenverfügbarkeit

Der Fahrer reserviert die Laderampe im Vorfeld über sein Smartphone. Diese Reservierung wird vom Lager geprüft und genehmigt. Sobald er die Genehmigung erhalten hat, folgt der Fahrer der vom Lager übermittelten Anfahrtsbeschreibung zur Laderampe und kann diese sofort in Anspruch nehmen. Eine solche Transparenz der Lkw-Durchlaufzeiten kommt der Optimierung der Lagerprozesse zugute.



### ✓ Optische Zeichenerkennung (OCR) zur Prüfung von eingegangenen Waren

Informationen zu Haltbarkeitsdatum und Chargennummer können über ein handliches Terminal mit OCR-Funktion im Textformat digitalisiert werden, wodurch weitestgehend auf eine manuelle Dateneingabe verzichtet werden kann. Durch Anschluss eines mobilen Druckers ist es möglich, Wareneingangsetiketten auch standortunabhängig zu drucken.



## Reservelager (Zwischenlager)

Ablaufoptimierung mithilfe von Echtzeit-Ortungstechnologien

### ✓ Optimierung von Prozessen und Personalproduktivität

Eine Visualisierung von Standort und Route der Gabelstapler liefert den Mitarbeitern unmissverständliche Arbeitsanweisungen und steigert somit ihre Produktivität.



### ✓ Automatisierter Warenverkehr auf dem kürzesten Weg

Waren können von fahrerlosen Transportsystemen (z.B. CarriRo) mit Echtzeit-Ortungstechnologie auf dem kürzesten Weg zu ihrem Lagerplatz transportiert werden.



### ✓ Kinderleichte Artikelortung

An Artikeln, die vorübergehend im Reservelager zwischengelagert werden sollen, wird ein Etikett angebracht. Anhand dieses Etiketts kann der Benutzer den Artikel über eine Kartenapp auf einem Tablet kinderleicht identifizieren oder orten und somit Zeit sparen.

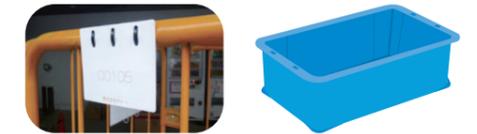


## Versand

Optimierung von Bestandsmanagement und Versandabwicklung

### ✓ Bestandsmanagement und Verlustprävention

Bringen Sie RFID-Tags oder Etiketten an Gegenständen wie Transportwägen und Containerboxen an und vereinfachen Sie die Verwaltung und beugen einem Verlegen oder Verlieren vor.



### ✓ Automatisches Drucken und Applizieren von Versandetiketten

Mit einer Lösung zum automatischen Drucken und Applizieren gehört das manuelle Aufkleben von Versandetiketten der Vergangenheit an. Linerless-Etiketten versprechen zusätzliche Zeiteinsparungen, da kein Trägermaterial entsorgt werden muss.



SCM-Etikettendruck- und Versandsystem für die Einzelhandelslogistik

### ✓ Einfacher Druck von Logistiketiketten

Die aktuellste Etikettendrucksoftware kann über einen Internetbrowser heruntergeladen werden. Ungeachtet des Logistikstandorts steht so immer die aktuellste Version des Drucklayouts und der Produktstammdatei zur Verfügung.



### ✓ Vermeidung von Versandfehlern und Optimierung des Versandprozesses

Ein cloudbasierter Dienst für Liefersysteme trägt dazu bei, die Prozesse von Verteilzentren und die Effizienz der Zustellverfahren zu optimieren.



## Wareneingang



## Büro

Präzise Verwaltung von Ressourcen, Personal und Artikeln mithilfe von Autoidentifikationstechnologien

### ✓ Gleichzeitige Identifikation mehrerer Schlüssel im Lager

Dank RFID-Technologie müssen Schlüssel nicht länger manuell erfasst werden. Um Schlüssel für die Verwendung zu registrieren, werden sie lediglich auf das Lesegerät gelegt. Bei Rückgabe werden die Schlüssel nochmals auf das Lesegerät gelegt, damit das System die Anzahl der zurückgegebenen Schlüssel mit der Anzahl der registrierten Schlüssel abgleichen kann.



### ✓ Genaue Anwesenheitsüberprüfung

Durch eine Vernetzung von Geräten wie Thermometern mit den Druckern von SATO kann die Anwesenheitsüberprüfung präzise und einfach bewerkstelligt werden. Auf diese Weise ist es möglich, die Körpertemperatur des Bediener zu messen, die Gültigkeit seiner beruflichen Zulassungen zu prüfen, die Ergebnisse auszudrucken und den Unterlagen beizufügen.



### ✓ Bestandskontrolle/Kontrolle des Mindesthaltbarkeitsdatums

Die Kontrolle des Bestands und Haltbarkeitsdatums kann über ein handliches Terminal bewerkstelligt werden. Konventionelle Sichtkontrollen und manuelle Aufzeichnungen sind somit überflüssig.



## Reservelager (Zwischenlager)

## Kommissionierung

## Versand

## Kommissionierung

Auswahl der geeignetsten Kommissionierlösung für eine schnellere und genauere Kommissionierung

### ① Kommissionierung mit Streckenführung

Die Lösung Visual Warehouse von SATO zeigt auf Grundlage des Standorts des Kommissionierers und des Artikellagerplatzes die kürzeste Route an. Auf diese Weise kann selbst ein unerfahrener Kommissionierer eine Produktivität erzielen, die der eines erfahrenen Kollegen in nichts nachsteht.



### ② Kommissionierung mit Sprachsteuerung

Die Spracherkennungstechnologie ermöglicht eine deutlich ungebundener Kommissionierung. Der Kommissionierer hat beide Hände frei und kann auf zeitaufwendige Sichtkontrollen verzichten. Das Terminal zeigt neben der Kommissionierliste auch Produktbilder an und sorgt somit für eine gesteigerte Effizienz und Genauigkeit.



### ③ Kommissionierung mit Wearables

Das Display zeigt neben einem Artikelbild auch seine Lage an und ermöglicht somit eine höhere Arbeitseffizienz. Anhand von tatsächlichen Prozessdaten kann außerdem eine Bestandsverlagerung simuliert werden. Auf diese Weise wird der Prozess vereinfacht.



Erzielung von Personaleinsparungen bei der Artikelsortierung

### Digitales Sortiersystem (DAS)

Wenn ein Artikel gescannt wird, blinkt die LED am Sortierregal für den Versand, um anzuzeigen, wo der Artikel zu platzieren ist. Dank dieser Orientierungshilfe können Bediener deutlich schneller arbeiten.

