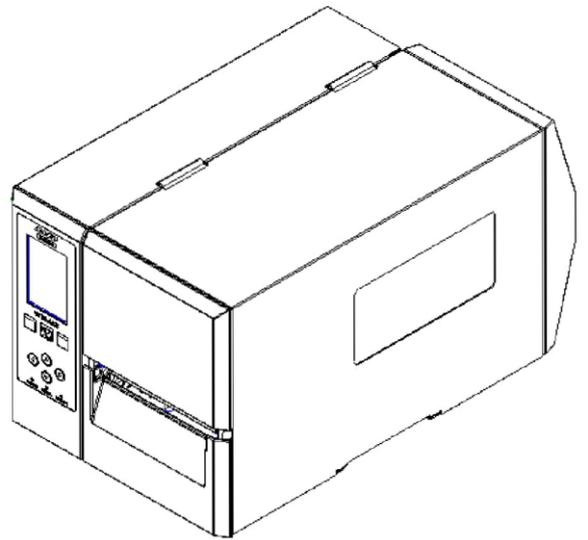




Impresora serie WT4-AXB

Manual del operador

WT4-AXB TT203 / TT300



SATO Línea Básica WT4-AXB-r02-28-11-24OM

Ver1,0 20250131

© 2024 SATO Corporation. Todos los derechos reservados

ADVERTENCIA:

Este equipo ha sido probado y se ha determinado que cumple con los límites para un dispositivo digital Clase A según la Parte 15 de las normas de la FCC. Estos límites están diseñados para proporcionar una protección razonable contra interferencias perjudiciales cuando el equipo se opera en un entorno comercial. Este equipo genera, utiliza y puede emitir energía de radiofrecuencia, y si no se instala y utiliza conforme a las instrucciones de este manual, puede causar interferencias perjudiciales en las comunicaciones por radio. Es probable que el funcionamiento de este equipo en una zona residencial cause interferencias perjudiciales, y se requerirá que el usuario corrija dichas interferencias por su propia cuenta.

Comunicación por Bluetooth/LAN inalámbrica

Declaración de Conformidad

Este producto ha sido certificado para cumplir con las regulaciones pertinentes sobre interferencias de radio de su país o región. Para garantizar el cumplimiento continuo, no debe:

- Desensamblar o modificar este producto.
- Retirar la etiqueta de certificación (sello del número de serie) de este producto.

El uso de este producto cerca de microondas y otros equipos de LAN inalámbrica, o en lugares donde haya electricidad estática o interferencias de radio, puede reducir la distancia de comunicación o interrumpirla por completo.

Exención de Responsabilidad

SATO Corporation garantiza que las especificaciones técnicas y los manuales publicados por la empresa son correctos; sin embargo, pueden ocurrir errores. SATO se reserva el derecho de corregir dichos errores y rechaza cualquier responsabilidad derivada de ellos. En ningún caso SATO ni ninguna otra persona involucrada en la creación, producción o entrega del producto adjunto (incluyendo hardware y software) será responsable de ningún tipo de daño (incluidos, sin limitación, daños por pérdida de beneficios comerciales, interrupción del negocio, pérdida de información comercial u otras pérdidas económicas) que surjan del uso, los resultados del uso o la imposibilidad de usar dicho producto, incluso si SATO ha sido advertido de la posibilidad de tales daños.

Precaución

Cualquier cambio o modificación que no haya sido expresamente aprobado por la parte responsable del cumplimiento podría anular la autorización del usuario para operar el equipo.

Precauciones de Seguridad

Esta sección describe cómo utilizar la impresora de forma segura. Lea cuidadosamente la siguiente información antes de utilizar la impresora.

Símbolos Pictográficos

Este manual del operador y las etiquetas de la impresora utilizan una variedad de símbolos pictográficos. Estos símbolos destacan el uso seguro y correcto de la impresora y ayudan a prevenir lesiones a otras personas y daños a la propiedad. La explicación de los símbolos es la siguiente. Asegúrese de comprender bien estos símbolos antes de leer el texto principal.



ADVERTENCIA

Ignorar las instrucciones marcadas con este símbolo y operar erróneamente la impresora podría provocar la muerte o lesiones graves.



PRECAUCIÓN

Ignorar las instrucciones marcadas con este símbolo y operar erróneamente la impresora podría provocar la muerte o lesiones graves.



El pictograma \triangle significa “Se requiere precaución.” Dentro de este pictograma se incluye un símbolo de advertencia específico (el símbolo de la izquierda indica riesgo de descarga eléctrica).



El \ominus pictograma significa “No debe hacerse.” Lo que está prohibido se indica dentro o cerca del pictograma (el símbolo de la izquierda significa “Prohibido desensamblar”).



El \bullet pictograma significa “Debe hacerse.” Lo que debe hacerse específicamente se indica en el pictograma (el símbolo de la izquierda significa “Desenchufe el cable de alimentación del tomacorriente”).

ADVERTENCIA

No coloque el equipo en una superficie inestable.



- No lo coloque en una superficie inestable, como una mesa tambaleante, una zona inclinada o una expuesta a fuertes vibraciones. Si la impresora se cae o se vuelca, podría causar lesiones a una persona.

No coloque recipientes llenos de agua u otro líquido sobre la impresora.



- No coloque jarrones, tazas u otros recipientes que contengan líquidos, como agua, productos químicos u objetos metálicos pequeños, cerca de la impresora. Si se derraman y entran en la impresora, apague inmediatamente el interruptor de encendido, desenchufe el cable de alimentación del tomacorriente y comuníquese con su distribuidor SATO o centro de soporte técnico. Usar la impresora en estas condiciones podría provocar un incendio o una descarga eléctrica.

No introduzca objetos dentro de la impresora.



- No inserte ni deje caer objetos metálicos o inflamables dentro de las aberturas de la impresora (salidas de cables, etc.). Si se derraman y entran en la impresora, apague inmediatamente el interruptor de encendido, desenchufe el cable de alimentación del tomacorriente y comuníquese con su distribuidor SATO o centro de soporte técnico. Usar la impresora en estas condiciones podría provocar un incendio o una descarga eléctrica.

No utilice un voltaje distinto al especificado.



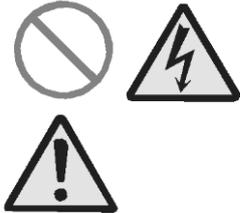
- No utilice un voltaje distinto al especificado. Hacerlo podría provocar un incendio o una descarga eléctrica.

Siempre conecte a tierra las conexiones.



- Conecte siempre el cable de tierra de la impresora a una toma de tierra adecuada. No conectar el cable de tierra podría provocar una descarga eléctrica.

Manipulación del cable de alimentación



- No dañe ni modifique el cable de alimentación. Además, no coloque objetos pesados sobre el cable, no lo exponga al calor ni lo tire con fuerza; hacerlo podría dañarlo y provocar un incendio o una descarga eléctrica.
- Si el cable de alimentación se daña (el núcleo queda expuesto, los cables están rotos, etc.), comuníquese con su distribuidor SATO o centro de soporte técnico. Usar la impresora en estas condiciones podría provocar un incendio o una descarga eléctrica.
- No modifique, doble en exceso, retuerza ni tire del cable de alimentación. Usar la impresora en estas condiciones podría provocar un incendio o una descarga eléctrica.

Cuando la impresora se ha caído o se ha dañado



- Si la impresora se cae o se daña, apague inmediatamente el interruptor de encendido, desenchufe el cable de alimentación del tomacorriente y comuníquese con su distribuidor SATO o centro de soporte técnico. Usar la impresora en estas condiciones podría provocar un incendio o una descarga eléctrica.

No utilice la impresora si ocurre alguna anomalía.



- Continuar usando la impresora cuando presenta alguna anomalía, como humo o olores inusuales, podría provocar un incendio o una descarga eléctrica. Apague inmediatamente el interruptor de encendido, desenchufe el cable de alimentación del tomacorriente y comuníquese con su distribuidor SATO o centro de soporte técnico para realizar las reparaciones. Es peligroso que el cliente intente repararla, por lo tanto, no intente realizar reparaciones por su cuenta bajo ninguna circunstancia.

No desarme la impresora.



- No desarme ni modifique la impresora. Hacerlo podría provocar un incendio o una descarga eléctrica. Solicite a su distribuidor SATO o centro de soporte técnico que realice inspecciones internas, ajustes y reparaciones.

Con respecto al cortador



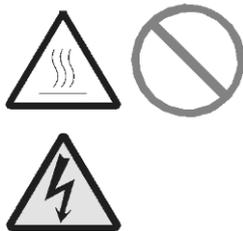
- No toque el cortador con las manos ni introduzca objetos en él. Hacerlo podría causar una lesión.

Uso del líquido limpiador del cabezal



- Está prohibido el uso de llamas o fuentes de calor cerca del líquido limpiador del cabezal. No lo caliente ni lo exponga al fuego.
- Mantenga el líquido fuera del alcance de los niños para evitar que lo ingieran accidentalmente. Si se ingiere el líquido, consulte inmediatamente a un médico.

Cabezal de impresión



- El cabezal de impresión está caliente después de imprimir. Tenga cuidado de no quemarse al reemplazar el material o al limpiar inmediatamente después de imprimir.
- Tocar el borde del cabezal de impresión con las manos desnudas podría causar una lesión. Tenga cuidado de no lesionarse al reemplazar el material o al realizar la limpieza.
- El cliente no debe reemplazar el cabezal de impresión. Hacerlo podría causar lesiones, quemaduras o una descarga eléctrica.

PRECAUCIÓN

No coloque la impresora en áreas con alta humedad.



- No coloque la impresora en áreas con alta humedad o donde se forme condensación. Si se forma condensación, apague inmediatamente el interruptor de encendido y no utilice la impresora hasta que esté completamente seca. Usar la impresora mientras tiene condensación podría provocar una descarga eléctrica.

Transporte de la impresora



- Siempre desenchufe el cable de alimentación del tomacorriente al mover la impresora y asegúrese de que todos los cables externos estén desconectados antes de trasladarla. Mover la impresora con los cables aún conectados podría dañar los cordones o cables de conexión y provocar un incendio o una descarga eléctrica.
- No transporte la impresora con el material cargado en su interior. El material podría caerse y causar una lesión.
- Al colocar la impresora en el suelo o en un soporte, tenga cuidado de no pellizcarse los dedos o las manos debajo de las patas de la impresora.

Fuente de alimentación



- No opere el interruptor de encendido ni conecte o desconecte el cable de alimentación con las manos mojadas. Hacerlo podría provocar una descarga eléctrica.

Cable de alimentación



- Mantenga el cable de alimentación alejado de dispositivos calientes. Acercar el cable de alimentación a dispositivos calientes podría provocar que el revestimiento del cable se derrita, causando un incendio o una descarga eléctrica.
- Al desenchufar el cable de alimentación, sujételo por el enchufe. Tirar del cable en lugar del enchufe podría exponer o romper los cables internos y causar un incendio o una descarga eléctrica.
- El juego de cables de alimentación que viene con la impresora está especialmente diseñado para esta impresora. No lo utilice con ningún otro dispositivo eléctrico.

Abrir la cubierta



- Tenga cuidado de no pellizcarse los dedos al abrir o cerrar la cubierta, y también asegúrese de que no se deslice ni se caiga.

Carga de material



- Al cargar el rollo de material, tenga cuidado de no pellizcarse los dedos entre el rollo y la unidad de suministro.

Cuando no se utilice la impresora por un período prolongado – Recomendaciones clave



- Para mantener la seguridad, desenchufe el cable de alimentación de la impresora del enchufe cuando no se haya utilizado durante un período prolongado.

Durante el mantenimiento y la limpieza



- Desenchufe el cable de alimentación para mantener la seguridad mientras limpia la impresora.

Contenido

1.	Introducción.....	9
1.1	Funciones.....	9
1.2	Desempaque.....	10
1.3	Conozca su impresora.....	11
1.3.1	Vista en perspectiva.....	11
1.3.2	Vista posterior.....	12
1.3.3	Vista interior.....	13
1.4	Panel de control de la impresora.....	14
1.4.1	Luces de estado.....	14
2.	Comenzar.....	17
2.1	Conecta el cable de alimentación.....	17
2.2	Encender/apagar la impresora.....	18
2.2.1	Encenderla impresora.....	18
2.2.2	Apagar la impresora.....	18
2.3	Carga de MATERIAL.....	20
2.3.1	Preparar material.....	21
2.3.2	Colocación del rollo de material.....	21
2.3.3	Tipos de material.....	31
2.4	Cargar la cinta.....	32
2.4.1	Colocación del rollo de cinta.....	33
3.	Operación de la impresora.....	36
3.1	Panel Frontal.....	36
3.2	Procedimiento de Configuración de Funciones de la LCD.....	37
3.3	Botones de control / navegación.....	38
3.4	Menú de Configuración de la Impresora.....	39
3.4.1	Printing (Menú de Impresión).....	39
3.4.2	System (Sistema).....	42
3.4.3	Tools (Herramientas).....	45
3.4.4	Interface (Interfaz).....	46
3.5	Calibración y configuración del material de impresión.....	49
3.6	Impresión de un reporte de configuración.....	53
3.7	Restablecimiento a los valores predeterminados de fábrica.....	78
3.8	Sensor de material.....	81
3.8.1	Sensor de separación.....	81
3.8.2	Sensor Reflectivo.....	82
3.8.3	Ajustar la posición del sensor de materiales.....	83
3.8.4	Calibración del forro.....	84
3.8.5	Nivel del sensor reflectivo y nivel del sensor de espacios.....	85
3.9	Interfaces y requisitos.....	86
3.10	Instalación del controlador.....	88

3.10.1	Instalación de un controlador de impresora Plug and Play (solo para USB).....	88
3.10.2	Instalación de un controlador de impresora (para interfaces distintas al USB).....	94
4.	Configuración en la Herramienta de Ajustes Web.....	99
	Conecta el cable de alimentación.....	99
	Conectar la impresora a un concentrador LAN	100
	Obtener la Dirección IP de la Impresora	100
	Inicio de sesión en la Herramienta de Ajustes Web	100
5.	Mantenimiento.....	103
5.1	Limpieza.....	103
5.1.1	Cabezal de impresión	104
5.2	Ajustes de la impresora.....	105
5.2.1	Ajuste de la Tensión de la Cinta.....	106
5.2.2	Ajuste de arrugas de impresión.....	108
5.2.3	Ajuste de desplazamiento de materiales de tamaño pequeño	111
6.	Solución de problemas.....	114
6.1	Problemas de la impresora	114
6.2	Problemas con el material.....	114
6.3	Problemas con la cinta	115
6.4	Problemas con el cortador y el dispensador.	116
6.5	Errores internos.....	116
6.6	Otros problemas.....	118
6.7	Mensajes de error en la pantalla LCD	119
7.	Especificaciones	124
7.1	Impresora	124
7.2	Materiales y cinta	125
7.3	Entorno eléctrico y operativo	127
7.4	Dimensión física.....	128
7.5	Fuentes, códigos de barras y gráficos.....	128
7.6	LAN inalámbrica (opcional).	130
7.7	Bluetooth	132
7.8	Interfaces	133
7.8.1	USB.....	133
7.8.2	RS-232C	134
7.8.3	LAN.....	136

1. Introducción

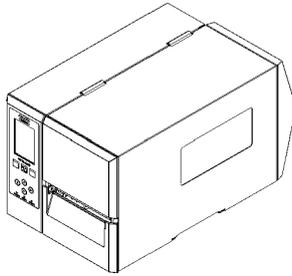
¡Bienvenido a la familia SATO! Nos complace que haya elegido la impresora industrial de etiquetas SATO Basic Line Serie WT4-AXB. SATO Basic Line es una gama de impresoras asequibles de SATO, diseñadas con la cantidad justa de funciones esenciales. Este completo manual le guía a través de la configuración, operación y solución de problemas de su impresora, asegurando una experiencia de impresión fluida. Se incluyen ilustraciones claras e instrucciones paso a paso para ayudarle a familiarizarse rápidamente con la impresora y sus potentes funciones.

1.1 Funciones

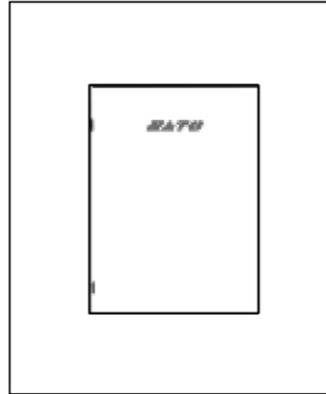
- **Integración sencilla**
 - Adecuada para una amplia gama de industrias y aplicaciones
 - Tamaño compacto para adaptarse a su espacio de trabajo
 - Se admiten múltiples emulaciones para integrarse fácilmente en sistemas existentes.
 - Esta impresora cuenta con un dispensador y cortador opcionales para satisfacer sus necesidades de manejo de materiales.
 - Compatible con rollos de etiquetas de 8.0 pulgadas de diámetro externo (OD) y cintas de hasta 450 m de longitud.
- **Operación sencilla**
 - Mensajes de error codificados por colores en la interfaz de usuario para una rápida respuesta del usuario
 - Puntos de uso codificados por colores y trayectoria amplia de las etiquetas, diseñada para simplificar el reemplazo de materiales
- **Mantenimiento sencillo**
 - Fácil reemplazo del cabezal de impresión térmico y del rodillo de arrastre
 - Respaldada por el esquema de soporte global experto de SATO

1.2 Desempaque

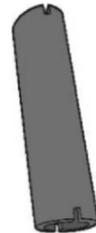
Asegúrese de que todos los siguientes elementos estén incluidos en su paquete.



Impresora



Guía de inicio rápido



Núcleo de 1" de diámetro interno (ID) para cinta



Cable de alimentación CA

Nota:

*Dependiendo del modelo de impresora solicitado, puede haber elementos adicionales incluidos.

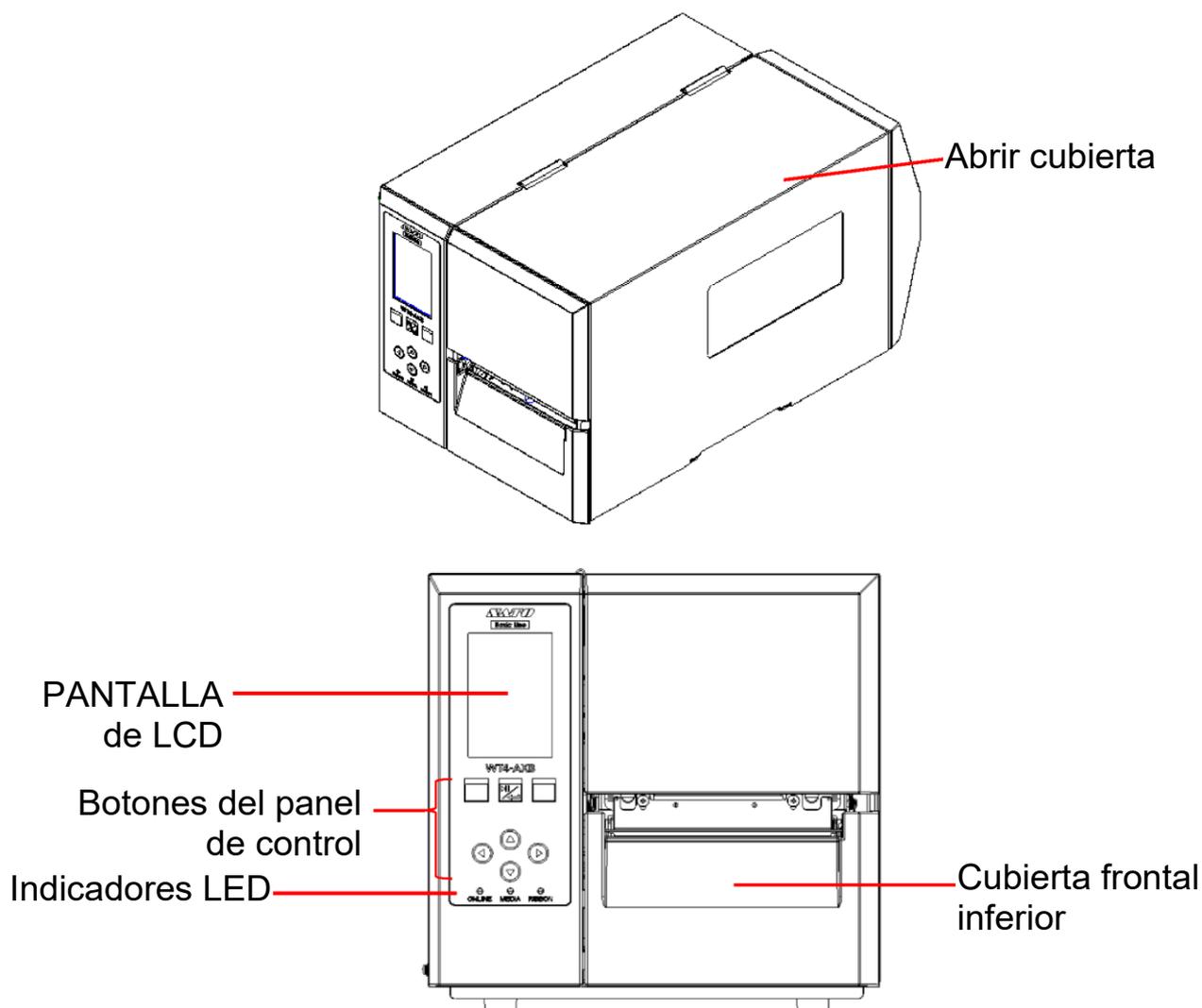
Al recibir la impresora, abra el paquete de inmediato e inspeccione si hay daños ocasionados durante el envío. Comuníquese con la empresa de transporte y presente una reclamación si detecta algún daño. SATO no se hace responsable de los daños ocasionados durante el envío. Conserve todos los materiales del paquete para que la empresa de transporte pueda inspeccionarlos.

Nota:

Si falta algún artículo, comuníquese con su distribuidor local.

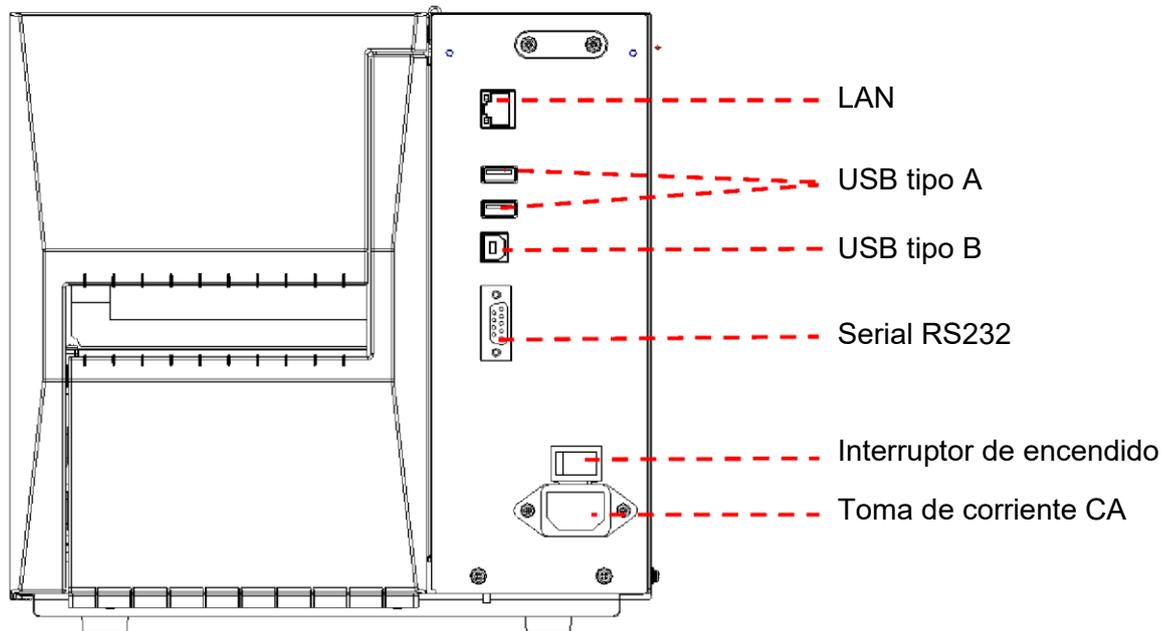
1.3 Conozca su impresora

1.3.1 Vista en perspectiva

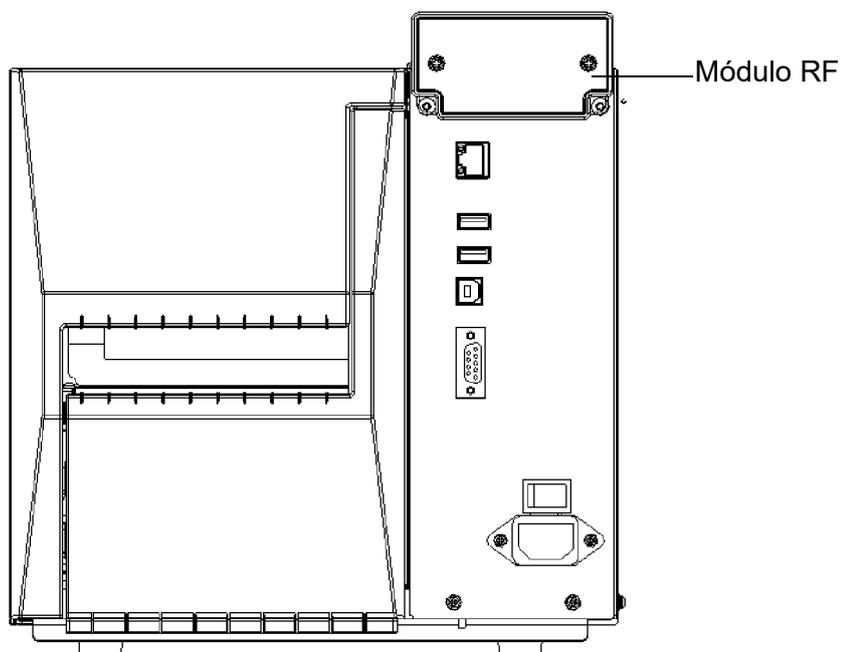


1.3.2 Vista posterior

Estándar

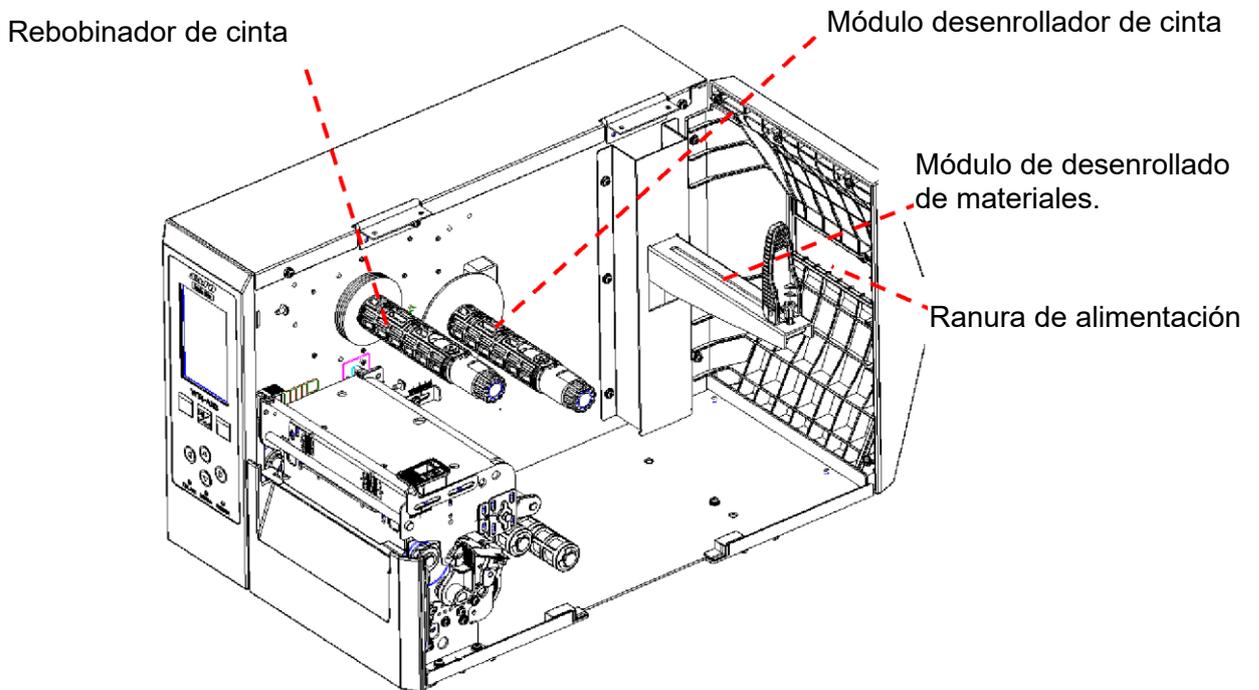


Opcional

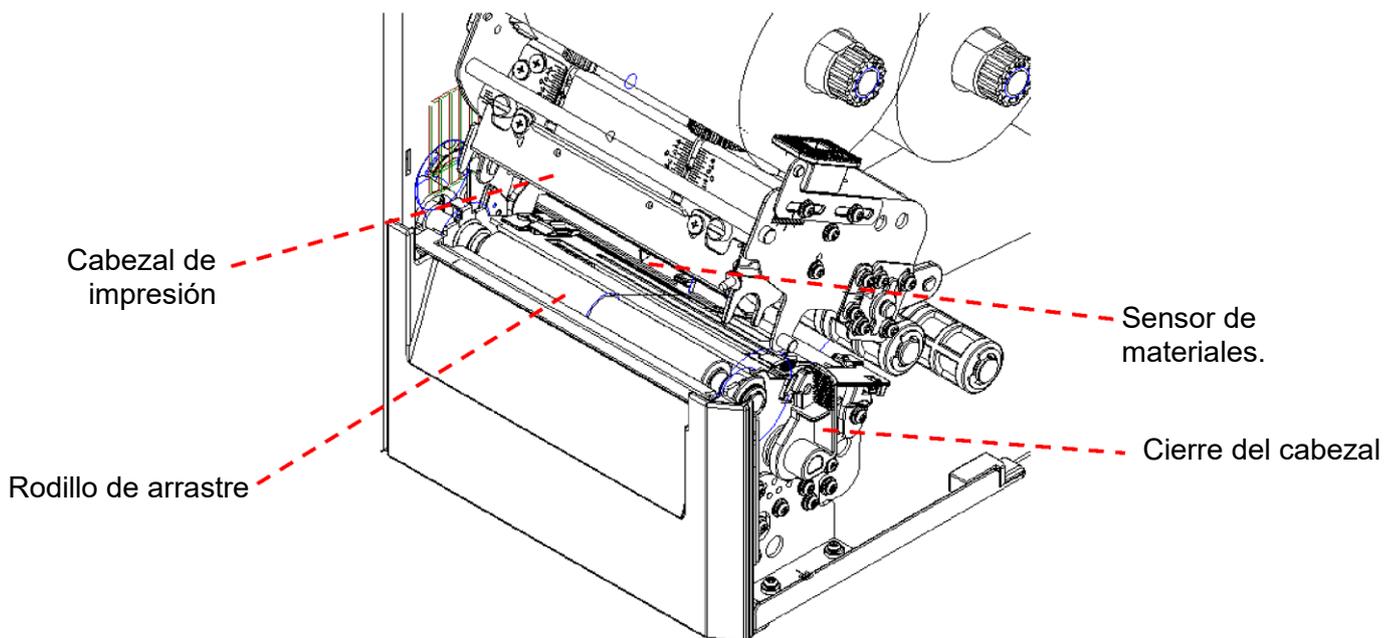


1.3.3 Vista interior

Partes y características internas



Módulo de cierre giratorio del cabezal



1.4 Panel de control de la impresora

El panel frontal tiene tres luces: EN LINEA, MATERIAL, y CINTA. Estos indicadores muestran el estado de funcionamiento de la impresora. Los botones del panel de control pueden controlar las funciones simples de la impresora.

1.4.1 Luces de estado

Las luces de estado te ayudan a verificar el estado de funcionamiento de la impresora. Las siguientes tablas muestran las luces de estado y las condiciones que indican.

PANTALLA de LCD	ONLINE (EN LINEA)	MEDIA (MATERIAL)	RIBBON (CINTA)	Descripción
ONLINE (EN LINEA) (203, AUTO) ((203, AUTO))	ENCENDIDO	ENCENDIDO	ENCENDIDO	En el modo ENCENDIDO
Print Head Overheated (Cabezal de impresión sobrecalentado)	ENCENDIDO	Parpadeando	ENCENDIDO	El cabezal de impresión necesita enfriarse.
Command Error (Error de comando)	ENCENDIDO	Parpadeando	Parpadeando	Se detectó un error de comando al verificar la secuencia de comandos.
EEPROM ERROR (ERROR DE EEPROM)	ENCENDIDO	Parpadeando	Parpadeando	No se puede leer/escribir correctamente una EEPROM de respaldo.
USB R/W Error (Error de lectura/escritura USB)	ENCENDIDO	Parpadeando	Parpadeando	<ul style="list-style-type: none"> · Ocurrió un error al escribir datos en la memoria USB o flash.) · Se ha producido un error de borrado al formatear la memoria USB o la memoria flash. · El guardado falló debido a la capacidad insuficiente de la memoria USB o de la memoria flash. · La actualización del firmware tiene un error.
Cancel (Cancelar)	Parpadeando	ENCENDIDO	ENCENDIDO	Presiona la TECLA CANCELAR para interrumpir y eliminar una tarea de impresión.

PANTALLA de LCD	ONLINE (EN LINEA)	MEDIA (MATERIAL)	RIBBON (CINTA)	Descripción
CLEAR FLASH (BORRAR FLASH)	Parpadeando	ENCENDIDO	ENCENDIDO	Borrar la memoria flash.
Cutter Error (Error del cortador)	Parpadeando	ENCENDIDO	ENCENDIDO	El cortador ha fallado o hay un atasco de papel dentro del cortador.
Memory Full (Memoria llena)	Parpadeando	ENCENDIDO	ENCENDIDO	Las fuentes software, gráficos o formularios cargados en su totalidad llenan el búfer de la impresora.
MEMORY INIT (INICIALIZACIÓN DE MEMORIA)	Parpadeando	ENCENDIDO	ENCENDIDO	La memoria USB está siendo inicializada.
Offline (Sin conexión)	Parpadeando	ENCENDIDO	ENCENDIDO	La impresora está en estado fuera de línea. Los sensores de materiales no pueden detectar los espacios entre etiquetas.
Print Head Error (Error del cabezal de impresión)	Parpadeando	ENCENDIDO	ENCENDIDO	Error de cabezal dañado
Print Head Open (Cabezal de impresión abierto)	Parpadeando	ENCENDIDO	ENCENDIDO	El cierre del cabezal no está cerrado.
RESET (REINICIAR)	Parpadeando	ENCENDIDO	ENCENDIDO	Presiona la TECLA CANCELAR + ENCENDER para reiniciar la tabla NVR.
Parity Error (Error de paridad)	Parpadeando	ENCENDIDO	ENCENDIDO	El formato o la velocidad de transmisión (baud rate) de la comunicación RS232 es inconsistente entre la impresora y el host.
Test Print (Impresión de prueba)	Parpadeando	ENCENDIDO	ENCENDIDO	Presiona la TECLA DE AVANCE + ENCENDER para imprimir la etiqueta de autoevaluación.
Upgrade (Actualizar)	Parpadeando	ENCENDIDO	ENCENDIDO	La impresora está recibiendo datos.
Ribbon End (Fin de cinta)	Parpadeando	ENCENDIDO	Parpadeando	La cinta no fue instalada y se produjo el fin de cinta.
Calibrating... (Calibrando...)	Parpadeando	Parpadeando	ENCENDIDO	Presiona la TECLA PAUSA + ENCENDER para calibrar el material.

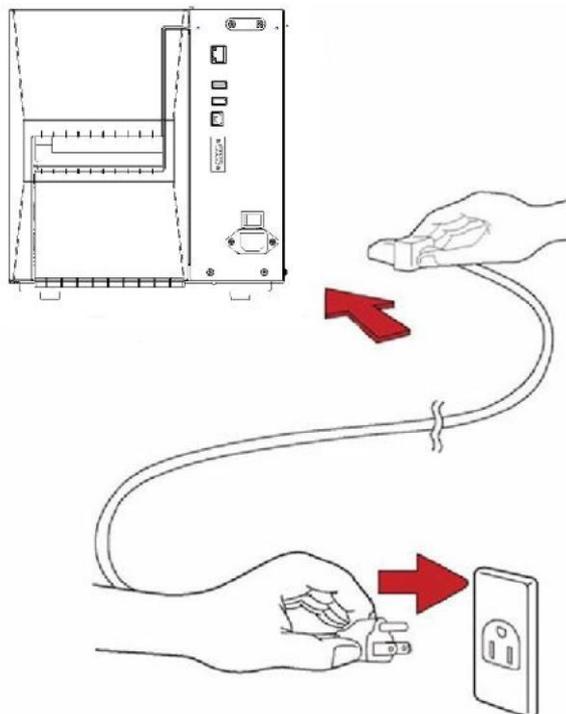
PANTALLA de LCD	ONLINE (EN LINEA)	MEDIA (MATERIAL)	RIBBON (CINTA)	Descripción
Out of Paper (Sin papel)	Parpadeando	Parpadeando	ENCENDIDO	El material no está instalado o se ha agotado. La impresora no puede detectar el espacio entre materiales. El sensor de materiales está fuera de rango durante la calibración. La etiqueta se ha agotado. La última etiqueta se emitió correctamente, y las etiquetas se han agotado.
Paper Jam (Atasco de papel)	Parpadeando	Parpadeando	ENCENDIDO	Se produjo un atasco de papel durante la alimentación.

2. Comenzar

¡Vamos a poner tu impresora en marcha! Este capítulo proporciona una guía de configuración paso a paso.

2.1 Conecta el cable de alimentación.

1. Asegúrate de que el interruptor de encendido esté en la posición de APAGADO.
2. Coloca la impresora a una distancia adecuada del host y de la impresora (utilizando un cable USB o serial).
3. Mantén el cable de alimentación aislado de otros cables eléctricos.
4. Conecta un extremo del cable de alimentación de CA al enchufe de alimentación de la impresora, que se encuentra en la parte posterior de la impresora.
5. Conecta el otro extremo del cable de alimentación de CA a una toma de corriente en la pared. Asegúrate de que la toma de corriente y la impresora tengan el mismo voltaje y frecuencia. De lo contrario, podrías dañar la impresora o provocar una explosión.



Advertencia:

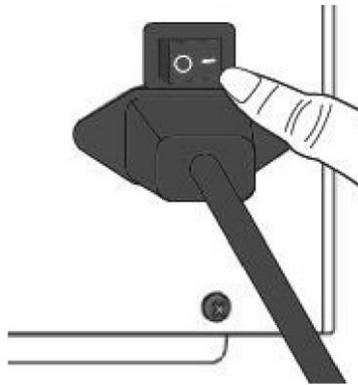
No enciendas ni apagues el producto, ni conectes o desconectes el cable de alimentación mientras tus manos estén mojadas. Hacerlo podría causar una descarga eléctrica.

2.2 Encender/apagar la impresora.

Cuando tu impresora está conectada a un dispositivo (una computadora), es recomendable encender la impresora antes de encender el dispositivo y apagar el dispositivo antes de apagar la impresora.

2.2.1 Encenderla impresora

1. Para encender la impresora, activa el **interruptor de encendido** como se indica a continuación. La "I" es la posición de **ENCENDIDO**.

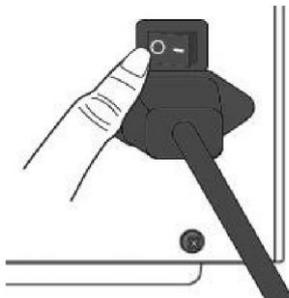


2. Los indicadores LED de ENCENDIDO, MATERIAL y CINTA permanecen en azul permanente cuando la impresora está encendida y funcionando normalmente, sin errores ni interrupciones. Luego, el indicador LED de ENCENDIDO se apaga durante unos segundos mientras la pantalla LCD muestra la versión del firmware. La pantalla LCD muestra Listo para imprimir, y el indicador LED de ENCENDIDO vuelve a estar en azul permanente.

2.2.2 Apagar la impresora

1. Asegúrate de que los indicadores LED ENCENDIDO, MATERIAL y CINTA permanezcan en azul permanente antes de apagar la impresora.

2. Para apagar la impresora, activa el **interruptor de encendido** como se indica a continuación. La “O” es la posición de **APAGADO**.

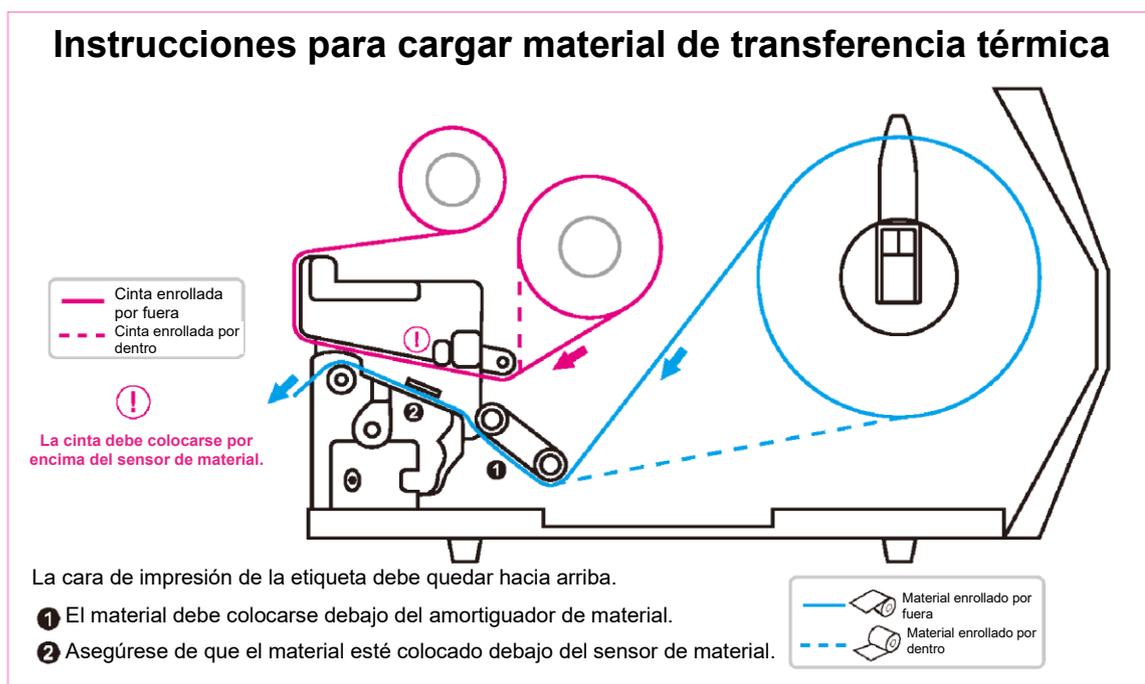


Precaución: No apagues la impresora durante la transferencia de datos.

2.3 Carga de MATERIAL

Las impresoras de la serie SATO BASIC LINE WT4-AXB ofrecen tres modos de carga diferentes: estándar, dispensador o con cortador.

- El **modo estándar** permite recoger libremente cada etiqueta.
- El **modo dispensador** despega el forro de la etiqueta mientras se imprime. Después de retirar la etiqueta, se imprime la siguiente etiqueta.
- El **modo de corte** corta automáticamente la etiqueta después de que se imprime. Hay un tipo de cortador para cortar el material.



Necesario: La primera vez que uses el modo dispensador y el modo cortador, asegúrate de activar la configuración de dispensador instalado o cortador instalado en el panel frontal. Para más información sobre la configuración del panel, consulta el capítulo 3.4 Menú de configuración de la impresora.

2.3.1 Preparar material

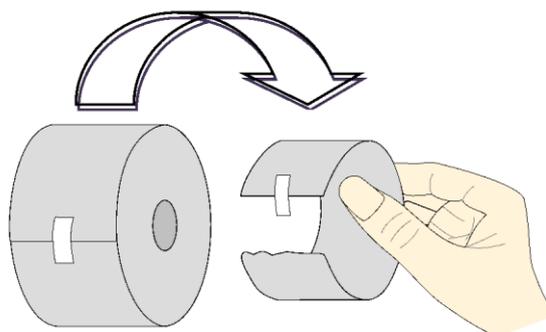
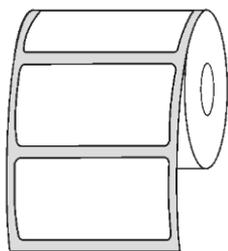
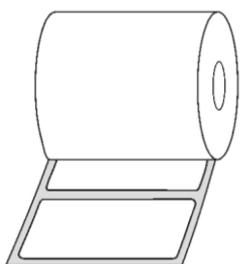
El rollo de material puede cargarse en la impresora tanto con el material enrollado por dentro como por fuera. El proceso de carga es el mismo para ambas configuraciones.

Nota: Antes de comenzar, asegúrate de que el rollo de material esté limpio. Si la parte exterior del material está sucia debido al envío, manejo o almacenamiento, retírala. Esto evita que el adhesivo y la suciedad se arrastren entre el cabezal de impresión y el rodillo de presión, asegurando una calidad óptima de impresión.

- **Paso 1:** Carga el material y enróllalo dentro de la impresora.
- **Paso 2:** Retira cualquier parte exterior sucia del material.

Enrollado por dentro

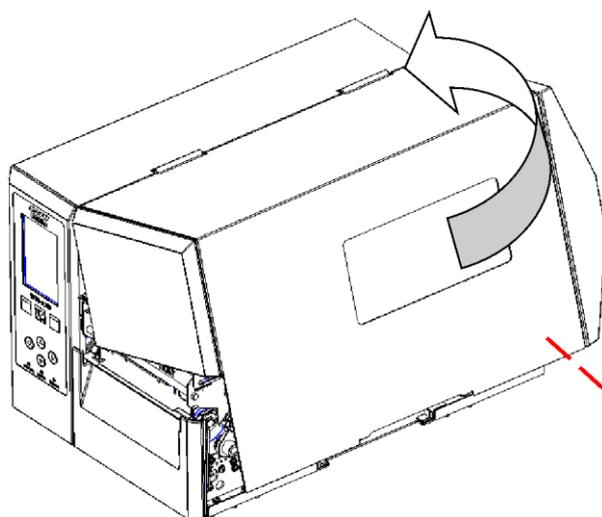
Enrollado por fuera



2.3.2 Colocación del rollo de material

Carga el material en modo estándar

- 1 Levanta la tapa abierta para exponer el compartimiento del material.



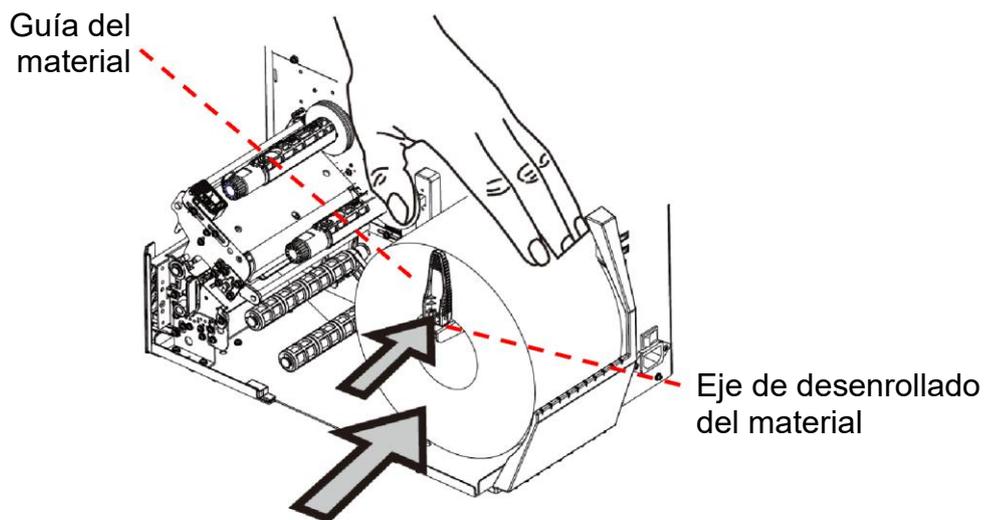
Abrir cubierta



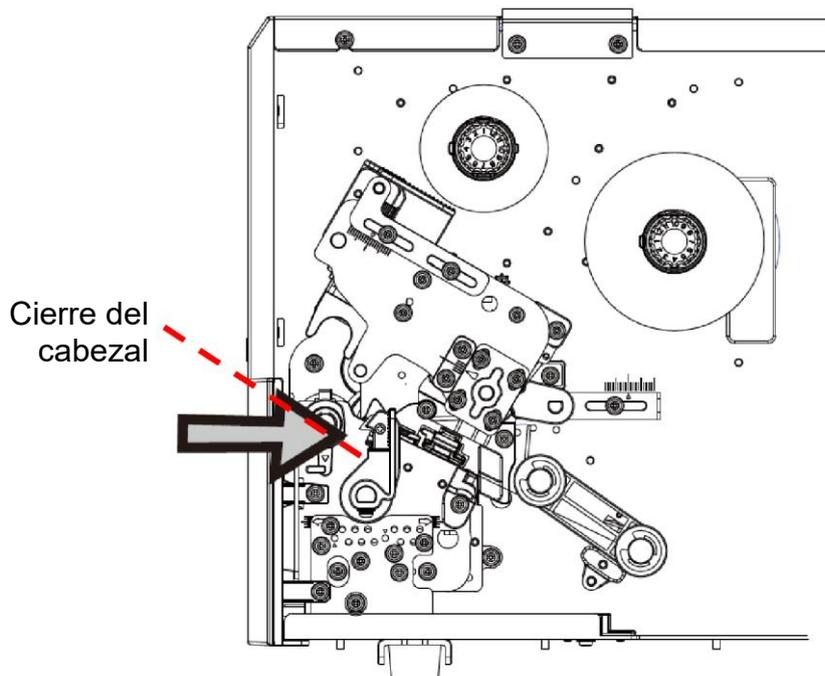
Precaución:

Abre completamente la tapa para evitar que la puerta se cierre accidentalmente

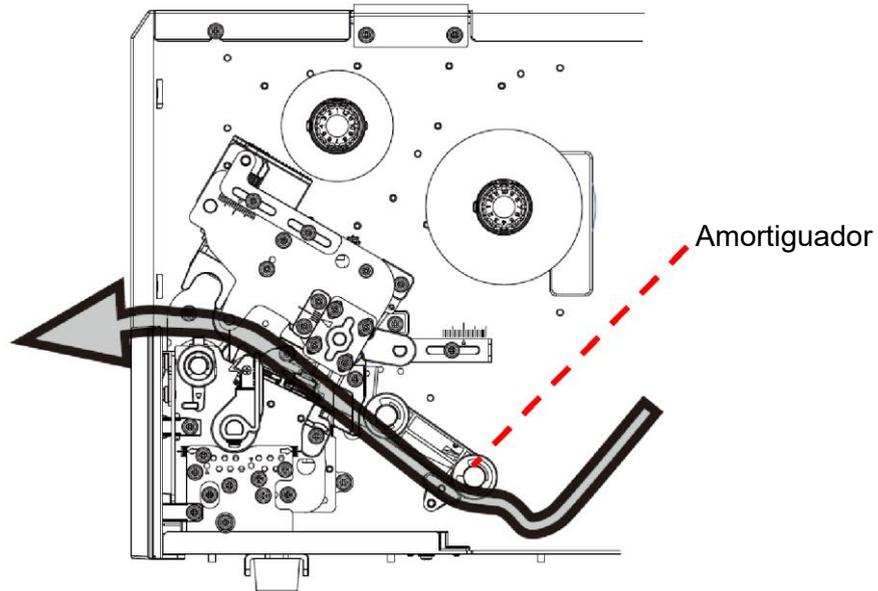
- 2 Inserta el rollo de material en el eje de suministro y desliza la guía del material hacia adentro.



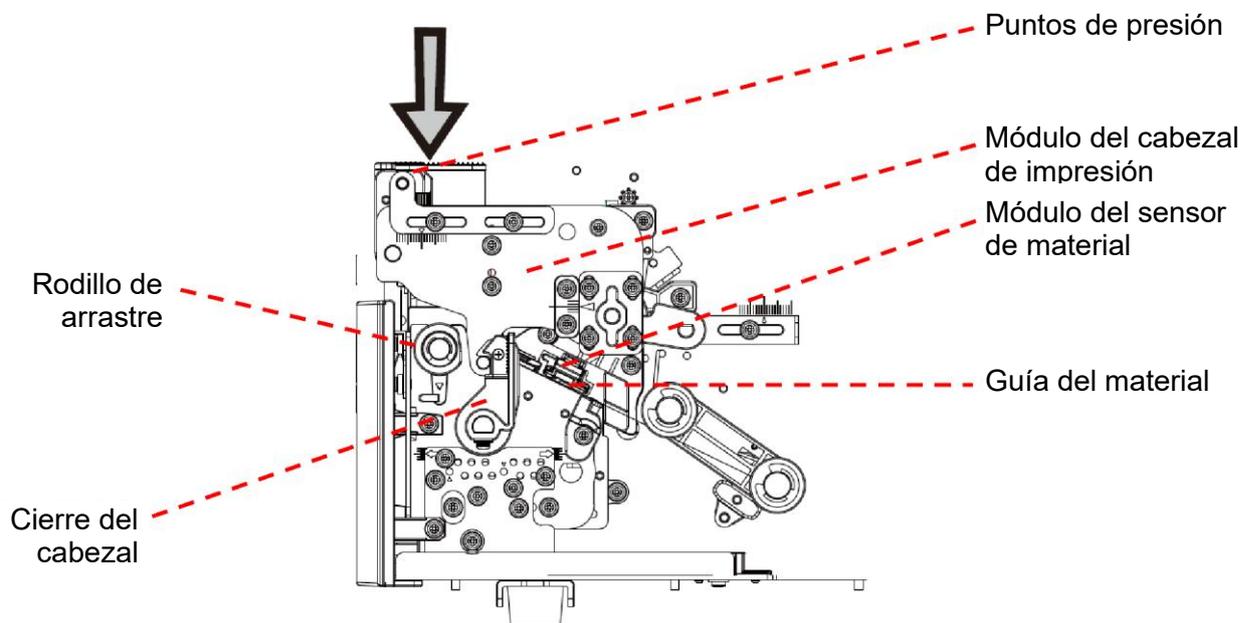
- 3 Empuja hacia la derecha el pestillo del cabezal para cargar el material.



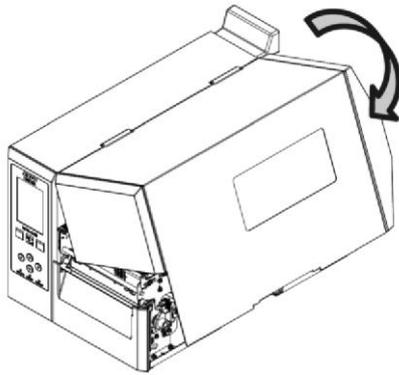
- 4 La etiqueta debe quedar hacia arriba para que el material pase por el módulo del cabezal de impresión. Introduce el material por debajo de la guía del material y a través del amortiguador hasta que quede asegurado en su lugar. Luego, pásalo por debajo del módulo guía del sensor de material y sobre el rodillo.



- 5 Presiona los dos puntos de presión para enganchar el material.



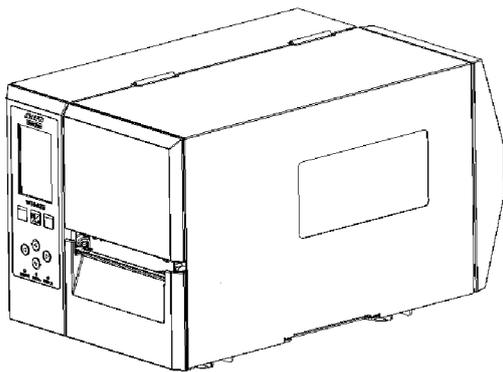
- 6 Cierra la tapa abierta.



Precaución:

Al cerrar la tapa abierta, ten cuidado de no aplastarte los dedos.

- 7 Presiona el botón izquierdo si la impresora ya está encendida.



Nota:

Asegúrate de que la longitud de la etiqueta del material troquelado sea de al menos 25 mm (1 pulgada) o más para la impresión térmica directa en modo dispensado.



Importante:

Después de cargar el material, realice la calibración del material para calibrar el sensor de etiquetas antes de imprimir.

Carga de MATERIAL en modo dispensador

Los pasos del 1 al 3 son como en el “Modo estándar”.

1. Levanta la tapa abierta para exponer el compartimiento del material.

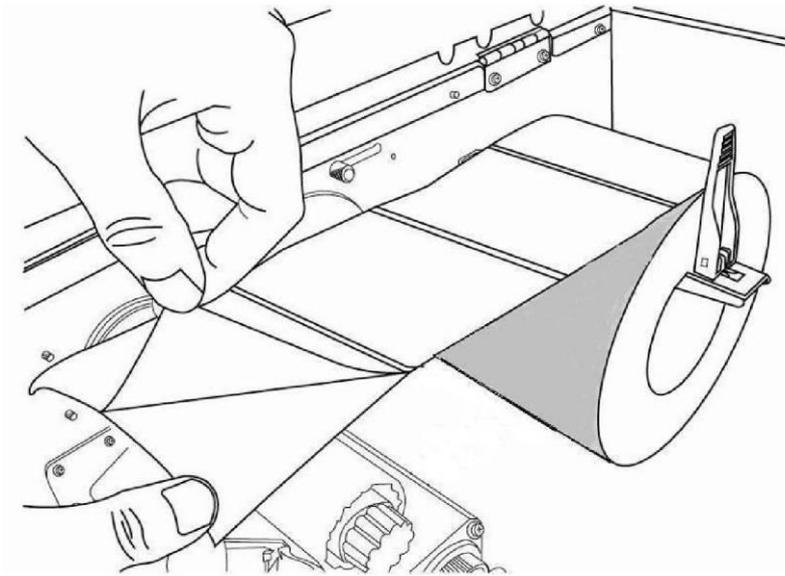


Precaución:

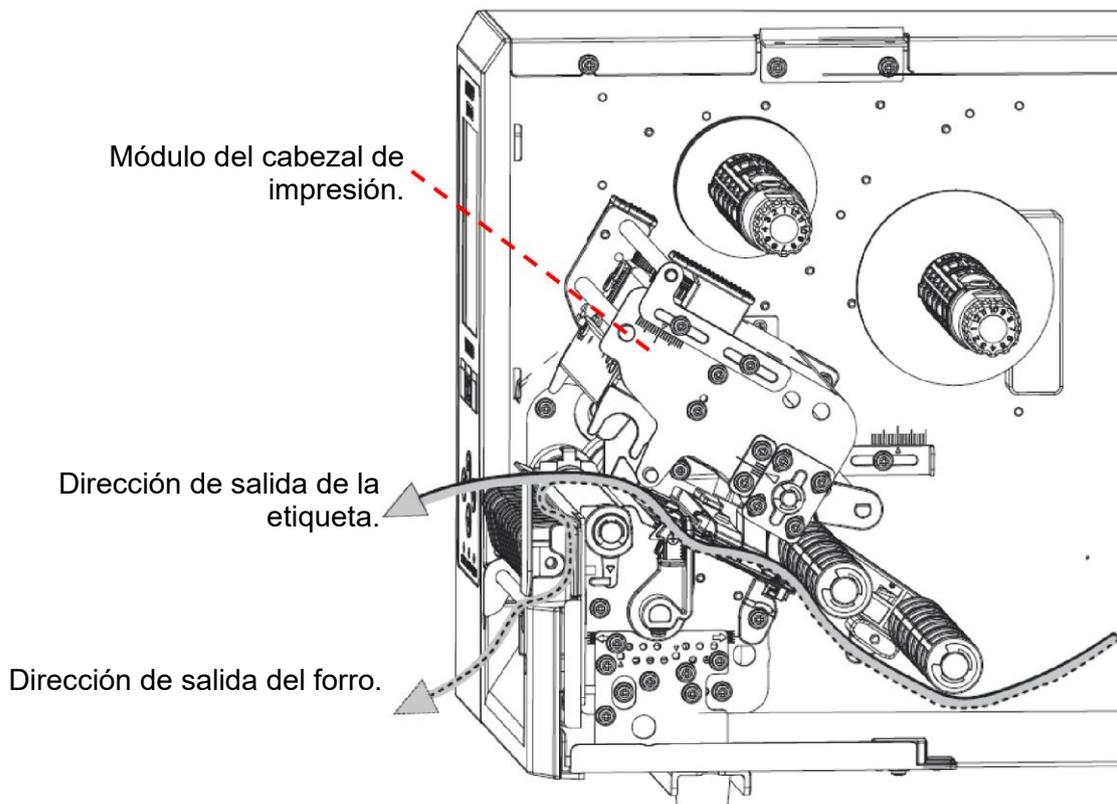
Abre completamente la cubierta superior para evitar que la puerta se caiga accidentalmente.

2. Carga un rollo de MATERIAL en el eje de suministro de MATERIAL y desliza la guía de MATERIAL hacia adentro.

3. Tira del seguro del cabezal para cargar el material.

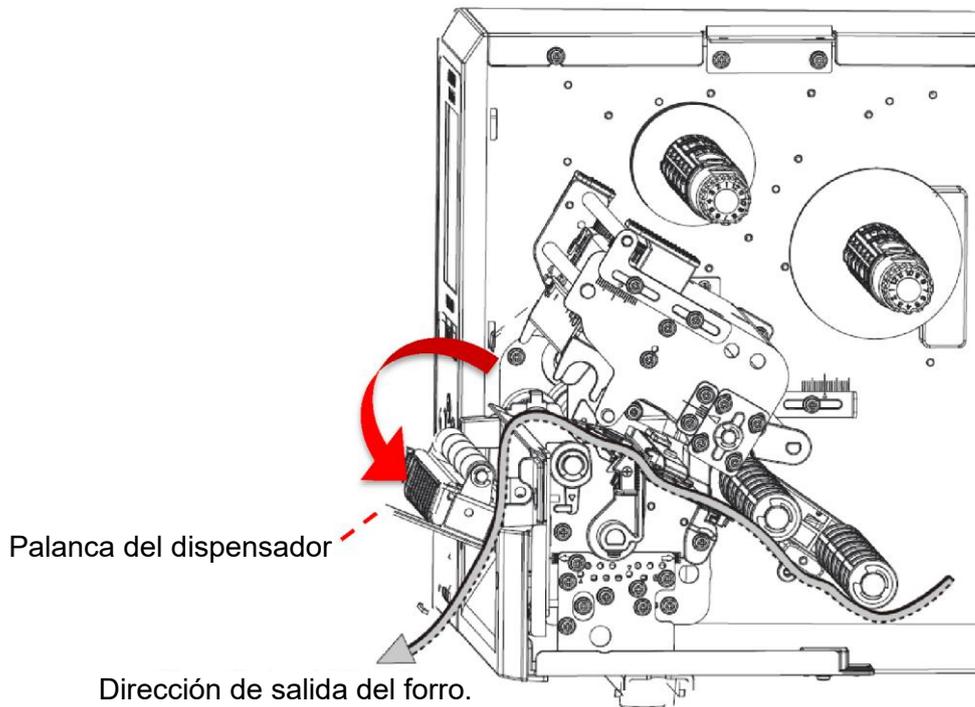


4. Retira suficientes etiquetas del extremo inicial del rollo de material para dejar expuestos 15 cm del papel soporte.
5. Guía el papel soporte del material por debajo del módulo del cabezal de impresión. Para una guía más específica sobre el manejo del material, consulta el Paso 4 en el Modo estándar.

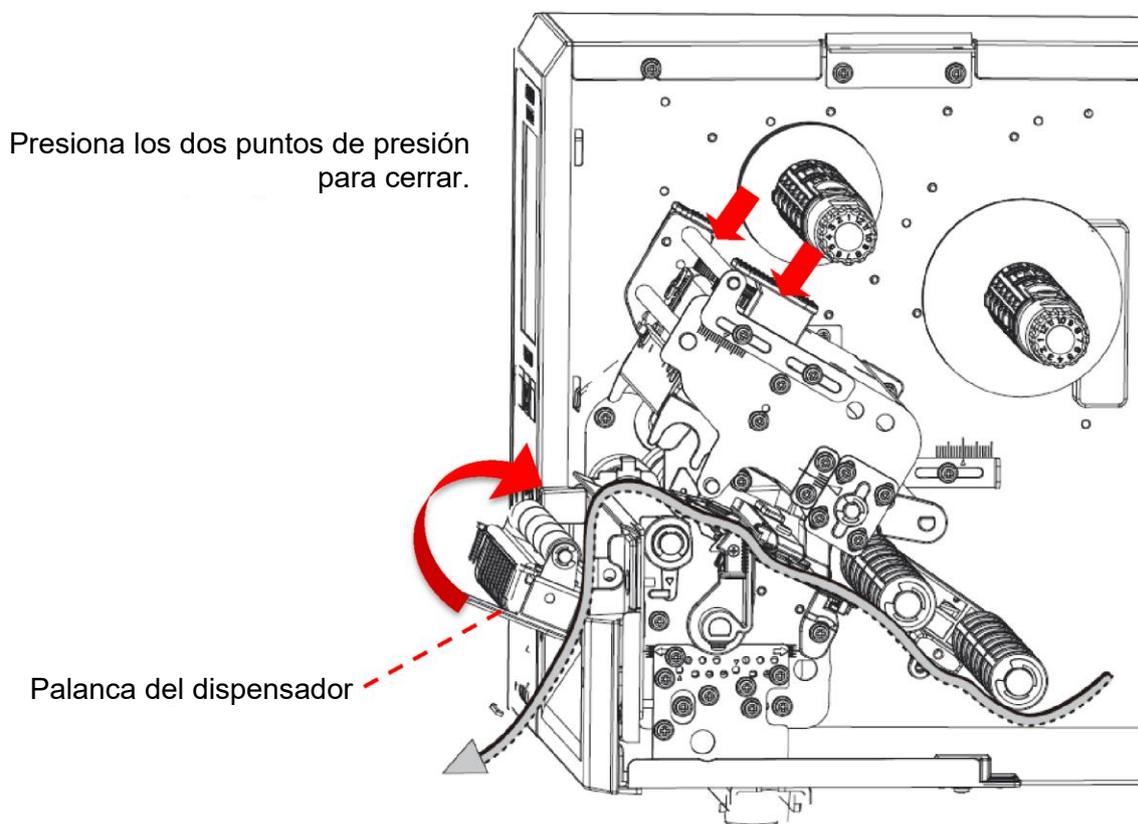


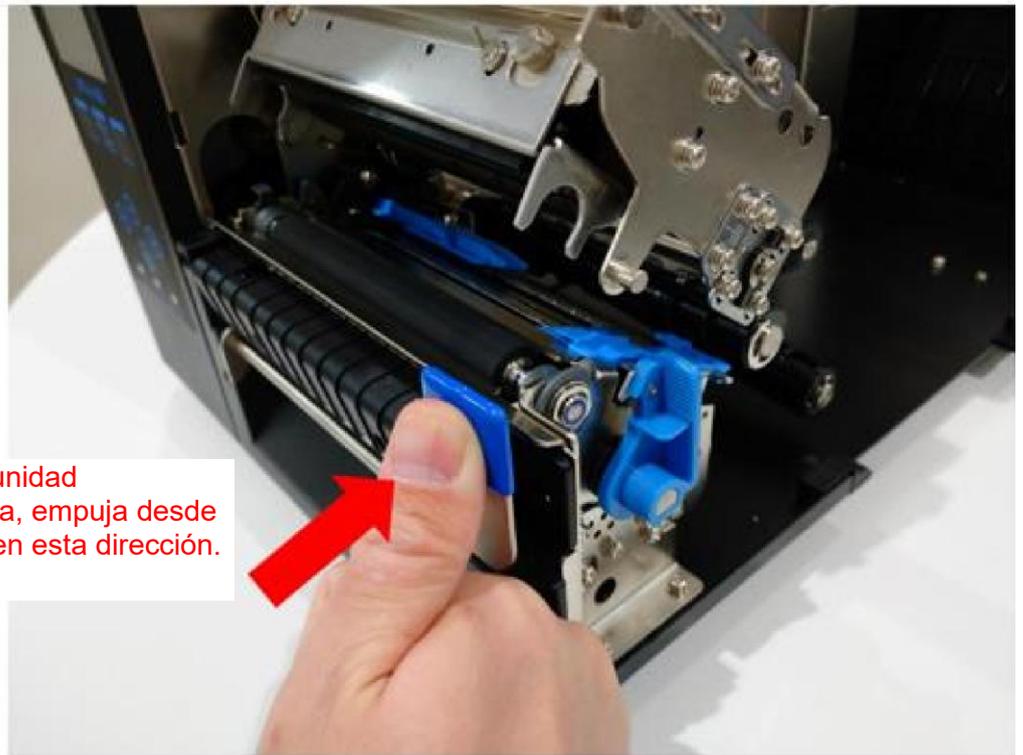
6. Presiona hacia abajo la palanca de liberación del mecanismo del dispensador y guía el

soporte del material detrás del módulo dispensador.



7. Cierra el módulo dispensador utilizando los puntos de presión. Presiona firmemente los dos puntos indicados hasta que escuches un "clic", lo que confirma que el módulo dispensador está cerrado de forma segura.





Precaución:

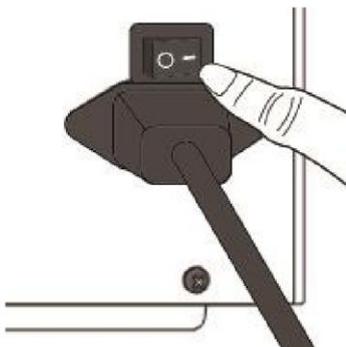
Al cerrar la unidad dispensadora, ten cuidado de no aplastarte los dedos.

8. Cierra la tapa abierta, enciende la impresora o presiona el botón de AVANCE si ya está encendida.



Precaución:

Al cerrar la tapa abierta, ten cuidado de no aplastarte los dedos.



o



**Presiona el botón
ALIMENTACIÓN**
(Con la impresora encendida)

Importante



Después de cargar el material, realiza la calibración del material para calibrar el sensor antes de imprimir.

Carga el material en modo cortador



Precaución:

Ten cuidado de no tocar la cuchilla del cortador.

Los pasos del 1 al 3 son como en el “Modo estándar”.

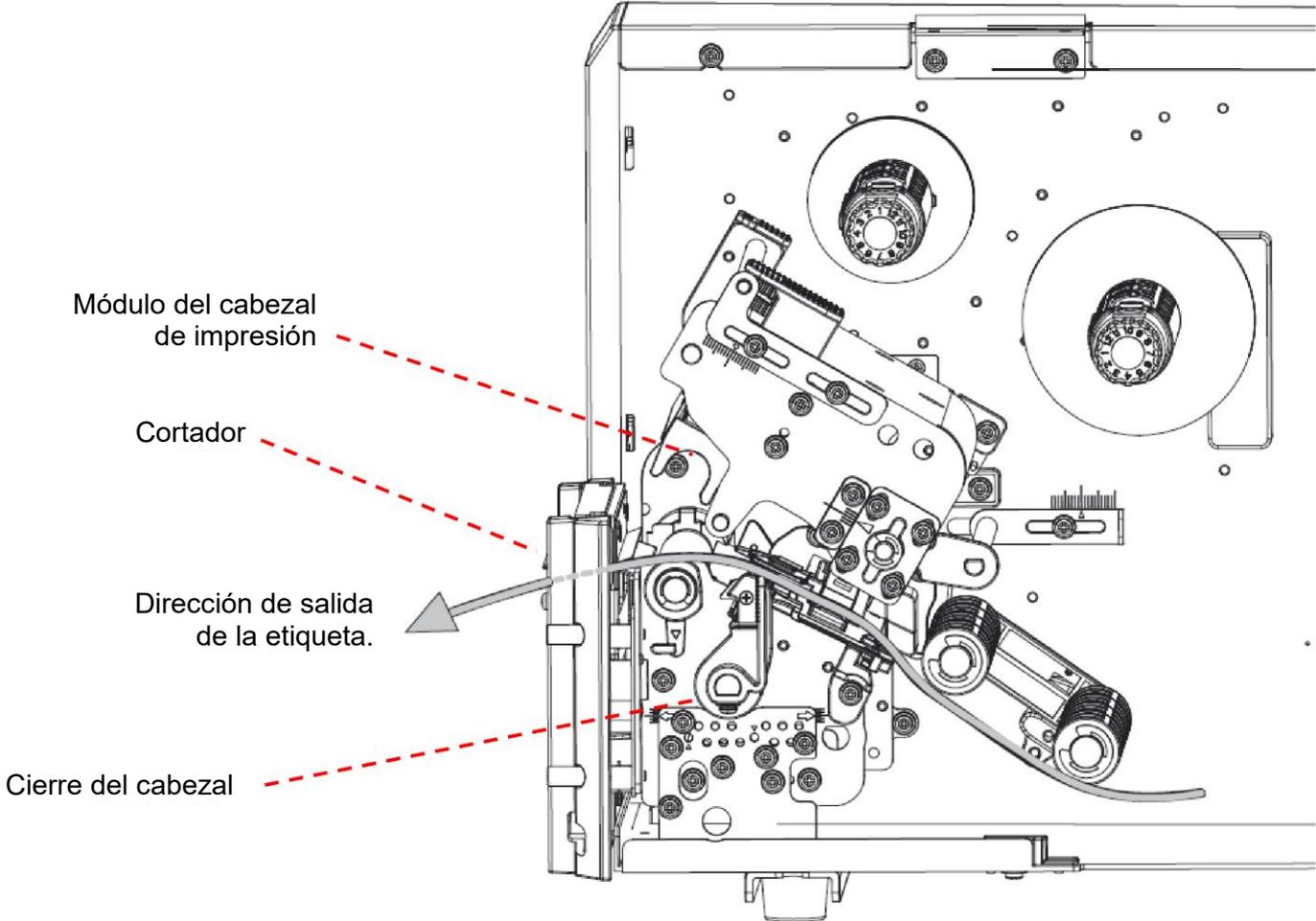
1. Levanta la tapa abierta para exponer el compartimiento del material.



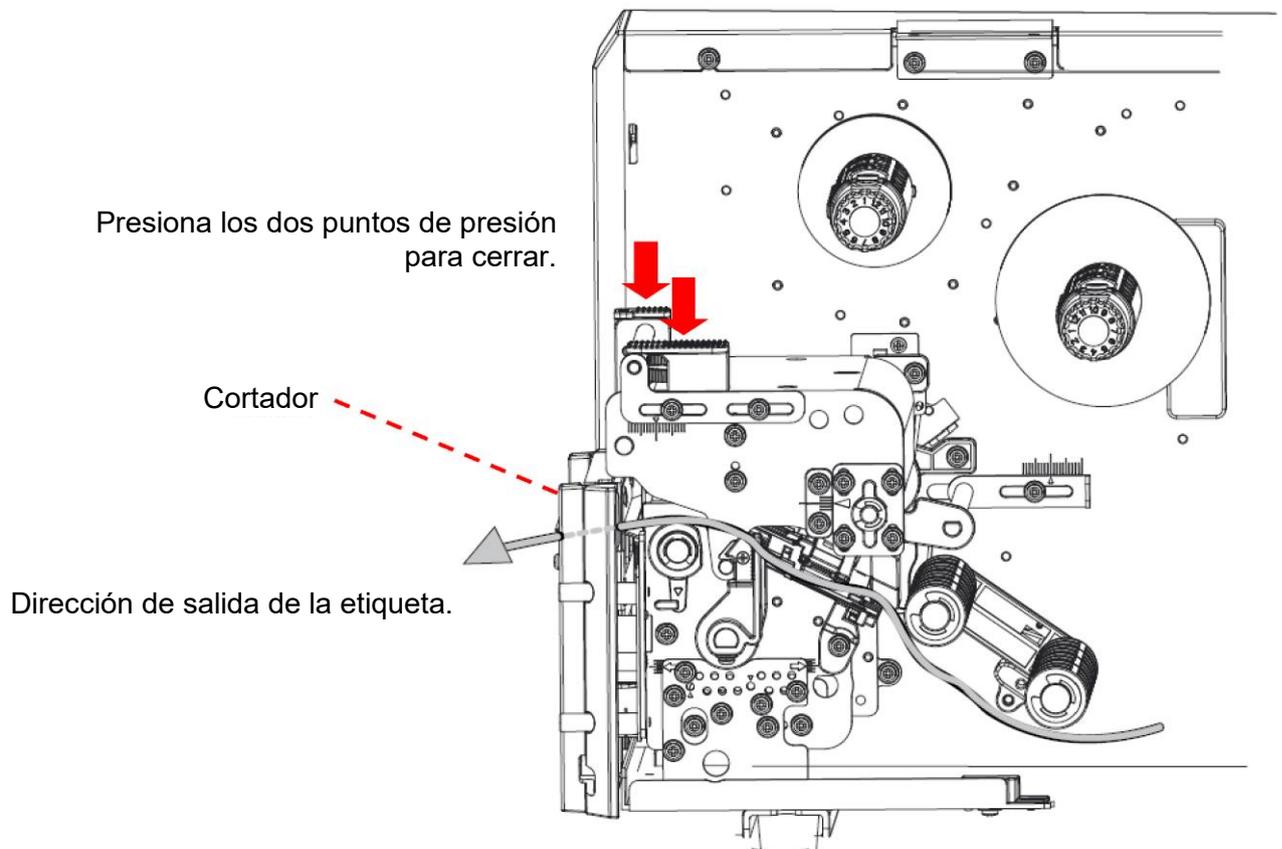
Precaución:

Abre completamente la tapa para evitar que la puerta se cierre accidentalmente

2. Carga un rollo de MATERIAL en el eje de suministro de MATERIAL y desliza la guía de MATERIAL hacia adentro.
3. Presiona el pestillo del cabezal.
4. Carga el rollo de material en el módulo del cabezal de impresión y debajo de la guía del sensor de material. Para un guiado más específico del material, consulta el Paso 4 en Modo Estándar. Asegura el módulo cortador y alimenta el material a través del cortador.



- Retrae el cortador. Presiona firmemente los dos puntos indicados hasta que escuches un "clic", lo que confirma que el módulo dispensador está cerrado de forma segura.

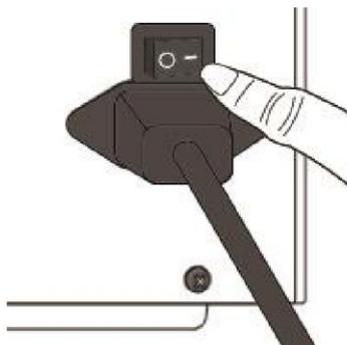


- Cierra la tapa abierta, enciende la impresora o presiona el botón de AVANCE si ya está encendida. La impresora alimentará automáticamente las etiquetas a través del cortador.



Precaución:

Al cerrar la tapa abierta, ten cuidado de no aplastarte los dedos.



Presiona el botón
ALIMENTACIÓN
(Con la impresora encendida)

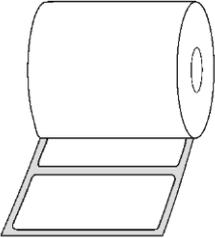
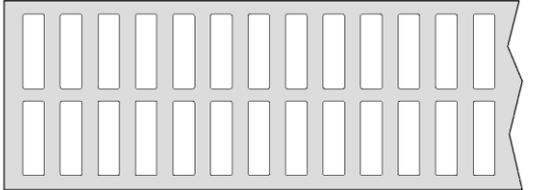
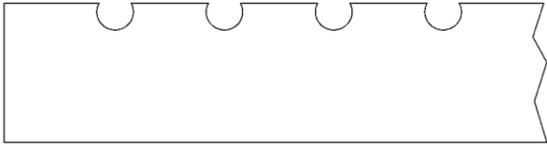


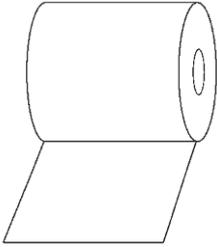
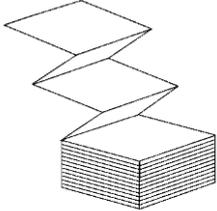
Importante

Después de cargar el material, realiza la calibración del material para calibrar el sensor antes de imprimir.

2.3.3 Tipos de material

Tu impresora es compatible con varios tipos de material, incluyendo material no continuo, continuo y en acordeón. La siguiente tabla proporciona detalles sobre ellos.

Tipo de Material	Se parece a	Descripción
Material con marca I / espacio		<p>El material no continuo es el material típico para la impresión de códigos de barras. Las etiquetas y rótulos están hechos de diversos materiales, como papel, tela o cartulina, y están separados por espacios, agujeros, muescas o marcas I. Muchas etiquetas son autoadhesivas y cuentan con papel soporte.</p>
		
		
		
		
		

Tipo de Material	Se parece a	Descripción
Material sin marca I / espacio		El material continuo no tiene espacios, agujeros, muescas ni marcas I. Permite imprimir datos en cualquier parte del material. Se puede usar un cortador para separar las etiquetas, pero se utiliza principalmente para la impresión térmica directa.
Material en acordeón		El material en acordeón es de forma continua, pero también puede usarse como material no continuo porque los pliegues separan sus etiquetas. Algunos materiales en acordeón también tienen marcas I o papel soporte.
Material para etiquetas colgantes		El material para etiquetas colgantes generalmente está hecho de papel grueso, con un agujero central para el índice. No tiene adhesivo ni forro y normalmente está perforado entre las etiquetas. El material también puede tener marca I u otras separaciones.

2.4 Cargar la cinta

Los siguientes pasos aplican únicamente al modo de impresión por transferencia térmica. La impresión térmica directa no requiere que se instale una cinta.

Las impresoras de la serie SATO BASIC LINE WT4-AXB son compatibles con cintas enrolladas tanto por dentro como por fuera. Las impresoras pueden cambiar automáticamente según el bobinado.

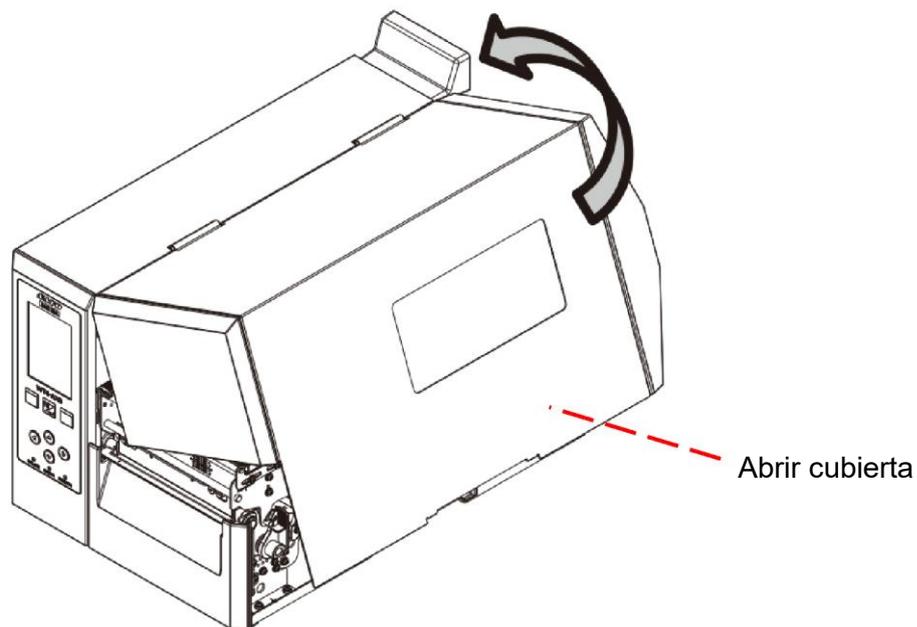


Nota

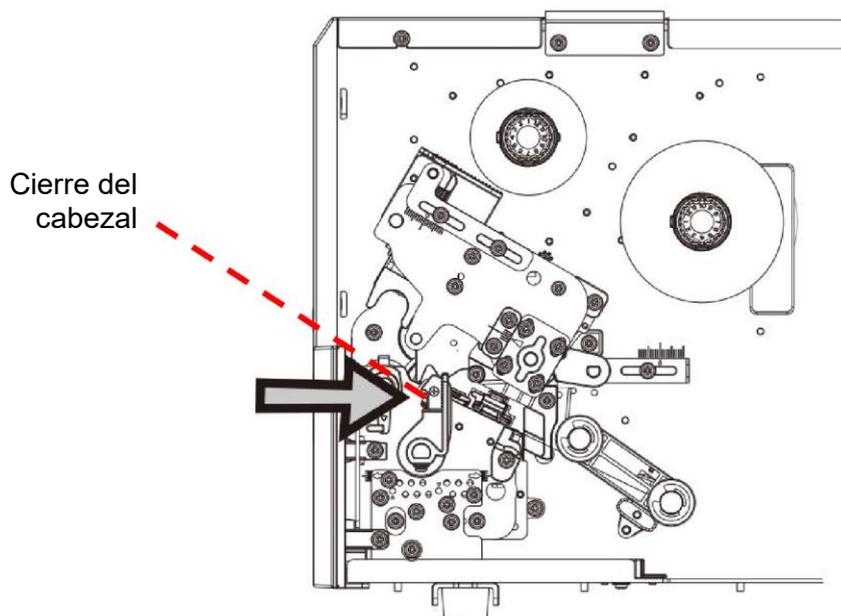
1. Los tipos de material y cinta deben coincidir para obtener resultados óptimos de impresión.
2. Siempre usa una cinta más ancha que el material para proteger el cabezal de impresión del desgaste.

2.4.1 Colocación del rollo de cinta

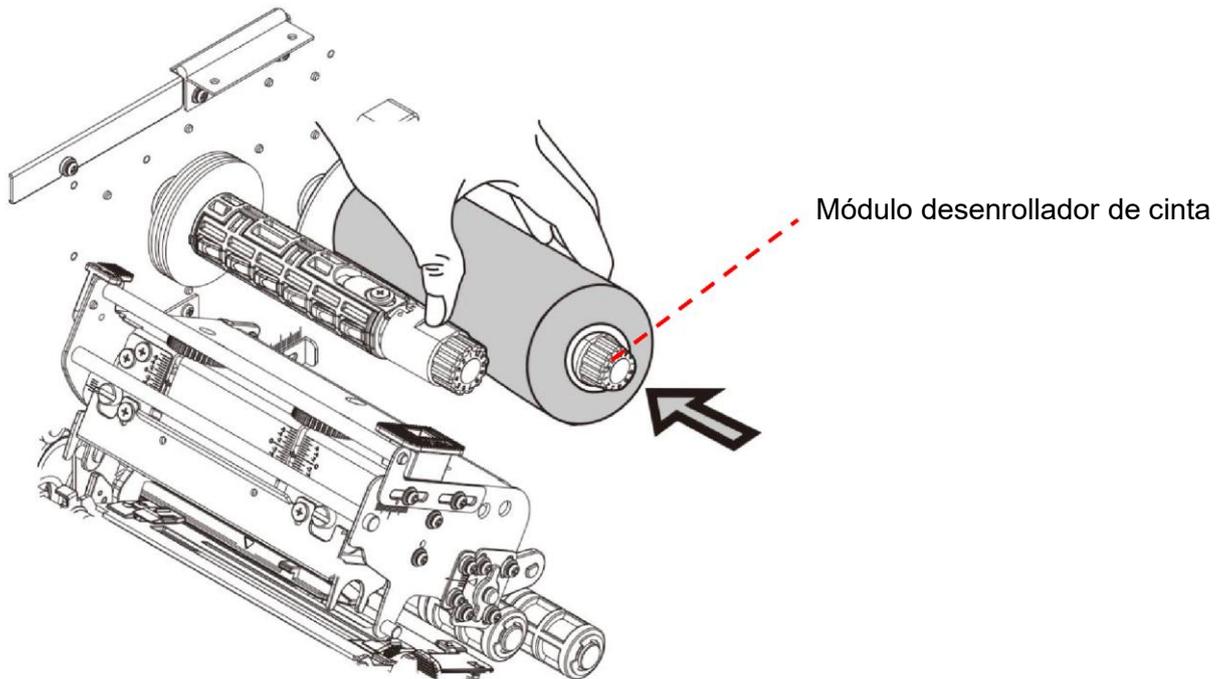
1. Levanta la tapa abierta para exponer el compartimiento del material.



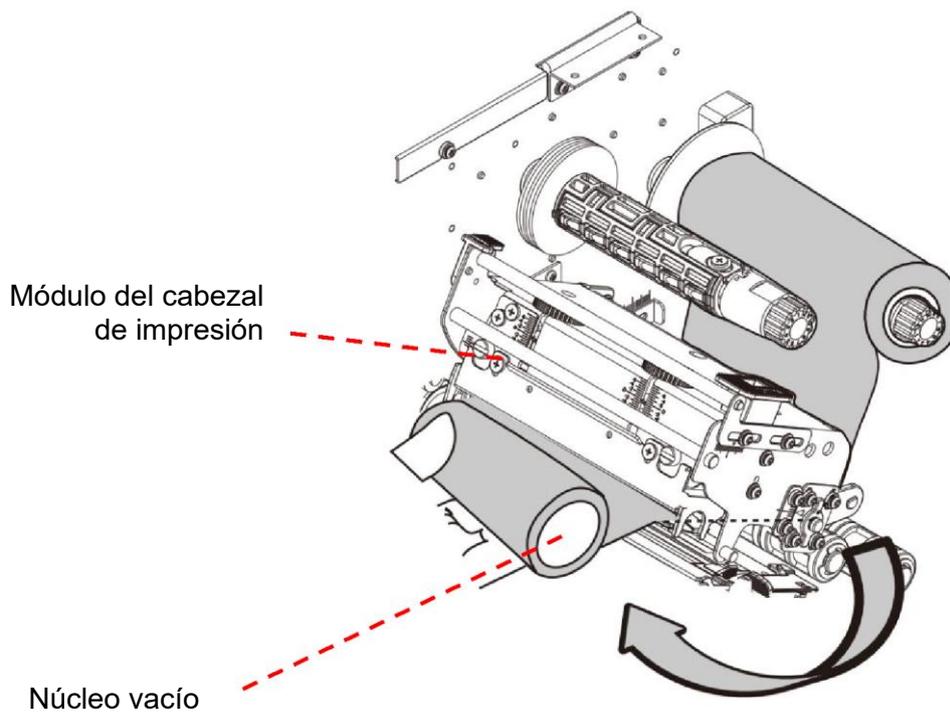
2. Empuja hacia la derecha el pestillo del cabezal.



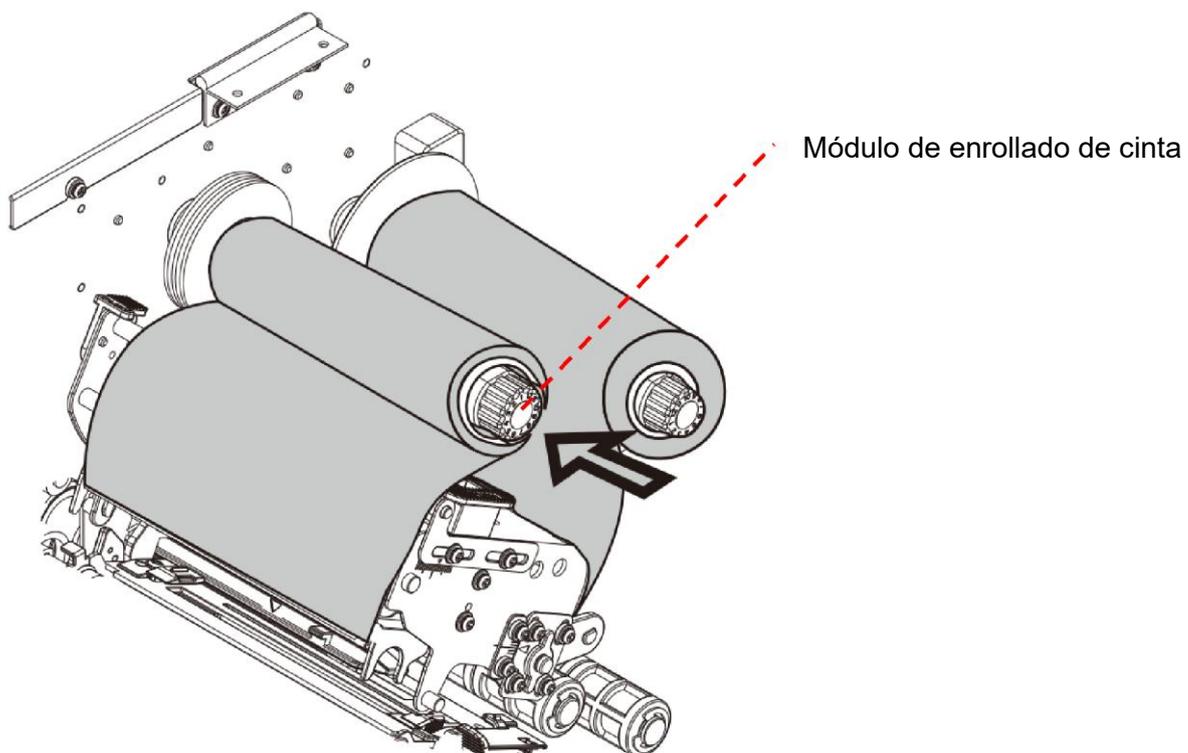
3. Retira la cinta usada y reserva el núcleo vacío. Carga el rollo de cinta en el módulo de desenrollado de cinta.



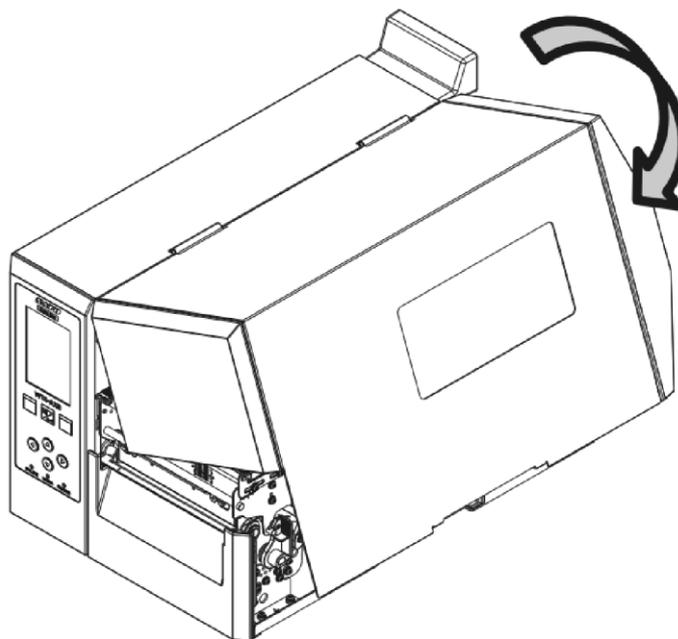
4. Pasa la cinta a través del módulo del cabezal de impresión. Coloca el borde de la cinta en el núcleo vacío y enróllala un poco alrededor del núcleo. Asegúrate de que el lado con recubrimiento de la cinta esté hacia abajo.



5. Desliza el núcleo sobre el módulo de enrollado de cinta. Gira el eje para asegurarte de que la cinta esté enrollada firmemente.



6. Cierra la cubierta abierta y enciende la impresora.



3. Operación de la impresora

Este capítulo proporciona instrucciones detalladas sobre cómo operar su impresora.

3.1 Panel Frontal

Cambiar la configuración usando los botones del panel:

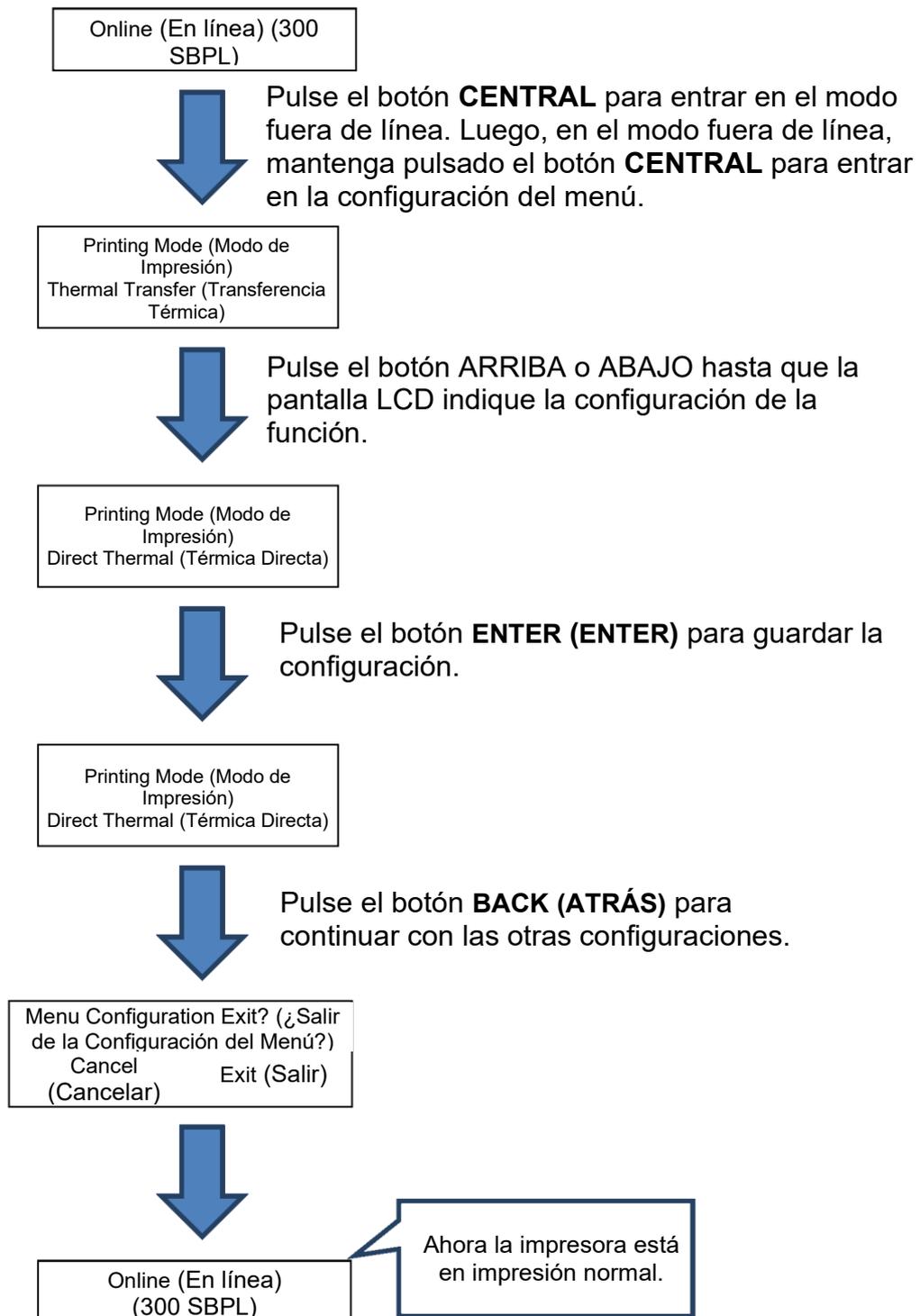
Botón	Función
Menú (Tecla Menú)	Mantenga pulsado durante 2 segundos para entrar en el modo de configuración del menú.
Back (Tecla de Retroceso)	Volver al nivel superior de la página de configuración o salir del modo de configuración del menú.
Enter (Tecla Enter)	Selecciona el siguiente nivel de elementos del menú o guarda un parámetro en la memoria FLASH permanente.
Arriba / Abajo / Izquierda / Derecha	La tecla de navegación se utiliza para cambiar un elemento seleccionado o establecer su valor. Está activo solo en el modo Menú.



Precaución: Evite cambiar la configuración mientras imprime o envía datos de impresión.

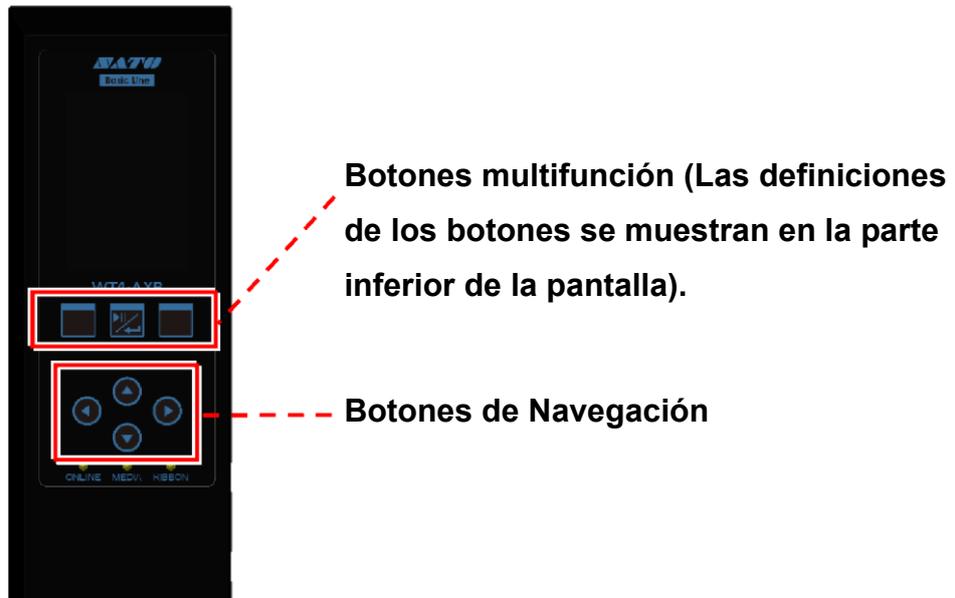
3.2 Procedimiento de Configuración de Funciones de la LCD

El siguiente procedimiento es un ejemplo de procedimiento de configuración para el modo de impresión térmica directa:



3.3 Botones de control / navegación

Esta sección del manual proporciona información sobre los botones de control y navegación en el panel de control de la impresora. El diagrama en esta página muestra la ubicación y función de cada botón.



Para entrar al menú de configuración de la impresora, mantenga pulsado el botón PAUSA en el panel de control durante más de 2 segundos.



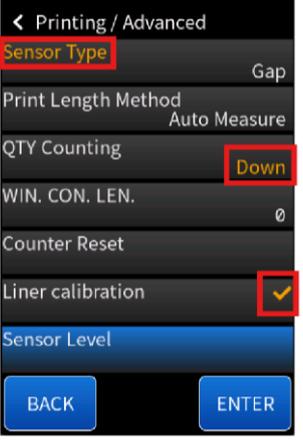
3.4 Menú de Configuración de la Impresora

El menú de configuración de la impresora tiene cuatro opciones de configuración principales: **Impresión, Sistema, Herramientas e Interfaz**. Utilice los botones de control para navegar por el menú. Siga los pasos para configurar y realizar cambios.



El color NARANJA en el menú de configuración significa que se reiniciará automáticamente cuando se cambie una configuración (inmediatamente después de salir del menú).
A la izquierda, "Tipo de Sensor" en la imagen.

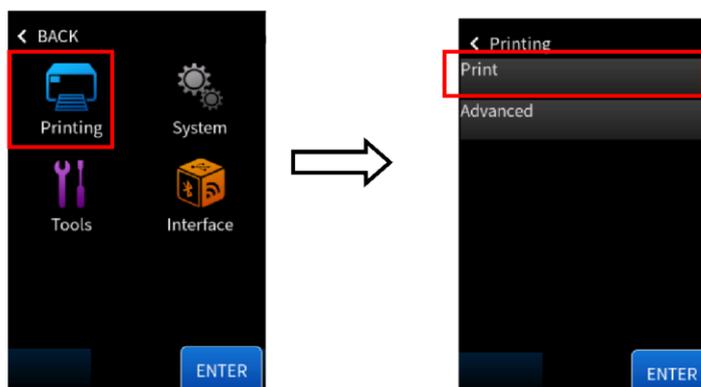
Cuando se cambia una configuración, el valor de la configuración se vuelve naranja.
A la derecha, en la imagen, verás "Abajo" o la marca de verificación "✓".



3.4.1 Printing (Menú de Impresión)

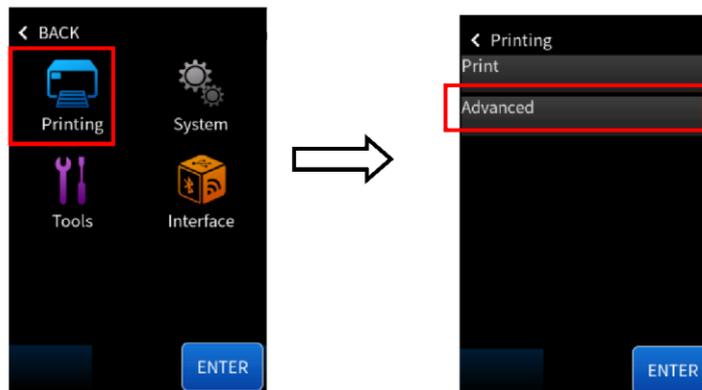
Las configuraciones detalladas que siguen se dividen en dos categorías principales: **Print (Impresión) y Advanced (Avanzadas)**. Esta sección ofrece una guía completa para configurar los ajustes de tu impresora. Puedes acceder y modificar diversas configuraciones para optimizar la calidad de impresión, ajustar las especificaciones de las etiquetas y personalizar tu experiencia de impresión.

➤ **Print (Imprimir)**



Printing>Print (Impresión > Imprimir)			
	Opción/Valor	Predeterminado	Observación
Printing Mode (Modo de Impresión)			
	Direct Thermal (Térmica Directa)		
	Thermal Transfer (Transferencia Térmica)	<<<	
Speed (Velocidad)			
	2 ~ 8ips (203dpi)	6	
	2 ~ 6ips (300dpi)	5	
DARKNESS (OSCURIDAD) (0-30)	0-30	16	
Vertical Offset (Desplazamiento vertical)	-30~30	0	Unidad: punto
Back Feed (Retroceso)	x/√	√	
Backfeed Distance (Distancia de retroceso)	-30~30	0	Unidad: punto
Cutter Installed (Cortador instalado)	x/√	x	
Cutting Mode (Modo de corte)			
	Backfeed after printing (Retroceso después de imprimir)		Seleccionable mientras "Cortador instalado" está habilitado.
	Backfeed before printing (Retroceso antes de imprimir)		
	Cut after printing (without back feed) (Cortar después de imprimir (sin retroceso))		
	Cut before printing (without back feed) (Cortar antes de imprimir (sin retroceso))		
Cutter/Dispenser Offset (Desplazamiento del cortador/dispensador)	-99~99	0	punto
Dispenser Installed (Dispensador instalado)	x/√	x	

➤ **Advanced (Avanzado)**



Printing>Advance (Impresión > Avanzado)			
	Opción/Valor\	Predeterminado	Observación
Sensor Type (Tipo de sensor)			
	Reflective (Reflectante)		
	Gap (Separación)	<<<	
	None (Ninguno)		
Print Length Method (Método de longitud de impresión)			
	Auto Measure (Medición automática)		
	Command Print (Impresión por comando)		
	Manual Print (Impresión manual)	<<<	
QTY Counting (Conteo de cantidad)			
	DOWN (ABAJO)	<<<	
	UP (ARRIBA)		
WIN.CON.LEN (Longitud de control de Windows)	0~254	0	Unidad: cm
Counter Reset (Reiniciar contador)			
	Head Counter Reset (Reiniciar contador del cabezal)		
	Cutter Counter Reset (Reiniciar contador del cortador)		

Liner calibration (Calibración del forro)	x/√	x	
Sensor (Sensor)			
>Sensor Type (Tipo de sensor)			
	Reflective Sensor Level (Nivel del Sensor Reflectivo)		
	Gap Sensor Level (Nivel del sensor de separación)		
>Sensor Level (Nivel del sensor)			
	0~7	4	

3.4.2 System (Sistema)

La configuración detallada de la impresora es Configuración detallada de la impresora **Language (Idioma)**, **Information (Información)**, **MENU PASSWORD (CONTRASEÑA DEL MENÚ)**, **Clear Flash (Borrar Memoria Flash)**, **Setting Priority (Prioridad de Configuración)**, **Standby (Modo de Espera)**, **Emulations (Emulaciones)**, **Buzzer (Zumbador)**, **Load Defaults (Cargar Valores Predeterminados)** y **User Manual (Manual de Usuario)**.



System (Sistema)			
	Opción/Valor	Predeterminado	Observación
Languages (Idiomas)			
	English	<<<	
	Deutsch		
	Français		
	Español		
	Italiano		

	Nederlands		
	Polski		
	Português		
	Bahasa Indonesia		
	Tiếng Việt		
	Русский		
	ภาษาไทย		
	汉语 (简体)		
	漢語 (繁体)		
	한국어		
	日本語		
Information (Información)			
	Printer Information (Información de la impresora)		
	Head Counter (Contador de Cabezal)		
	Cutter Counter (Contador de Cortador)		
Notification (Notificación)			
>Clean Printhead (Limpiar Cabezal de Impresión)			
>>Clean Printhead (Limpiar Cabezal de Impresión)	x/√	x	
>>Cleaning Intervals (Intervalos de Limpieza)		400m	10m~1000m
>>Clean Counter (Contador de Limpieza)			
>Change Printhead (Cambiar Cabezal de Impresión)			
>>Change Printhead (Cambiar Cabezal de Impresión)	x/√	x	
>>Printhead interval (Intervalo del Cabezal de Impresión)		100km	10~100km

>>Printhead count (Conteo del Cabezal de Impresión)			
>Change Cutter (Cambiar Cortador)			
>>Change Cutter (Cambiar Cortador)	x/√	x	
>>Cutter Life (Vida Útil del Cortador)		1000 K	10~1000K cortes
>>Cutter count (Conteo del Cortador)			
>Change Platen (Cambiar Rodillo de Arrastre)			
>>Change Platen (Cambiar Rodillo de Arrastre)	x/√	x	
>>Platen Interval (Intervalo del Rodillo de Arrastre)		100km	10~100km
>>Platen count (Conteo del Rodillo de Arrastre)			
Password (Contraseña)	x/√	x	Back (Atrás) = Guardar
Clear Flash (Borrar Memoria Flash)	x/√	x	
Setting Priority (Prioridad de Configuración)			
	Commands (Comandos)	<<<	
	LCD Panel (Panel LCD)		
Standby (Modo de Espera)			
	DISABLE (DESACTIVAR)	<<<	
	1 MINUTE (1 MINUTO)		
	2 MINUTE (2 MINUTOS)		
	5 MINUTE (5 MINUTOS)		
	10 MINUTE (10 MINUTOS)		
	20 MINUTE (20 MINUTOS)		
	30 MINUTE (30 MINUTOS)		
Emulations (Emulaciones)			
	AUTO (AUTOMÁTICO)	<<<	

	SZPL		
	SIPL		
	SBPL		
Buzzer (Zumbador)	O/P	P	
Load Defaults (Cargar Valores Predeterminados)			
	Factory (Fábrica)		Enter (Enter) = Ejecutar

3.4.3 Tools (Herramientas)

Las siguientes configuraciones detalladas para tu impresora son **Test Print (Impresión de Prueba)**, **Sensor Type (Tipo de Sensor)** y **Cut Action (Acción de Corte)**.

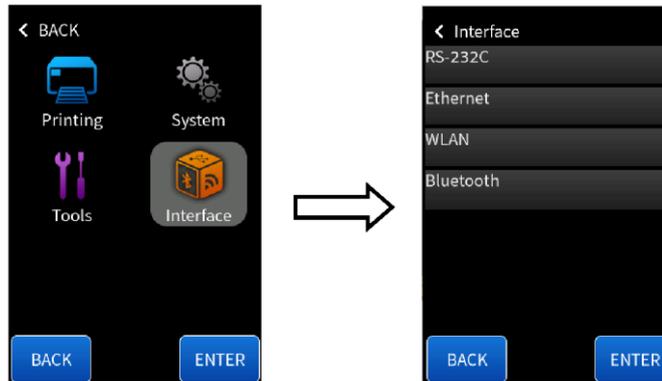


Tools (Herramientas)			
	Opción/Valor	Predeterminado	Observación
Test Print (Impresión de prueba)			Enter = (Enter) = Ejecutar
Sensor Type (Tipo de sensor)			
	Current Sensor (Sensor Actual)	<<<	
	Reflective (Reflectante)		
	Gap (Separación)		
Cut Action (Acción de Corte)			
	Cut Immediately (Cortar Inmediatamente)	<<<	
	Cut With Backfeed (Cortar con Retrolimentación)		
	Reverse Normal (Invertir Normal)		
	Reverse Forcing (Forzado)		

	Inverso)		
--	----------	--	--

3.4.4 Interface (Interfaz)

Las siguientes configuraciones detalladas para tu impresora son **RS-232C**, **LAN**, **WLAN** y **Bluetooth**.



System (Sistema)			
	Opción/Valor	Predeterminado	Observación
RS-232			
>Baud Rate (Velocidad de Transmisión)			
	2400		
	4800		
	9600		
	19200		
	38400		
	57600		
	115200	<<<	
>Parity(RS232) (Paridad (RS232))			
	None (Ninguno)	<<<	
	Odd (Impar)		
	Even (Par)		
>Length(RS232) (Longitud (RS232))			
	8 data bits (8 bits de datos)	<<<	
	7 data bits (7 bits de datos)		
Ethernet (Ethernet)			
>DHCP	x/√	√	
>IP Address			Configurable mientras DHCP

(Dirección IP)			esté deshabilitado
>Subnet Mask (Máscara de Subred)			
>Default Gateway (Puerta de Enlace Predeterminada)			
WLAN			
>DHCP	x/√	√	
>Network Type (Tipo de Red)			
>>Host Name (Nombre de Host)			
>>Wi-Fi Region (Región de Wi-Fi)			Por Configuración Web
>>Port Number (Número de Puerto)		9100	
>SSID			
>Authentication (Autenticación)			
>>Open (Abierto)			
>>>WEP Conf. (Conf. WEP)			
>>>>WEP	x/√	√	
>>>>Key Index (Índice de Clave)	1~4	1	Mientras WEP Habilitado
>>>>WEP Input Type (Tipo de Entrada WEP)			
	ASCII	<<<	
	HEX		
>>>>WEP Key1 (Clave WEP 1)			
>>>>WEP Key1 (Clave WEP 2)			
>>>>WEP Key1 (Clave WEP 3)			
>>>>WEP Key1 (Clave WEP 4)			
>>WPA/WPA2- Personal (WPA/WPA2- Personal)			
>>>WEP Conf. (Conf. WEP)			

>>>>WPA Pre-shared Key (Clave Pre-compartida WPA)			Configurar por Entrada
>>WPA/WPA2-Enterprise (Empresarial)			
>>>EAP Conf. (Conf. EAP)			
>>>>EAP Mode (Modo EAP)			
	EAP-TLS	<<<	
	EAP-TTLS		
	PEAP		
	EAP-FAST		
>>>>Username (Nombre de Usuario)			
>>>>Password (Contraseña)			
>>>>Private Key P/W (Contraseña de clave privada)			Solo en modo EAP-TLS
>Static IPv4 (IPv4 estático)			Mientras DHCP está desactivado
>IP Address (Dirección IP)			Configurar por Entrada
>>Subnet Mask (Máscara de Subred)			Configurar por Entrada
>>Default Gateway (Puerta de Enlace Predeterminada)			Configurar por Entrada
>Information (Información)			
>>RSSI			Mostrando datos Mostrando datos
>IP Address (Dirección IP)			
>>Subnet Mask (Máscara de Subred)			
>>Default Gateway (Puerta de Enlace Predeterminada)			
>>Channel			

(>>Canal)			
>>SSID			
>Restore Default (Restaurar valores predeterminados)	x/√		Enter (Enter) = Ejecutar
Bluetooth (Bluetooth)			
>Device Name (Nombre del dispositivo)		BT_PRINT ER (Impresora Bluetooth)	Configurar por Entrada
>BD Address (Dirección BD)			Mostrando datos

3.5 Calibración y configuración del material de impresión

Cada rollo de etiquetas tiene su propio tipo de separador, como espacios, orificios, muescas o marcas negras (I-Mark). El sensor de material debe detectar estos separadores para garantizar que las etiquetas se impriman en la posición correcta. Las impresoras SATO BASIC LINE WT4-AXB ofrecen calibración de sensor tanto para espacios (gap) como para sensor reflectante, lo que permite una detección precisa del material de impresión.

Antes de iniciar la calibración, asegúrate de que el material y la cinta (si se utiliza impresión por transferencia térmica) estén cargados correctamente. El sensor de materiales debe estar correctamente posicionado para detectar los espacios, muescas u orificios en las etiquetas. Después de cargar el material, realiza la calibración del sensor de materiales.

➤ Pasos para la calibración del material usando el botón de acceso directo

1. Apaga la impresora.
2. Mantén presionado el **botón central** y luego enciende la impresora.



3. Suelta el botón central cuando se muestre “Calibrating...” en la pantalla LCD y los indicadores **ONLINE (ONLINE)** y **MEDIA (MATERIAL)** estén parpadeando.

4. La impresora alimentará el material para calibrar el sensor.
5. La calibración se completa cuando aparece “Online” en la pantalla LCD y los indicadores **ONLINE (ONLINE)** y **MEDIA (MATERIAL)** están encendidos de forma continua (ya no parpadean).

➤ **Pasos para la calibración del material mediante el menú LCD**

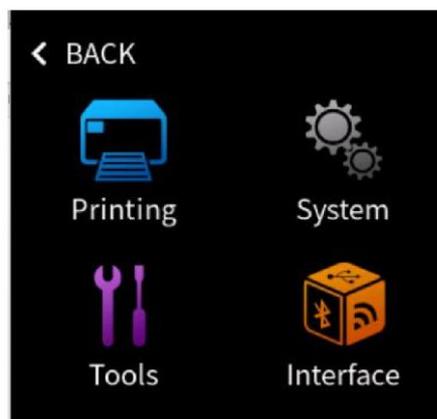
1. Enciende la impresora.
2. En esta etapa, la pantalla de la impresora mostrará la siguiente interfaz:



3. Presiona el **botón central**, luego presiónalo nuevamente y mantenlo presionado.



4. La pantalla de la impresora mostrará ahora la siguiente interfaz:



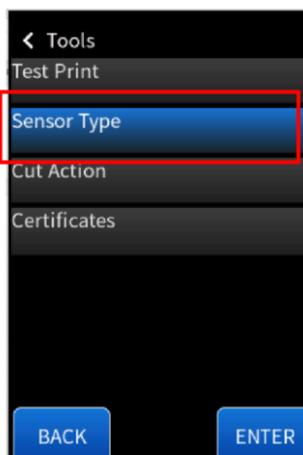
5. Usa las **teclas de flecha** para navegar hasta el menú **Tools (Herramientas)**.



Presiona el **botón ENTER (ENTER)**.



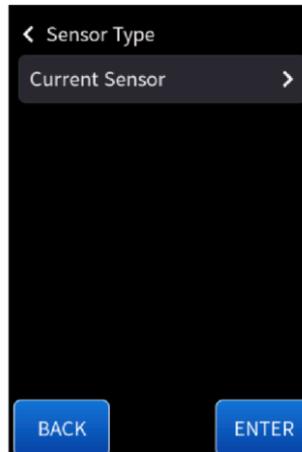
6. Usa las **teclas de flecha** para navegar hasta la opción **Sensor Type (Tipo de sensor)**.



7. Presiona el **botón ENTER (ENTER)**.



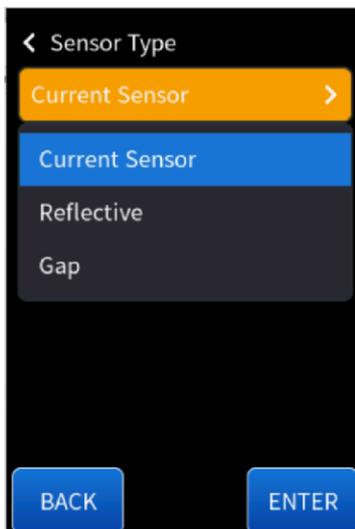
8. La pantalla mostrará la interfaz **Current Sensor (Sensor actual)**.



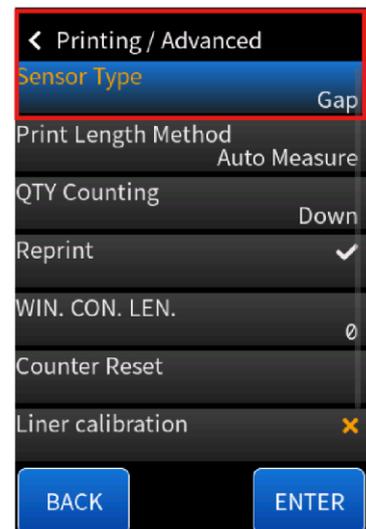
9. Presiona el **botón ENTER (ENTER)** para proceder



10. En este paso, puedes seleccionar **el tipo de sensor** deseado y realizar la calibración del material.



“El sensor actual” muestra el tipo de sensor que ya ha sido seleccionado.



3.6 Impresión de un reporte de configuración.

Realiza una autoevaluación e imprime un reporte de configuración para verificar la calidad de impresión y los ajustes internos de la impresora. Sigue los pasos a continuación:

➤ **Pasos para la impresión de prueba utilizando: El botón de acceso directo.**

1. Apaga la impresora.
2. Cargar material y cinta.
3. Mantén presionado el botón **izquierdo** mientras enciendes la impresora.



4. Suelta el botón izquierdo cuando aparezca “SELF-TEST ...” en la pantalla LCD.
5. La impresora imprimirá un reporte de configuración, como se muestra en el ejemplo en la página siguiente. Todos los caracteres se imprimirán en 2 columnas: la derecha muestra los caracteres recibidos desde tu sistema, y la izquierda muestra los valores hexadecimales correspondientes de los caracteres. Permite a los usuarios o ingenieros verificar y depurar el programa.

➤ **Pasos para la impresión de prueba mediante el menú LCD.**

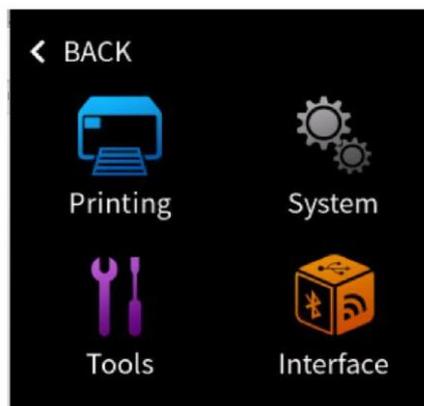
1. Enciende la impresora.
2. En esta etapa, la pantalla de la impresora mostrará la siguiente interfaz:



3. Presiona el **botón central**, luego presiónalo nuevamente y mantenlo presionado.



4. La pantalla de la impresora mostrará ahora la siguiente interfaz:



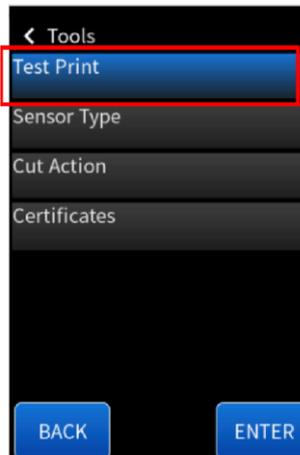
5. Usa las **teclas de flecha** para navegar hasta el menú **Herramientas**.



6. Presiona el **botón ENTER (ENTER)**.



7. Usa las **teclas de flecha** para navegar hasta la opción **Test Print (Impresión de prueba)**.



8. Presiona el **botón ENTER (ENTER)** para imprimir un reporte de configuración.



Después de imprimir la página de autoevaluación, puedes visualizar los ajustes de configuración de la impresora. La página de autoevaluación proporciona información valiosa sobre la configuración actual de la impresora, lo que permite verificar y asegurar que la impresora funcione correctamente y esté configurada para satisfacer tus necesidades específicas. Los ajustes impresos normalmente incluyen los siguientes detalles:

La figura a continuación muestra la etiqueta de configuración.

- SBPL



1. LABEL PRINTER WITH FIRMWARE (IMPRESORA DE ETIQUETAS CON FIRMWARE)

El nombre del modelo de la impresora y la versión del firmware instalado.

2. STANDARD RAM (RAM ESTÁNDAR)

La cantidad total de SDRAM (memoria dinámica de acceso aleatorio síncrona) disponible en la impresora.

3. AVAILABLE RAM (RAM DISPONIBLE):

La cantidad de RAM actualmente disponible para uso.

4. FLASH TYPE (TIPO DE MEMORIA FLASH)

El tipo y tamaño de la memoria flash instalada en la impresora.

5. AVAILABLE FLASH (MEMORIA FLASH DISPONIBLE):

La cantidad de memoria FLASH actualmente disponible para uso.

6. NO. OF DL SOFT FONTS (FLASH) (Número de fuentes descargables (FLASH)).

El número de fuentes descargables almacenadas en la memoria flash.

7. NO. OF DL SOFT FONTS (RAM) (Número de fuentes descargables (RAM)).

El número de fuentes descargables almacenadas en la memoria RAM.

8. NO. OF DL SOFT FONTS (HOST) (Número de fuentes descargables (HOST)).

El número de fuentes descargables almacenadas en el host USB.

9. H. POSITION ADJUST (H. AJUSTE DE POSICIÓN).

El valor de ajuste de posición de impresión horizontal.

10. GAP SENSOR (SENSOR DE SEPARACIÓN).

Indica el tipo de sensor de materiales que se está utilizando. **GAP (Separación):**
Sensor de separación.

11. REF (REF):

El valor de lectura del sensor al utilizar el sensor reflectivo. Esto no aplica en este

caso ya que la impresora está utilizando un sensor de separación (GAP).

12. **GAP (Separación):**

La distancia entre el sensor y el material al utilizar el sensor de separación (GAP).

13. **MAX LABEL HEIGHT (ALTURA MÁXIMA DE ETIQUETA)**

La altura máxima de impresión de etiqueta.

14. **PRINT WIDTH (ANCHO DE IMPRESIÓN):**

La anchura máxima de impresión en puntos.

15. **LAB LEN (TOP TO TOP) (LONGITUD DE ETIQUETA (DE TOPE A TOPE)).**

La longitud entre los bordes superiores de dos etiquetas consecutivas para materiales no continuos.

16. **SPEED (VELOCIDAD):**

La velocidad de impresión en pulgadas por segundo (ips).

17. **DARKNESS (OSCURIDAD):**

La configuración actual de oscuridad de impresión.

18. **Thermal Transfer (Transferencia Térmica)**

Indica el método de impresión: **TRANSFERENCIA TÉRMICA:** Usa cinta.

19. **PRINT DISTANCE (DISTANCIA DE IMPRESIÓN):**

La longitud total de impresión en metros.

20. **CUT COUNT (NÚMERO DE CORTES):**

El número total de cortes realizados por la cortadora.

21. **RS232:**

La configuración de comunicación RS-232C (velocidad de baudios, bits de datos, paridad, bits de parada, control de flujo).

22. **MEDIA (MATERIAL):**

El tipo de material cargado en la impresora (continuo o no continuo).

23. PRINT LENGTH METHOD (MÉTODO DE LONGITUD DE IMPRESIÓN).

Indica cómo se determina la longitud de impresión. En este caso, está configurado como **MANUAL PRINT (IMPRESIÓN MANUAL)**.

24. REPRINT AFTER ERROR (REIMPRESIÓN TRAS ERROR).

Indica si la función de reimpresión tras error está habilitada o deshabilitada. Actualmente, no está habilitada.

25. BACKFEED ENABLED (RETROCESO HABILITADO)

Indica que la función de retroceso está habilitada.

26. CUTTER DISABLED (CORTADOR DESHABILITADO).

Indica que el cortador está deshabilitado.

27. DISPENSER DISABLED (DISPENSADOR DESHABILITADO).

Indica que el dispensador está deshabilitado.

28. CUTTER/DISPENSER OFFSET (DESPLAZAMIENTO DEL CORTADOR/DISPENSADOR).

El valor del desplazamiento para la posición de la cortadora o dispensador.

29. IP ADDRESS (DIRECCIÓN IP):

La dirección IP asignada a la impresora.

30. SUBNET MASK (MÁSCARA DE SUBRED):

La máscara de subred utilizada por la impresora.

31. GATEWAY (PUERTA DE ENLACE):

La dirección de la puerta de enlace que usa la impresora.

32. MAC ADDRESS (DIRECCIÓN MAC):

La dirección MAC de la interfaz de red de la impresora.

33. DHCP:

Indica si DHCP (Protocolo de Configuración Dinámica de Host) está habilitado o

deshabilitado. Si está habilitado, la impresora obtiene automáticamente una dirección IP desde un servidor DHCP.

34. **DHCP CLIENT ID (Identificador de cliente DHCP):**

El identificador de cliente DHCP utilizado por la impresora.

35. **DHCP HOST NAME (NOMBRE DE HOST DHCP).**

El nombre de host utilizado para DHCP.

36. **SNMP:**

Indica si SNMP (Protocolo Simple de Administración de Red) está habilitado o deshabilitado.

37. **SOCKET COMM (SOCKET COMM):**

Indica si la comunicación por socket está habilitada o deshabilitada.

38. **SOCKET PORT (PUERTO DE SOCKET):**

El número de puerto utilizado para la comunicación por socket.

39. **IPV6 MODE (MODO IPV6).**

El modo de asignación de dirección IPv6.

40. **IPV6 TYPE (TIPO IPV6):**

El tipo de dirección IPv6.

41. **IPV6 ADDRESS (DIRECCIÓN IPV6):**

La dirección **IPV6** asignada a la impresora.

42. **LINK LOCAL (ENLACE LOCAL)**

La dirección IPv6 de enlace local de la impresora.

43. **PRODUCT SN (NÚMERO DE SERIE DEL PRODUCTO):**

El número de serie de la impresora.

44. **USB SN (Número de serie del USB).**

El número de serie de la interfaz USB del host.

45. **rt/rm/sm/rv/sv/bv/rso/ss0/drso/dsso/urso/usso/sagc:**

Información de depuración para desarrolladores relacionada con la calibración de sensores y compensaciones.

46. **lv:**

Información de depuración para desarrolladores.

Si tu impresora cuenta con un módulo combinado inalámbrico, la etiqueta de configuración SBPL incluirá las siguientes entradas:

```
COMBO VERSION: V7.2.4
BT DEVICE: BT PRINTER
BT MAC: DC-0D-30-68-39-76
WLAN IP ADDRESS: 0.0.0.0
WLAN SUBNET MASK: 0.0.0.0
WLAN GATEWAY: 0.0.0.0
WLAN MAC ADDRESS: DC-0D-30-88-39-76
WLAN DHCP: ON
WLAN DHCP HOSTNAME: dc-0d-30-88-39-7
                    : 6
WLAN SOCKET PORT: 9100
WLAN SSID: SATO_PRINTER
WLAN MODE: Infrastructure
WLAN COUNTRY CODE: WW
WLAN CHANNEL: AUTO
WLAN NETWORK AUTHENTICATION: WPA2-Personal
WLAN WPA PRE-SHARED KEY: ****
```

1. **COMBO VERSION (VERSIÓN DEL MÓDULO COMBINADO)**

La versión del firmware del módulo combinado WLAN/Bluetooth.

2. **BT DEVICE (DISPOSITIVO BT).**

El tipo de dispositivo Bluetooth. En este caso, es una impresora Bluetooth.

3. **BT MAC**

La dirección MAC de la interfaz Bluetooth. Este es un identificador único para la comunicación Bluetooth de la impresora.

4. **WLAN IP ADDRESS (DIRECCIÓN IP WLAN).**

La dirección IP asignada a la interfaz Wi-Fi de la impresora.

5. **WLAN SUBNET MASK (MÁSCARA DE SUBRED WLAN)**

La máscara de subred utilizada por la interfaz Wi-Fi de la impresora.

6. WLAN GATEWAY (PUERTA DE ENLACE WLAN).

La dirección de la puerta de enlace que usa la impresora.

7. WLAN MAC ADDRESS (LA DIRECCIÓN DE PUERTA DE ENLACE UTILIZADA POR LA INTERFAZ WI-FI DE LA IMPRESORA).

La dirección MAC de la interfaz Wi-Fi de la impresora. Este es un identificador único para la comunicación Wi-Fi de la impresora.

8. WLAN DHCP

indica si el DHCP (protocolo de configuración dinámica de host) está habilitado para la interfaz WI-FI. Si está habilitado, la impresora obtiene automáticamente una dirección IP desde un servidor DHCP.

9. WLAN DHCP HOSTNAME

El nombre de host utilizado para DHCP en la interfaz Wi-Fi.

10. WLAN SOCKET PORT (PUERTO DE SOCKET WLAN)

El número de puerto utilizado para la comunicación por socket sobre Wi-Fi.

11. WLAN SSID

El SSID (Service Set Identifier) de la red Wi-Fi a la que está conectada la impresora. Este es el nombre de la red Wi-Fi.

12. WLAN MODE (Modo WLAN).

El modo de operación de la interfaz Wi-Fi. En este caso, es el modo "Infrastructure", lo que significa que la impresora está conectada a un punto de acceso Wi-Fi.

13. WLAN COUNTRY CODE (Código de país WLAN).

El código de país configurado para las regulaciones Wi-Fi.

14. WLAN CHANNEL (El canal WLAN)

El canal Wi-Fi utilizado por la impresora.

15. WLAN NETWORK AUTHENTICATION (Autenticación de red WLAN).

El método de autenticación utilizado para conectarse a la red Wi-Fi. En este caso, es

WPA2-Personal, que es un método de cifrado seguro.

16. WLAN WPA PRE-SHARED KEY (CLAVE PRECOMPARTIDA WPA WLAN)

Indica si se utiliza una clave precompartida WPA (contraseña) para la seguridad Wi-Fi. Los asteriscos representan la contraseña real, que está enmascarada por razones de seguridad.

La figura a continuación muestra la etiqueta de configuración.

- SZPL



1. **LABEL PRINTER WITH FIRMWARE (IMPRESORA DE ETIQUETAS CON FIRMWARE)**

El nombre del modelo de la impresora y la versión del firmware instalado.

2. **STANDARD RAM (RAM ESTÁNDAR).**

La cantidad total de SDRAM (memoria dinámica de acceso aleatorio síncrona) disponible en la impresora.

3. **AVAILABLE RAM (RAM DISPONIBLE):**

La cantidad de RAM actualmente disponible para uso.

4. **FLASH TYPE (TIPO DE MEMORIA FLASH)**

El tipo y tamaño de la memoria flash instalada en la impresora.

5. **AVAILABLE FLASH (MEMORIA FLASH DISPONIBLE):**

La cantidad de memoria FLASH actualmente disponible para uso.

6. **NO. OF DL SOFT FONTS (FLASH) (Número de fuentes descargables (FLASH)):**

El número de fuentes descargables almacenadas en la memoria flash.

7. **NO. OF DL SOFT FONTS (RAM) (Número de fuentes descargables (RAM)).**

El número de fuentes descargables almacenadas en la memoria RAM.

8. **NO. OF DL SOFT FONTS (HOST) (Número de fuentes descargables (HOST)).**

El número de fuentes descargables almacenadas en el host USB.

9. **H. POSITION ADJUST (H. Ajuste de posición).**

El valor de ajuste de posición de impresión horizontal.

10. **GAP SENSOR (Sensor de separación).**

Indica el tipo de sensor de materiales que se está utilizando. **Separación:** Sensor de separación.

11. **REF (REF):**

El valor de lectura del sensor al usar un sensor reflectivo. Esto no aplica en este caso

ya que la impresora está utilizando un sensor de separación (GAP).

12. GAP (Separación):

La distancia entre el sensor y el material al utilizar el sensor de separación (GAP).

13. MAX LABEL HEIGHT (MAX LABEL HEIGHT: ALTURA MÁXIMA DE ETIQUETA)

La altura máxima de impresión de etiqueta.

14. PRINT WIDTH (ANCHO DE IMPRESIÓN):

La anchura máxima de impresión en puntos.

15. LAB LEN (TOP TO TOP) (LONGITUD DE ETIQUETA (DE TOPE A TOPE)):

La longitud entre los bordes superiores de dos etiquetas consecutivas para materiales no continuos. También puedes usar el comando SZPL ^LL para definirlo.

16. SPEED (VELOCIDAD):

La velocidad de impresión en pulgadas por segundo (ips).

17. ABS. DARKNESS (ABS. OSCURIDAD):

La configuración actual de oscuridad de impresión. Puedes usar el comando SZPL ~SD para definirlo.

18. TRIM. DARKNESS (RECORTE. OSCURIDAD):

El ajuste de la oscuridad actual. Puedes usar el comando SZPL ~MD para definirlo.

19. THERMAL TRANSFER (TRANSFERENCIA TÉRMICA)

Indica el método de impresión: **THERMAL TRANSFER (TRANSFERENCIA TÉRMICA):** Usa cinta.

20. PRINT DISTANCE (DISTANCIA DE IMPRESIÓN):

La longitud total de impresión en metros.

21. CUT COUNT (NÚMERO DE CORTES):

El número total de cortes realizados por la cortadora.

22. RS232:

La configuración de comunicación RS-232C (velocidad de baudios, bits de datos, paridad, bits de parada, control de flujo).

23. CARET CONTROL CHAR (CARÁCTER DE CONTROL DE INTERCALACIÓN)

El carácter de control utilizado para el símbolo de intercalación (^).

24. DELIMITER CONTROL CHAR (CARÁCTER DE CONTROL DE DELIMITADOR).

El carácter de control utilizado para el símbolo delimitador (,).

25. TILDE CONTROL CHAR (CARÁCTER DE CONTROL DE TILDE)

El carácter de control utilizado para el símbolo de tilde (~).

26. CODE PAGE (PÁGINA DE CÓDIGOS)

La tabla de juego de caracteres utilizada por la impresora

27. MEDIA (MATERIAL):

El tipo de material cargado en la impresora (continuo o no continuo).

28. PRINT LENGTH METHOD (MÉTODO DE LONGITUD DE IMPRESIÓN):

Indica cómo se determina la longitud de impresión. En este caso, está configurado como **MANUAL PRINT (IMPRESIÓN MANUAL)**.

29. REPRINT AFTER ERROR (REIMPRESIÓN TRAS ERROR).

Indica si la función de reimpresión tras error está habilitada o deshabilitada.

30. BACKFEED ENABLED (RETROCESO HABILITADO)

Indica que la función de retroceso está habilitada.

31. CUTTER DISABLED (CORTADOR DESHABILITADO).

Indica que el cortador está deshabilitado.

32. DISPENSER DISABLED (DISPENSADOR DESHABILITADO).

Indica que el dispensador está deshabilitado.

33. CUTTER/DISPENSER OFFSET (DESPLAZAMIENTO DEL CORTADOR/DISPENSADOR):

El valor del desplazamiento para la posición de la cortadora o dispensador.

34. IP ADDRESS (DIRECCIÓN IP):

La dirección IP asignada a la impresora.

35. SUBNET MASK (MÁSCARA DE SUBRED):

La máscara de subred utilizada por la impresora.

36. GATEWAY (PUERTA DE ENLACE):

La dirección de la puerta de enlace que usa la impresora.

37. MAC ADDRESS (DIRECCIÓN MAC):

La dirección MAC de la interfaz de red de la impresora.

38. DHCP:

Indica si DHCP (Protocolo de Configuración Dinámica de Host) está habilitado o deshabilitado. Si está habilitado, la impresora obtiene automáticamente una dirección IP desde un servidor DHCP.

39. DHCP CLIENT ID (Identificador de cliente DHCP):

El identificador de cliente DHCP utilizado por la impresora.

40. DHCP HOST NAME (NOMBRE DE HOST DHCP):

El nombre de host utilizado para DHCP.

41. SNMP:

Indica si SNMP (Protocolo Simple de Administración de Red) está habilitado o deshabilitado.

42. SOCKET COMM (SOCKET COMM):

Indica si la comunicación por socket está habilitada o deshabilitada.

43. SOCKET PORT (PUERTO DE SOCKET):

El número de puerto utilizado para la comunicación por socket.

44. IPV6 MODE (MODO IPV6).

El modo de asignación de dirección IPv6.

45. IPV6 TYPE (TIPO IPV6):

El tipo de dirección IPv6.

46. IPV6 ADDRESS (DIRECCIÓN IPV6):

La dirección **IPV6** asignada a la impresora.

47. LINK LOCAL (ENLACE LOCAL)

La dirección IPv6 de enlace local de la impresora.

48. PRODUCT SN (NÚMERO DE SERIE DEL PRODUCTO):

El número de serie de la impresora.

49. USB SN (Número de serie del USB):

El número de serie de la interfaz USB del host.

50. rt/rm/sm/rv/sv/bv/rso/ss0/drso/dsso/urso/usso/sagc:

Información de depuración para desarrolladores relacionada con la calibración de sensores y compensaciones.

51. lv:

Información de depuración para desarrolladores.

52-57. Font Image (Imagen de fuente).

Imágenes de fuentes de muestra impresas para referencia y verificación de fuentes de etiquetas.

Si tu impresora tiene un módulo combinado inalámbrico, tu etiqueta de configuración SZPL contendrá las siguientes entradas:

```
COMBO VERSION: V7.2.4
BT DEVICE: BT PRINTER
BT MAC: DC-0D-30-68-39-76
WLAN IP ADDRESS: 0.0.0.0
WLAN SUBNET MASK: 0.0.0.0
WLAN GATEWAY: 0.0.0.0
WLAN MAC ADDRESS: DC-0D-30-88-39-76
WLAN DHCP: ON
WLAN DHCP HOSTNAME: dc-0d-30-88-39-7
                    : 6
WLAN SOCKET PORT: 9100
WLAN SSID: SATO_PRINTER
WLAN MODE: Infrastructure
WLAN COUNTRY CODE: WW
WLAN CHANNEL: AUTO
WLAN NETWORK AUTHENTICATION: WPA2-Personal
WLAN WPA PRE-SHARED KEY: ****
```

1. **COMBO VERSION (VERSIÓN DEL MÓDULO COMBINADO)**

La versión del firmware del módulo combinado WLAN/Bluetooth.

2. **BT DEVICE (DISPOSITIVO BT).**

El tipo de dispositivo Bluetooth. En este caso, es una impresora Bluetooth.

3. **BT MAC**

La dirección MAC de la interfaz Bluetooth. Este es un identificador único para la comunicación Bluetooth de la impresora.

4. **WLAN IP ADDRESS (DIRECCIÓN IP WLAN).**

La dirección IP asignada a la interfaz Wi-Fi de la impresora.

5. **WLAN SUBNET MASK (MÁSCARA DE SUBRED WLAN)**

La máscara de subred utilizada por la interfaz Wi-Fi de la impresora.

6. **WLAN GATEWAY (PUERTA DE ENLACE WLAN).**

La dirección de la puerta de enlace que usa la impresora.

7. **WLAN MAC ADDRESS (LA DIRECCIÓN DE PUERTA DE ENLACE UTILIZADA POR LA INTERFAZ WI-FI DE LA IMPRESORA).**

La dirección MAC de la interfaz Wi-Fi de la impresora. Este es un identificador único

para la comunicación Wi-Fi de la impresora.

8. **WLAN DHCP**

indica si el DHCP (protocolo de configuración dinámica de host) está habilitado para la interfaz WI-FI. Si está habilitado, la impresora obtiene automáticamente una dirección IP desde un servidor DHCP.

9. **WLAN DHCP HOSTNAME (WLAN DHCP HOSTNAME)**

El nombre de host utilizado para DHCP en la interfaz Wi-Fi.

10. **WLAN SOCKET PORT (PUERTO DE SOCKET WLAN)**

El número de puerto utilizado para la comunicación por socket sobre Wi-Fi.

11. **WLAN SSID**

El SSID (Service Set Identifier) de la red Wi-Fi a la que está conectada la impresora. Este es el nombre de la red Wi-Fi.

12. **WLAN MODE (Modo WLAN).**

El modo de operación de la interfaz Wi-Fi. En este caso, es el modo "Infrastructure", lo que significa que la impresora está conectada a un punto de acceso Wi-Fi.

13. **WLAN COUNTRY CODE (Código de país WLAN).**

El código de país configurado para las regulaciones Wi-Fi.

14. **WLAN CHANNEL (El canal WLAN)**

El canal Wi-Fi utilizado por la impresora.

15. **WLAN NETWORK AUTHENTICATION (Autenticación de red WLAN).**

El método de autenticación utilizado para conectarse a la red Wi-Fi. En este caso, es WPA2-Personal, que es un método de cifrado seguro.

16. **WLAN WPA PRE-SHARED KEY (CLAVE PRECOMPARTIDA WPA WLAN)**

Indica si se utiliza una clave precompartida WPA (contraseña) para la seguridad Wi-Fi. Los asteriscos representan la contraseña real, que está enmascarada por razones de seguridad.

La figura a continuación muestra la etiqueta de configuración.

- SIPL



1. LABEL PRINTER WITH FIRMWARE (IMPRESORA DE ETIQUETAS CON FIRMWARE)

El nombre del modelo de la impresora y la versión del firmware instalado.

2. STANDARD RAM (RAM ESTÁNDAR).

La cantidad total de SDRAM (memoria dinámica de acceso aleatorio síncrona) disponible en la impresora.

3. AVAILABLE RAM (RAM DISPONIBLE):

La cantidad de RAM actualmente disponible para uso.

4. FLASH TYPE (TIPO DE MEMORIA FLASH)

El tipo y tamaño de la memoria flash instalada en la impresora.

5. AVAILABLE FLASH (MEMORIA FLASH DISPONIBLE):

La cantidad de memoria FLASH actualmente disponible para uso.

6. NO. OF DL SOFT FONTS (FLASH) (Número de fuentes descargables (FLASH)):

El número de fuentes descargables almacenadas en la memoria flash.

7. NO. OF DL SOFT FONTS (RAM) (Número de fuentes descargables (RAM)).

El número de fuentes descargables almacenadas en la memoria RAM.

8. NO. OF DL SOFT FONTS (HOST) (Número de fuentes descargables (HOST)).

El número de fuentes descargables almacenadas en el host USB.

9. H. POSITION ADJUST (H. Ajuste de posición).

El valor de ajuste de posición de impresión horizontal.

10. GAP SENSOR (Sensor de separación).

Indica el tipo de sensor de materiales que se está utilizando. **Separación:** Sensor de separación.

11. REF (REF):

El valor de lectura del sensor al utilizar el sensor reflectivo. Esto no aplica en este

caso ya que la impresora está utilizando un sensor de separación (GAP).

12. GAP (Separación):

La distancia entre el sensor y el material al utilizar el sensor de separación (GAP).

13. MAX LABEL HEIGHT (MAX LABEL HEIGHT: ALTURA MÁXIMA DE ETIQUETA):

La altura máxima de impresión de etiqueta.

14. PRINT WIDTH (ANCHO DE IMPRESIÓN):

La anchura máxima de impresión en puntos.

15. LONGITUD DE ETIQUETA (DE TOPE A TOPE):

La longitud entre los bordes superiores de dos etiquetas consecutivas para materiales no continuos.

16. SPEED (VELOCIDAD):

La velocidad de impresión en pulgadas por segundo (ips).

17. ABS. DARKNESS (ABS. OSCURIDAD):

La configuración actual de oscuridad de impresión.

18. TRIM. DARKNESS (RECORTE. OSCURIDAD):

El valor de ajuste aplicado a la configuración actual de oscuridad.

19. Thermal Transfer (Transferencia Térmica)

Indica el método de impresión: **THERMAL TRANSFER (TRANSFERENCIA TÉRMICA):** Usa cinta.

20. PRINT DISTANCE (DISTANCIA DE IMPRESIÓN):

La longitud total de impresión en metros.

21. CUT COUNT (NÚMERO DE CORTES):

El número total de cortes realizados por la cortadora.

22. RS232:

La configuración de comunicación RS-232C (velocidad de baudios, bits de datos,

paridad, bits de parada, control de flujo).

23. MEDIA (MATERIAL):

El tipo de material cargado en la impresora (continuo o no continuo).

24. PRINT LENGTH METHOD (MÉTODO DE LONGITUD DE IMPRESIÓN):

Indica cómo se determina la longitud de impresión. En este caso, está configurado como **MANUAL PRINT (IMPRESIÓN MANUAL)**.

25. REPRINT AFTER ERROR (REIMPRESIÓN TRAS ERROR).

Indica si la función de reimpresión tras error está habilitada o deshabilitada.

26. BACKFEED ENABLED (RETROCESO HABILITADO)

Indica que la función de retroceso está habilitada.

27. CUTTER DISABLED (CORTADOR DESHABILITADO).

Indica que el cortador está deshabilitado.

28. DISPENSER DISABLED (DISPENSADOR DESHABILITADO).

Indica que el dispensador está deshabilitado.

**29. CUTTER/DISPENSER OFFSET (DESPLAZAMIENTO DEL
CORTADOR/DISPENSADOR):**

El valor del desplazamiento para la posición de la cortadora o dispensador.

30. IP ADDRESS (DIRECCIÓN IP):

La dirección IP asignada a la impresora.

31. SUBNET MASK (MÁSCARA DE SUBRED):

La máscara de subred utilizada por la impresora.

32. GATEWAY (PUERTA DE ENLACE):

La dirección de la puerta de enlace que usa la impresora.

33. MAC ADDRESS (DIRECCIÓN MAC):

La dirección MAC de la interfaz de red de la impresora.

34. DHCP:

Indica si DHCP (Protocolo de Configuración Dinámica de Host) está habilitado o deshabilitado. Si está habilitado, la impresora obtiene automáticamente una dirección IP desde un servidor DHCP.

35. DHCP CLIENT ID (Identificador de cliente DHCP):

El identificador de cliente DHCP utilizado por la impresora.

36. DHCP HOST NAME (NOMBRE DE HOST DHCP):

El nombre de host utilizado para DHCP.

37. SNMP:

Indica si SNMP (Protocolo Simple de Administración de Red) está habilitado o deshabilitado.

38. SOCKET COMM (SOCKET COMM):

Indica si la comunicación por socket está habilitada o deshabilitada.

39. SOCKET PORT (PUERTO DE SOCKET):

El número de puerto utilizado para la comunicación por socket.

40. IPV6 MODE (MODO IPV6):

El modo de asignación de dirección IPv6.

41. IPV6 TYPE (TIPO IPV6):

El tipo de dirección IPv6.

42. IPV6 ADDRESS (DIRECCIÓN IPV6):

La dirección **IPV6** asignada a la impresora.

43. LINK LOCAL (ENLACE LOCAL)

La dirección IPv6 de enlace local de la impresora.

44. PRODUCT SN (NÚMERO DE SERIE DEL PRODUCTO):

El número de serie de la impresora.

45. USB SN (Número de serie del USB):

El número de serie de la interfaz USB del host.

46. rt/rm/sm/rv/sv/bv/rso/ss0/drso/dsso/urso/usso/sagc:

Información de depuración para desarrolladores relacionada con la calibración de sensores y compensaciones.

47. lv:

Información de depuración para desarrolladores.

3.7 Restablecimiento a los valores predeterminados de fábrica.

Restablecer tu impresora puede restaurarla a su configuración original de fábrica, lo cual puede ayudar a resolver problemas causados por configuraciones modificadas.

Precaución: Restablecer la impresora restaurará todas las configuraciones a sus valores predeterminados. Imprime una etiqueta de configuración antes de restablecer la impresora si deseas conservar un registro de tus configuraciones actuales. Todas las configuraciones almacenadas en la memoria flash de la impresora se conservan incluso después de apagar la impresora.

➤ **Pasos para restablecer la impresora a los valores predeterminados de fábrica usando el botón de acceso directo.**

1. Apaga la impresora.
2. Mantén presionado el botón **Derecho** y luego enciende la impresora.



3. Suelta el botón Derecho cuando se muestre "REINICIAR" en la pantalla LCD y el indicador EN LÍNEA parpadee.
4. La impresora se reiniciará. El restablecimiento está completo cuando se muestra "EN LÍNEA" en la pantalla LCD y el indicador EN LÍNEA está encendido pero ya no parpadea.

➤ **Pasos para restablecer la impresora a los valores predeterminados de fábrica mediante el menú LCD.**

1. Enciende la impresora.

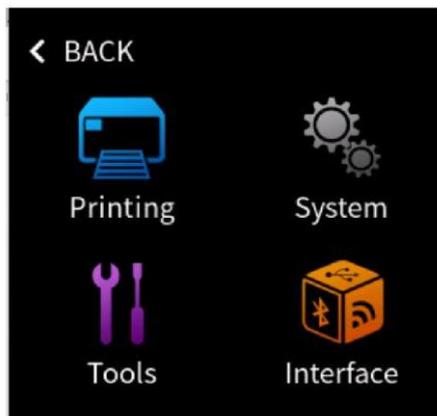
2. En esta etapa, la pantalla de la impresora mostrará la siguiente interfaz:



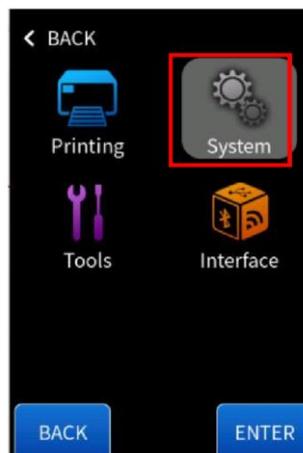
3. Presiona el **botón central**, luego presiónalo nuevamente y mantenlo presionado.



4. La pantalla de la impresora mostrará ahora la siguiente interfaz:



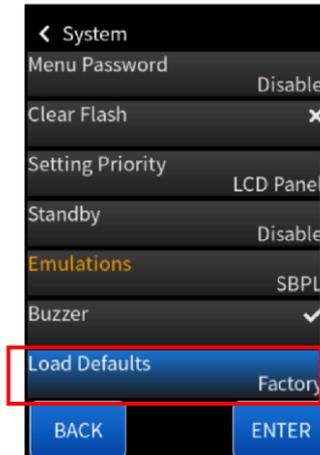
5. Usa las **teclas de flecha** para navegar hasta el menú **System (Systema)**.



6. Presiona el **botón ENTER (ENTER)**.



7. Usa las **teclas de flecha** para navegar hasta la opción **Cargar Load Defaults (valores predeterminados)**.



8. Pulsa el **botón ENTER (ENTRAR)** para restablecer la impresora a los valores predeterminados de fábrica.



Después de que se complete la operación de restablecimiento, ahora se restablecerán a los valores predeterminados los siguientes elementos:

- Parámetros de etiqueta.
- Calor (Oscuridad).
- Velocidad
- Otros para emulación específica.



Nota:

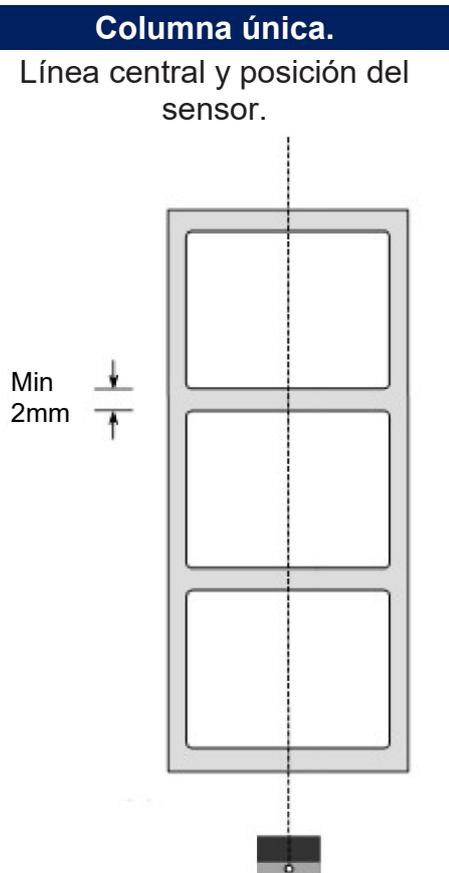
El medidor de longitud de impresión, que indica la longitud de etiqueta ya impresa, no puede ser restablecido.

3.8 Sensor de material

La impresora ofrece dos tipos de sensores de materiales: sensor de espacio (transmisivo) y sensor reflectante (I-mark). Ambos tipos de sensores detectan tipos específicos de materiales y están instalados juntos como un módulo móvil.

3.8.1 Sensor de separación.

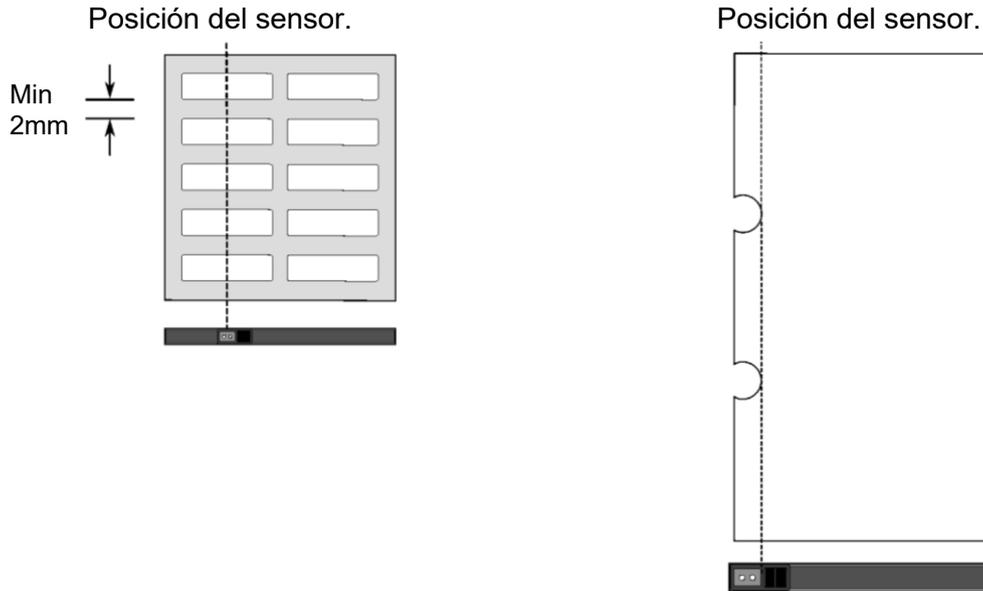
El sensor de separación se utiliza para detectar espacios a lo largo de todo el ancho de la etiqueta.



3.8.2 Sensor Reflectivo

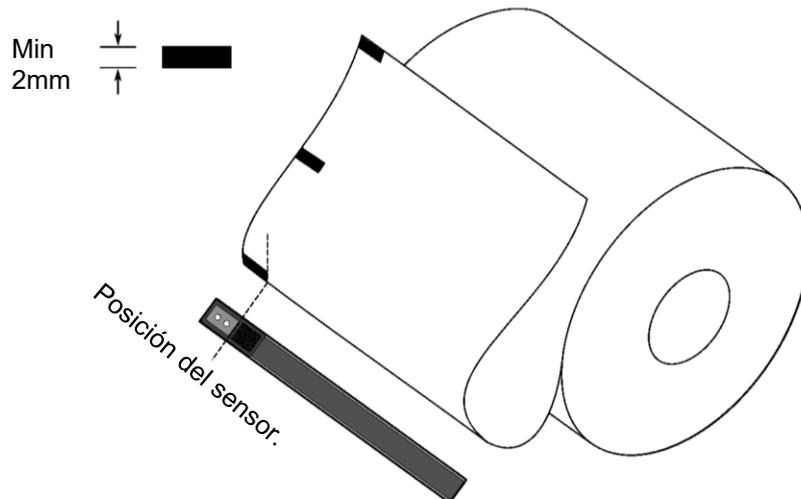
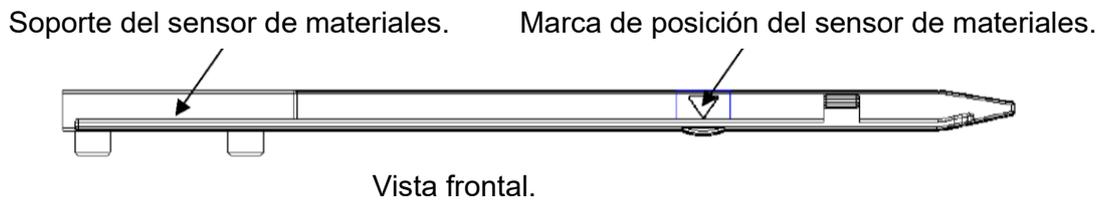
El sensor reflectivo detecta espacios, muescas y marcas I.

Columnas múltiples. Muesca.



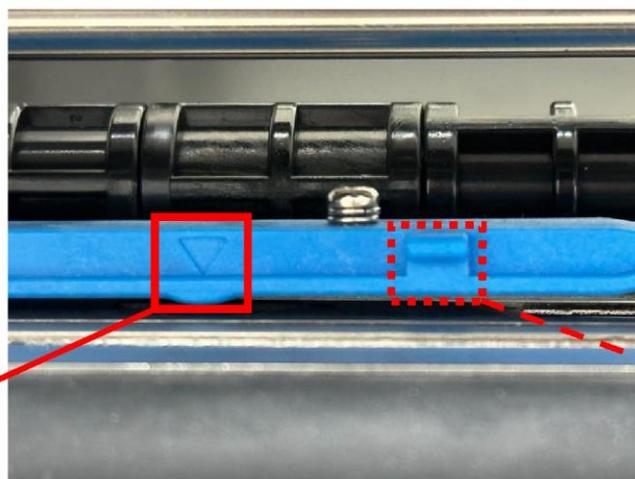
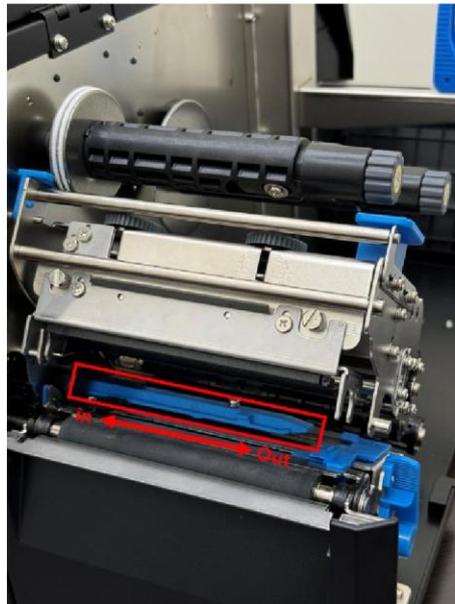
Marca negra.

Voltea los materiales para que el lado de la marca negra quede hacia abajo y se alinee con el sensor.



3.8.3 Ajustar la posición del sensor de materiales

El sensor de materiales detecta espacios, muescas o perforaciones en las etiquetas para ayudar a la impresora a lograr posiciones de impresión precisas y una longitud de etiqueta exacta. El sensor puede ser posicionado donde se encuentren los materiales para etiquetas con espacios. Si se utilizan etiquetas con muescas o perforaciones, empuja o tira de la palanca de posición del sensor de materiales para ajustar horizontalmente la posición del sensor de materiales.



Sensor de
materiales

Palanca de
posición.



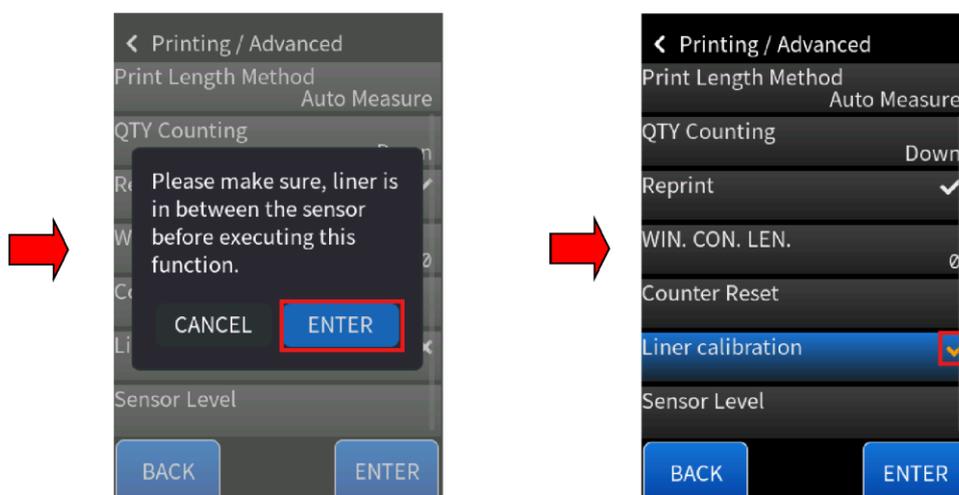
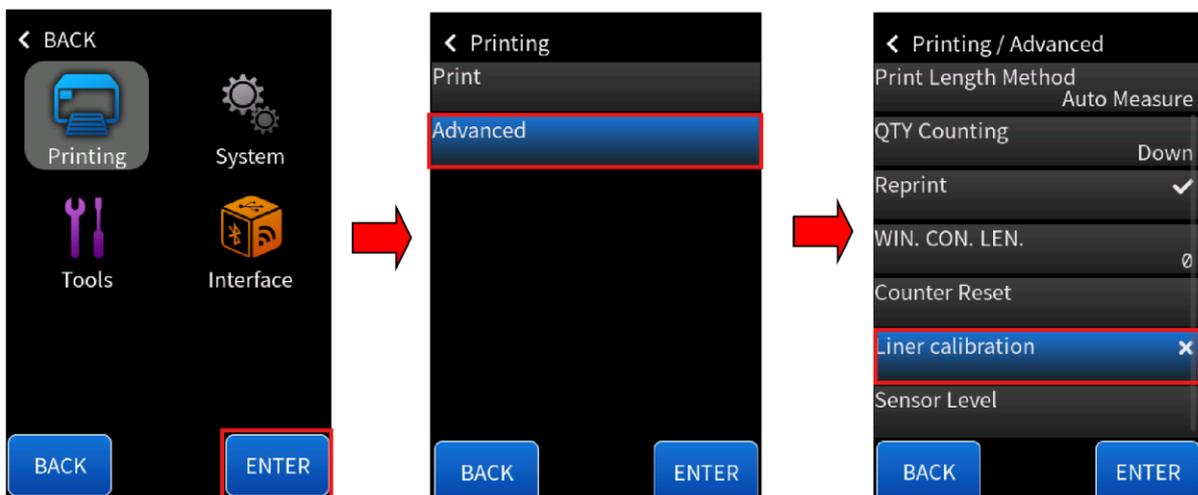
Asegúrate de que la marca de posición del sensor de materiales esté ubicada justo sobre la muesca o perforación de las etiquetas. Revisa abajo.

3.8.4 Calibración del papel soporte

Para que la impresora identifique eficazmente los materiales utilizados, se recomienda realizar una calibración del papel soporte al cambiar a diferentes materiales (como grosor de materiales diferente, color diferente). Esto puede ayudar a la impresora a detectar el papel soporte de los nuevos materiales y configurar el nivel del sensor reflectivo y del sensor de espacios.

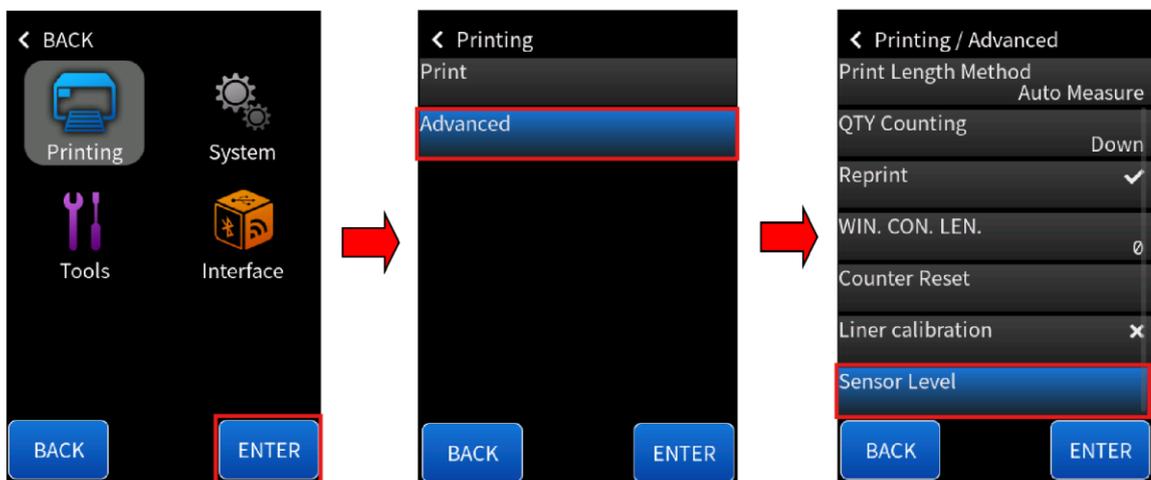
➤ **Pasos para la calibración del forro.**

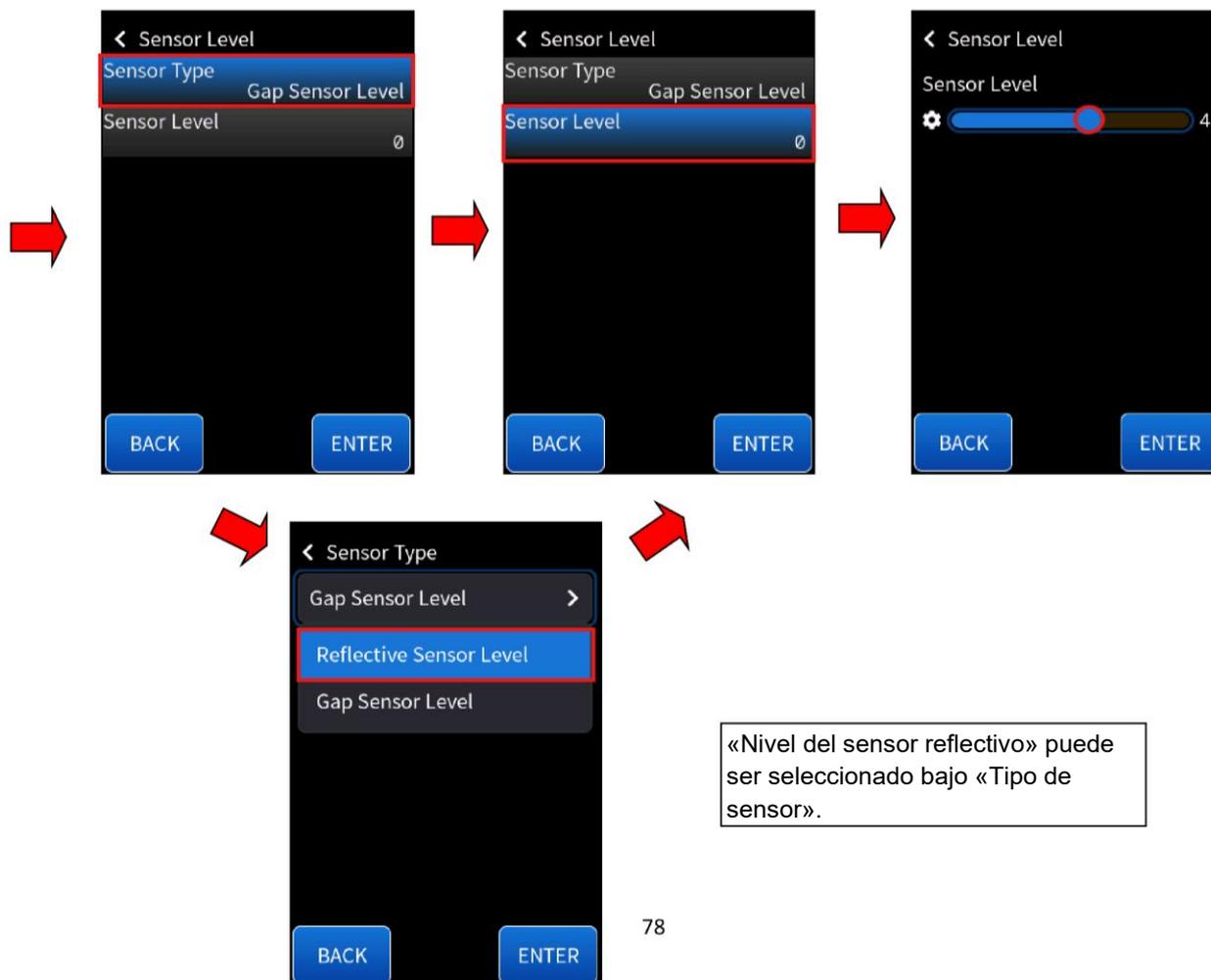
1. Retira la primera etiqueta del papel soporte.
2. Coloca el papel soporte debajo del cabezal de impresión (igual que en el proceso de carga de materiales) y cierra el cabezal de impresión.
3. Ejecuta la función de calibración del papel soporte desde el menú LCD.



3.8.5 Nivel del sensor reflectivo y nivel del sensor de espacios

En caso de que la posición de impresión no sea la esperada, se requiere ajustar manualmente el nivel de detección del sensor. El nivel de detección del sensor reflectivo y el nivel de detección del sensor de espacios están disponibles para ser ajustados desde el menú LCD.





78

3.9 Interfaces y requisitos

Esta impresora viene con interfaces USB tipo A y tipo B, una interfaz de datos serial de nueve pines de la Asociación de Industrias Electrónicas (EIA) RS-232 y un puerto LAN.

■ Requisitos de la interfaz USB.

La interfaz de Bus Serie Universal (USB) es compatible con el hardware de tu PC. Su diseño “plug-and-play” facilita la instalación. Múltiples impresoras pueden compartir un solo puerto o concentrador USB. Los diferentes usos de los tipos A y B son los siguientes.

USB tipo A	Unidad flash USB (solo se admite una), teclado USB, escáner USB.
USB tipo B	Para conectar la impresora a un PC para la configuración inicial y la instalación, utiliza el puerto USB tipo A.

■ Puerto serial (RS-232).

El cable requerido debe tener un conector macho tipo “D” de nueve pines en un extremo,

conectado al puerto serial en la parte posterior de la impresora. El otro extremo del cable se conecta a un puerto serial en la computadora host. Para obtener información técnica y sobre la distribución de pines, consulta RS-232C en este manual.

■ Indicadores de estado del módulo LAN

Los indicadores con dos colores diferentes ayudan a los usuarios a entender el estado de la LAN:

Estado de los LED.	Descripción
Ambos apagados	No se detectó enlace LAN
Parpadeando	La impresora espera a que esté lista Estará lista en unos segundos
(Naranja (amarillo).)	LED de Dúplex/COL ENCENDIDO: Dúplex completo Apagado: Dúplex medio Parpadeando: Ocurre una colisión.
Verde	LED de enlace/actividad Encendido: enlace activo Apagado: enlace inactivo Parpadeando: actividad

3.10 Instalación del controlador.

El controlador de impresora incluido puede aplicarse a todas las aplicaciones bajo Windows 10 y Windows 11. Con este controlador, puedes imprimir en esta impresora utilizando cualquier aplicación popular de software para Windows, incluyendo el software de edición de etiquetas Bartender UL, MS Word, etc..

Los controladores pueden descargarse desde el sitio web de SATO.

3.10.1 Instalación de un controlador de impresora Plug and Play (solo para USB).



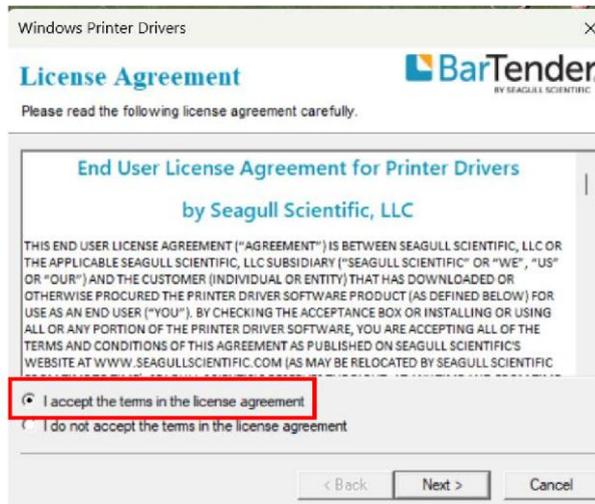
Nota:

Recomendamos encarecidamente usar el asistente de controlador de Bartender en lugar del asistente Agregar impresora de Microsoft Windows al instalar y actualizar tus controladores por Bartender.

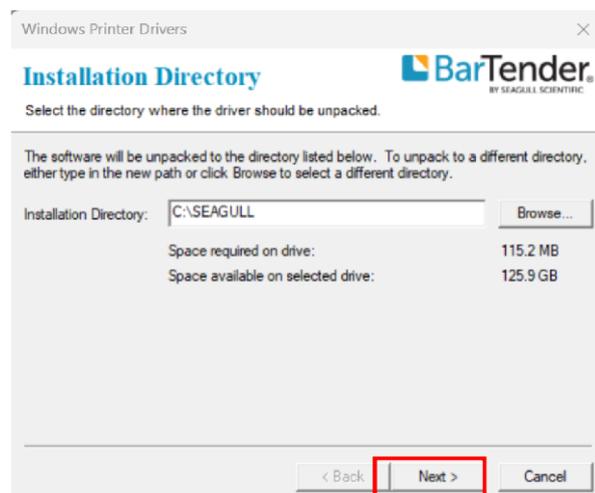
(Aunque el asistente “Agregar impresora” es de Microsoft, también realiza incorrectamente muchas tareas al actualizar controladores existentes. También maneja de forma deficiente las situaciones en las que una aplicación de Windows ya utiliza un controlador de impresora.)

1. Apaga la impresora. Conecta el cable de alimentación al enchufe de pared y conecta el otro extremo del cable al conector de alimentación de la impresora. Conecta el cable USB al puerto USB de la impresora y al del PC.
2. Enciende la impresora. Supón que es compatible con Plug-and-Play y que lo has conectado correctamente mediante un cable USB. En ese caso, el asistente Agregar hardware de Windows detectará automáticamente la impresora y mostrará un cuadro de diálogo que te permitirá instalar un controlador. Haz clic en Cancelar y no instales el controlador usando este asistente.

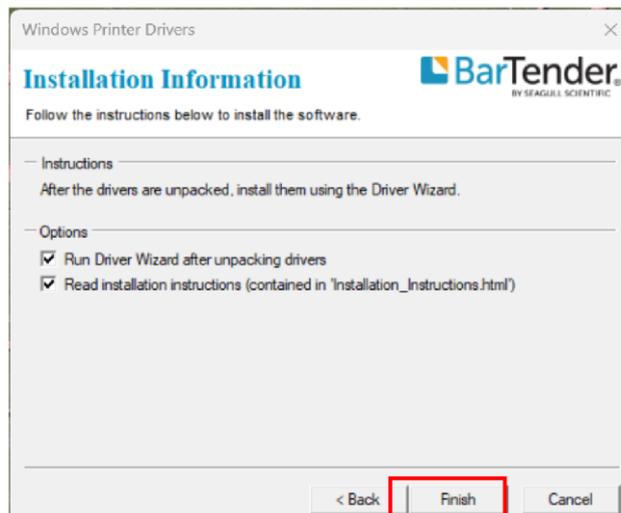
3. Ejecuta el controlador. En el mensaje “Windows Printer Driver”, selecciona “Acepto...” y haz clic en “Siguiente”.



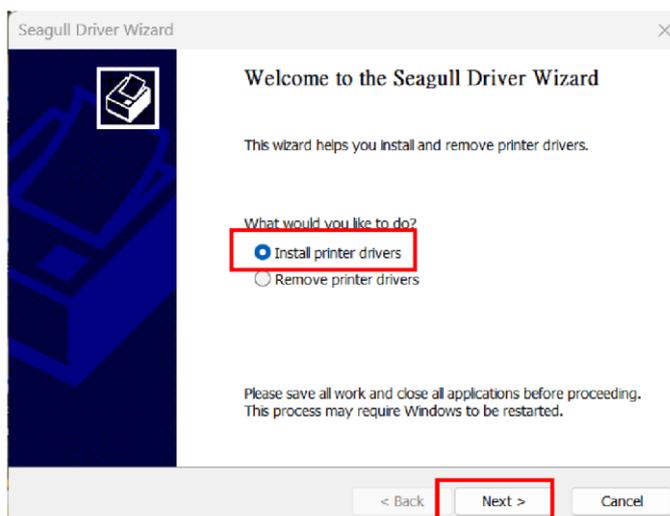
4. Asigna el directorio para guardar el controlador SEAGULL (por ejemplo: C:\Seagull) y haz clic en “Siguiente”.



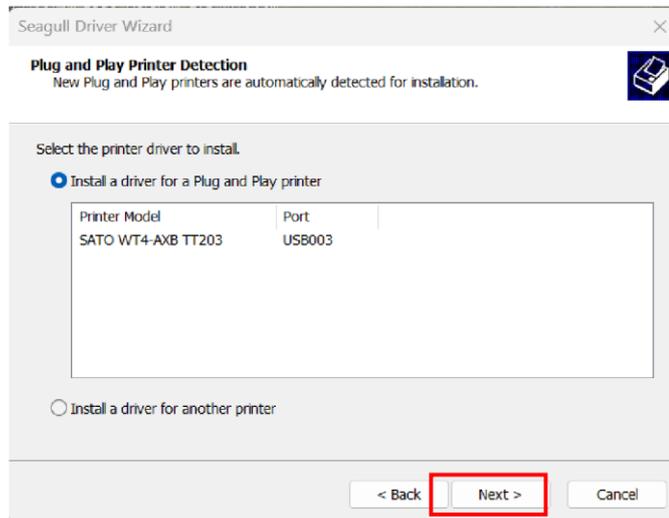
5. Haz clic en “Finalizar”.



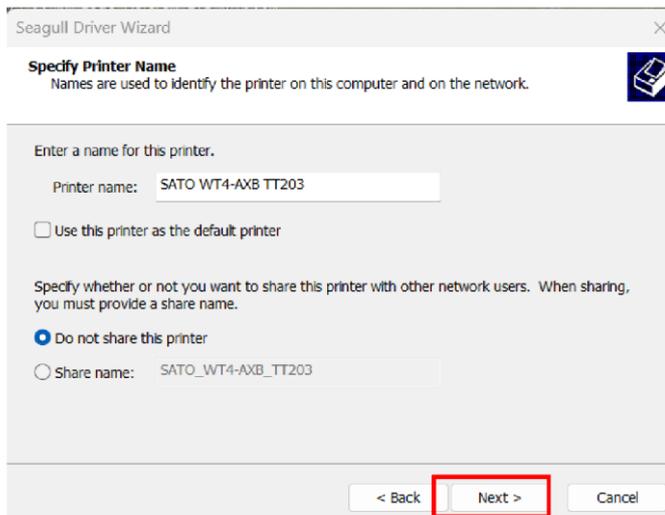
6. Selecciona Instalar controladores de impresora y haz clic en “Siguiente”.



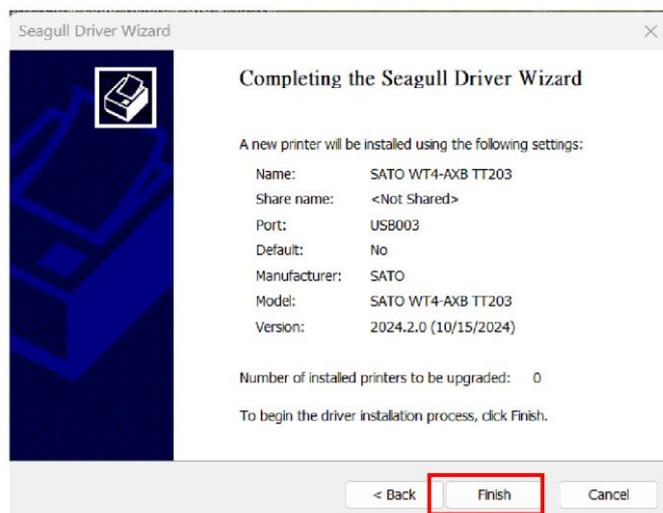
7. En el mensaje del asistente de controlador SEAGULL, selecciona el primer botón de opción para “Instalar un controlador para una impresora Plug and Play”. Luego haz clic en “Siguiente”.



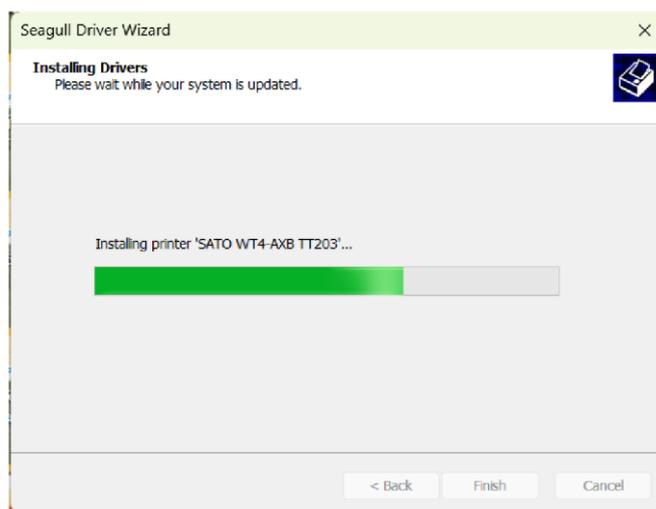
8. Ingresa el nombre de la impresora (por ejemplo: SATO WT4-AXB TT203), selecciona si deseas compartir esta impresora en la red y luego haz clic en “Siguiente”.



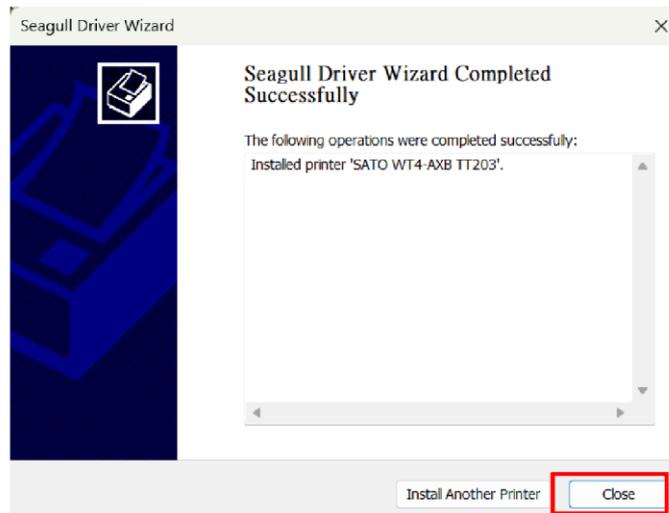
9. Verifica todos los datos en la pantalla; si son correctos, haz clic en “Finalizar”.



10. Después de copiar los archivos relacionados a tu sistema, haz clic en “Finalizar”.

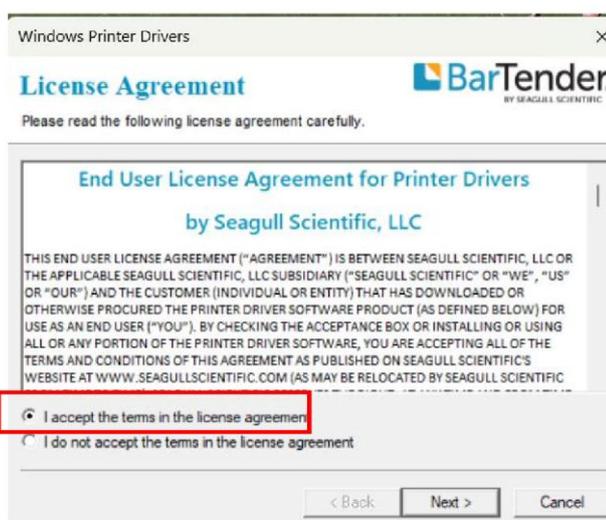


11. Después de completar la instalación del controlador, haz clic en “Cerrar”. El controlador ahora debería estar instalado.

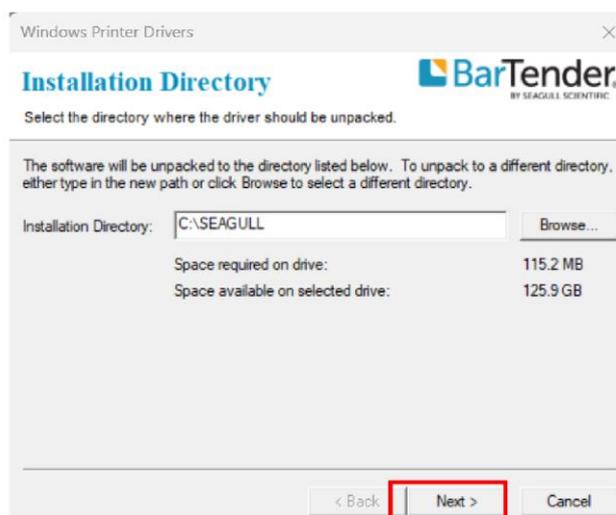


3.10.2 Instalación de un controlador de impresora (para interfaces distintas al USB)

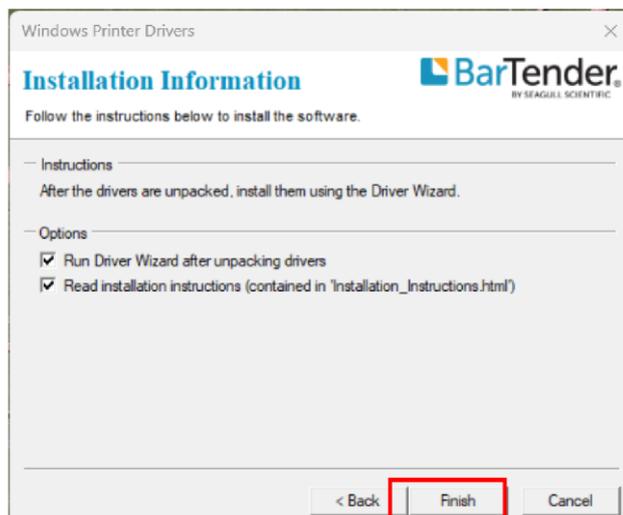
1. Apaga la impresora. Conecta el cable de alimentación al enchufe de pared y conecta el otro extremo del cable al conector de alimentación de la impresora. Conecta el cable serial o el cable LAN al puerto correspondiente en la impresora y en tu computadora.
2. Ejecuta el controlador. En el mensaje “Windows Printer Driver”, selecciona “Acepto...” y haz clic en “Siguiente”.



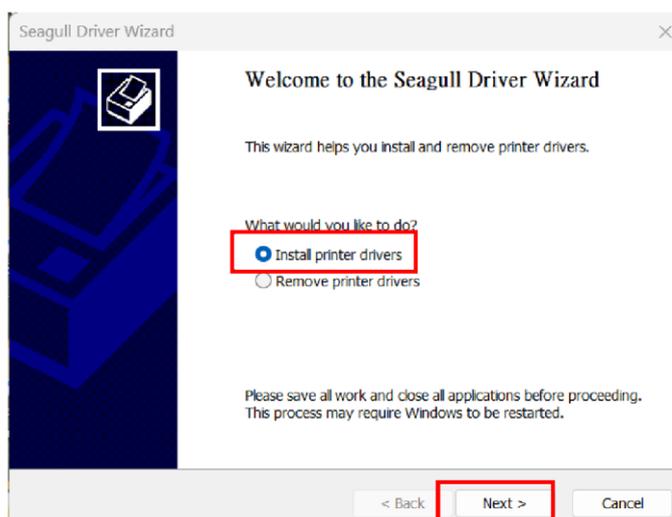
3. Asigna el directorio para guardar el controlador Seagull (por ejemplo: C:\Seagull) y haz clic en “Siguiente”.



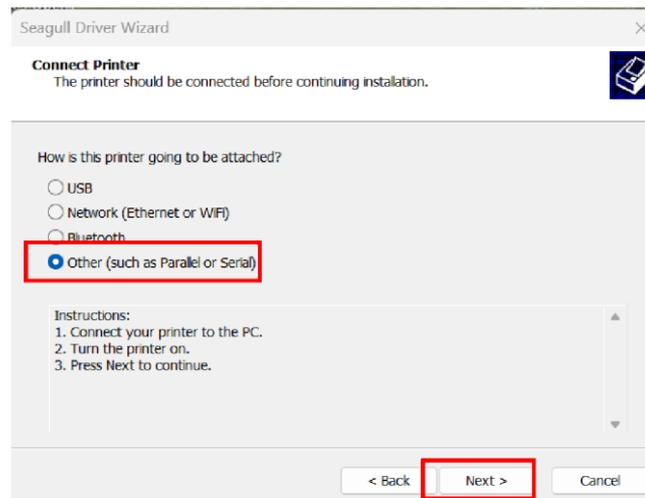
4. Haz clic en “Finalizar”.



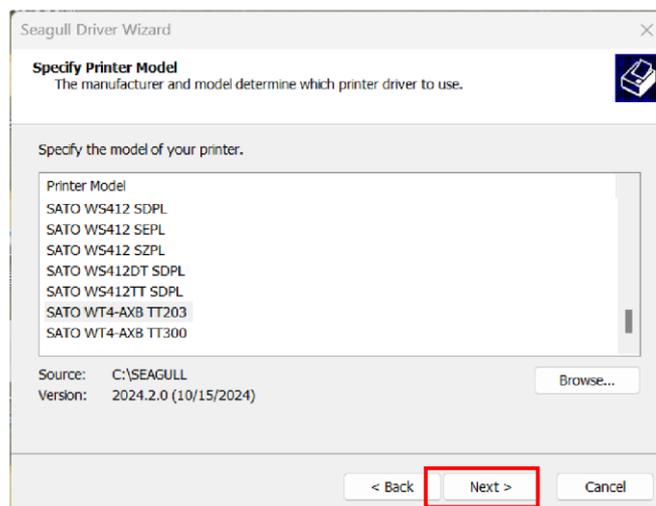
5. Selecciona Instalar controladores de impresora y haz clic en “Siguiente”.



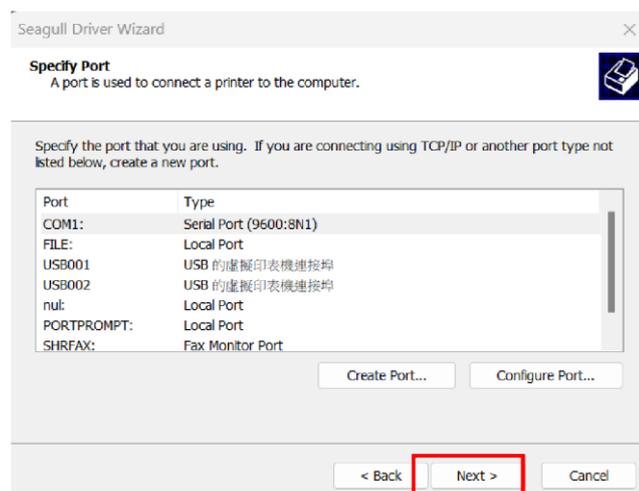
6. Asegúrate de que la impresora esté conectada a la PC, selecciona “Otro” (cable serial como ejemplo) y haz clic en “Siguiente”.



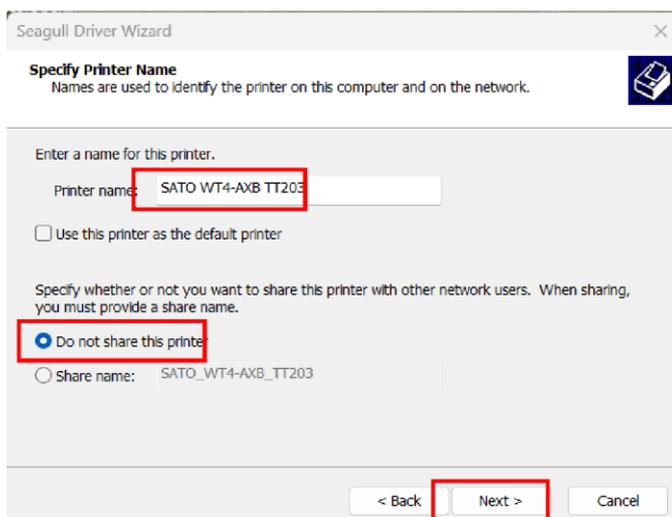
7. Selecciona un modelo y haz clic en “Siguiente”.



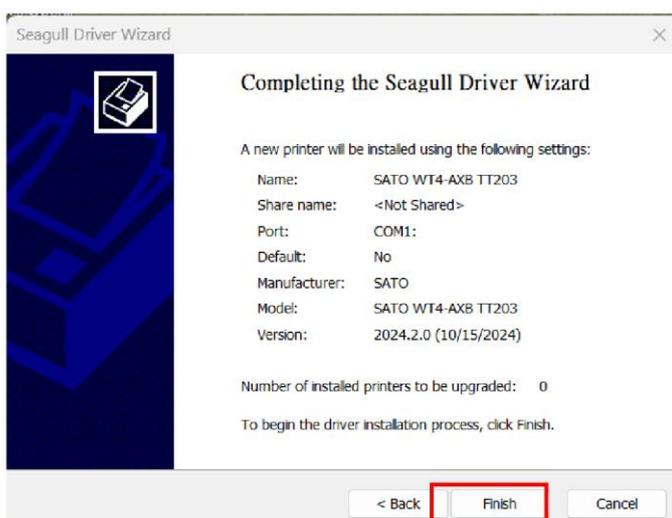
8. Selecciona el puerto de la impresora y haz clic en “Siguiente”.



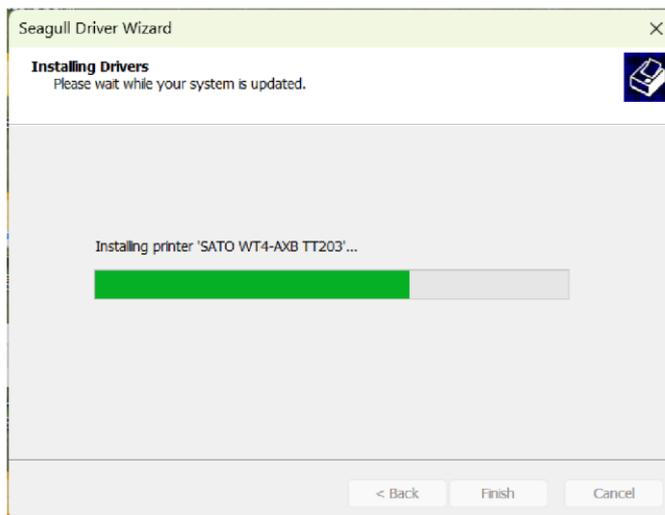
9. Ingresa el nombre de la impresora (por ejemplo: SATO WT4-AXB TT203), selecciona “no compartir esta impresora” y haz clic en “Siguiente”.



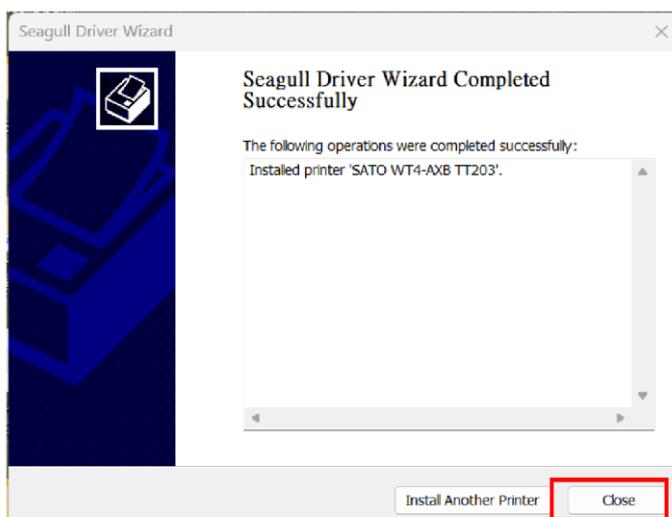
10. Verifica todos los datos en la pantalla; si son correctos, haz clic en “Finalizar”.



11. Después de que los archivos relacionados hayan sido copiados a tu sistema, haz clic en “Finalizar”.



12. Después de completar la instalación del controlador, haz clic en “Cerrar”. El controlador ahora debería estar instalado.



4. Configuración en la Herramienta de Ajustes Web

Antes de configurar los ajustes de la impresora, asegúrate de tener un cable LAN. El cable está conectado al conector LAN de la impresora. El conector LAN es un conector modular tipo RJ45 de 8 pines. Por favor, utiliza un cable LAN de categoría 5 (CAT 5) de una longitud adecuada para conectar el conector LAN de la impresora a un concentrador LAN según corresponda.

La dirección IP estática predeterminada de la impresora es 0.0.0.0, y el puerto de escucha predeterminado es 9100. Si estás configurando tu impresora por primera vez mediante la herramienta de ajustes Web, aún debes seguir las instrucciones paso a paso que se indican a continuación.



Nota:

La Herramienta de Ajustes Web Solo es Accesible por LAN, No por WLAN

Conecta el cable de alimentación

1. Asegúrate de que el interruptor de encendido esté en la posición de **OFF (APAGADO)**.
2. Inserta el cable de alimentación de CA en la toma de corriente de la impresora
3. Conecta el otro extremo del cable de alimentación de CA al enchufe de pared.



Advertencia:

No enciendas ni apagues el producto, ni conectes o desconectes el cable de alimentación mientras tus manos estén mojadas. Hacerlo podría causar una descarga eléctrica.

Conectar la impresora a un concentrador LAN

LAN

Utiliza un cable CAT 5 de longitud adecuada para conectar el conector LAN de la impresora a un concentrador LAN, al cual también está conectada tu PC de escritorio o portátil como terminal anfitrión.

Obtener la Dirección IP de la Impresora

Puedes hacer que la impresora ejecute una autoevaluación para imprimir una etiqueta de configuración, lo cual te ayudará a obtener la dirección IP de tu impresora conectada al concentrador LAN.

1. Apaga la impresora.
2. Cargar material y cinta.
3. Mantén presionado el botón **izquierdo** mientras enciendes la impresora.



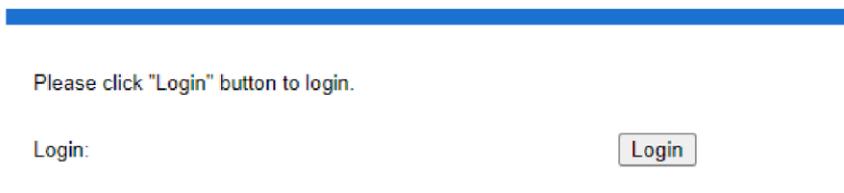
4. Suelta el botón izquierdo cuando aparezca “SELF-TEST ...” en la pantalla LCD.
5. La impresora imprimirá un reporte de configuración. Obtener la Dirección IP de la Impresora de la Etiqueta de Configuración Impresa.

Inicio de sesión en la Herramienta de Ajustes Web

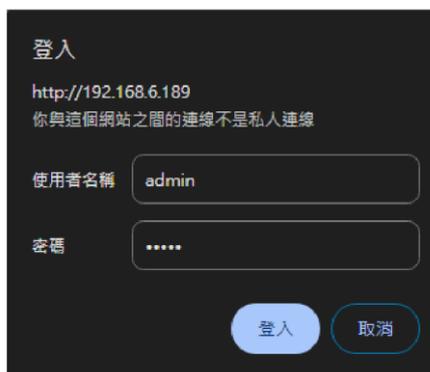
La Herramienta de Ajustes Web es una herramienta de ajustes integrada en el firmware para las impresoras de la serie SATO WT4-AXB. Los usuarios pueden conectarse a la impresora SATO compatible mediante su navegador web para cambiar los ajustes de la impresora, actualizar el firmware, descargar fuentes y más.

Después de obtener la dirección IP de la impresora desde la etiqueta de configuración impresa, puedes conectarte a la impresora utilizando un navegador web compatible. Ingresa la dirección IP de la impresora (por ejemplo, 192.168.6.185) en la barra de direcciones del navegador y navega hacia ella.

Herramienta de Ajustes Web de la impresora



Cuando la conexión es exitosa, se mostrará la página de inicio de sesión. Cuando inicies sesión por primera vez, deberás establecer una contraseña. Ingresa el nombre de usuario y la contraseña para iniciar sesión en la Herramienta de Ajustes Web. El nombre de usuario predeterminado y la contraseña predeterminada se indican a continuación: Nombre de usuario predeterminado: admin (el cual está fijado y no puede ser cambiado).



Esta herramienta de ajustes web puede administrar múltiples impresoras de etiquetas dentro del mismo segmento de red de área local bajo el sistema operativo Windows, siempre que no haya direcciones IP en conflicto. También puedes verificar cada una de las direcciones MAC que aparecen en esta herramienta con la etiqueta de dirección MAC que se encuentra en cada una de las impresoras.

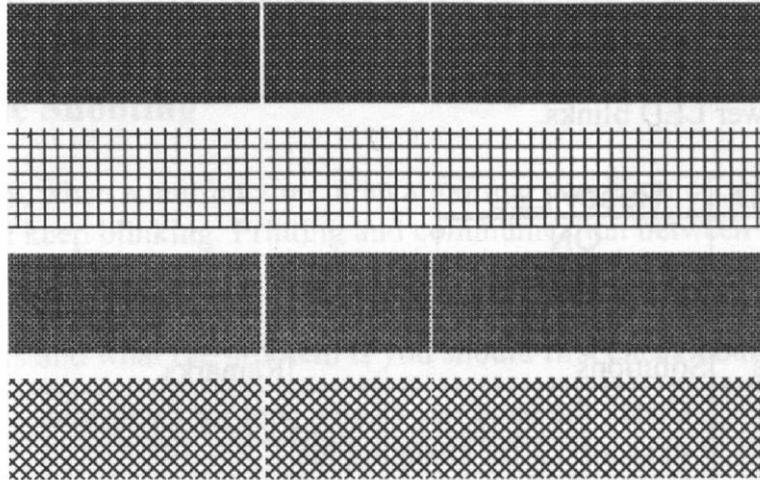
Como una impresora local conectada directamente, la impresora de etiquetas conectada mediante TCP/IP puede utilizarse con cualquier PC conectado al mismo segmento de red de área local. A través de la herramienta, todos los comandos aplicables al modo LAN pueden funcionar en la impresora de manera similar, ya que la impresora debe configurarse utilizando el protocolo de comunicación TCP/IP con la dirección IP de la impresora.

Al configurar los ajustes mediante una tablet o smartphone para una impresora que opera en modo infra, debes establecer el mismo segmento de red del terminal host que el de la

impresora, por ejemplo: 192.168.6.XXX (donde XXX puede ser un número entre 1 y 254).
El modo Wi-Fi de la impresora es el modo infra, el cual puede ser detectado por el administrador de dispositivos inalámbricos del terminal host.

5. Mantenimiento

Las líneas verticales en las impresiones suelen indicar que el cabezal de impresión está sucio o defectuoso. (Consulta los siguientes ejemplos.) Limpia el cabezal de impresión. Si el problema persiste, reemplázalo.



Verifica la trayectoria de la etiqueta para detectar una rotación inestable del rollo de cinta y asegúrate de que el cierre del cabezal esté bien asegurado.

Calidad de impresión deficiente:

- La cinta puede no coincidir con los materiales en uso.
- Ajusta la oscuridad (temperatura de calor).
- Reduce la velocidad de impresión.
- Consulta lo siguiente y limpia las piezas de repuesto relacionadas.

5.1 Limpieza

La limpieza rutinaria es necesaria para mantener la calidad de impresión y prolongar la vida útil de la impresora. La limpieza diaria debe realizarse siempre. Para la impresión de bajo volumen, se debe realizar una limpieza semanal.



Precaución:

No enciendas ni apagues el producto, ni conectes o desconectes el cable de alimentación mientras tus manos estén mojadas. Hacerlo podría causar una descarga eléctrica.



Precaución:

- Desconecta el cable de alimentación del enchufe de CA antes de comenzar la limpieza. El cabezal de impresión y sus alrededores están calientes después de imprimir. Espera hasta que el producto se enfríe.
- Tocar el borde del cabezal de impresión con la mano desnuda podría causar lesiones.
- Ten cuidado de no tocar la cuchilla del cortador al limpiar el producto.
- Usa nuestros productos de limpieza recomendados para la limpieza. No limpies con un objeto duro. Hacerlo podría causar daños.
- Retira los materiales y la cinta antes de la limpieza.

5.1.1 Cabezal de impresión

Para lograr la mejor calidad de impresión, debes mantener limpio el cabezal de impresión. Recomendamos encarecidamente limpiarlo cuando cargues un nuevo rollo de etiquetas. Si la impresora se opera en un entorno crítico o la calidad de impresión disminuye, necesitas limpiarla con mayor frecuencia.

Ten en cuenta lo siguiente antes de limpiar:

- Mantén el agua alejada en caso de corrosión en los elementos calefactores.
- Si terminas de imprimir, espera hasta que el cabezal de impresión se enfríe.
- No toques el cabezal de impresión con las manos desnudas ni con objetos punzantes.

Pasos de limpieza:

1. Humedecer un Paño Suave o un Bastoncillo de Algodón con Alcohol Etílico
2. Limpia suavemente el cabezal de impresión en una sola dirección. Es Decir, Límpialo Solo de Izquierda a Derecha o Viceversa. No limpies de un lado a otro si el polvo o la suciedad se vuelve a adherir al cabezal de impresión.

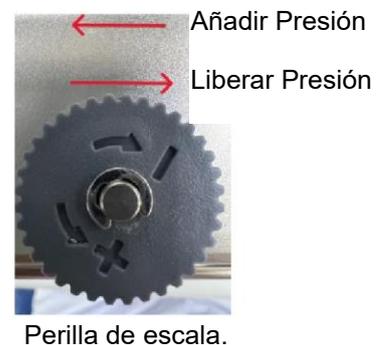


Nota:

La garantía del cabezal de impresión queda anulada si el número de serie del cabezal de impresión es retirado, alterado, defectuoso o ilegible bajo cualquier circunstancia.

5.2 Ajustes de la impresora.

La calidad de impresión puede ajustarse finamente según las áreas con calidad de impresión inconsistente indicadas por las etiquetas. Hay 2 perillas para ajustar la presión del cabezal de impresión. Girando en sentido horario, se aumentará la presión. Girando en sentido antihorario, se liberará la presión. Debido a que los materiales están alineados a la izquierda, los usuarios pueden ajustar primero la perilla derecha para equilibrar la presión del cabezal de impresión desde el lado izquierdo. Las perillas pueden ajustarse al mismo tiempo si cambia el grosor de los materiales.



Repite el mismo proceso hasta que la calidad de impresión esté bien equilibrada en ambos extremos de la etiqueta. Una vez que la calidad deseada se alcance, por favor, anota el nuevo **ajuste de la almohadilla de presión del resorte** y el número de tipo de cinta utilizada en esta tarea de impresión para referencia futura.



Nota:

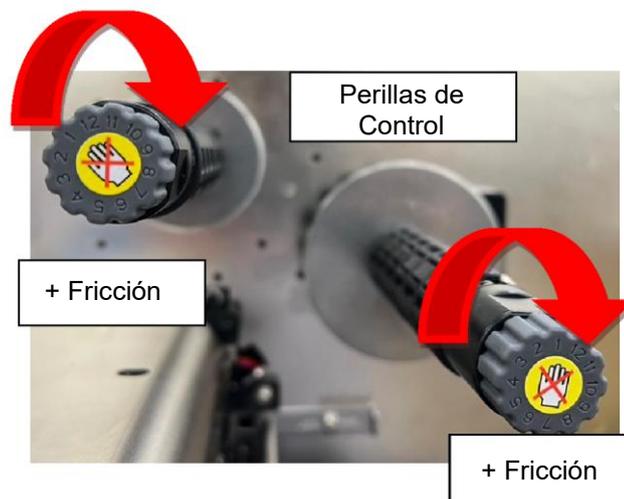
Para imprimir materiales pequeños, como etiquetas de 1 a 2 pulgadas, ajusta el rango de presión del cabezal de impresión.

5.2.1 Ajuste de la Tensión de la Cinta

Tanto el eje de desbobinado de la cinta como el eje de recogida de la cinta están equipados con perillas de control para ajustar la tensión de la cinta. Las perillas de control pueden girar en ambas direcciones.

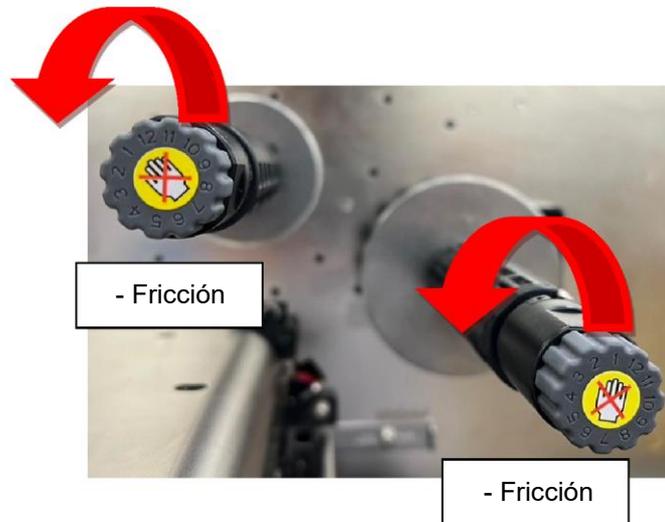
Si la cinta se arruga en el desbobinado, gira la perilla de control del desbobinado de la cinta en el sentido de las agujas del reloj, para aumentar la tensión de la cinta en el desbobinado y reducir la arruga de la cinta.

- Gira la perilla de control en el sentido de las agujas del reloj para aumentar la tensión de la cinta.



Demasiada tensión en el desbobinado de la cinta puede hacer que la cinta no se mueva suavemente. Una vez que suceda, gira la perilla de control del desbobinado de la cinta en sentido antihorario para reducir la tensión de la cinta y así equilibrar la tensión.

- Gira la perilla de control en sentido antihorario para reducir la tensión de la cinta.



[Observación]:

El eje de la cinta tiene una característica fácil de usar que permite a los usuarios ajustar la tensión del eje de la cinta girando la perilla. El usuario puede restablecer la tensión predeterminada de fábrica ajustando el eje de la cinta mientras la línea negra esté alineada con las flechas marcadas. La configuración predeterminada al ser enviada desde la fábrica de SATO se muestra como la Figura 2: las dos flechas están alineadas con la línea negra.



Nota:

Si la cinta está arrugada en el rebobinado de cinta, gira la perilla de control del rebobinador de cinta en sentido antihorario para disminuir la tensión de la cinta en el rebobinador y reducir la arruga de la cinta. Si la tensión es demasiado baja en el rebobinador de cinta, la cinta no se moverá suavemente y se necesita girar la perilla de control en sentido horario para aumentar la tensión.

5.2.2 Ajuste de arrugas de impresión

Durante la impresión, la cinta puede arrugarse y causar una calidad de impresión anormal. A continuación se describe cómo resolver las arrugas de la cinta en consecuencia.



Una vez que aparezcan las impresiones como se muestra arriba, la posible causa puede ser la posición desigual del soporte de la cinta, lo cual necesita ser ajustado adecuadamente para que sus alturas sean iguales en ambos lados. Los pasos para ajustar son los siguientes:

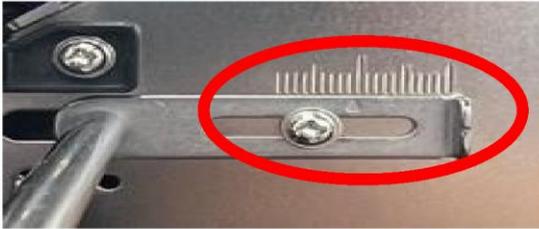
1. Afloja los tornillos de ambos lados y gira en sentido antihorario.



2. Asegúrate de que el soporte de la cinta esté en su posición **más baja** primero; luego aprieta los tornillos girando en el sentido de las agujas del reloj.



3. Alternativamente, por favor reduce la aparición de arrugas en la cinta mediante el mecanismo de ajuste de arrugas en ambos extremos.



Para el desenrollado
de cinta.



Para el rebobinado de
cinta.



Posición predeterminada de
fábrica.

4. Imprime una página de prueba para verificar la calidad de impresión. Si la calidad mejora, detén el ajuste; si no, continúa con el siguiente paso.
5. Si la impresión de prueba aparece como se muestra a continuación, mantén fijo el tornillo del lado derecho del soporte de la cinta, luego afloja el tornillo del lado izquierdo y ajusta gradualmente hacia arriba hasta que mejore la calidad de impresión.



123456789



Si la impresión de prueba aparece como la Figura B, mantén fijo el tornillo del lado izquierdo del soporte de la cinta, luego afloja el tornillo del lado derecho y ajusta gradualmente hacia arriba hasta que mejore la calidad de impresión.



123456789



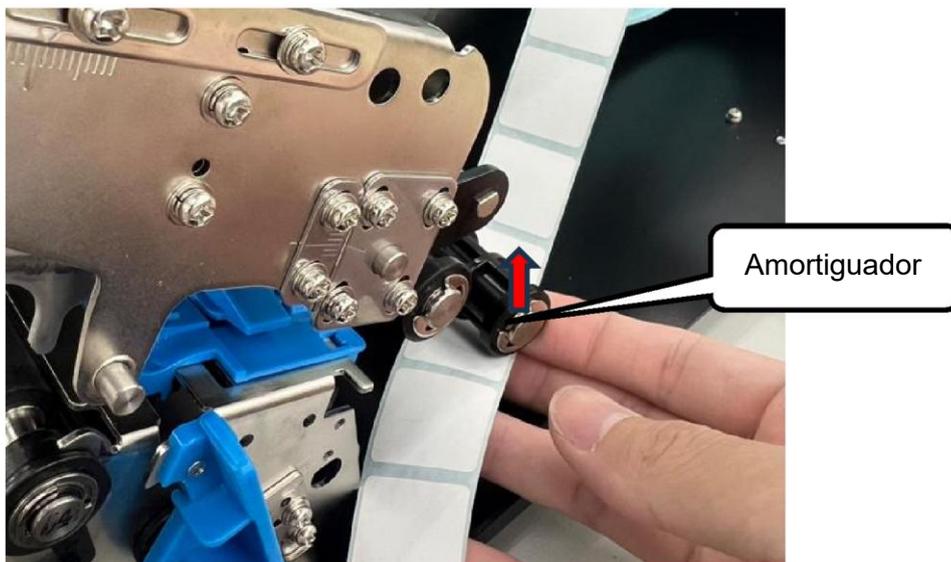
5.2.3 Ajuste de desplazamiento de materiales de tamaño pequeño

⚠ Nota: Si tus etiquetas no tienden a distorsionarse o serpentear fácilmente, puede que no necesites ajustar la guía de materiales ni el amortiguador. Simplemente asegurar las etiquetas de la manera normal debería ser suficiente.

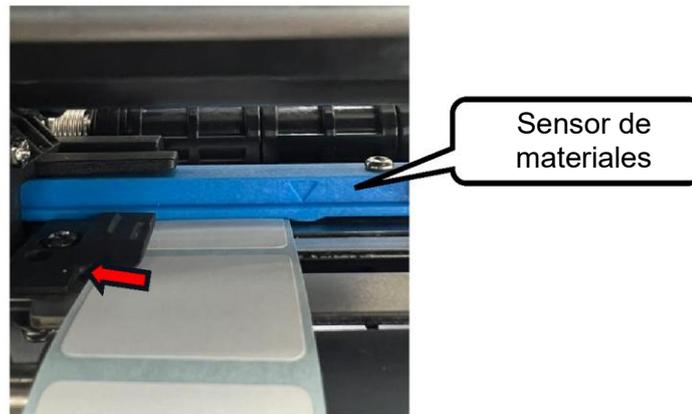
Al imprimir en etiquetas de tamaños más pequeños, como etiquetas de 1 pulgada o menos, y materiales significativamente más suaves, como **etiquetas resistentes al agua**, si encuentras problemas de desalineación o arrugas en las etiquetas, puede que necesites ajustar la posición de la guía de materiales.

Pasos de ajuste

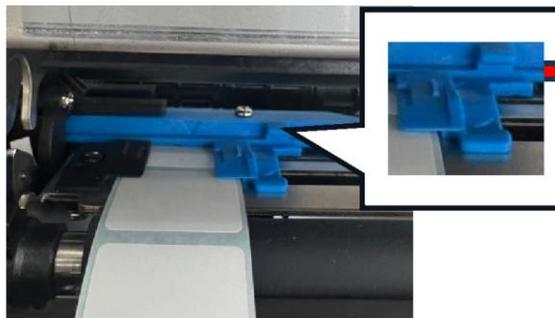
1. Levanta el amortiguador hacia arriba.



2. Enhebra suavemente las etiquetas a imprimir debajo del sensor negro de materiales y empújelas hacia adentro.



3. Usa tus dedos o una herramienta puntiaguda para empujar suavemente la guía de materiales pequeña contra el costado de las etiquetas para evitar que se deslicen.



Imprime una página de prueba y verifica la calidad de impresión. Si la calidad de impresión mejora, el ajuste está completo.

Precaución

- Ten cuidado al ajustar y evita rayar o dañar cualquier parte.
- Mover el sensor en pequeños incrementos y probar la calidad de impresión después de cada ajuste es recomendable.

Cuándo ajustar

- Al imprimir en materiales de tamaños pequeños y experimentar desalineación o arrugas.
- Al cambiar a un tamaño diferente de materiales.

Consecuencias del ajuste incorrecto.

- Las etiquetas pueden imprimirse en la posición incorrecta.

- Las etiquetas pueden arrugarse durante la impresión.
- La impresora puede fallar al alimentar correctamente las etiquetas.



Recuerda: Solo ajusta la guía de materiales y el amortiguador si encuentras problemas de desalineación o arrugas en las etiquetas. Si tus etiquetas se alimentan e imprimen correctamente sin ajustes, lo mejor es dejar la guía de materiales y el amortiguador en sus posiciones predeterminadas.

6. Solución de problemas

Este capítulo proporciona información sobre problemas de la impresora y medidas correctivas.

6.1 Problemas de la impresora

Problema	Punto de verificación y contramedidas
La impresora no enciende.	<ul style="list-style-type: none">▪ ¿Conectaste el cable de alimentación de CA?▪ Verifica la conexión eléctrica desde el enchufe hasta la impresora.▪ Prueba el cable de alimentación y el enchufe con otros dispositivos eléctricos.▪ Desconecta la impresora del enchufe y vuelve a conectarla.
La impresora se apaga sola.	<ul style="list-style-type: none">▪ Enciende la impresora nuevamente.▪ Si la impresora sigue apagándose sola, verifica el enchufe y asegúrate de que tenga suficiente energía para la impresora.
La impresora no alimenta el material.	<ul style="list-style-type: none">▪ El material no está cargado correctamente. Consulta la Sección 2.3, Carga de material, para volver a cargar el material.▪ Si hay un atasco de papel, elimínalo.

6.2 Problemas con el material

Problema	Punto de verificación y contramedidas
El material se ha agotado.	<ul style="list-style-type: none">▪ Carga un nuevo rollo de material.
El papel está atascado.	<ul style="list-style-type: none">▪ Abre la impresora y elimina el papel atascado.▪ Asegúrate de que las guías de material sujeten adecuadamente el papel.
La posición de impresión no es correcta.	<ul style="list-style-type: none">▪ ¿Usaste el tipo de material correcto para imprimir?▪ El material no está cargado correctamente. Consulta la Sección 2.3, Carga de material, para volver a cargar el material.▪ El sensor de material necesita calibrarse. Consulta la Sección 3.2.▪ Calibración y configuración del sensor de material, para calibrar el sensor.▪ El sensor de material está sucio. Limpia el sensor de material

Nada se imprime.	<ul style="list-style-type: none">▪ El material no está cargado correctamente. Consulta la Sección 2.3, Carga de material, para volver a cargar el material.▪ Es posible que los datos de impresión no se hayan enviado correctamente. Asegúrate de que la interfaz esté configurada correctamente en el controlador de la impresora y vuelve a enviar los datos de impresión.▪ Asegúrate de que el material y la cinta coincidan.
La calidad de impresión es deficiente.	<ul style="list-style-type: none">▪ El cabezal de impresión está sucio. Limpia el cabezal de impresión.▪ El rodillo de arrastre está sucio. Limpia el rodillo de arrastre.▪ Ajusta la oscuridad de impresión o reduce la velocidad de impresión.▪ El material es incompatible con la impresora. Usa un rollo de material adecuado en su lugar.

6.3 Problemas con la cinta

Problema	Punto de verificación y contramedidas
La cinta se ha agotado.	<ul style="list-style-type: none">▪ Carga un nuevo rollo de cinta.
La cinta está rota.	<ul style="list-style-type: none">▪ Verifica la oscuridad de impresión y ajústala si es demasiado alta, y toma los siguientes pasos para reparar la cinta rota:▪ Descarga el rollo de cinta de desenrollado y recoge el rollo de la impresora.▪ Tira la cinta desde el rollo de desenrollado para superponer el extremo roto del rollo de recogida.▪ Une las partes superpuestas con cinta adhesiva.▪ Vuelve a cargar ambos rollos en la impresora.
La cinta se “imprime” junto con el material.	<ul style="list-style-type: none">▪ El material no está cargado correctamente. Consulta la sección anterior “Carga de la cinta” para volver a cargar la cinta.▪ La temperatura del cabezal de impresión es demasiado alta. Recarga la cinta y imprime una etiqueta de configuración para verificar los ajustes (consulta la sección anterior “Calibración de materiales de impresión y configuración”). Si la oscuridad de impresión es muy alta, ajusta la configuración en las preferencias de la impresora o restablece la impresora (consulta la sección anterior “Restablecer a la configuración predeterminada de fábrica”).

La cinta está arrugada.	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Asegúrate de que la cinta esté cargada correctamente. ▪ Gira la rueda de ajuste de los ejes de la cinta para enderezar la cinta.
-------------------------	---

6.4 Problemas con el cortador y el dispensador.

Problema	Punto de verificación y contramedidas
El cortador está experimentando problemas.	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Si hay un atasco de papel, elimínalo. ▪ El cortador se ha aflojado. Fija el cortador en su posición y apriétalo. ▪ La cuchilla del cortador ya no está afilada. Por favor, reemplaza el cortador.
El dispensador está experimentando problemas.	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Si hay un atasco de papel, elimínalo. ▪ El dispensador se ha aflojado. Fija el dispensador en su posición y apriétalo el dispensador ▪ Asegúrate de que el papel soporte esté correctamente pasado por la ranura del dispensador.

6.5 Errores internos

Error	Punto de verificación y contramedidas
Error de comunicación (RS-232C.)	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Verifica que el cable serial esté funcionando correctamente. ▪ Asegúrate de que el cable serial esté conectado correctamente y que la computadora esté encendida. ▪ En Herramientas de la Impresora, la configuración del puerto COM debe coincidir con la que aparece en la pestaña COM de Parámetros. ▪ El cable serial podría no estar cableado correctamente o podría estar dañado. Intenta volver a cablearlo o consigue uno nuevo.
Error en la memoria Flash ROM de la tarjeta CPU o error en la memoria USB.	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Verifica tu unidad flash USB y asegúrate de que funcione correctamente. ▪ Asegúrate de que tu unidad flash USB esté firmemente conectada. ▪ La memoria Flash ROM o la unidad USB están dañadas. Reemplázala
Se ha producido un error de borrado al formatear la memoria USB.	

Error	Punto de verificación y contramedidas
No se pueden guardar archivos debido a memoria USB insuficiente.	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Elimina los archivos de tu unidad USB para liberar espacio, o reemplázala por una unidad vacía.
Error de comando	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Presiona el botón ALIMENTACIÓN. ▪ Apaga la impresora y vuelve a encenderla.
No se puede leer/escribir correctamente una EEPROM de respaldo.	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Es posible que la EEPROM esté dañada. Reemplázala o cambia la tarjeta principal.
Se ha obtenido un comando desde una dirección incorrecta.	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Verifica tus comandos y asegúrate de que sean correctos.
Se ha accedido a datos de palabra desde un lugar distinto al límite de los datos de palabra.	
Se ha accedido a datos de palabra larga desde un lugar distinto al límite de los datos de palabra larga.	
Se ha decodificado un comando no definido en un lugar distinto al delay slot.	
Se ha decodificado un comando no definido en el delay slot.	
Se ha decodificado un comando que sobrescribe los datos en el delay slot.	

6.6 Otros problemas

Problema	Punto de verificación y contramedidas
Hay líneas rotas en la etiqueta impresa.	<ul style="list-style-type: none">▪ El cabezal de impresión está sucio. Limpia el cabezal de impresión.
La temperatura del cabezal de impresión es excepcionalmente alta.	<ul style="list-style-type: none">▪ La impresora monitoriza la temperatura del cabezal de impresión. Si la temperatura es excepcionalmente alta, la impresora dejará de imprimir automáticamente hasta que el cabezal de impresión se enfríe. Después de eso, la impresora reanudará la impresión automáticamente si hay un trabajo de impresión pendiente.
El cabezal de impresión está roto.	<ul style="list-style-type: none">▪ Contacta a tu distribuidor local para obtener asistencia.

6.7 Mensajes de error en la pantalla LCD

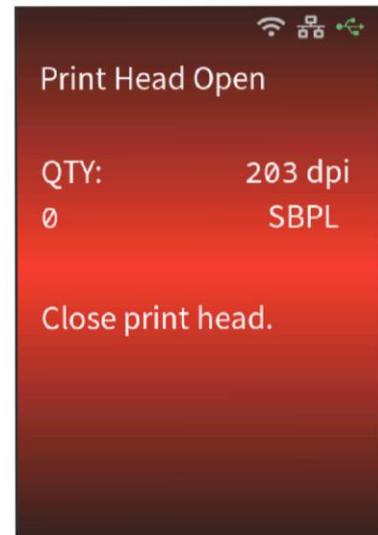
- **Print Head Open (Cabezal de impresión abierto)**

Posibles causas:

El cabezal de impresión está abierto. El cabezal no está completamente cerrado.

Contra medidas:

Presiona el punto de presión hacia abajo hasta que se escuche un clic.



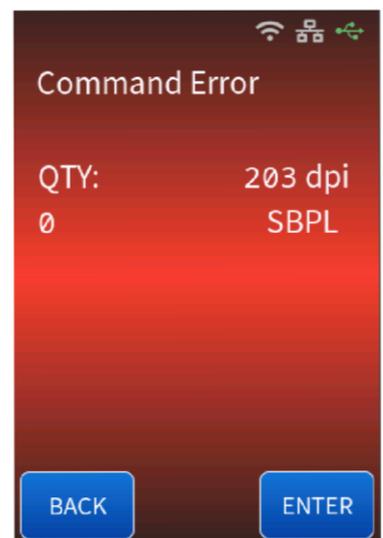
- **Command Error (Error de comando)**

Posibles causas:

Ocurre un error de comunicación por pérdida de datos o comandos incorrectos.

Contra medidas:

Apaga la impresora, enciéndela nuevamente y vuelve a imprimir.



- **Parity Error (Error de paridad)**

Posibles causas:

Ocurre un error de comunicación RS-232.

Contra medidas:

Verifica las condiciones y parámetros de configuración de la comunicación RS-232.



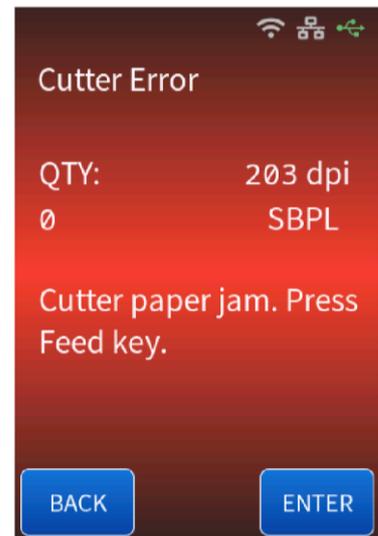
- **Cutter Error (Error del cortador)**

Posibles causas:

Es posible que se esté produciendo un atasco de papel en el cortador o en el módulo del cabezal de impresión.

Contra medidas:

Limpia el atasco de papel en el cortador o en el módulo del cabezal de impresión.



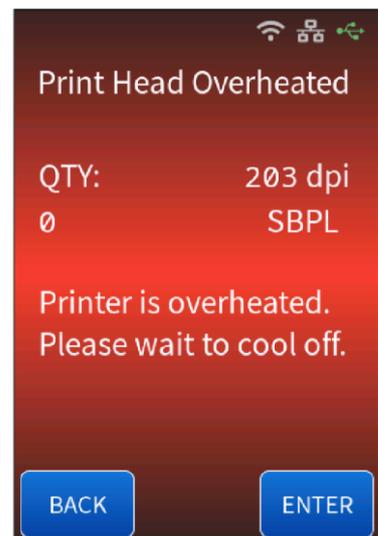
- **Print Head Overheated (Cabezal de impresión sobrecalentado)**

Posibles causas:

Print Head Overheated (Cabezal de impresión sobrecalentado)

Contra medidas:

La impresora se sobrecalienta durante el proceso de impresión. El proceso de impresión se reiniciará mientras el cabezal de impresión se enfría.



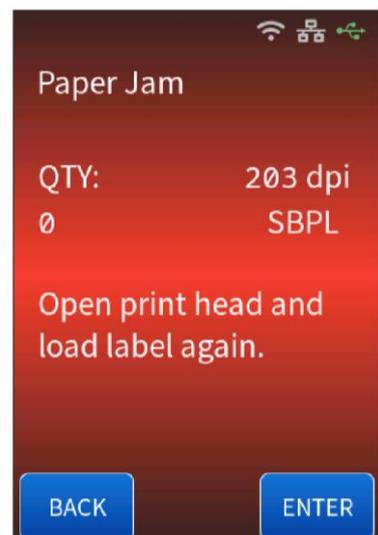
- **Paper Jam (Atasco de papel)**

Posibles causas:

Se está produciendo un atasco de papel o el papel está atascado en el módulo del cabezal de impresión.

Contra medidas:

Abre el módulo del cabezal de impresión y vuelve a cargar o limpia el atasco en el módulo del cabezal de impresión.



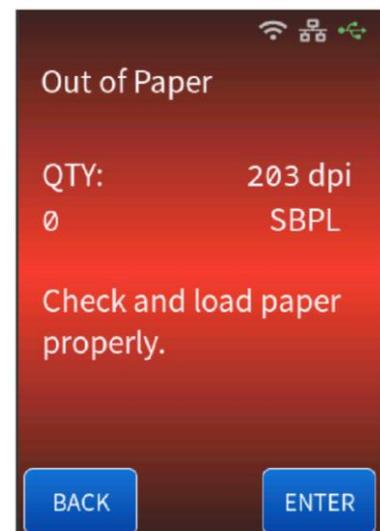
- **Out of Paper (Sin papel)**

Posibles causas:

Material agotado / Los materiales están cargados incorrectamente.

Contra medidas:

Reemplaza el rollo de materiales por uno nuevo / verifica la condición de carga de los materiales.



- **Ribbon End (Fin de cinta)**

Posibles causas:

Material agotado / Los materiales están cargados incorrectamente.

Contra medidas:

Reemplaza el rollo de cinta por uno nuevo / verifica la condición de carga de la cinta.



- **EEPROM ERROR (ERROR DE EEPROM)**

Posibles causas:

La EEPROM en la placa base puede estar presentando problemas o daños.

Contra medidas:

Apaga la impresora y enciéndela nuevamente.
Si el mensaje de error persiste, reemplaza la tarjeta madre.



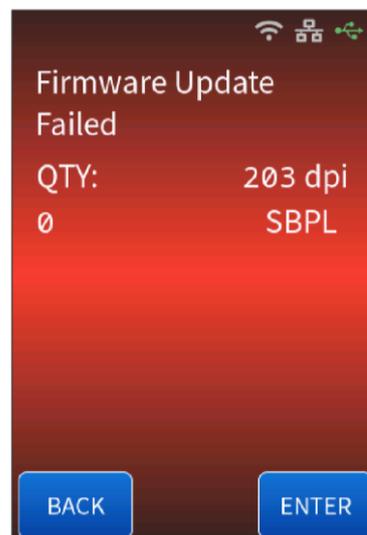
- **Firmware Update Failed (Actualización de firmware fallida)**

Posibles causas:

La actualización de firmware no se completó correctamente.

Contra medidas:

Vuelve a cargar el firmware / Restablece a valores de fábrica y vuelve a cargar el firmware / Cambia el archivo de firmware en caso de que esté dañado.



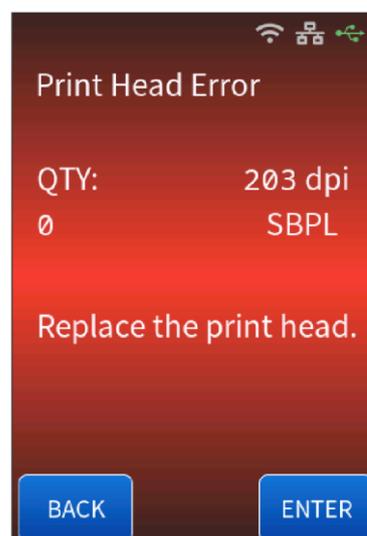
- **Print Head Error (Error del cabezal de impresión)**

Posibles causas:

El cabezal de impresión ha presentado el síntoma de puntos defectuosos.

Contra medidas:

Reemplaza el cabezal de impresión por uno nuevo.



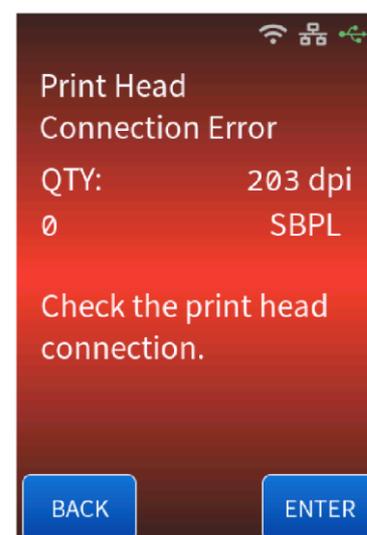
- **Print Head Connection Error (Error de conexión del cabezal de impresión)**

Posibles causas:

El cabezal de impresión ha presentado el síntoma de conexión defectuosa del cable.

Contra medidas:

Verifica la conexión del cable del cabezal de impresión para asegurarte de que no esté suelto o desconectado.



- **USB R/W Error (Error de lectura/escritura USB)**

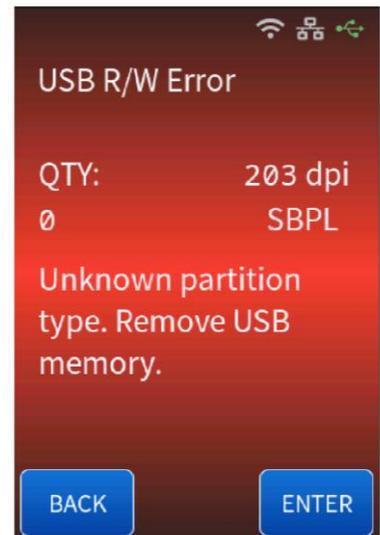
Posibles causas:

La unidad USB no está disponible para lectura o escritura.

Contra medidas:

Retira la unidad USB y vuelve a formatearla.

Asegúrate de formatear la unidad USB en formato exFAT.



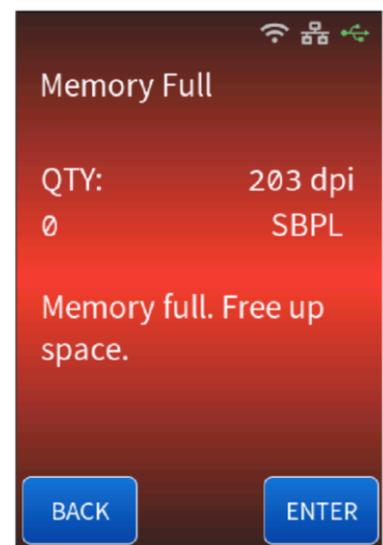
- **Memory Full (Memoria llena)**

Posibles causas:

La memoria USB está llena.

Contra medidas:

Limpiar el espacio de la unidad USB y vuelve a insertarla en la impresora.



7. Especificaciones

Este capítulo proporciona las especificaciones de la impresora.

7.1 Impresora

Método de impresión	Térmica directa / transferencia térmica.
Resolución de impresión.	203 dpi / 300 dpi
Velocidad de impresión.	2~8 ips (203 dpi) / 2~6 ips (300 dpi)
Área imprimible.	Largo 400 mm x ancho 104 mm. (Max :203 dpi L2500 mm × A104 mm, 300 dpi L1500 mm × A104 mm)
Memoria	128MB DRAM, 128MB Flash
Tipo de CPU	Microprocesador RISC de 32 bits.
Sensores	<ul style="list-style-type: none"> • Sensor de materiales (reflectivo/espacio, móvil). • Sensor de apertura del cabezal. • Sensor de fin de cinta • Sensor de dispensado (con opción de dispensador)
Pantalla LCD	Pantalla LCD a color de 3.5"
Interfaz de operación	Indicador LED x 3, botón x 7
Comunicación Interfaz	<ul style="list-style-type: none"> • USB 2.0 (Tipo A) x 2 puertos • USB 2.0 (Tipo B) x 1 puerto.) • RS-232C • LAN (10BASE-T/100BASE-TX) • Bluetooth 5.0 (opcional) • WLAN IEEE802.11b/g/n (opcional)
Fuentes	Mapa de bits: XS, XU, XM, XB, XL, OCR-A, OCR-B Escalable: CG Times, CG Triumvirate Chino simplificado: GB18030、GB2312 Chino tradicional: BIG5 Coreano: KSC5601(KSX1001)
Gráficos	SZPL: GRF, Hex, GDI
Emulación	SBPL, SZPL, y SIPL
Software	<ul style="list-style-type: none"> • Controladores de impresora (SATO, Loftware, Bartender) • Herramienta todo en uno • Configuración web
Artículos opcionales	<ul style="list-style-type: none"> • Kit de corte • Kit del dispensador • Kit de módulo RF



Nota: La calidad y velocidad de impresión se basan en una cobertura de impresión del 15%

7.2 Materiales y cinta

Propiedades	Descripción
Material	Tamaño de materiales: <ul style="list-style-type: none">➤ Continuo:<ul style="list-style-type: none">• Largo: 6 a 2497 mm (9 a 2500 mm incluyendo papel soporte) (203 dpi)• Largo: 6 a 1497 mm (9 a 1500 mm incluyendo papel soporte)) (300 dpi)• Ancho: 22 a 112 mm (25 a 115 mm incluyendo papel soporte))➤ Desgarre / Corte:<ul style="list-style-type: none">• Largo: 22 a 2497 mm (25 a 2500 mm incluyendo papel soporte)) (203 dpi)• Largo: 22 a 1497 mm (25 a 1500 mm incluyendo papel soporte)) (300 dpi)• Ancho: 22 a 112 mm (25 a 115 mm incluyendo papel soporte))➤ Dispensador:<ul style="list-style-type: none">• Largo: 22 a 397 mm (25 a 400 mm incluyendo papel soporte)) (203/300 dpi)• Ancho: 22 a 112 mm (25 a 115 mm incluyendo papel soporte)) <p>Tipo de Material: Etiqueta térmica directa, etiqueta térmica directa tipo tarjeta, papel en rollo (enrollado hacia adentro o hacia afuera), papel en zigzag</p> <p>Grosor del papel (etiqueta y forro): 60 a 268 µm (0.06 a 0.268 mm)</p> <p>Diámetro exterior del papel/Tamaño del núcleo:</p> <ul style="list-style-type: none">➤ Diámetro máx.): 203.2 mm (8") de diámetro exterior en un núcleo de 76 mm (3") de diámetro interior.➤ 177.8 mm (7") de diámetro exterior en un núcleo

de 38 mm (1.5") de diámetro interior

Cinta

Tamaño de la cinta:

- Largo Max: 450 m
- Diámetro máximo: 82 mm
- Tamaño del núcleo: 25.4 mm (1")

Tipo de cinta: Cera, cera/resina, resina

7.3 Entorno eléctrico y operativo

Propiedades	Descripción
Fuente de alimentación	Voltaje: CA 100 V ~ 240 V \pm 10 % (rango completo) Frecuencia: 50 Hz - 60 Hz \pm 5 %
Temperatura / Humedad	Entorno operativo: 4~40°C / 30~80%HR (sin condensación)
	Entorno de almacenamiento: -20~50°C / 15~85%HR (sin condensación)

7.4 Dimensión física

Dimensión	Tamaño y peso
Tamaño	(271 mm (ANCHO) x 261 mm (ALTO) x 450 mm (LARGO))
Peso	11.4 kg



Nota Ten en cuenta que las especificaciones pueden cambiar en cualquier momento sin previo aviso. Para más información sobre las nuevas especificaciones, visita el sitio web de SATO o contacta a tu distribuidor.

7.5 Fuentes, códigos de barras y gráficos

Las especificaciones de fuentes, códigos de barras y gráficos dependen de la emulación de la impresora. Las emulaciones SBPL, SZPL, SIPL son lenguajes de programación de impresoras mediante los cuales el host puede comunicarse con la impresora.

Lenguaje de programación de impresora SBPL

Lenguaje de programación	SBPL
Fuentes internas	12 fuentes de mapa de bits (OCR-A; OCR-B; XU; XS; XM; XB; XL; U; S; M; WB; WL) con diferentes tamaños de punto. 2 fuentes chinas de mapa de bits (GB18030; Big5) con diferentes tamaños de punto.) 1 fuente coreana (KSC5601). 1 Fuente de contorno) 4 (Fuentes TrueType (Sato CG Times, Sato CG Triumvirate, SUD-SON, SUD-HEI.)
Conjuntos de símbolos (páginas de códigos)	Dos737, Dos850, Dos852, Dos855, Dos857, Dos858, Dos866, Dos869, ISO8859-1, ISO8859-2, ISO8859-9, UTF-8, UTF-16, Code page 1250, 1251, 1252, 1253, 1254, 1257
Fuentes descargables	Fuente TTF descargable por comando
Tamaño de fuente	1 x 1 x 12 x 12
Rotación de caracteres	0, 90, 180, 270 grados, rotación en 4 direcciones.
Gráficos	Binario, HEX, BMP, PCX, IMG.
Códigos de barras 1D	Code39, UPC-A, UPC-E, Postnet, subconjunto A/B/C de Code128, Industrial 2of5, Matrix 2of5, Code 93,

	Code 39, MSI, ITF, EAN-8, Codabar, Code 11, EAN-13, GS1 Databar (RSS).
Códigos de barras 2D	PDF417, Micro PDF, MAXI, código QR, Micro código QR, DataMatrix, GS1 DataMatrix, Aztec.

Lenguaje de programación de impresora SZPL

Lenguaje de programación	SZPL
Fuentes internas	8 fuentes (A~H) con diferentes tamaños de punto. 8 fuentes AGFA: 7 fuentes (P~V) con tamaños de punto fijos (no escalables). 1 fuente (0) con tamaño de punt escalable.
Conjuntos de símbolos (páginas de códigos)	USA1, USA2, Reino Unido, Holanda, Dinamarca/Noruega, Suecia/Finlandia, Alemania, Francia1, Francia2, Italia, España, Varios, Japón, IBM850, Codificaciones multibyte asiáticas, UTF-8, UTF-16 Big-Endian, UTF-16 Little-Endian, Página de códigos 1250, 1251, 1252, 1253, 1254.
Fuentes descargables	Fuentes descargables (soft fonts) mediante Herramientas de Impresión.
Tamaño de fuente	1x1 a 10x10
Rotación de caracteres	0, 90, 180, 270 grados, rotación en 4 direcciones.
Gráficos	GRF, Hex, y GDI
Códigos de barras 1D	Code39, UPC-A, UPC-E, Postnet, subconjunto A/B/C de Code128, Interleave 2 of 5, Interleaved 2 of 5 con dígito de verificación, Interleaved 2 of 5 con dígito verificador legible por humanos, Code 93, Code 39 con dígito de verificación, MSI, EAN-8, Codabar, Code 11, EAN-13, Plessey, GS1 Data bar (RSS), Industrial 2 of 5, Standard 2 of 5, Logmars.
Códigos de barras 2D	MaxiCode, PDF417, Data Matrix (solo ECC 200), código QR, códigos compuestos, Aztec.

Lenguaje de programación de impresora SIPL

Lenguaje de programación	SIPL
Fuentes internas	15 fuentes (de la a a la p) con diferentes tamaños de punto.
Conjuntos de símbolos (páginas de códigos)	Estados Unidos, Reino Unido, Alemania, Dinamarca, Francia, Suecia, Italia, España, ASCII de 8 bits, Suiza, Página de códigos 850, Página de códigos 1250 (Europa Central), Página de códigos 1251 (Cirílico, ruso), Página de códigos 1252 (Latín 1, Europa Occidental), Página de códigos 1253 (Griego), Página de códigos 1254 (Turco), Página de códigos 1255 (Hebreo), Página de códigos 1256 (Árabe), Página de códigos 1257 (Región Báltica), Página de códigos 1258 (Vietnamita), Página de códigos 874 (Tailandés), Página de códigos 932 (Shift JIS, Japonés), Página de códigos 936 (GB 2312-80, Chino simplificado), Página de códigos 949 (KSC5601, Coreano Hangeul), Página de códigos 950 (Big 5, Chino tradicional), UTF-8.
Fuentes descargables	Fuentes descargables (soft fonts) mediante Herramientas de Impresión.
Tamaño de fuente	1 a 250 puntos (legible por humanos)
Rotación de caracteres	0, 90, 180, 270 grados, rotación en 4 direcciones.
Gráficos	Compatible con formatos .bmp, .pcx y .png con profundidad de un bit.
Códigos de barras 1D	Code 39, Code 93, Interleaved 2 of 5, Code 2 of 5, Codabar, Code 11, Code 128 / GS1-128, EAN/UPC, HIBC Code 39, Code 16K, Code 49, POSTNET, JIS-ITF, HIBC Code 128, GS1 DataBar, GS1 Composite, Planet, ISBT 128, USPS4CB
Códigos de barras 2D	PDF417, MaxiCode, DataMatrix, código QR. MicroPDF417, Aztec

7.6 LAN inalámbrica (opcional).

	Propiedades	Interfaz LAN inalámbrica
Hardware	Protocolo	IEEE 802.11 b/g/n, 2.4GHz
	Dispositivo habilitado.	Serie WT4
	Temperatura de	-4°F (-20°C) ~ 185°F (85°C)

funcionamiento		
Temperatura de almacenamiento	-40°F (-40°C) ~ 221°F (105°C)	
Frecuencia	2.400 ~ 2.484 GHz;	
Antena	Antena integrada.	
Velocidad máxima de transmisión de datos	54 Mbps en 802.11g, 150 Mbps en 802.11n.	
Potencia de transmisión	(2.4GHz) 17.5dBm (11 b),15.5dBm (11 g),13.5dBm (11 n)	
Software	Modo de conexión	Infraestructura
	Dirección IP predeterminada.	192.168.1.1
	Máscara de subred predeterminada.	255.255.255.0
	ESSID predeterminado.	SATO_PRINTER
	Seguridad. Autorización.	Abierto, WEP, WPA/WPA2-Personal, WPA/WPA2-Enterprise.
	EAP	PEAP, TLS, TTLS, FAST
	Protocolo	Protocolo TCP/IP ligero.
	LAN inalámbrica. Parámetro y estado. Monitor	Parámetro: Comando (Herramientas de la impresora).

7.7 Bluetooth

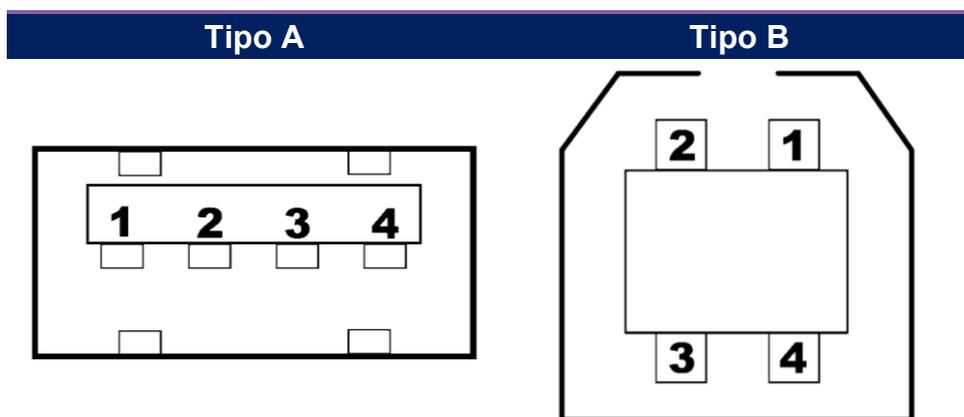
Propiedades	Bluetooth I/F (Interfaz Bluetooth)
Estándar	Bluetooth 5.0.
Activar dispositivo.	Serie WT4
Temperatura de funcionamiento	-4°F (-20°C) ~ 185°F (85°C)
Temperatura de almacenamiento	-40°F (-40°C) ~ 221°F (105°C)
Humedad	10 ~ 90 % sin condensación
Conexiones.	Bluetooth clásico: No compatible Bluetooth de baja energía: 1 Cliente.
Perfil	Bluetooth de baja energía: Compatible con modos central y periférico
Control de flujo	Control de flujo por hardware
Frecuencia	2.402 ~ 2.480 GHz;
Potencia de transmisión	+8 dBm (Máximo)

7.8 Interfaces

This section provides information about IO port specifications for the printer. (Esta sección proporciona información sobre las especificaciones del puerto de E/S para la impresora.)

7.8.1 USB

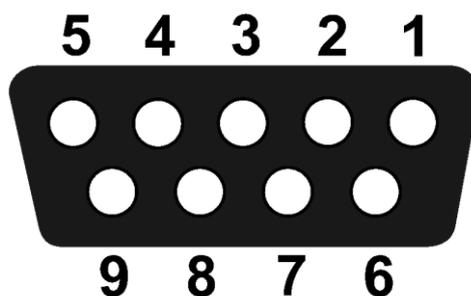
Hay dos conectores USB estándar. Normalmente, el tipo A se encuentra en hosts y concentradores; el tipo B se encuentra en dispositivos. La figura siguiente muestra sus distribuciones de pines.



Pin	Señal	Descripción
1	VBUS	+5V
2	D-	Par de señales de datos diferenciales.
3	D+	Par de señales de datos diferenciales +
4	Tierra	Tierra

7.8.2 RS-232C

La impresora utiliza un conector RS-232C tipo DB9 hembra. Transmite datos bit a bit en modo asíncrono de inicio-parada. La figura siguiente muestra su distribución de pines.



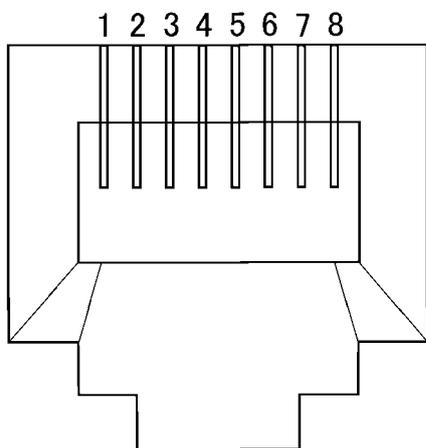
Para comunicarte entre el host y la impresora, elige el cable RS-232 de tipo recto.

Pin	Señal	Descripción
1	NA	Sin Función
2	TxD	Transmitir
3	RxD	Recibir
4	NA	Sin Función
5	GND	Tierra
6	NA	Sin Función
7	CTS	Listo para enviar
8	RTS	Solicitud para enviar
9	NC	Sin conexión.

Host (DB9)				Impresora (DB9)	
Señal	Descripción	Pin	Pin	Descripción	Señal
CD	Detección de portadora	1	 1	Sin Función	NC
RxD	Recibir	2	 2	Transmitir	TxD
TxD	Transmitir	3	 3	Recibir	RxD
DTR	Terminal de datos listo	4	 4	Sin Función	NC
GND	Tierra	5	 5	Tierra	GND
DSR	Conjunto de datos listo	6	 6	Sin Función	NC
RTS	Solicitud para enviar	7	 7	Listo para enviar	CTS
CTS	Listo para enviar	8	 8	Solicitud para enviar	RTS
CI		9	 9	Sin Función	NC

7.8.3 LAN

La LAN utiliza un cable RJ-45, que es 8P8C (8 posiciones, 8 contactos). La figura siguiente muestra su distribución de pines



Pin	Señal
1	Transmitir+
2	Transmitir-
3	Recibir+
4	Reservado
5	Reservado
6	Recibir-
7	Reservado
8	Reservado

