

CASO DE EXITO

Eficiencia y calidad: GRUPO Apex adopta impresoras **SATO** para potenciar su sistema de trazabilidad

- **CLIENTE:**
GRUPO Apex
- **FABRICANTE:**
SATO
- **SECTOR:**
Alimentación
- **LOCALIZACIÓN:**
España
- **BENEFICIOS:**
Garantizan la calidad de su trabajo para poder seguir creciendo y vendiendo aperitivos
- **RESULTADOS:**
SATO CL4NX Plus y CL6NX Plus



La empresa española **GRUPO Apex** lleva más de 40 años elaborando aperitivos y snacks salados. Cuenta con un total de 9 centros de trabajo en España, un equipo de más 550 personas y fabrican anualmente alrededor de 300 millones de bolsas de snacks. En su portafolio encontramos marcas tan populares como las patatas Marinas o Vicente Vidal, los Aspitós, las palomitas Popitas o los cacahuets con miel Eagle entre otras cosas.



La necesidad:

Dentro del sector de la alimentación, la trazabilidad es fundamental y el **GRUPO Apex** emprendió un proyecto de Digitalización industrial (Industria 4.0) para establecer un sistema de trazabilidad total de sus productos que fuera homogéneo para sus 9 centros.

La identificación en fábrica es un proceso complejo porque son muchas las unidades que se fabrican, se agrupan en cajas y finalmente se paletizan debiendo de tener individualmente identificados cada uno de estos elementos.

GRUPO Apex necesita etiquetar anualmente alrededor de 20 millones de cajas, 1 millón de palets. Para ellos debía incorporar impresoras de etiquetas industriales con capacidad para imprimir ese volumen de etiquetas y que además se pudieran integrar fácilmente con su software de trazabilidad durante todo el proceso de producción, embalaje y paletizado.

Ante este reto, **GRUPO Apex** busca el asesoramiento de los expertos de Logiscenter con los que lleva trabajando desde 2017 para identificar la solución que mejor se pueda adaptar.



La solución:

Tras analizar las necesidades del proyecto, Logiscenter decide recomendar las impresoras **SATO CL4NX Plus** y **CL6NX Plus**.

SATO es uno de los principales fabricantes a nivel mundial de impresoras de etiquetas, habiendo sido el primero en comercializar impresoras de transferencia térmica de etiquetas en el año 1974. Los modelos **SATO CL4NX Plus** tiene capacidad industrial para imprimir etiquetas de hasta 4" (pulgadas) que se usarán para identificar cajas mientras que las impresoras **CL6NX Plus** con capacidad para imprimir etiquetas de 6" serán las empleadas para etiquetar los palets previamente retractilados.

Estos modelos de **SATO** fueron los seleccionados por varios motivos. En primer lugar por ser impresoras industriales con capacidad para imprimir el gran número de etiquetas que la actividad del cliente.



El resultado:

Segun José Oliver, responsable TIC de Grupo APEX la implementación de las impresoras SATO dentro de su operativa ha sido un éxito - no hemos tenido ningun problema con estas impresoras y sabemos que tienen una vida útil bastante amplia siempre y cuando los usuarios sepan manejarla - y por otro lado al haber unificado los modelos de impresoras en todos sus centros reconoce que esperan un ahorro de costes en la compra de consumibles (cabezales térmicos, ribbons, platen rollers) al contar con más volumen.

El proceso de fabricación de alimentos además de ser seguro, respetar todas las normas de sanidad y seguridad debe garantizar también una correcta trazabilidad de cada bolsa y lote de fabricación por si hubiera una alerta sanitaria. La implantación de las impresoras SATO CL6NX Plus y CL4NX Plus le han permitido a Grupo APEX garantizar la calidad de su trabajo para poder seguir creciendo y vendiendo sus aperitivos con todas las garantías.

