



PJM Offene RFID-Regalsystem

PJM Offene RFID-Regalsystem

Das offene RFID-Regalsystem wurde so konzipiert, dass es sich an die Lageranforderungen jedes Kunden anpasst, wobei die einzelnen Regalhöhen individuell angepasst werden können. Das PJM-RFID-Regal bietet eine vollständige 3D- Lesefunktion, was zu einer unvergleichlichen Leistung und Benutzerfreundlichkeit führt. Für das medizinische Personal sind keine Prozessänderungen erforderlich, da keine speziellen Handlingsverfahren oder Platzierung von Blut-/Plasmabeuteln auf dem Regalsystem notwendig sind. Die RFID-Regalfächer sind völlig unabhängig von der Ausrichtung und ermöglichen es, tief aufgestapelte, mit PJM-RFID-Tags versehene Blut- oder Plasmabeutel in jeder Position mit 100%iger Genauigkeit zu lesen-eine Eigenschaft, die nur PJM RFID bietet. entweder vor Ort oder per Fernzugriff. Zusätzliche Funktionen können dann in der Client-Anwendung entwickelt werden, um alle erforderlichen Abläufe zu berücksichtigen , z. B:

- Nachvollziehbare Dokumentation der Kühlkette
- FIFO Verwaltung (First in first out)
- Einstellung automatischer Warnungen über den Mindestbestand und/oder automatisch ausgelöste Nachbestellungen
- Reservierung von Einheiten für Patienten mit Auslösung einer Warnung, wenn die falsche Einheit entnommen wird
- Warnung, wenn Einheiten das Zeitlimit für das Verlassen des Kühllagers fast erreicht haben
- Sofortige netzwerkweite Suche nach verfügbaren dringenden Blutprodukten

Die PJM-RFID-Technologie

entspricht ISO 18000-3 Modus 2 und ist absolut sicher im Umgang mit allen organischen Stoffen und Materialien.

Sie arbeitet im 13,56-MHz-Frequenzbereich, der von der International Society of Blood Transfusion (ISBT) für den Einsatz in der Blutbank und der Transfusionsmedizin empfohlen wird.

ELEKTRIK		ZERTIFIZIERUNGEN	
Betriebsfrequenz	13.56 MHZ	Singapur	Registrierungsnummer: N0440-20
ISO/EC Konformität	18000-3 Mode 2	Europa (CE Kenn- zeichen)	AS/NZS CISPR32 (2015), AS/NZS 4268(2017), RPS3(ARPANSA), RCM
Datengeschwindigkeit	424 k b i t / s	Europe (CE Mark)	EN 300 330-1 v2.1.1, EN 301 489-1 v2.2.3, EN 301 489-3 v2.1.1, EN 61000-3-2 (2006), EN 61000-3-3 (2008), EN 61000-4-2, EN 61000-4-4, EN 61000-4-5, EN 61000-4-6, EN 61000-4-11, EN 62749 (2010), EN 62368-1:2020 + A11:2022
Antwortgeschwindigk. pro Kanal	106 kbit/s	DIMENSIONEN	
Anzahl der Achsen	3	Max. Belastbarkeit	150 kg pro Regalfach (gleichmäßig verteilt)
Stromversorgung	15VDC	Pfostenmaterial	Edelstahl (Höhe anpassbar)
Spannungsanschluss	2.5 mm Durchm.Pin in der Mitte ist der Plus Pol	RFID Regalfächer	Polycarbonat in Lebensmittelechtheit
Netzeingang	110 - 240 VAC @ 50/60 Hz	Regalschienen	Polypropylen in Lebensmittelechtheit
Netzanschluss	IEC 320/C14 connector	Füße	Einstellbares Nylon
Stromverbrauch	60 W	Rollen	Rollen optional erhältlich
LEISTUNG		Maße (B x Tx H)	1350mm x 600mm x 1970mm
RFID Feld	3D	✓ Führt Lese- und Schreibvorgänge durch ✓ Keine manuelle Antennenkalibrierung erforderlich ✓ Automatische Antennenfeinabstimmung ✓ Lesegeräte können in unmittelbarer Nähe zueinander aufgestellt werden ✓ RFID-Feld unbeeinflusst von Flüssigkeiten ✓ 100% sicher in der Anwendung mit organischem Material ✓ RFID-Tags können in jeder beliebigen Ausrichtung angeordnet werden ✓ 100% Sicherheit beim Einsatz in medizinischen Anwendungen ✓ ISBT-empfohlene Frequenz für Blutbanken und Transfusionsmedizin ✓ Mobile Option	
Reichweite	Oberfläche des Regals		
Identifizierungsrate mit 100%- iger Genauigkeit	Bis zu 150 tags/s		
Identifizieren und Lesen von 96-Bit Daten mit 100%iger Genauigkeit	Bis zu 100 tags/s		
Identifizieren, beschreiben u. lesen von 96 Bit-Daten mit 100%iger Genauigkeit	Bis zu 50 tags/s		
UMGEBUNG			
Betriebsumgebung	Für den Gebrauch in Innenräumen		
Temperaturbereich	-40°C bis +40°C		
HOST			
Host Schnittstellen	Anschlussmöglichkeit per USB und Ethernet (Kabel geschirmt)		
Host Computer	Windows 10 oder neuer		