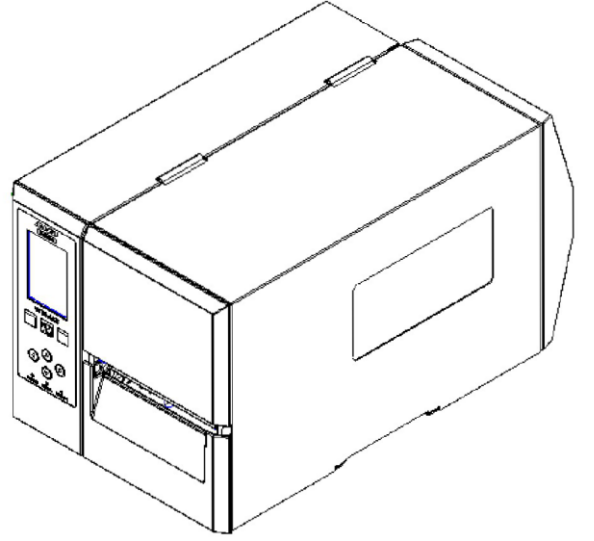




WT4-AXB Serisi Yazıcı Kullanım Kılavuzu

WT4-AXB TT203 / TT300



SATO BASIC LINE WT4-AXB-r02-28-11-24OM

Ver1,0 20250131

© 2024 SATO Corporation. Her hakkı saklıdır.

FCC Uyarısı

Bu ekipman test edilerek FCC Kuralları'nın 15. Bölümü kapsamında bir Sınıf A dijital aygıtın sınırlarına uygunluğu bulunmuştur. Bu sınırlar, ekipman ticari bir ortamda kullanıldığında zararlı girişimlere karşı makul düzeyde koruma sağlamak üzere tasarlanmıştır. Bu ekipman, radyo frekans enerjisi üretir, kullanır ve yayabilir ve bu kılavuzdaki talimatlara göre kurulmaz ve kullanılmazsa radyo iletişime zararlı girişime neden olabilir. Bu ekipmanın bir yerleşim alanında işletimi zararlı girişime neden olabilir ve kullanıcının bu girişimi kendi hesabına düzeltmesi gerekecektir.

Bluetooth/Kablosuz LAN İletişimi

Uygunluk Bildirimi

Bu ürün ülkenizin veya bölgenizin ilgili radyo girişim düzenlemelerine uygunluğu belgelendirilmiştir. Uygunluğun devam etmesini sağlamak için:

- Bu ürünü sökmeyin veya modifiye etmeyin.
- Bu üründen sertifika etiketini (seri numarası mührü) çıkarmayın.

Bu ürünü mikrodalga ve diğer Kablosuz LAN ekipmanlarının yakınında veya statik elektrik veya radyo girişiminin bulunduğu bir yerde kullanmak, iletişim mesafesini kısaltabilir veya iletişimi tamamen kesebilir.

Sorumluluktan Feragat

SATO Corporation, şirketin yayınlanmış olan mühendislik şartnameleri ve kılavuzlarının doğruluğunu temin eder, ancak hatalar olabilir. SATO, hataları düzeltme hakkını saklı tutar ve bu hatalardan kaynaklanabilecek sorumluluklardan feragat eder. SATO veya eşlik eden ürünün (donanımı ve yazılımı dahil) tasarımında, üretiminde veya teslim edilmesinde rol alan diğer herhangi bir kimse, SATO'ya bu tür zarar ihtimali bildirilmiş olsa dahi, böyle bir ürünün kullanımından, kullanım sonuçlarından veya kullanılamamasından kaynaklanan zararların (iş kârı kaybından, iş kesintisinden, iş bilgisi kaybından doğan zararlar veya diğer maddi zararlar dahil fakat onlarla sınırlı olmadan) hiçbirinden hiçbir durumda sorumlu olmayacaktır.

Dikkat

Uyumluluktan sorumlu tarafın açık onayı olmaksızın yapılan değişiklikler veya modifikasyonlar kullanıcının ekipmanı işletme veya kullanma yetkisini geçersiz kılabilir.

Emniyet Önlemleri

Bu bölüm, yazıcıyı nasıl emniyetli kullanacağınızı açıklamaktadır. Yazıcıyı kullanmadan önce aşağıdaki bilgileri dikkatlice okuyunuz.

Görüntüsel Simgeler

Bu kullanım kılavuzu ve yazıcı etiketlerinde çeşitli görüntüsel simgeler kullanılmaktadır. Bu simgeler, yazıcının emniyetli ve doğru kullanımını vurgular ve diğer kişilerin maruz kalabileceği incinmeleri ve mal zararını önlemek içindir. Simgelerin açıklaması aşağıda verilmiştir. Ana metni okumadan önce bu simgeleri iyice anladığınızdan emin olun.



UYARI

Bu simgeyle işaretlenen talimatları göz ardı etmek ve yazıcıyı yanlış işletmek ölüm veya ağır yaralanmaya yol açabilir.



DİKKAT

Bu simgeyle işaretlenen talimatları göz ardı etmek ve yazıcıyı yanlış işletmek yaralanmaya veya mal zararına yol açabilir.



△ resimyazısı, “Dikkat edilmesinin gerektiğini” ifade eder. Bu resimyazının içerisinde belirli bir uyarı simgesi bulunur (Soldaki simge elektrik çarpması içindir).



⊘ resimyazısı “Yapılmaması gerektiğinin tavsiye edildiğini” ifade eder. Yasaklanan şey, resimyazının içinde veya yakınındadır (Soldaki simge “Sökmenin yasak olduğunu” ifade eder).



● resimyazısı “Mutlaka yapılması gerektiğini” ifade eder. Yapılması gereken şey resimyazının içinde belirtilir (Soldaki simge “Güç kablosunu prizden çekip çıkarın” anlamındadır).

⚠ UYARI

Stabil olmayan kararsız bir alana yerleştirmeyin.



- Lütfen yazıcıyı sallantılı bir masa, eğimli bir alan veya güçlü titreşime maruz kalan bir alan gibi stabil olmayan kararsız bir alana yerleştirmeyin. Yazıcı düşer veya devrilirse birilerini yaralayabilir.

Su veya diğer sıvılar dolu kapları yazıcının üzerine yerleştirmeyin.



- Çiçek vazoları, bardaklar veya su, kimyasallar veya küçük metal nesneler gibi diğer sıvıları ihtiva eden kapları yazıcının yakınına yerleştirmeyin. Dökülür ve yazıcının içine düşerlerse derhal güç düğmesini kapalı konuma alıp gücünü kapatın, güç kablosunu prizden çekip çıkarın ve SATO satıcınızla veya teknik destek merkeziyle iletişime geçin. Bu durumdayken yazıcıyı kullanmak yangına veya elektrik çarpmasına yol açabilir.

Yazıcının içerisine nesneler koymayın.



- Yazıcının açık yerlerine (kablo çıkış yerleri vb.) metal veya yanıcı nesneler sokmayın veya düşürmeyin. Yazıcının içine yabancı nesneler girerse derhal güç düğmesini kapalı konuma alıp gücünü kapatın, güç kablosunu prizden çekip çıkarın ve SATO satıcınızla veya teknik destek merkeziyle iletişime geçin. Bu durumdayken yazıcıyı kullanmak yangına veya elektrik çarpmasına yol açabilir.

Belirtilen voltajdan başkasını kullanmayın.



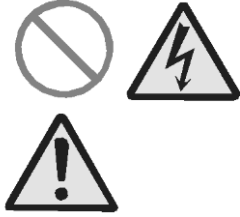
- Belirtilen voltajdan başkasını kullanmayın. Aksi halde yangın veya elektrik çarpmasına neden olabilir.

Bağlantıları her zaman topraklayın.



- Yazıcının topraklama kablosunu her zaman toprağa bağlayın. Topraklama kablosunu toprağa bağlamamak elektrik çarpmasına yol açabilir.

Güç kablosunun kullanımı



- Güç kablosuna hasar vermeyin, onu kırmayın veya modifiye etmeyin. Ayrıca, üzerine ağır nesneler koymayın, ısıtmayın veya çekmeyin; aksi halde kabloya hasar verebilir ve bir yangın veya elektrik çarpması neden olabilirsiniz.
- Eğer güç kablosu hasar görürse (içi ortaya çıkar, telleri kırılırsa vb.) SATO satıcınızla veya teknik destek merkeziyle iletişime geçin. Bu durumdayken güç kablosunu kullanmak bir yangına veya elektrik çarpmasına neden olabilir.
- Güç kablosunu modifiye etmeyin, aşırı bükmeyin, eğmeyin veya çekmeyin. Böyle bir durumdayken güç kablosunu kullanmak bir yangına veya elektrik çarpmasına neden olabilir.

Yazıcı düşürülürse veya kırılırsa



- Yazıcı düşürülürse veya kırılırsa derhal güç düğmesini kapalı konuma alıp gücünü kapatın, güç kablosunu prizden çekip çıkarın ve SATO satıcınızla veya teknik destek merkeziyle iletişime geçin. Bu durumdayken yazıcıyı kullanmak yangına veya elektrik çarpmasına yol açabilir.

Anormal bir şeyler gerçekleşirse yazıcıyı kullanmayın.



- Yazıcıyı örn. ondan duman çıkması veya normal olmayan kokuların gelmesi gibi onunla ilgili bir şeylerin anormal olduğu durumda kullanmaya devam etmek yangına veya elektrik çarpmasına yol açabilir. Derhal güç düğmesini kapalı konuma alıp gücünü kapatın, güç kablosunu prizden çekip çıkarın ve tamirler için SATO satıcınızla veya teknik destek merkeziyle iletişime geçin. Müşterinin onu tamir etmeye çalışması tehlikelidir, bundan dolayı kesinlikle onu kendi başınıza tamir etmeye kalkışmayın.

Yazıcıyı sökmeyin.



- Yazıcıyı sökmeyin veya modifiye etmeyin. Aksi halde yangın veya elektrik çarpmasına neden olabilir. Yazıcının içini incelemesi, ayarlar ve tamirler yapması için SATO satıcınızla veya teknik destek merkeziyle iletişime geçin.

Kesiciyle ilgili olarak



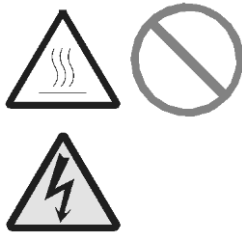
- Kesiciye ellerinizle dokunmayın veya kesicinin içine bir şeyler koymayın. Aksi halde yaralanmaya neden olabilir.

Kafa temizleme sıvısını kullanma



- Kafa temizleme sıvısının yanına alev veya ısıyla yaklaşmak yasaktır. Onu ısıtmayın veya yangına maruz bırakmayın.
- Çocukların kazara içmesini önlemek için sıvıyı çocukların ulaşabileceği yerlerden uzakta tutun. Sıvı içilirse derhal bir doktora başvurun.

Baskı kafası



- Baskı kafası yazdırmadan sonra sıcaktır. Yazdırma işleminden hemen sonra kağıt değiştirirken veya temizleme yaparken yanmamaya dikkat edin.
- Baskı kafasının kenarına çıplak elle dokunmak yaralanmaya neden olabilir. Medya değiştirirken veya temizlik yaparken yaralanmamaya dikkat edin.
- Müşteri baskı kafasını değiştirmemelidir. Aksi halde yaralanmaya, yanıklara veya elektrik çarpmasına maruz kalabilir.

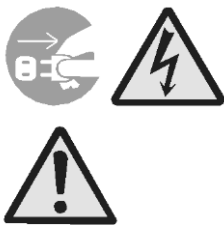
DİKKAT

Nem oranları yüksek olan alanlarda yerleştirmeyin.



- Yazıcıyı yüksek nem oranı olan veya yoğuşmaların olduğu alanlarda yerleştirmeyin. Yoğuşma oluşursa derhal güç düğmesini kapalı konuma alarak gücünü kapatın ve yazıcıyı kuruyana kadar kullanmayın. Üzerinde yoğuşma varken yazıcıyı kullanmak elektrik çarpmasına neden olabilir.

Yazıcıyı Taşıma



- Yazıcıyı taşıırken güç kablosunu her zaman prizden çekip çıkarın ve taşımadan önce tüm harici kablo bağlantılarını kaldırın. Kabloları bağlıyken yazıcıyı taşımak bağlı kabloları veya tellerine hasar verebilir ve yangına veya elektrik çarpmasına yol açabilir.
- İçinde medya takılı durumdayken yazıcıyı taşımayın. Medya düşebilir ve yaralanmaya neden olabilir.
- Yazıcıyı zemin üzerine veya bir standı yerleştirirken parmaklarınızın veya ellerinizin yazıcının ayakları altında kalıp sıkışmamasına dikkat edin.

Güç kaynağı



- Islak elle güç düğmesini dokunmayın veya güç kablosunu takmayın/çıkarmayın. Aksi halde elektrik çarpması meydana gelebilir.

Güç kablosu



- Güç kablosunu sıcak aygıtlardan uzak tutun. Güç kablosunu sıcak aygıtlara yaklaştırmak kablo kılıfının erimesine ve bu da bir yangın veya elektrik çarpmasına yol açabilir.
- Güç kablosunu prizden çekerken onu fişinden tutun. Kablosundan tutarak çekmek kablo tellerini açığa çıkarabilir veya kırabilir ve yangına veya elektrik çarpmasına neden olabilir.
- Yazıcıyla birlikte gelen güç kablosu seti bu yazıcı için özel olarak yapılmıştır. Onu diğer elektrikli aygıtlar için kullanmayın.

açma kapağı



- Açma kapağını açarken veya kapatırken parmaklarınızın sıkışmamasına dikkat edin ve aynı zamanda kayıp düşmemesine de dikkat edin.

Medya takma



- Medya rulosunu takarken parmaklarınızın medya rulosuyla besleme ünitesi arasında sıkışmamasına dikkat edin.

Yazıcıyı uzun bir süre boyunca kullanmadığınızda



- Emniyet sağlamak için, uzun bir süre boyunca kullanılmadığında yazıcının güç kablosunu prizden çekin.

Bakım ve temizleme sırasında



- Yazıcıyı temizlerken emniyeti sağlamak için güç kablosunu prizden çekin.

İçindekiler

1. Giriş	9
1.1 Özellikler	9
1.2 Kutusunu açma	10
1.3 Yazıcınızı anlayın	11
1.3.1 Perspektif görünüş	11
1.3.2 Arkadan görünüş	12
1.3.3 İç görünüş	13
1.4 Yazıcı kontrol paneli	14
1.4.1 Durum ışıkları	14
2. Başlarken	17
2.1 Güç kablosunu takın	17
2.2 Yazıcınızın gücünü açın/kapatın	18
2.2.1 Yazıcınızın gücünü açın	18
2.2.2 Yazıcınızın gücünü kapatın	18
2.3 Medyayı yerleştirin	20
2.3.1 Medyayı hazırlayın	21
2.3.2 Medya rulosunu yerleştirme	21
2.3.3 Medya çeşitleri	31
2.4 Şeridi yerleştirin	32
2.4.1 Şerit rulosunu yerleştirme	33
3. Yazıcının çalışması	36
3.1 Ön Panel	36
3.2 LCD İşlev Ayarlama Prosedürü	37
3.3 Kontrol / Gezinme Düğmeleri	38
3.4 Yazıcı Kurulum/Ayar Menüsü	39
3.4.1 Printing (Yazdırma) Menüsü	39
3.4.2 System (Sistem)	42
3.4.3 Tools (Araçlar)	44
3.4.4 Interface (Arayüz)	45
3.5 Baskı Medyasının Kalibrasyonu ve Yapılandırması	48
3.6 Bir Yapılandırma Raporu Yazdırma	52
3.7 Fabrika Varsayılanlarına Resetleme	75
3.8 Medya algılama	78
3.8.1 Aralık sensörü	78
3.8.2 Yansımali sensör	79
3.8.3 Medya Sensörünün Konumunu Ayarlayın	80
3.8.4 Astar kalibrasyonu	81
3.8.5 Yansımali sensör düzeyi ve Aralık sensör düzeyi	82

3.9	Arabirimler ve Gereksinimler	83
3.10	Sürücü kurulumu.....	84
3.10.1	Bir Tak-Çalıştır yazıcı sürücüsünü kurma (Sadece USB için)	84
3.10.2	Yazıcı Sürücüsünü Kurma (USB hariç diğer arayüzler için)	89
4.	Web Ayar Aracında Yapılandırma	94
	Güç kablosunu takma	94
	Yazıcıyı bir LAN çoklayıcısına bağlama	94
	Yazıcının IP adresini alma	94
	Web ayar aracında oturum açma	95
5.	Bakım	97
5.1	Temizleme	97
5.1.1	Baskı kafası	98
5.2	Yazıcı Ayarları.....	99
5.2.1	Şerit Gerginlik Ayarı.....	100
5.2.2	Baskı Kırıksıklığını Ayarlama	102
5.2.3	Küçük Boyutlu Medya Ofsetini Ayarlama.....	104
6.	Arıza/Sorun Giderme	106
6.1	Yazıcı sorunları	106
6.2	Medya sorunları.....	106
6.3	Şerit sorunları	107
6.4	Kesici ve Dağıtıcı Sorunları.....	108
6.5	İç Hatalar.....	108
6.6	Diğer sorunlar	109
6.7	LCD’de Hata Mesajları	110
7.	Teknik Özellikler	115
7.1	Yazıcı	115
7.2	Medya ve Şerit	116
7.3	Elektriksel ve Çalıştırma Ortamı	117
7.4	Fiziksel boyut	118
7.5	Yazıtipleri, Barkodlar ve Grafik	118
7.6	Kablosuz LAN (Opsiyonel)	120
7.7	Bluetooth	122
7.8	Arabirimler.....	123
7.8.1	USB	123
7.8.2	RS-232C	124
7.8.3	LAN	125

1. Giriş

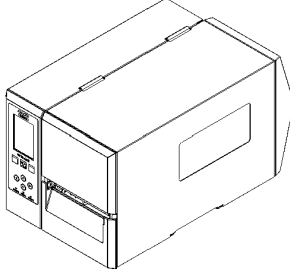
SATO ailesine hoş geldiniz! SATO Basic Line WT4-AXB Serisi endüstriyel etiket yazıcısını seçmiş olduğunuz için büyük mutluluk duyuyoruz. SATO Basic Line, SATO'dan sadece gerekli en temel özelliklerle tasarlanmış olan uygun maliyetli yazıcılar yelpazesidir. Bu kapsamlı kılavuz size yazıcınızın kurulumu, işletimi, arıza giderimi sırasında rehberlik edecek ve sorunsuz yazdırma deneyimi yaşamanıza yardım edecektir. Yazıcı ve onun güçlü özelliklerine hızlı bir şekilde aşina olmanıza yardım etmesi için açık görseller ve adım adım talimatlar sağlanmıştır.

1.1 Özellikler

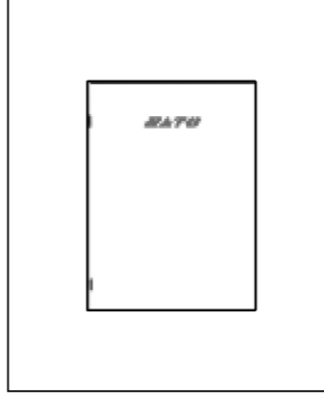
- **Kolay Entegrasyon**
 - Çok çeşitli endüstriler ve uygulamalara uygundur
 - Çalışma alanınıza uyan kompakt ölçüler
 - Mevcut sistemlere kolay entegrasyon için birden çok emülasyon desteği mevcuttur.
 - Bu yazıcının medya işlemlerinizi destekleyen opsiyonel dağıtıcısı ve kesicisi vardır.
 - 8,0 inç DÇ etiket rulolarını ve 450m şerit rulo uzunluğunu destekler
- **Kolay İşletim**
 - Hızlı kullanıcı yanıtı için renk kodlu hata UI mesajları
 - Medyayı kolay yerleştirmek için renk kodlu kullanıcı temas noktaları ve bol etiket yolu
- **Kolay Bakım**
 - Termal baskı kafası ve platen silindiri
 - SATO'nun uzman küresel destek programıyla desteklenir

1.2 Kutusunu açma

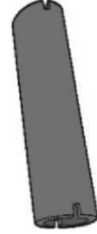
Kutunuzdan aşağıdaki nesnelerin çıktığından emin olun.



Yazıcı



Hızlı Başlangıç Kılavuzu



Şerit için 1" İÇ Göbek



AC Güç Kablosu



Not:

*Sipariş verilen yazıcıya bağlı olarak diğer ek ürünler bulunabilir

Yazıcıyı aldığınızda ürün kutusunu derhal açın ve nakliyat hasarı var mı kontrol edin. Herhangi bir hasar görürseniz nakliyat şirketiyle iletişime geçin ve bir tazminat talebinde bulunun. SATO, nakliyat sırasında oluşan hasarlardan sorumlu değildir. Nakliyat şirketinin incelemesi için tüm kutu malzemelerini saklayın.

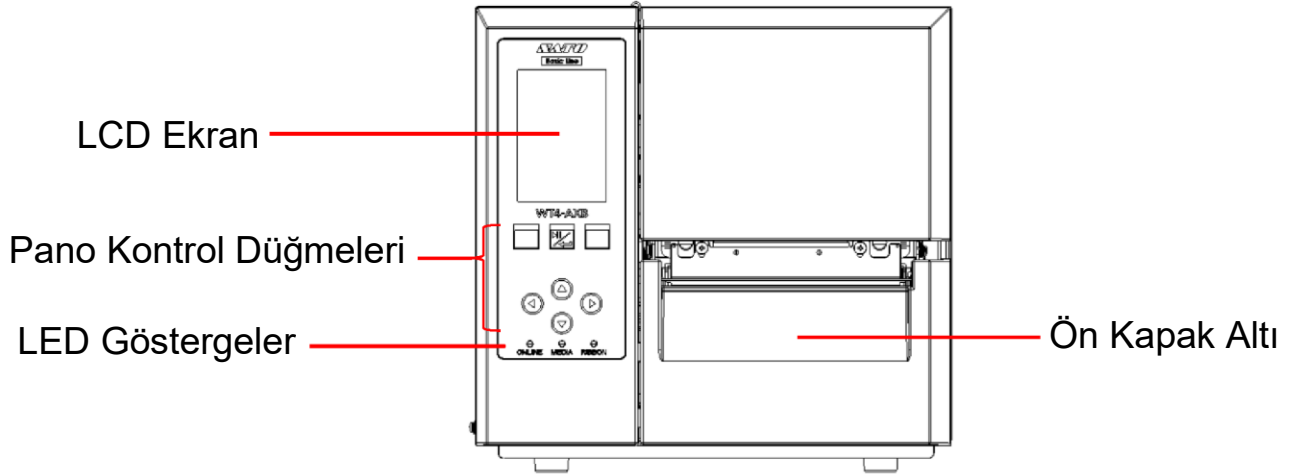
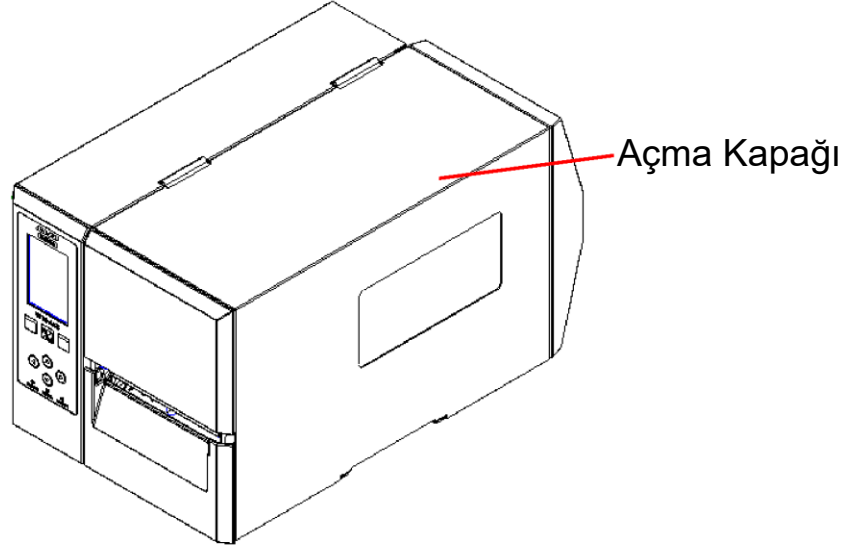


Not:

Herhangi bir nesne yoksa lütfen yerel bayinizle iletişime geçin.

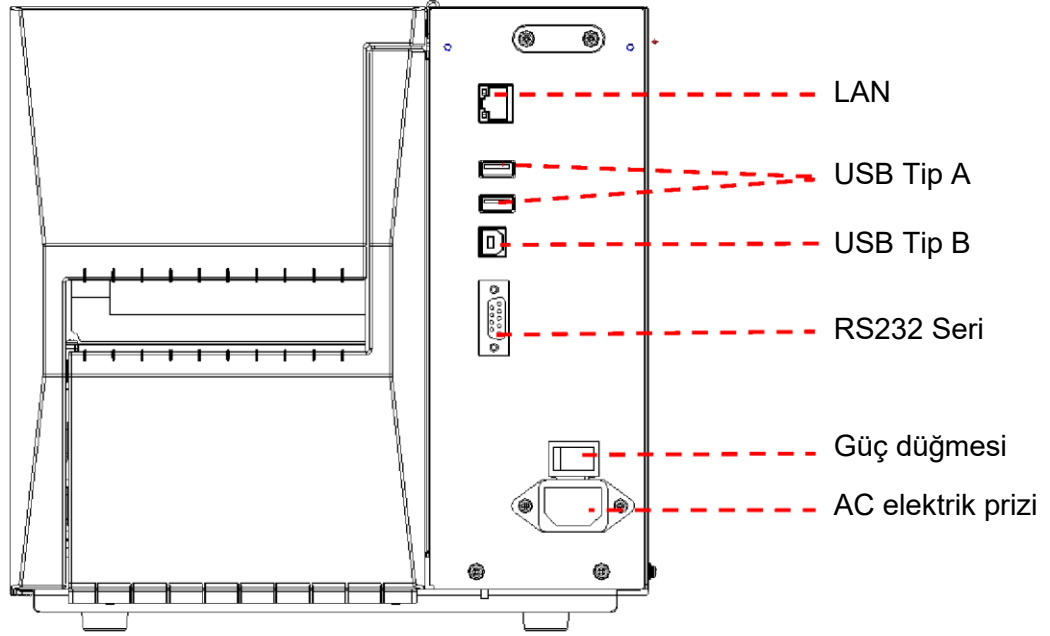
1.3 Yazıcınızı anlayın

1.3.1 Perspektif görünüş

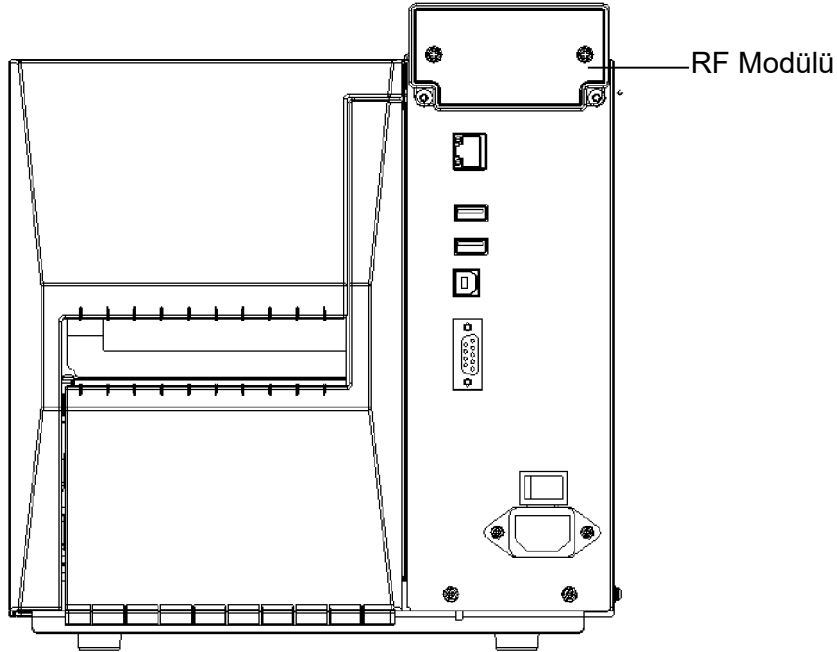


1.3.2 Arkadan görünüş

Standart

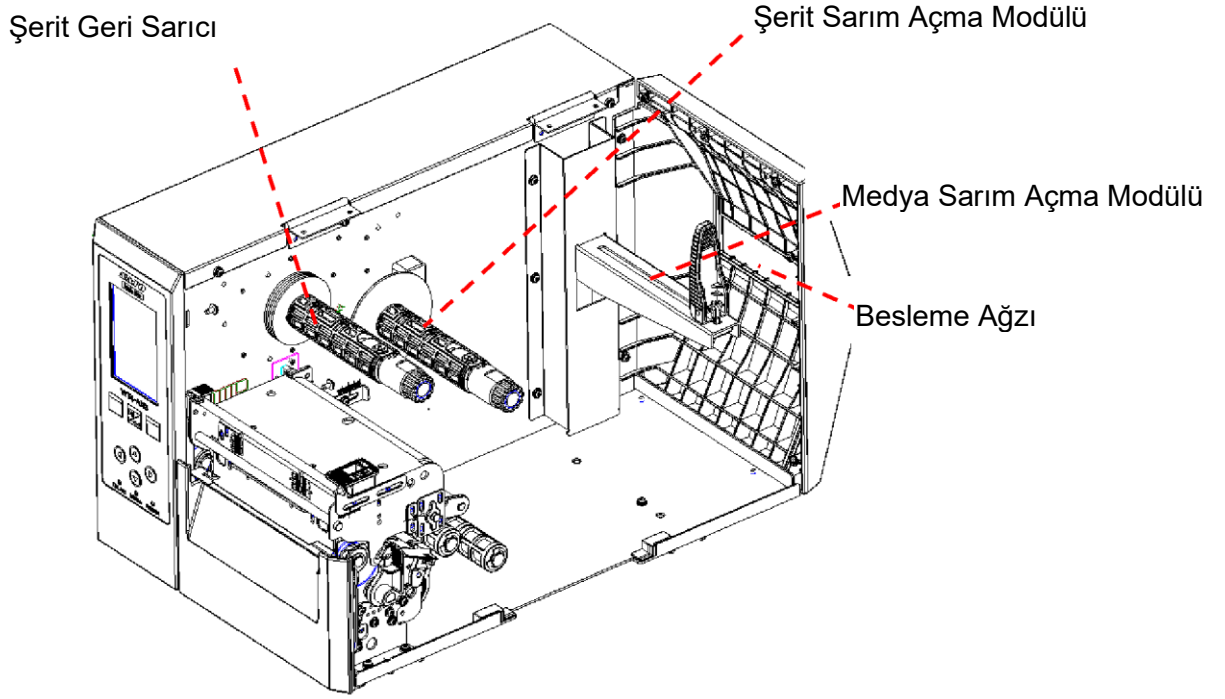


Opsiyonel

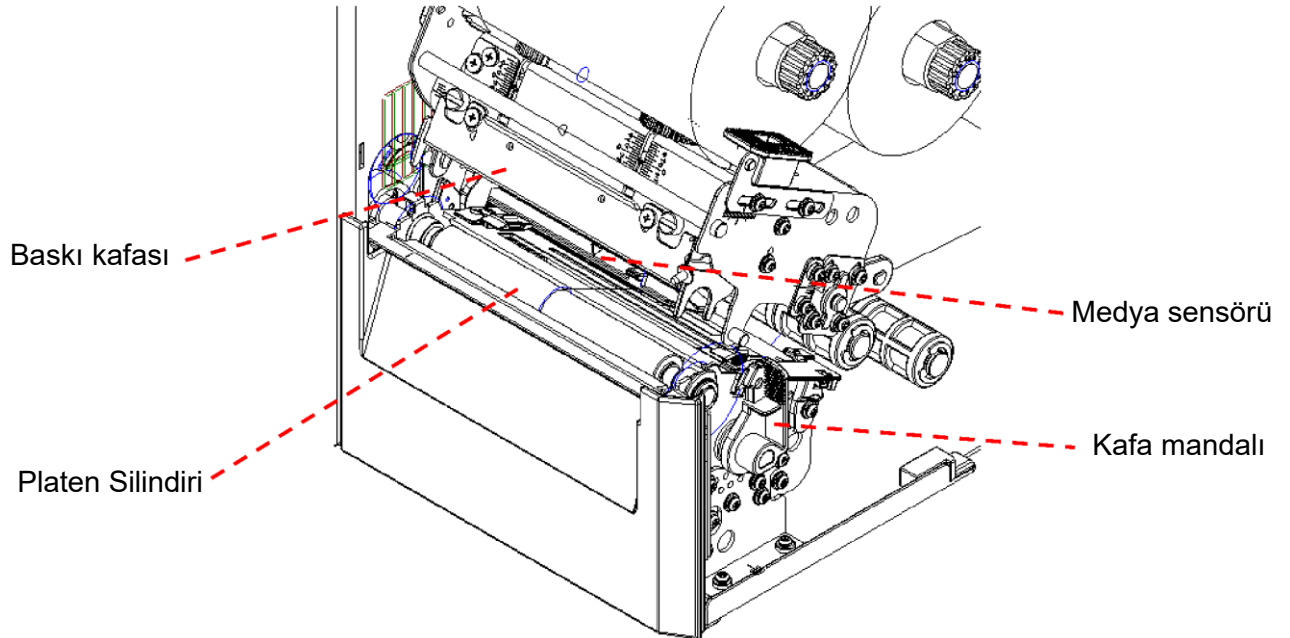


1.3.3 İç görünüş

İç Aksam ve Özellikler



Kafa Mandalı Modülünü Döndürün



1.4 Yazıcı kontrol paneli

Ön panelin üç ışığı vardır: ONLINE (HAZIR), MEDIA (MEDYA) ve RIBBON (ŞERİT). Bu göstergeler yazıcının çalışma durumunu gösterirler. Panel kontrol düğmeleri yazıcının basit işlevlerini kontrol edebilir.

1.4.1 Durum ışıkları

Durum ışıkları yazıcının çalışma durumunu kontrol etmenize yardım eder. Aşağıdaki tablo, durum ışıklarını ve gösterdikleri durumları açıklamaktadır.

LCD Ekran	ONLINE (HAZIR)	MEDIA (MEDYA)	RIBBON (ŞERİT)	Açıklama
ONLINE (HAZIR) (203,AUTO) (203,OTOM)	Yanar	Yanar	Yanar	ONLINE (HAZIR) modda
Print Head Overheated (Baskı Kafası Aşırı Isındı)	Yanar	Yanıp söner	Yanar	Baskı kafasının soğuması gerekmektedir.
Command Error (Komut Hatası)	Yanar	Yanıp söner	Yanıp söner	Komut dizisi kontrol edilirken bir komut hatası bulundu.
EEPROM ERROR (EEPROM HATASI)	Yanar	Yanıp söner	Yanıp söner	Yedek EEPROM düzgün okunamıyor/yazılamıyor.
USB R/W Error (USB Okuma/Yazma Hatası)	Yanar	Yanıp söner	Yanıp söner	· USB veya flaş belleğe veri yazarken bir hata oluştu. · USB belleği veya flaş belleği biçimlendirirken bir silme hatası oluştu. · USB veya flaş belleğin yetersiz kapasitesinden dolayı kaydetme başarısız oldu. · Bellenim güncellemesinde bir hata oluştu.
Cancel (İptal)	Yanıp söner	Yanar	Yanar	Bir yazdırma görevini durdurmak ve silme için CANCEL (İPTAL) TUŞUNA basın

LCD Ekran	ONLINE (HAZIR)	MEDIA (MEDYA)	RIBBON (ŞERİT)	Açıklama
CLEAR FLASH (FLAŞI TEMİZLE)	Yanıp söner	Yanar	Yanar	Flaş belleği temizleyin.
Cutter Error (Kesici Hatası)	Yanıp söner	Yanar	Yanar	Kesici çalışmıyor veya kesicinin içinde bir kağıt sıkışması var.
Memory Full (Bellek Dolu)	Yanıp söner	Yanar	Yanar	Yüklenen yüklenebilir yazı tipleri, grafikleri veya formları yazıcı arabelleğini tamamen doldurdu.
MEMORY INIT (BELLEK BAŞLATMA)	Yanıp söner	Yanar	Yanar	USB Belleği başlatılıyor.
Offline (Hazır değil)	Yanıp söner	Yanar	Yanar	Yazıcı Offline (Hazır değil) durumdadır. Medya sensörleri etiket aralıklarını indeksleyemez.
Print Head Error (Baskı Kafası Hatası)	Yanıp söner	Yanar	Yanar	Kafa arızalanma hatası
Print Head Open (Baskı Kafası Açık)	Yanıp söner	Yanar	Yanar	Kafa mandalı kapatılmamış.
RESET (SIFIRLA)	Yanıp söner	Yanar	Yanar	NVR tablosunu sıfırlamak için CANCEL KEY + POWER ON (İPTAL TUŞU + GÜCÜ AÇ)'a basın.
Parity Error (Parite Hatası)	Yanıp söner	Yanar	Yanar	RS232 iletişiminin formatı veya baud hızı yazıcı ile ana makine arasında uyuşmuyor.
Test Print (Yazdırma Testi)	Yanıp söner	Yanar	Yanar	Test etiketini yazdırmak için FEED KEY + POWER ON (BESLEME TUŞU + GÜCÜ AÇ)'a basın.
Upgrade (Yükselt)	Yanıp söner	Yanar	Yanar	Yazıcı veri alıyor
Ribbon End (Şerit Sonu)	Yanıp söner	Yanar	Yanıp söner	Şerit takılmamış ve şeridin sonuna gelinmiş.
Calibrating... (Kalibre ediliyor...)	Yanıp söner	Yanıp söner	Yanar	Medyayı kalibre etmek için PAUSE KEY + POWER ON (DURAKLAT TUŞU + GÜCÜ AÇ)'a basın.
Out of Paper (Kağıt Yok)	Yanıp söner	Yanıp söner	Yanar	Medya takılmamış veya bitmiş. Yazıcı medya aralığını algılayamaz.

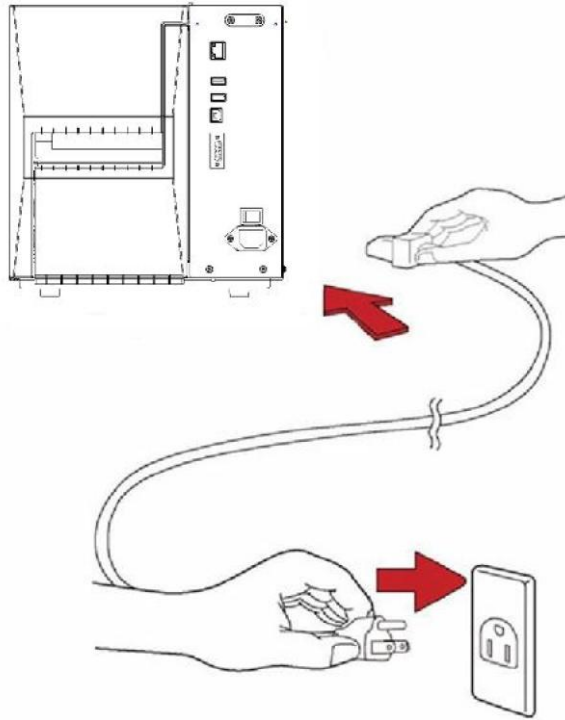
LCD Ekran	ONLINE (HAZIR)	MEDIA (MEDYA)	RIBBON (ŞERİT)	Açıklama
				Medya sensörü kalibrasyon sırasında erim dışına çıkar. Etiket bitmiştir. Son etiket normal olarak yazdırılmış ve etiket bitmiştir.
Paper Jam (Kağıt Sıkışması)	Yanıp söner	Yanıp söner	Yanar	Kağıt beslemesi sırasında bir kağıt sıkışması oluştu.

2. Başlarken

Yazıcınızı çalışmaya hazırlayın! Bu bölüm adım adım kurulum kılavuzunu içermektedir.

2.1 Güç kablosunu takın

1. Güç düğmesinin OFF (KAPALI) konumda olduğundan emin olun.
2. Yazıcıyı ana makine ile yazıcı arasındaki kablo mesafesinde (bir USB veya seri kablo kullanıldığında) yerleştirin.
3. Güç kablosunu diğer elektrik kablolarından yalıtın.
4. AC güç kablosunun bir ucunu, yazıcının arkasında bulunan yazıcı güç prizine takın.
5. AC güç kablosunun diğer ucunu bir duvar prizine takın. Duvar priziyle yazıcının aynı voltaj ve frekans değerlerinde olduğundan emin olun. Aksi durumda yazıcıya hasar verebilir veya onu patlatabilirsiniz.



Uyarı:

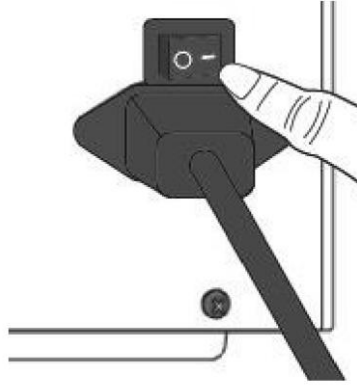
Elleriniz ıslakken ürünün gücünü açmayın veya kapatmayın, güç kablosunu takmayın veya çekmeyin. Aksi halde elektrik çarpması meydana gelebilir.

2.2 Yazıcınızın gücünü açın/kapatın

Yazıcınız bir ana makineye (bir bilgisayara) bağlıyken, ana makinenin gücünü açmadan önce yazıcının gücünü açmak ve yazıcının gücünü kapatmadan önce ana makinenin gücünü kapatmak en iyisidir.

2.2.1 Yazıcınızın gücünü açın

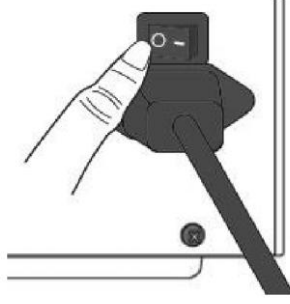
1. Yazıcınızın gücünü açmak için **Güç Düğmesini** aşağıdaki gibi açık konuma alın. “I”, **AÇIK** konumdur.



2. ONLINE (HAZIR), MEDIA (MEDYA) ve RIBBON (ŞERİT) LED'leri sürekli mavi yanar. Ardından, LCD ekranı bellek sürümünü gösterirken ONLINE (HAZIR) LED'i birkaç saniye sönmük kalır. LCD ekranı Ready to Print (Yazdırmaya Hazır) durumunu gösterir ve ONLINE (HAZIR) LED'i sürekli mavi yanmaya geri döner.

2.2.2 Yazıcınızın gücünü kapatın

1. Yazıcının gücünü kapatmadan önce ONLINE (HAZIR), MEDIA (MEDYA) ve RIBBON (ŞERİT) ışıklarının sürekli mavi yandığından emin olun.
2. Yazıcınızın gücünü kapatmak için **Güç Düğmesini** aşağıdaki gibi kapalı konuma alın. “O”, **KAPALI** konumdur.

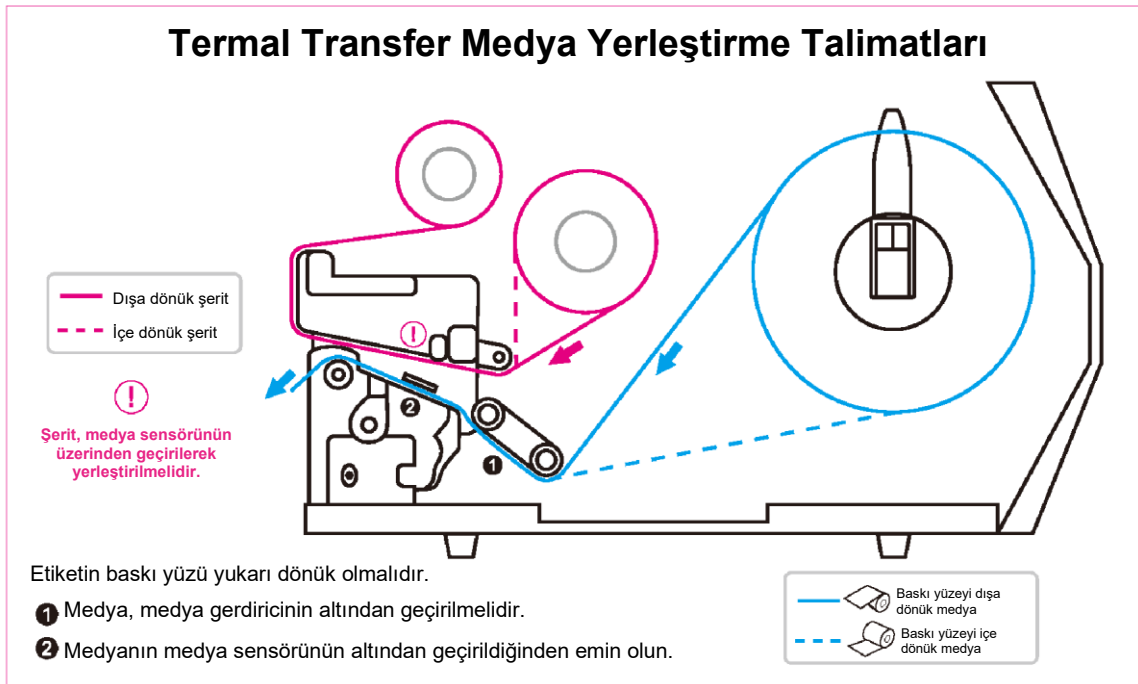


Dikkat: Veri aktarımı sırasında yazıcının gücünü kapatmayın.

2.3 Medyayı yerleştirin

SATO BASIC LINE WT4-AXB Serisinin yazıcıları üç farklı yerleştirme modu sunar: standart, dağıtıcı veya bir kesiciyle.

- **Standart mod** her etiketi serbestçe alabilmeye olanak verir.
- **Dağıtıcı modu** yazdırılınca etiketin astarını soyar. Etiket alındıktan sonra sonraki etiket yazdırılır.
- **Kesici modu** yazdırıldıktan sonra etiketi otomatik keser. Medya kesmek için bir kesici türü vardır.



Zorunlu: Dağıtıcı modunu ve kesici modunu ilk defa kullandığınızda ön panelde Dispenser INSTALLED (Dağıtıcı KURULDU) veya Cutter INSTALLED (Kesici KURULDU) ayarını etkinleştirmeyi unutmayın. Panel ayarları üzerine daha fazla bilgi için bkz. BÖLÜM 3.4 Yazıcı kurulum/ayar menüsü.

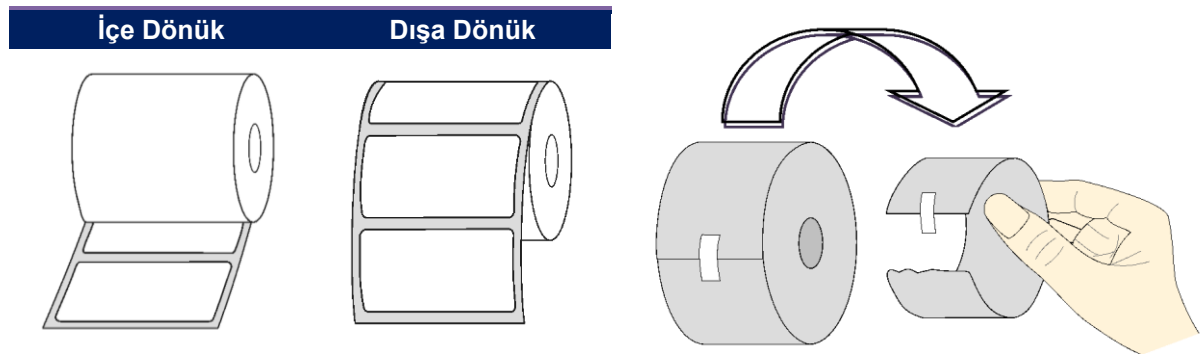
2.3.1 Medyayı hazırlayın

Yazıcıya baskı yüzeyi hem içe dönük hem de dışa dönük medya rulosu takılabilir.

Yerleştirme (takma) işlemi her iki konfigürasyon için de aynıdır.

Not: Başlamadan önce medya rulusunun temiz olduğundan emin olun. Eğer medyanın dış kısmı sevkiyat, taşıma veya depolama nedeniyle kirlenmişse onu kaldırın. Bunu yapmak, baskı kafasıyla platen silindiri arasında yapışkan madde ve kirin sürüklenmesini önler ve böylece optimum baskı kalitesi sağlanır.

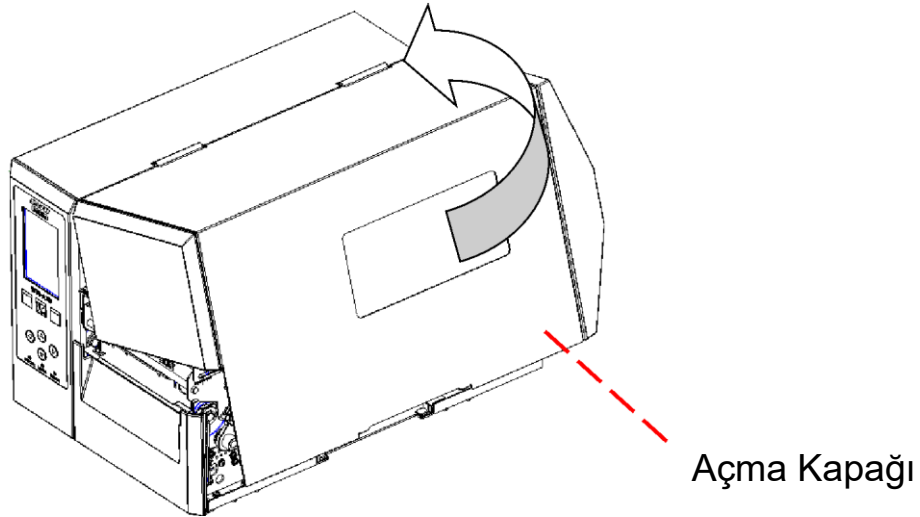
- **Adım 1:** Medyayı takın ve onu yazıcı içinden geçirin.
- **Adım 2:** Medyanın dış kirli kısmını kaldırın.



2.3.2 Medya rulusunu yerleştirme

Medyayı standart modda yerleştirin

- 1 Medya kompartımanını açmak için açma kapağını kaldırın.

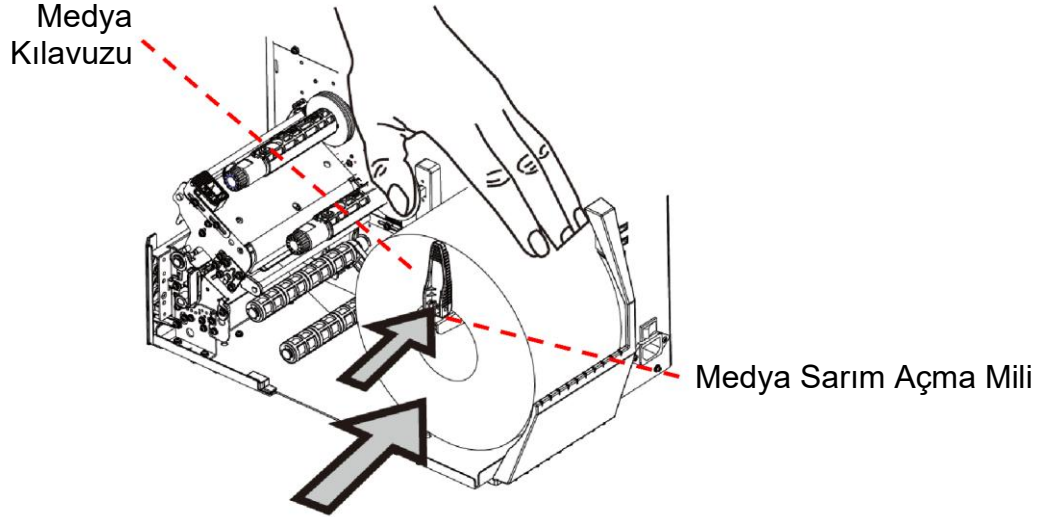




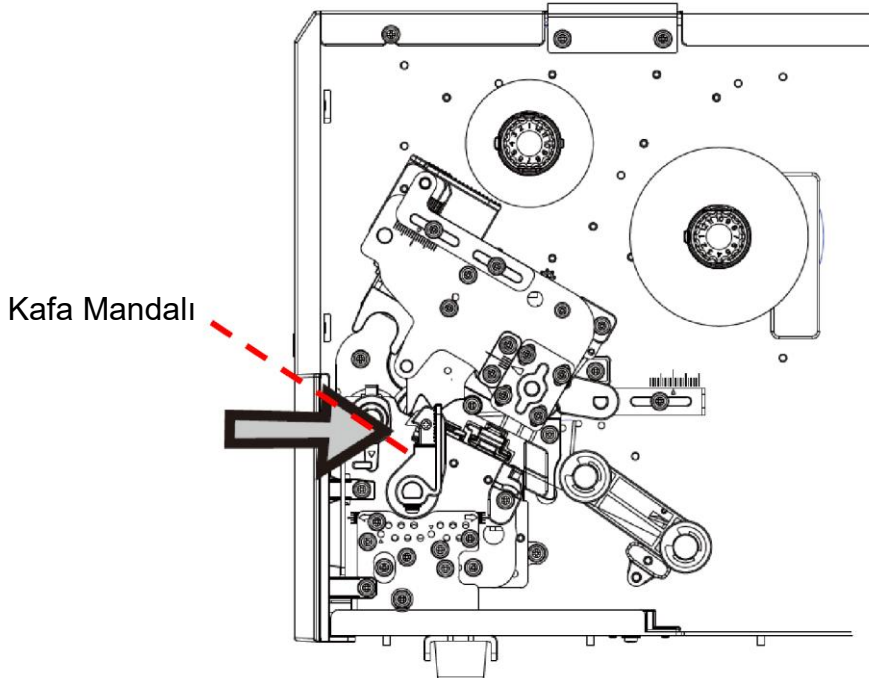
Dikkat:

Kapının kazara düşmesini önlemek için açma kapağını tamamen açın.

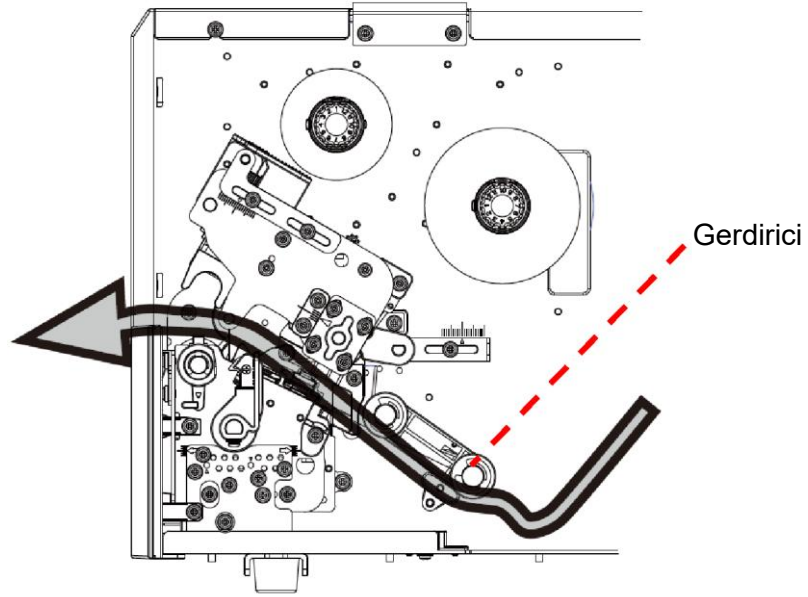
- 2 Medya rulosunu medya besleme miline takın ve medya kılavuzunu içe doğru kaydırın.



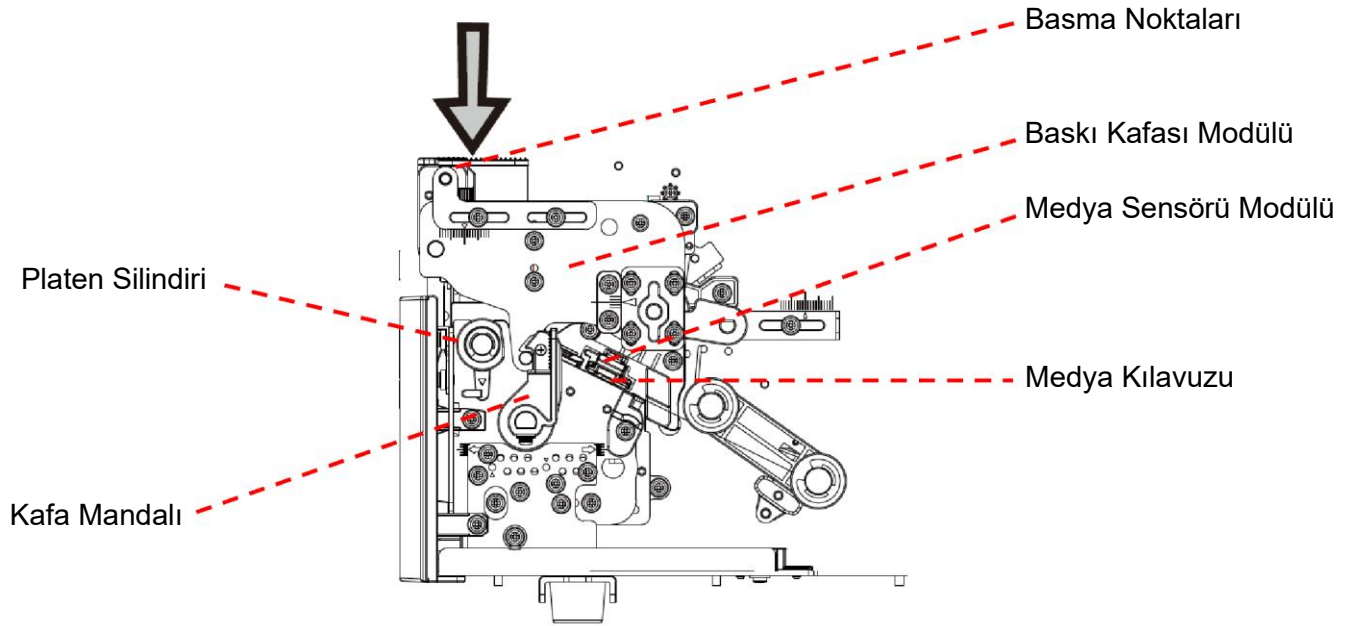
- 3 Medya yerleştirmek için kafa mandalını sağa itin.



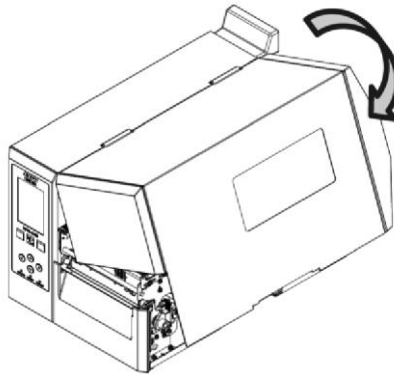
- 4 Etiket baskı yüzeyi, medya baskı kafası modülünden geçerken yukarıya bakacak şekilde yerleştirilmelidir. Medyayı "medya kılavuzu"nun altından ve gerdiricinin içinden geçirerek yerine oturtun. Sonra onu medya sensör kılavuzu modülünün altından ve silindirin üzerinden geçirin.



5 Medyayı iliştiirmek için iki basma noktasına basın.



6 Açma kapağını kapatın.

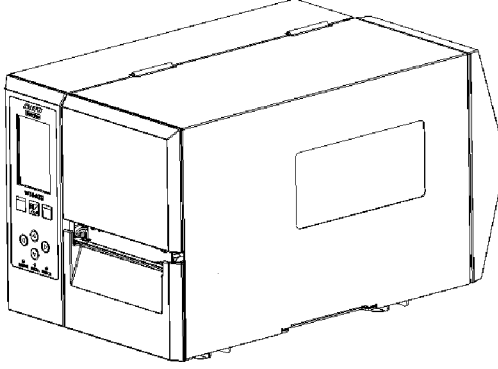




Dikkat:

Açma kapağını kapatırken parmaklarınızı sıkıştırmamaya dikkat edin.

- 7 Yazıcının gücü zaten açıksa sol düğmeye basın.



Not:

Yırtma modunda doğrudan termal baskı için kalıp kesim medyanın etiket uzunluğunun en az 25 mm (1") veya daha uzun olduğundan emin olun



Önemli:

Medya yerleştirildikten sonra, yazdırmadan önce etiket sensörünü kalibre etmek için medya kalibrasyonunu lütfen gerçekleştirin.

Medyayı dağıtıcı modunda yerleştirin

Adımlar 1 ila 3, "Standart Mod"daki gibidir.

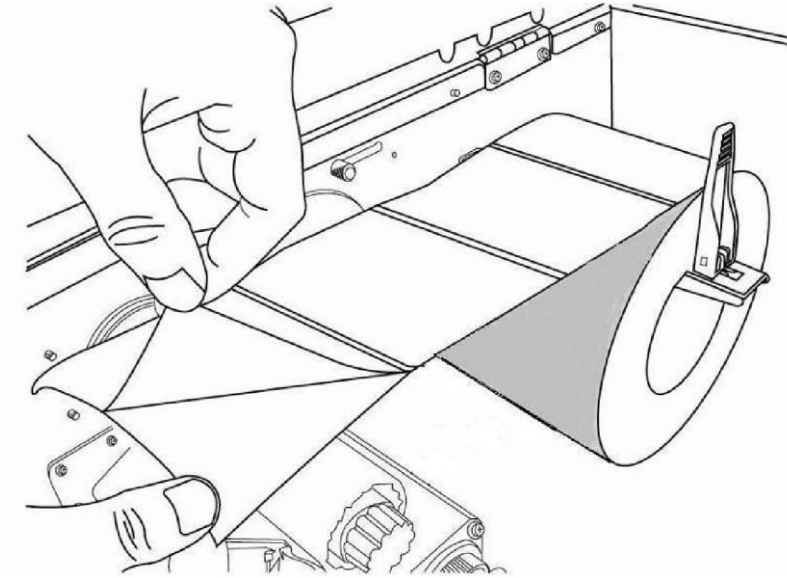
1. Medya kompartımanını açmak için açma kapağını kaldırın.



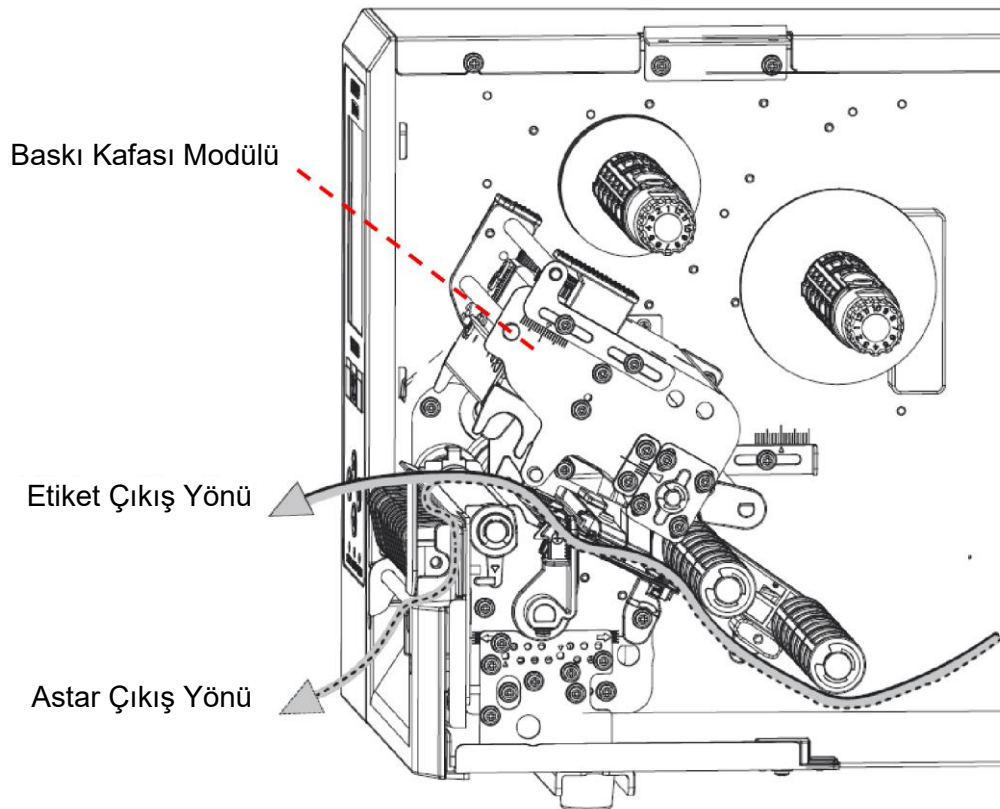
Dikkat:

Kapının kazara düşmesini önlemek için açma kapağını tamamen açın.

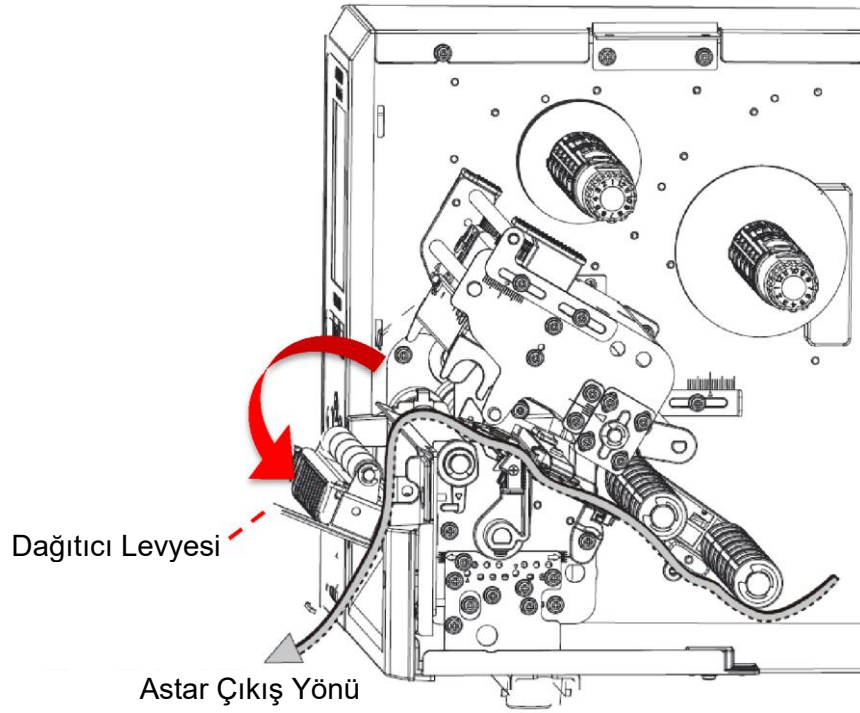
2. Medya besleme miline bir medya rulosu takın (yükleyin ve medya kılavuzunu içe doğru kaydırın).
3. Medya takmak için kafa mandalını çekin.



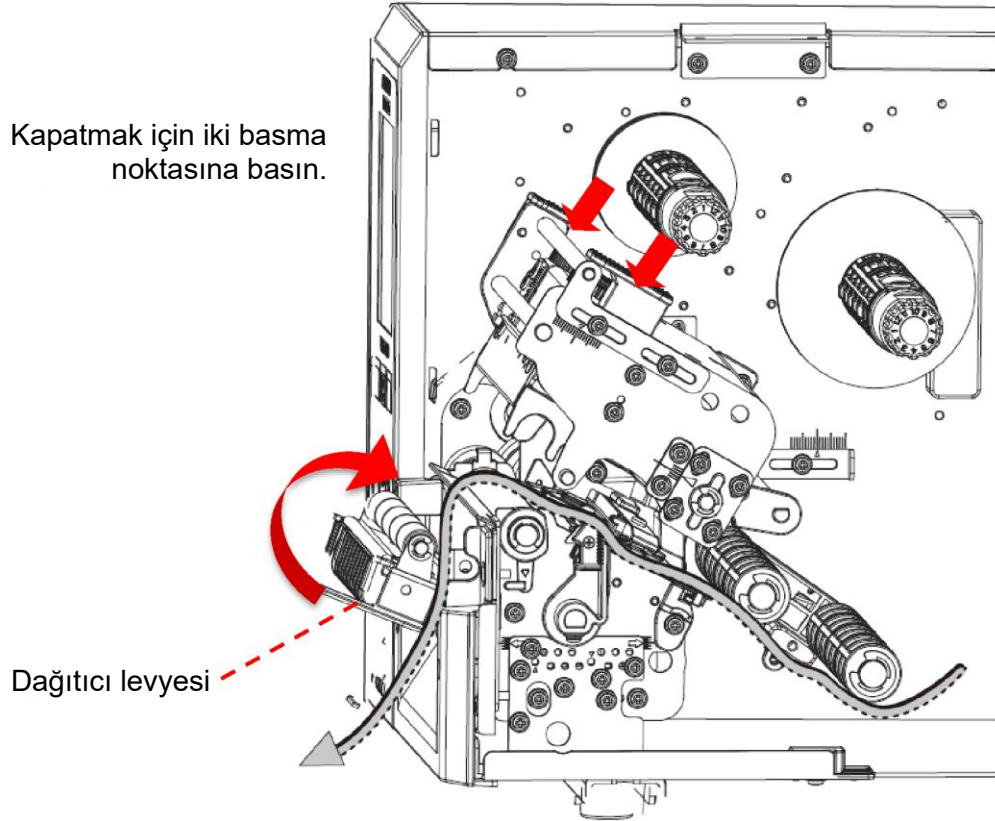
4. 6 inçlik astarı ortaya çıkarmak için medyanın ön ucundan yeteri kadar etiketi kaldırın.
5. Medya astarını baskı kafası modülünün altından geçirin. Medyanın nasıl geçirileceğine ilişkin ayrıntılar için Standart Moddaki 4. Adıma bakın.



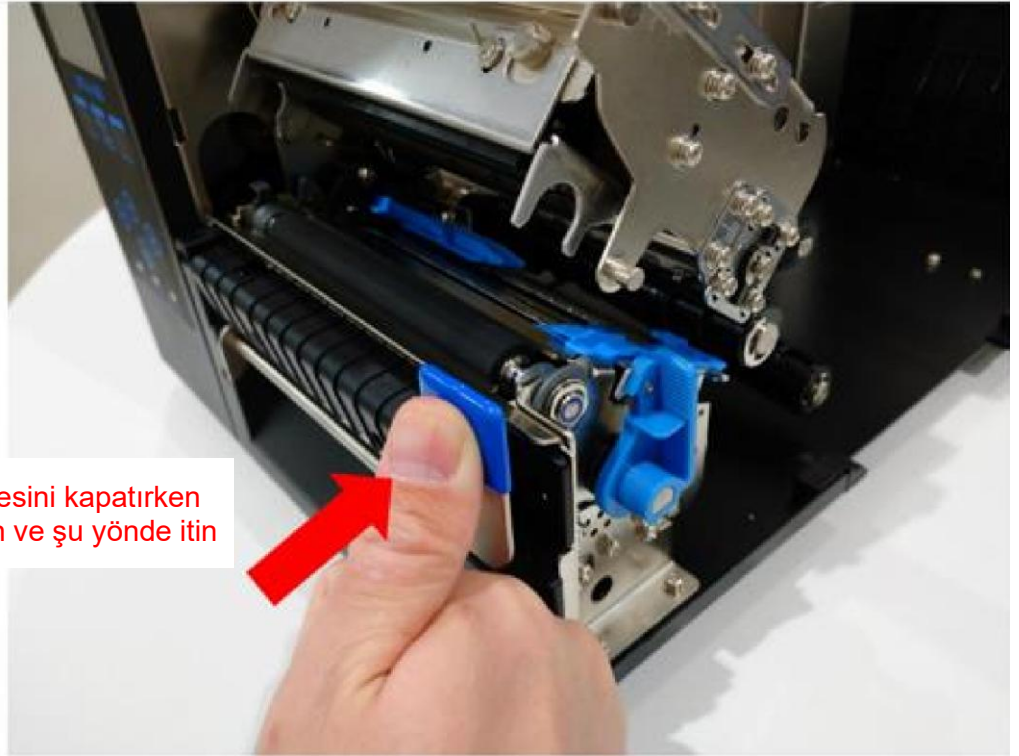
6. Dağıtıcı mekanizmasının ayırma levyesini aşağı itin ve medya astarını dağıtıcı modülünün arkasından geçirin.



7. Dağıtıcı modülünü basma noktalarını kullanarak kapatın. Bir “tık” sesi duyana kadar gösterilen iki noktaya sıkıca bastırın ve sesi duyduğunuzda dağıtıcı modülünün yerine sağlam oturduğunu gösterir.



Dağıtıcı ünitesini kapatırken
şu yüzünden ve şu yönde itin



Dikkat:

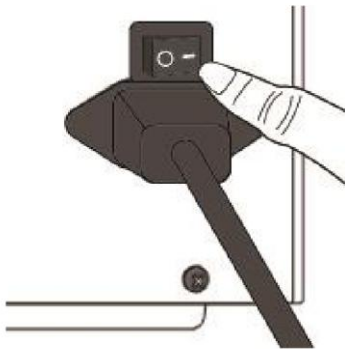
Dağıtıcı ünitesini kapatırken parmaklarınızın sıkışmamasına dikkat edin.

8. Açma kapağını kapatın, yazıcının gücünü açın veya zaten açıksa FEED (BESLE) düğmesine basın.



Dikkat:

Açma kapağını kapatırken parmaklarınızın sıkışmamasına dikkat edin.



veya



**FEED (BESLE) düğmesine
basın**
(Yazıcının gücü açıkken)

Önemli



Medya yerleştirildikten sonra, yazdırmadan önce medya sensörünü kalibre etmek için medya kalibrasyonunu lütfen gerçekleştirin.

Medyayı kesici modunda yerleştirin



Dikkat:

Kesici bıçağına dokunmamaya dikkat edin

Adımlar 1 ila 3, “Standart Mod”daki gibidir.

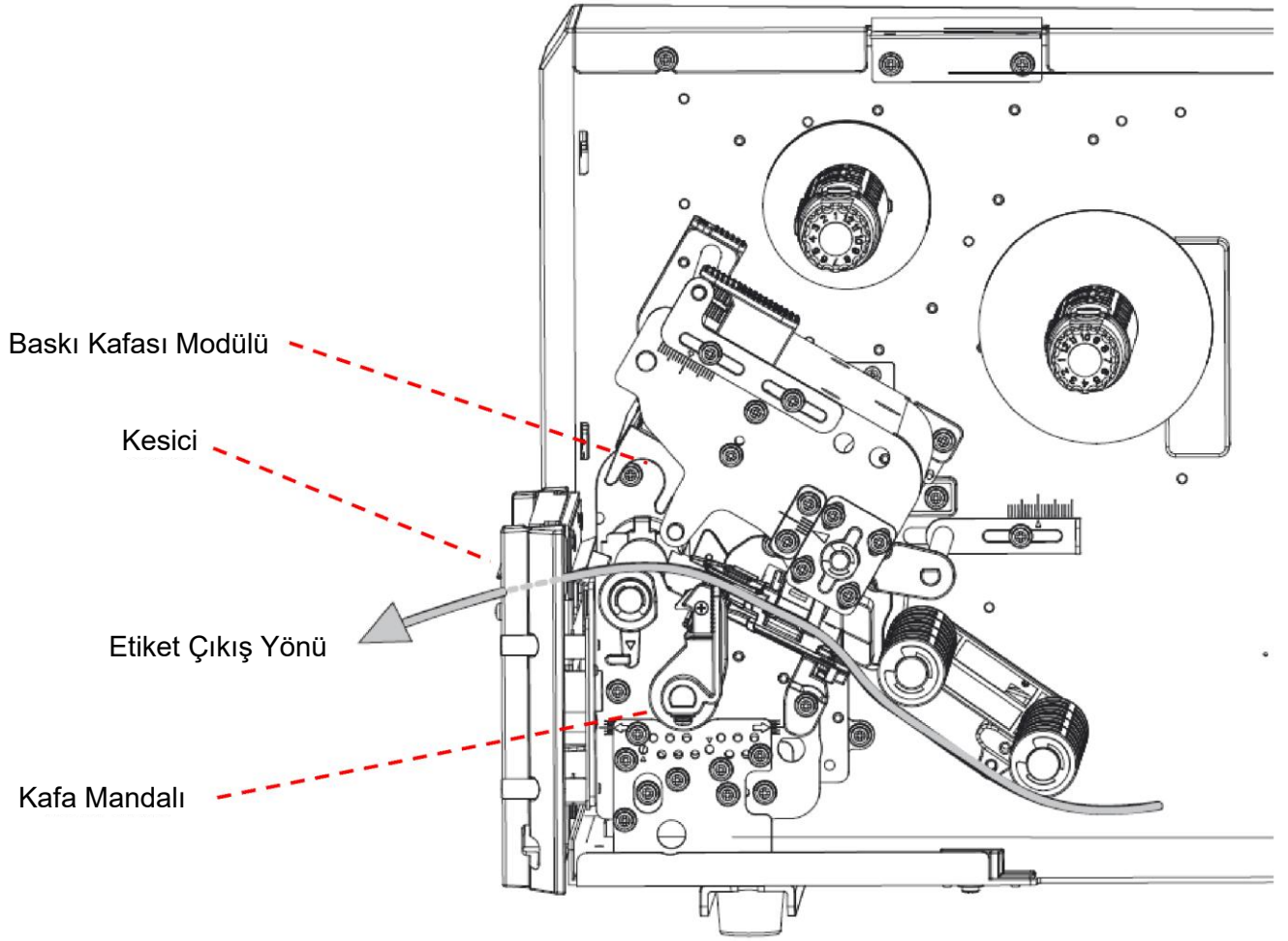
1. Medya kompartımanını açmak için açma kapağını kaldırın.



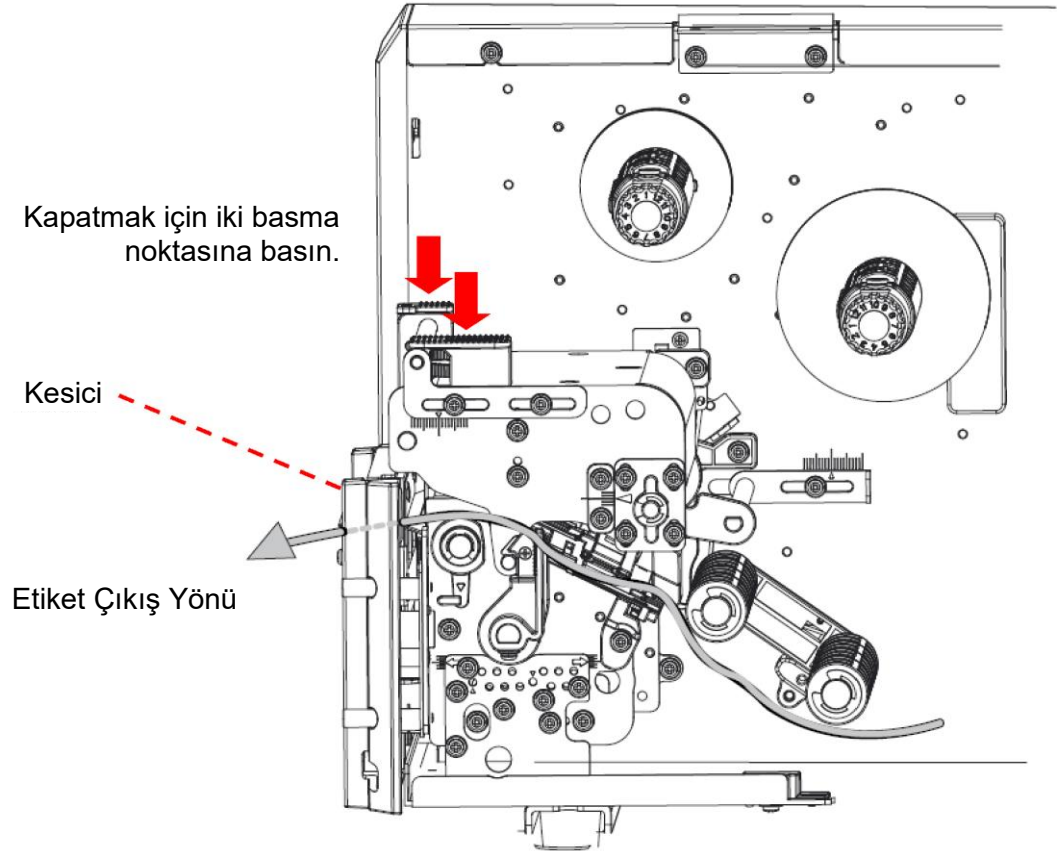
Dikkat:

Kapının kazara düşmesini önlemek için açma kapağını tamamen açın.

2. Medya besleme miline bir medya rulosu takın (yükleyin ve medya kılavuzunu içe doğru kaydırın).
3. Kafa mandalını itin.
4. Medya rulosunu baskı kafası modülünün içinden ve medya sensör kılavuzunun altından geçirin. Medyayı geçirmenin ayrıntıları için Standart Modda 4. Adıma bakın. Kesici modülünü takın ve medyayı kesicinin içinden besleyin.



5. Kesiciyi geri çekin. Bir “tık” sesi duyana kadar gösterilen iki noktaya sıkıca bastırın ve sesi duyduğunuzda dağıtıcı modülünün yerine sağlam oturduğunu gösterir.

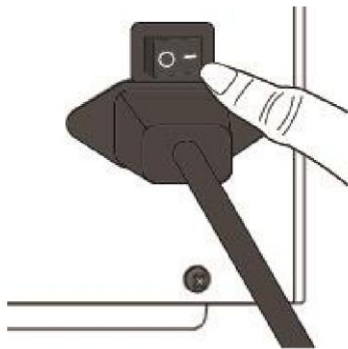


6. Açma kapağını kapatın, yazıcının gücünü açın veya zaten açıksa FEED (BESLE) düğmesine basın. Yazıcı sonrasında etiketleri kesicinin içinden otomatik besleyecektir.



Dikkat:

Açma kapağını kapatırken parmaklarınızın sıkışmamasına dikkat edin.



veya



**FEED (BESLE) düğmesine
basın**
(Yazıcının gücü açıkken)

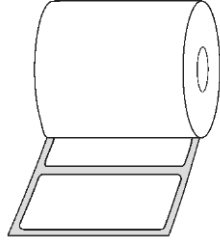
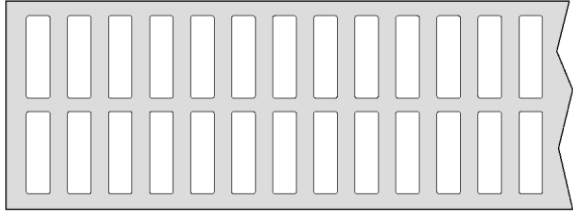
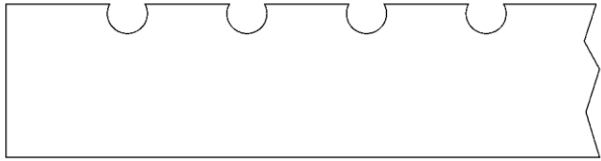


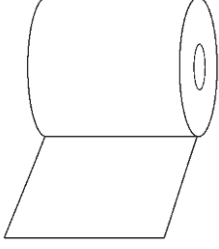
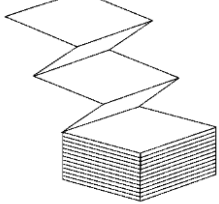
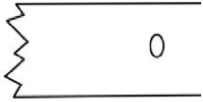
Önemli

Medya yerleştirildikten sonra, yazdırmadan önce medya sensörünü kalibre etmek için medya kalibrasyonunu lütfen gerçekleştirin.

2.3.3 Medya çeşitleri

Yazıcınız; sürekli olmayan, sürekli ve katlı olanları dahil çeşitli medya türlerini destekler. Aşağıdaki tablo; onlar hakkındaki ayrıntıları vermektedir.

Medya Türü	Görünüşü	Açıklama
I-Mark/ Aralıklı Medya		Sürekli olmayan medya, barkod yazdırmak için tipik kullanılan ortamdır. Etiketler ve delikli etiketler; kağıt, kumaş veya kalın karton gibi çeşitli materyallerden üretilirler ve birbirlerinden aralıklar, delikler, çentikler veya I-Mark ile ayrılırlar. Birçok etiket astarlı ve kendinden yapışkanlıdır.
		
		
		
		
		

Medya Türü	Görünüşü	Açıklama
I-Mark/ Aralıklı Olmayan Medya		Sürekli medyanın aralıkları, delikleri, çentikleri veya I-Mark'ı bulunmaz. Medyanın üzerindeki herhangi bir yere baskı yapmanıza imkan verir. Etiketleri ayırmak için bir kesici kullanılabilir, fakat genellikle doğrudan termal baskı için kullanılmaktadır.
Katlı Medya		Katlı medya sürekli biçimdedir; fakat sürekli olmayan medya olarak da kullanılabilir, çünkü katları etiketlerini birbirinden ayırır. Bazı katlı medyanın da I-Mark veya astarları vardır.
Delikli Etiket Medyası		Delikli etiket medyası genellikle kalın kağıttan yapılır ve indeksleme için ortasında delik bulunur. Yapışkanı veya bir astarı yoktur ve tipik olarak etiketler arasında perforasyonludur. Medyanın aynı zamanda I-Mark'ı veya diğer ayırıcıları olabilir.

2.4 Şeridi yerleştirin

Aşağıdaki adımlar sadece termal transfer baskı modu için geçerlidir.

Doğrudan termalin kurulumu için bir şeride gerek yoktur.

SATO BASIC LINE WT4-AXB Serisi yazıcılar hem içe dönük hem de dışa dönük sarılmış şeritlere baskı yapabilirler. Yazıcılar otomatik geçiş yapabilirler.

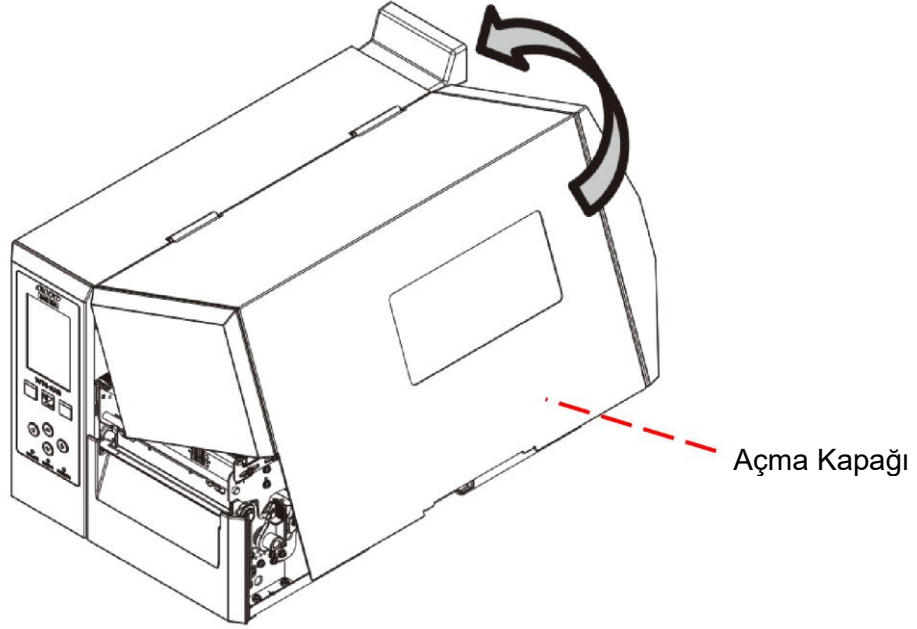


Not

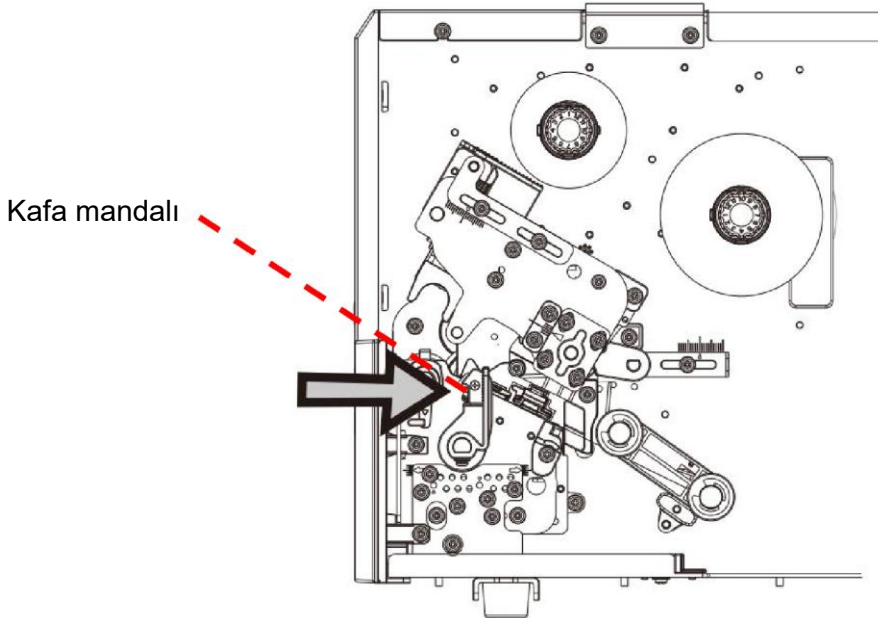
1. Medya ve şerit türleri en iyi baskı sonucu için uyumlu olmalıdır.
2. Baskı kafasını aşınmaya karşı korumak için her zaman medyadan daha geniş bir şerit kullanın.

2.4.1 Şerit rulosunu yerleştirme

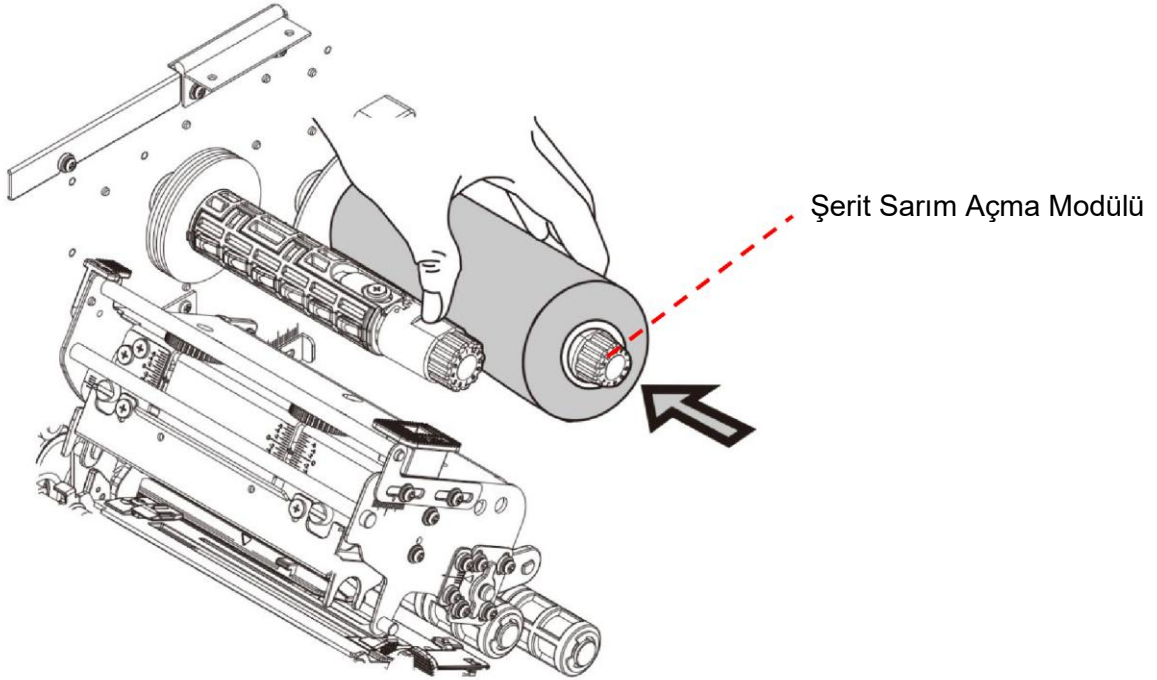
1. Medya kompartımanını açmak için açma kapağını kaldırın.



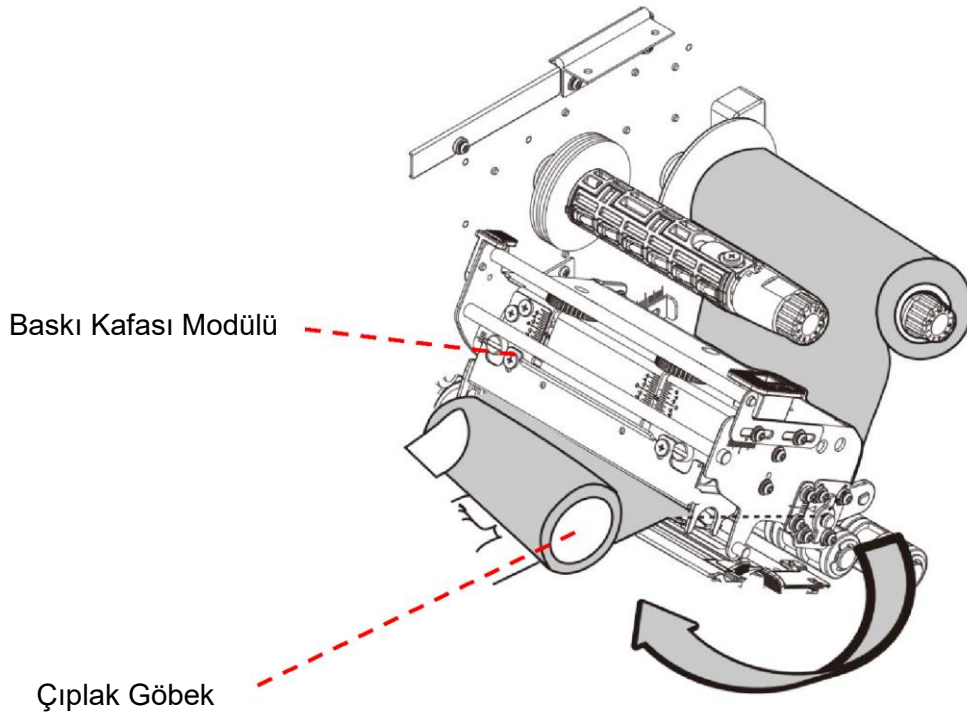
2. Kafa mandalını sağa itin.



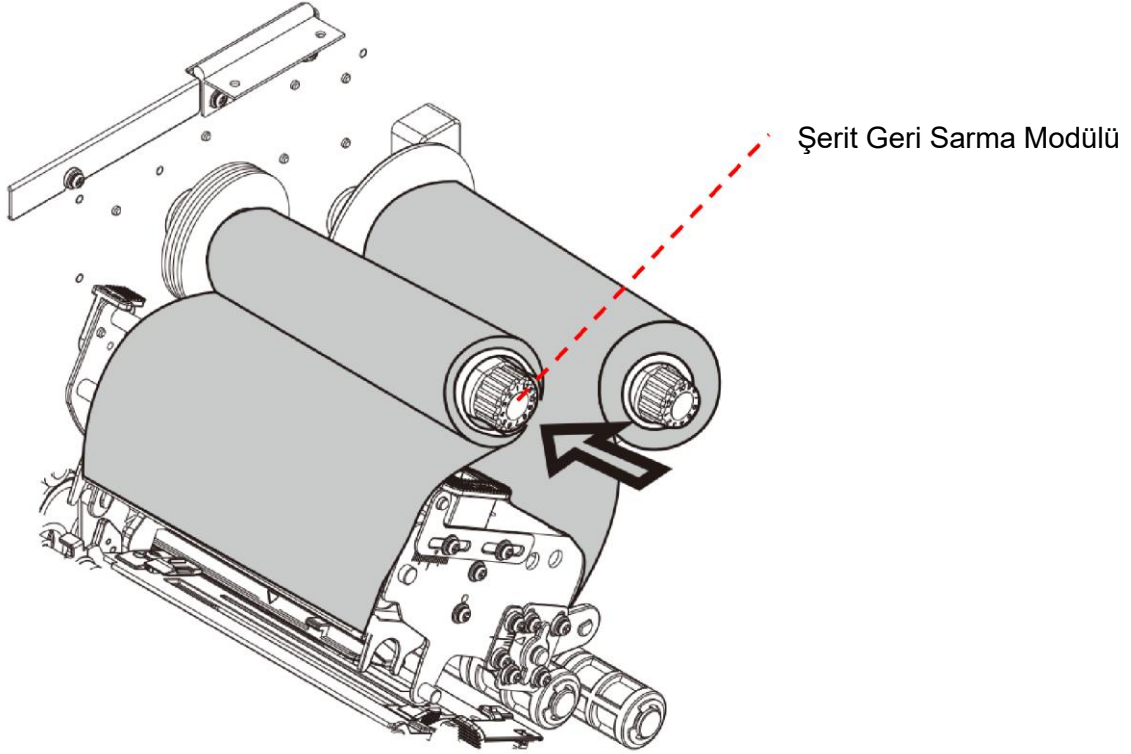
3. Şeridin ambalajını açın ve şerit rulosunu çıplak göbeğinden ayırın. Şerit rulosunu şerit sarım açma modülünü yerleştirin.



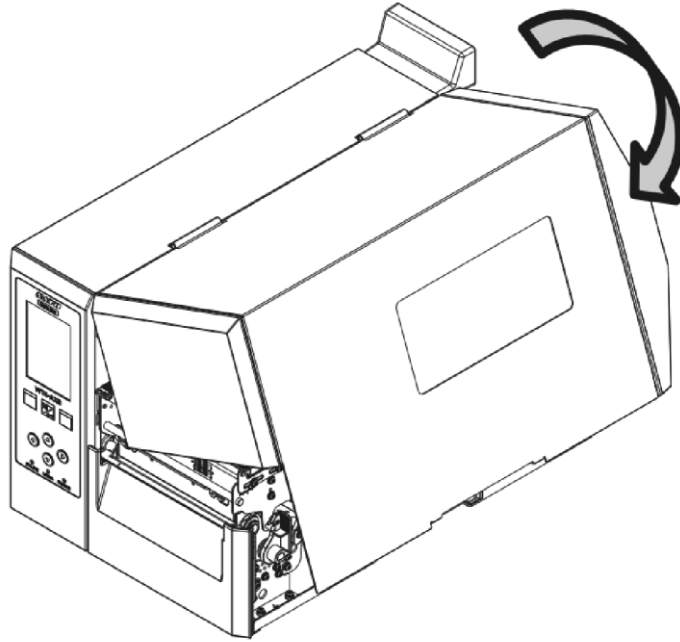
4. Şeridi baskı kafası modülünün içinden geçirin. Şeridin kenarını çıplak göbeğin üzerine yerleştirin ve göbeğe biraz sarın. Şeridin kaplama yüzeyinin aşağı baktığından emin olun.



5. Göbeği Şerit Geri Sarma Modülüne kaydırarak yerleştirin. Şeridin sıkıca sarıldığından emin olmak için mili döndürün.



6. Açma kapağını kapatın ve yazıcının gücünü açın.



3. Yazıcının çalışması

Bu bölüm yazıcınızı nasıl çalıştıracağınızı anlatan ayrıntılı talimatları sağlamaktadır.

3.1 Ön Panel

Panel düğmelerini kullanarak ayarları değiştirin:

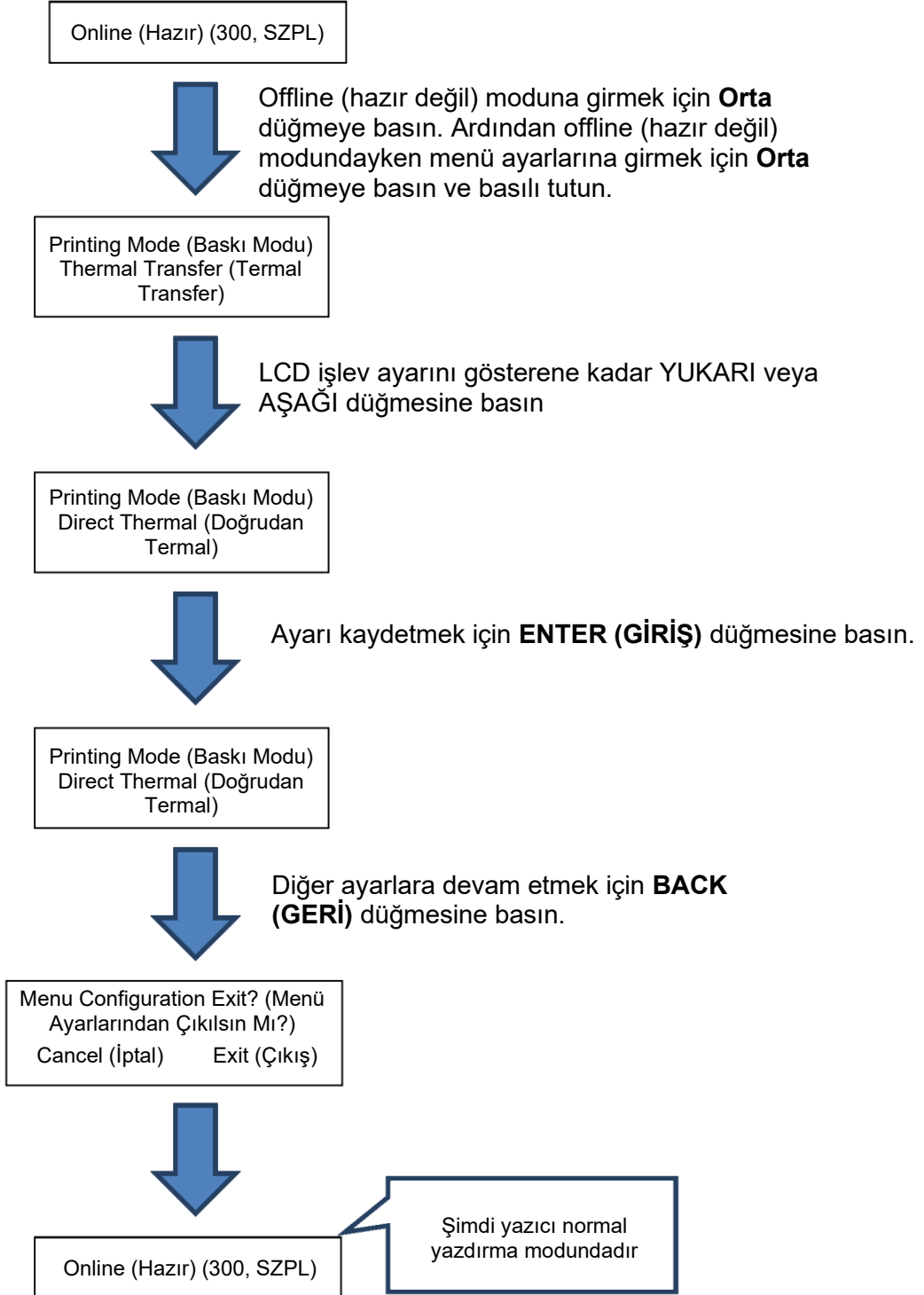
Düğme	İşlev
Menu (Menü) düğmesi	Menü ayar moduna girmek için basın ve 2 saniye basılı tutun.
Back (Geri) düğmesi	Kurulum/ayar sayfasının üst düzeyine geri dönün veya menü kurulum/ayar modundan çıkın.
Enter (Giriş) düğmesi	Menü öğelerinin sonraki düzeyini seçin veya kalıcı FLAŞ belleğe bir parametreyi kaydedin.
Yukarı / Aşağı / Sol / Sağ	Gezinme düğmesi seçilen bir öğeyi değiştirmek veya öğenin değerini ayarlamak için kullanılır. Sadece Menu (Menü) modunda etkindir.



Dikkat: Yazdırma yaparken veya baskı verilerini gönderirken ayarları değiştirmekten kaçınin.

3.2 LCD İşlev Ayarlama Prosedürü

Aşağıdaki prosedür, doğrudan termal baskı moduna ayarlama prosedürünün bir örneğidir:

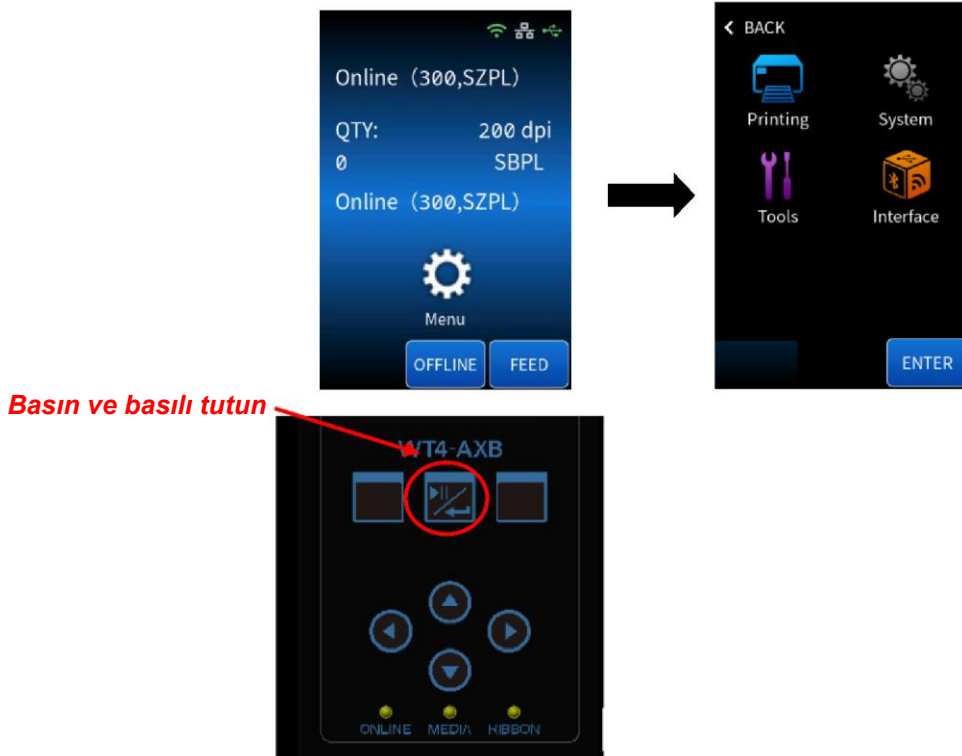


3.3 Kontrol / Gezinme Düğmeleri

Kılavuzun bu bölümü, yazıcının kontrol panelindeki kontrol ve gezinme düğmeleri üzerine bilgi vermektedir. Bu sayfadaki diyagram her düğmenin konumunu ve işlevini göstermektedir.



Yazıcı kurulum/ayar menüsüne girmek için kontrol panelindeki PAUSE (DURAKLAT) düğmesine basın ve 2 saniyeden fazla basılı tutun.



3.4 Yazıcı Kurulum/Ayar Menüsü

Yazıcı kurulum/ayar menüsünün dört ana ayar seçeneği vardır: **Printing (Yazdırma)**, **System (Sistem)**, **Tools (Araçlar)** ve **Interface (Arayüz)**. Menüde gezinmek için kontrol düğmelerini kullanın. Kurulum yapmak ve değişiklikler yapmak için adımları takip edin.

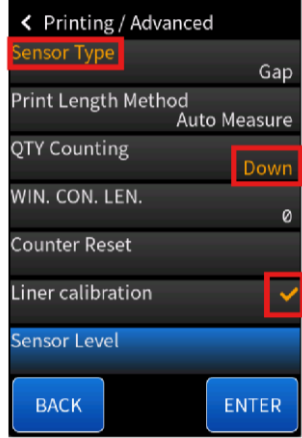


Ayar menüsünün TURUNCUSU, bir ayar değiştirildiğinde (menüden çıktıktan hemen sonra) otomatik olarak yeniden önyükleme yapılacağı anlamına gelir.

Sol tarafta resimde “Sensor Type (Sensör Türü)”

Bir ayar değiştirildiğinde ayar değeri turuncuya döner.

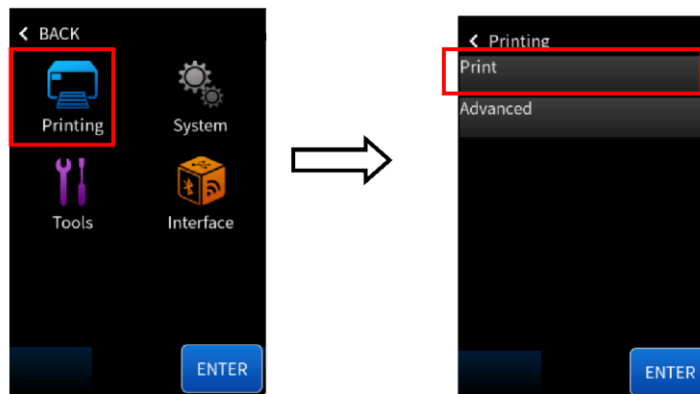
Sağ tarafta resimde “Down (Azalan)” veya “✓” böyledir.



3.4.1 Printing (Yazdırma) Menüsü

Aşağıda **Print (Baskı)** ve **Advanced (Gelişmiş)** ayarlarının ayrıntıları verilmiştir. Bu bölüm, yazıcı ayarlarınızı yapılandırmanın kapsamlı bir kılavuzunu sunar. Baskı kalitesini optimize etmek, etiket özelliklerini ayarlamak ve yazdırma deneyiminizi kişiselleştirmek için çeşitli ayarlara erişebilir ve değiştirebilirsiniz.

➤ Print (Baskı)

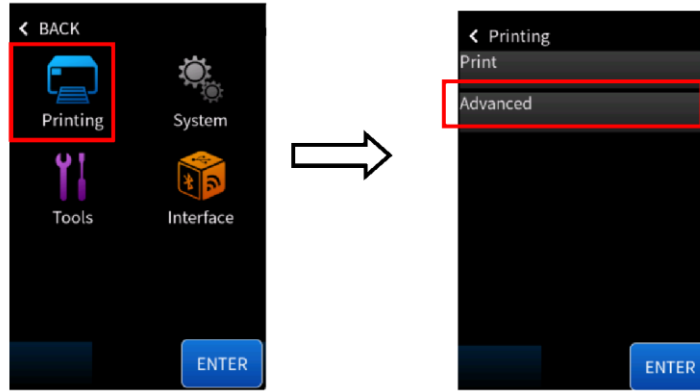


Printing>Print (Yazdırma>Baskı)			
	Seçenek/Değer	Varsayılan	Not
Printing Mode (Baskı Modu)			
	Direct Thermal (Doğrudan Termal)		

SATO BASIC LINE WT4-AXB Seri Yazıcı
Kullanım Kılavuzu

	Thermal Transfer (Termal Transfer)	<<<	
Speed (Hız)			
	2 ~ 8ips (203dpi)	6	
	2 ~ 6ips (300dpi)	5	
DARKNESS (KOYULUK) (0-30)	0-30	16	
Vertical Offset (Dikey Ofset)	-30~30	0	Birim : dot
Back Feed (Geri Besleme)	×/√	√	
Backfeed Distance (Geri Besleme Mesafesi)	-30~30	0	Birim : dot
Cutter Installed (Kesici Kuruldu)	×/√	×	
Cutting Mode (Kesme Modu)			
	Backfeed after printing (Baskıdan sonra geri besleme)		“Kesici Kuruldu” etkinken seçilebilir.
	Backfeed before printing (Baskıdan önce geri besleme)		
	Cut after printing (without back feed) [Baskıdan sonra kes (geri besleme olmadan)]		
	Cut before printing (without back feed) [Baskıdan önce kes (geri besleme olmadan)]		
Cutter/Dispenser Offset (Kesici/Dağıtıcı Ofseti)	-99~99	0	dot
Dispenser Installed (Dağıtıcı Kuruldu)	×/√	×	

➤ **Advanced (Gelişmiş)**



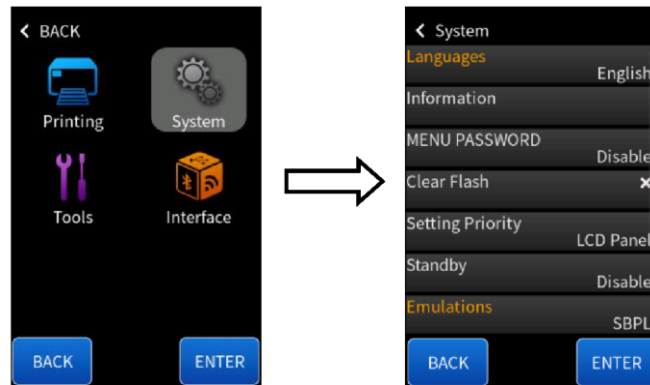
Printing>Advance (Yazdırma>Gelişmiş)			
	Seçenek/Değer	Varsayılan	Not
Sensor Type (Sensör Türü)			
	Reflective (Yansımali)		
	Gap (Aralık)	<<<	
	None (Yok)		
Print Length Method (Baskı Uzunluğu Yöntemi)			
	Auto Measure (Otom. Ölçme)		
	Command Print (Komut Baskı)		
	Manual Print (Manüel Baskı)	<<<	
QTY Counting (MİKTAR Sayma)			
	DOWN (AZALAN)	<<<	
	UP (ARTAN)		
WIN.CON.LEN (PENCERE SÜREKLİ UZUNLUK)	0~254	0	Birim : cm
Counter Reset (Sayaç Sıfırlama)			
	Head Counter Reset (Kafa Sayaç Sıfırlama)		
	Cutter Counter Reset (Kesici Sayaç Sıfırlama)		
Liner calibration (Astar kalibrasyonu)	x/√	x	
Sensor (Sensör)			

>Sensor Type (Sensör Türü)			
	Reflective Sensor Level (Yansımali Sensör Düzeyi)		
	Gap Sensor Level (Aralık Sensörü Düzeyi)		
>Sensor Level (Sensör Düzeyi)			
	0~7	4	

3.4.2 System (Sistem)

Ayrıntıları verilen yazıcı ayarları

Language (Dil), Information (Bilgi), MENU PASSWORD (MENÜ PAROLA), Clear Flash (Flaşı Temizle), Setting Priority (Ayar Önceliği), Standby (Bekleme), Emulations (Emülasyonlar), Buzzer (Uyarı Zili), Load Defaults (Varsayılanları Yükle) ve User Manual (Kullanıcı Kılavuzu)'dur.



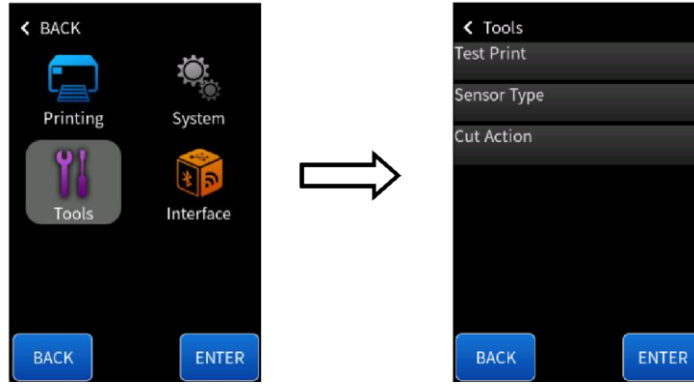
System (Sistem)			
	Seçenek/Değer	Varsayılan	Not
Languages (Diller)			
	English	<<<	
	Deutsch		
	Français		
	Español		
	Italiano		
	Nederlands		
	Polski		
	Português		
	Bahasa Indonesia		
	Tiếng Việt		

	Русский		
	ภาษาไทย		
	汉语 (简体)		
	漢語 (繁体)		
	한국어		
	日本語		
Information (Bilgi)			
	Printer Information (Yazıcı Bilgisi)		
	Head Counter (Kafa Sayacı)		
	Cutter Counter (Kesici Sayacı)		
Notification (Bildirim)			
>Clean Printhead (Baskı Kafasını Temizle)			
>>Clean Printhead (Baskı Kafasını Temizle)	x/√	x	
>>Cleaning Intervals (Temizleme Aralıkları)		400m	10m~1000m
>>Clean Counter (Sayacı Temizle)			
>Change Printhead (Baskı Kafasını Değiştir)			
>>Change Printhead (Baskı Kafasını Değiştir)	x/√	x	
>>Printhead interval (Baskı kafası aralığı)		100km	10~100km
>>Printhead count (Baskı kafası sayımı)			
>Change Cutter (Kesiciyi Değiştir)			
>>Change Cutter (Kesiciyi Değiştir)	x/√	x	
>>Cutter Life (Kesici Ömrü)		1000 K	10~1000K kesme
>>Cutter count (Kesici sayımı)			

>Change Platen (Plateni Değiştir)			
>>Change Platen (Plateni Değiştir)	x/√	x	
>>Platen Interval (Platen Aralığı)		100km	10~100KM
>>Platen count (Platen sayımı)			
Password (Parola)	x/√	x	Back (Geri) = Kaydet
Clear Flash (Flaşı Temizle)	x/√	x	
Setting Priority (Ayar Önceliği)			
	Commands (Komutlar)	<<<	
	LCD Panel (LCD Paneli)		
Standby (Bekleme)			
	DISABLE (DEVREDİŞİ)	<<<	
	1 MINUTE (1 DAKİKA)		
	2 MINUTE (2 DAKİKA)		
	5 MINUTE (5 DAKİKA)		
	10 MINUTE (10 DAKİKA)		
	20 MINUTE (20 DAKİKA)		
	30 MINUTE (30 DAKİKA)		
Emulations (Emülasyonlar)			
	AUTO (OTOM)	<<<	
	SZPL		
	SIPL		
	SBPL		
Buzzer (Uyarı Zili)	O/P	P	
Load Defaults (Varsayılanları Yükle)			
	Factory (Fabrika)		Enter (Giriş) = Yürüt

3.4.3 Tools (Araçlar)

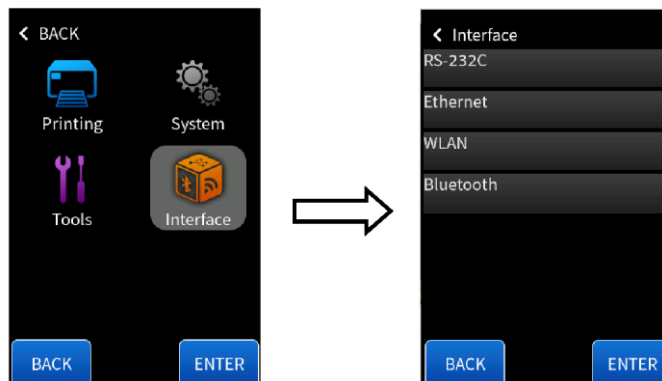
Aşağıda ayrıntıları verilen yazıcı ayarları **Test Print (Test Baskı)**, **Sensor Type (Sensör Türü)** ve **Cut Action (Kesme İşlemi)**'dir.



Tools (Araçlar)			
	Seçenek/Değer	Varsayılan	Not
Test Print (Yazdırma Testi)			Enter (Giriş) = Yürüt
Sensor Type (Sensör Türü)			
	Current Sensor (Geçerli Sensör)	<<<	
	Reflective (Yansımali)		
	Gap (Aralık)		
Cut Action (Kesme İşlemi)			
	Cut Immediately (Hemen Kes)	<<<	
	Cut With Backfeed (Geri Beslemeyle Kes)		
	Reverse Normal (Ters Normal)		
	Reverse Forcing (Ters Zorlama)		

3.4.4 Interface (Arayüz)

Aşağıda **RS-232C**, **LAN**, **WLAN** ve **Bluetooth** yazıcı ayarlarının ayrıntıları verilmiştir.



System (Sistem)			
	Seçenek/Değer	Varsayılan	Not
RS-232			
>Baud Rate (Baud Hızı)			
	2400		
	4800		
	9600		
	19200		
	38400		
	57600		
	115200	<<<	
>Parity(RS232) [Parite (RS232)]			
	None (Yok)	<<<	
	Odd (Tek)		
	Even (ift)		
>Length(RS232) [Uzunluk (RS232)]			
	8 data bits (8 veri biti)	<<<	
	7 data bits (7 veri biti)		
Ethernet			
>DHCP	x/√	√	
>IP Address (IP Adresi)			DHCP devredışıyken ayarlanabilir
>Subnet Mask (Alt Aę Maskesi)			
>Default Gateway (Varsayılan Aę Geçidi)			
WLAN			
>DHCP	x/√	√	
>Network Type (Aę Türü)			
>>Host Name (Ana Makine Adı)			
>>Wi-Fi Region (Wi-Fi Bölgesi)			Web yapılandırmasıyla
>>Port Number (Bağlantı Noktası Numarası)		9100	

>SSID			
>Authentication (Kimlik Doğrulama)			
>>Open (Açık)			
>>>WEP Conf. (WEP Yapılan.)			
>>>>WEP	x/√	√	
>>>>Key Index (Anahtar Dizini)	1~4	1	WEP Etkinken
>>>>WEP Input Type (WEP Giriş Türü)			
	ASCII	<<<	
	HEX		
>>>>WEP Key1 (WEP Anahtar1)			
>>>>WEP Key2 (WEP Anahtar2)			
>>>>WEP Key3 (WEP Anahtar3)			
>>>>WEP Key4 (WEP Anahtar4)			
>>WPA/WPA2- Personal (Kişisel)			
>>>WEP Conf. (WEP Yapılan.)			
>>>>WPA Pre- shared Key (WPA Önceden Paylaşılan Anahtar)			Girişle kurulum/ayar
>>WPA/WPA2- Enterprise (Kurumsal)			
>>>EAP Conf. (EAP Yapılan.)			
>>>>EAP Mode (EAP Modu)			
	EAP-TLS	<<<	
	EAP-TTLS		
	PEAP		
	EAP-FAST		
>>>>Username (Kullanıcı adı)			

>>>>Password (Parola)			
>>>>Private Key P/W (Özel Anahtar P/W)			Sadece EAP-TLS Modunda
>Static IPv4 (Statik IPv4)			DHCP devredışıyken
>>IP Address (IP Adresi)			Girişle kurulum/ayar
>>Subnet Mask (Alt Ağ Maskesi)			Girişle kurulum/ayar
>>Default Gateway (Varsayılan Ağ Geçidi)			Girişle kurulum/ayar
>Information (Bilgi)			
>>RSSI			Veri gösterimi Veri gösterimi
>>IP Address (IP Adresi)			
>>Subnet Mask (Alt Ağ Maskesi)			
>>Default Gateway (Varsayılan Ağ Geçidi)			
>>Channel (Kanal)			
>>SSID			
>Restore Default (Varsayılanı Geri Yükle)	x/√		Enter (Giriş) = Yürüt
Bluetooth			
>Device Name (Aygıt Adı)		BT_PRINT ER	Girişle kurulum/ayar
>BD Address (BD Adresi)			Veri gösterimi

3.5 Baskı Medyasının Kalibrasyonu ve

Yapılandırması

Her medya rulusunun aralıklar, delikler, çentikler veya I-Mark gibi etiket ayırıcısı vardır. Etiketlere doğru konumda baskı yapılmasını sağlamak için medya sensörü bu ayırıcıları algılamalıdır. SATO BASIC LINE WT4-AXB yazıcıları medya algılaması için hem aralık hem de yansımali sensör kalibrasyonu sunar.

Kalibrasyona başlamadan önce medya ve şeridin (termal transfer baskı kullanılıyorsa) doğru yerleştirildiğinden emin olun. Medya sensörü etiketlerdeki aralıkları/çentikleri/delikleri tespit etmesi için uygun konumlandırılmalıdır. Medyayı yerleştirdikten sonra medya sensör kalibrasyonunu yapın.

➤ **Kısayol Düğmesini Kullanarak Medya Kalibrasyonu için Adımlar**

1. Yazıcının gücünü kapatın
2. **Orta düğmeye** basın ve basılı tutun ve sonra da yazıcının gücünü açın.



3. LCD'de "Calibrating (Kalibre ediliyor)..." görüntülediğinde ve **ONLINE (HAZIR)** ve **MEDIA (MEDYA)** göstergeleri yanıp sönerken **Orta düğmeyi** bırakın.
4. Yazıcı, sensörü kalibre etmek için etiketler besleyecektir.
5. LCD'de "Online (Hazır)" görüntülediğinde ve **ONLINE (HAZIR)** ve **MEDIA (MEDYA)** göstergeleri sürekli yanar durumdayken (yanıp sönmeden) kalibrasyon tamamlanmış olur.

➤ **LCD Menüsünden Medya Kalibrasyonu Adımları**

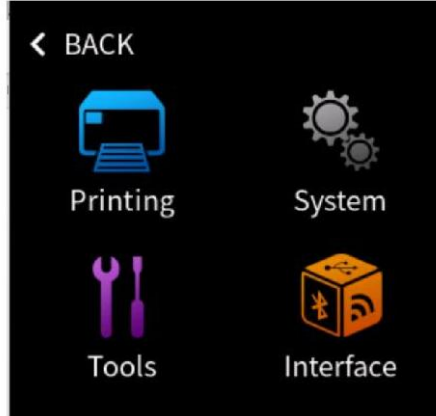
1. Yazıcının gücünü açın.
2. Bu aşamada yazıcı ekranı aşağıdaki arayüzü gösterecektir:



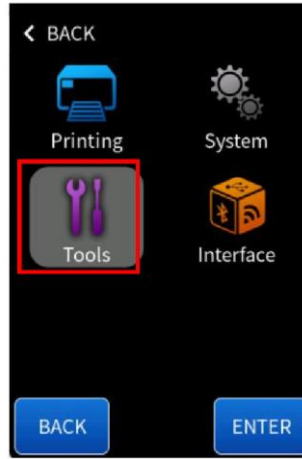
3. **Orta düğmeye** basın, ardından ona tekrar basın ve basılı tutun.



4. Yazıcı ekranı şimdi aşağıdaki arayüzü görüntüleyecektir:



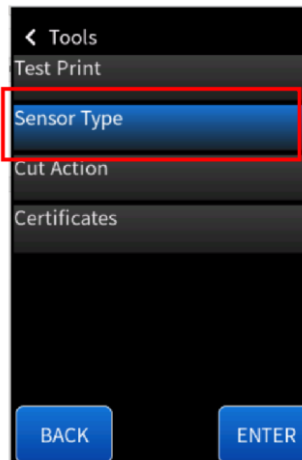
5. **Tools (Araçlar)** menüsünde gezinmek için **ok düğmelerini** kullanın.



ENTER (GİRİŞ) düğmesine basın.



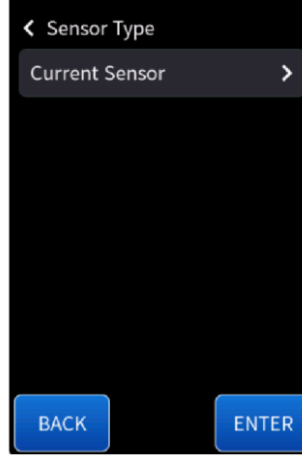
6. **Sensor Type (Sensör Türü)** seçeneğine gitmek için **ok tuşlarını** kullanın.



7. **ENTER (GİRİŞ)** düğmesine basın.



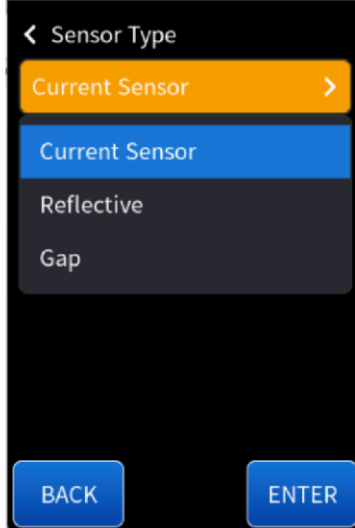
8. Ekran, **Current Sensor (Geçerli Sensör)** arayüzünü gösterecektir.



9. Devam etmek için **ENTER (GİRİŞ)** düğmesine basın.



10. Bu adımda istenen **Sensör Türünü** seçebilir ve medya kalibrasyonu yapabilirsiniz.



“Geçerli Sensör” o anda seçili olan sensör türünü gösterir



3.6 Bir Yapılandırma Raporu Yazdırma

Yazıcının baskı kalitesini kontrol etmek ve iç ayarlarını görmek için bir kendi kendine test yapın ve bir yapılandırma raporu yazdırın. Şu adımları yerine getirin:

➤ **Kısayol Düğmesini Kullanarak Test Baskısı Yapma Adımları**

1. Yazıcının gücünü kapatın.
2. Medya ve şeridi yerleştirin (yükleyin).
3. Gücü açarken **Sol** düğmeye basın ve basılı tutun.



4. LCD'de "SELF-TEST ...(KENDİ KENDİNE TEST)" görüntülendiğinde Sol düğmeyi bırakın.
5. Yazıcı, izleyen sayfadaki örnekte gösterildiği gibi bir yapılandırma raporu yazdıracaktır. Tüm karakterler 2 sütunda yazdırılır: sağ sütun, sisteminizden alınan karakterleri gösterir ve sol sütun ise karakterlerin onaltılık düzende karşılık gelen değerlerini gösterir. Bu, kullanıcıların veya mühendislerin programı doğrulamasını ve hata ayıklaması yapmalarını sağlar.

➤ **LCD Menüsünden Test Baskısı Yapma Adımları**

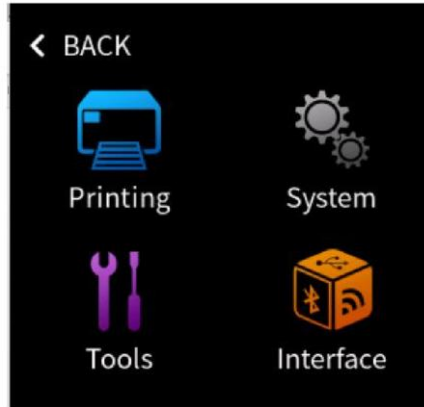
1. Yazıcının gücünü açın.
2. Bu aşamada yazıcı ekranı aşağıdaki arayüzü gösterecektir:



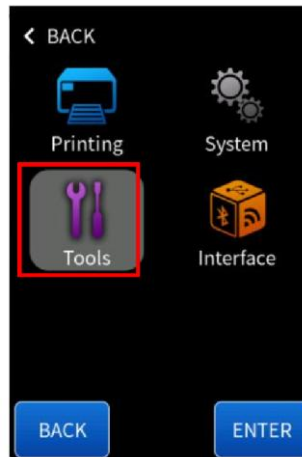
3. **Orta düğmeye** basın, ardından ona tekrar basın ve basılı tutun.



4. Yazıcı ekranı şimdi aşağıdaki arayüzü görüntüleyecektir:



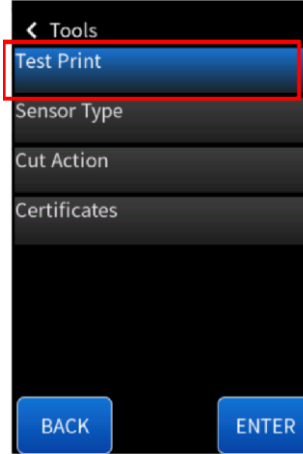
5. **Tools (Araçlar)** menüsünde gezinmek için **ok düğmelerini** kullanın.



6. **ENTER (GİRİŞ)** düğmesine basın.



7. **Test Print (Test Baskısı)** seçeneğine gitmek için **ok tuşlarını** kullanın.



8. Bir yapılandırma raporu yazdırmak için **ENTER (GİRİŞ)** düğmesine basın.



Kendi kendine test sayfasını yazdırdıktan sonra yazıcının yapılandırma ayarlarını görebilirsiniz. Kendi kendine test sayfası, yazıcının güncel ayarları hakkında değerli bilgiler sağlar ve size yazıcının düzgün çalıştığını ve ihtiyaçlarınızı karşılayacak biçimde ayarlandığını kontrol etmenize imkan verir. Yazdırılan ayarlar tipik olarak şu ayrıntıları içerir:

Aşağıdaki şekil yapılandırma etiketini göstermektedir.

▪ SBPL



1. **LABEL PRINTER WITH FIRMWARE (BELLENİMLE ETİKET YAZICISI)**

Yazıcının model adı ve kurulu olan belleğin sürümü.

2. **STANDARD RAM (STANDART RAM)**

Yazıcıda mevcut olan toplam SDRAM (Senkron Dinamik Rastgele Erişimli Bellek) miktarı.

3. **AVAILABLE RAM (KULLANILABİLİR RAM):**

O anda kullanılabilen RAM miktarı.

4. **FLASH TYPE (FLAŞ BELLEK TÜRÜ)**

Yazıcıda kurulu olan flaş belleğin türü ve büyüklüğü.

5. **AVAILABLE FLASH (KULLANILABİLİR FLAŞ BELLEK):**

O anda kullanılabilen flaş bellek miktarı.

6. **NO. OF DL SOFT FONTS (FLASH) [İNDİR. YÜKL. YAZITİPİ SAYISI (FLAŞ)]:**

Flaş bellekte saklanan indirilmiş yüklenebilir yazıtiplerinin sayısı.

7. **NO. OF DL SOFT FONTS (RAM) [İNDİR. YÜKL. YAZITİPİ SAYISI (RAM)]:**

RAM'da saklanan indirilmiş yüklenebilir yazıtiplerinin sayısı.

8. **NO. OF DL SOFT FONTS (HOST) [İNDİR. YÜKL. YAZITİPİ SAYISI (ANA MAKİNE)]:**

USB ana makinesinde saklanan indirilmiş yüklenebilir yazıtiplerinin sayısı.

9. **H. POSITION ADJUST. (YATAY KONUM AYARI)**

Yatay baskı konumu ayar değeri.

10. **GAP SENSOR (ARALIK SENSÖRÜ)**

Kullanılmakta olan medya sensörü türünü gösterir: **GAP (ARALIK):** Aralık sensörü.

11. **REF (YANSIMALI):**

Yansımali sensör kullanıldığında sensör ölçüm değeri. Yazıcı bir ARALIK sensörü kullandığından bu, bu durumda geçerli değil.

12. **GAP (ARALIK):**

Aralık sensörü (GAP) kullanıldığında sensörle medya arasındaki mesafe.

13. **MAX LABEL HEIGHT (MAKSİMUM ETİKET YÜKSEKLİĞİ):**

En fazla yazdırılabilir etiket yüksekliği.

14. **PRINT WIDTH (BASKI GENİŞLİĞİ):**

Dot cinsinden en fazla baskı genişliği.

15. **LAB LEN (TOP TO TOP) [ETİKET UZUNLUĞU (ÜSTTEN ÜSTE)]:**

Sürekli olmayan medya için iki ardıl etiketin üst kenarları arasındaki uzunluk.

16. **SPEED (HIZ):**

Saniyede inç (ips) cinsinden baskı hızı.

17. **DARKNESS (KOYULUK):**

Geçerli baskı koyuluğu ayarı.

18. **Thermal Transfer (Termal Transfer)**

Yazdırma yöntemini belirtir: **THERMAL TRANSFER (TERMAL TRANSFER):** Şerit kullanır.

19. **PRINT DISTANCE (YAZDIRMA MESAFESİ):**

Metre cinsinden toplam yazdırma uzunluğu.

20. **CUT COUNT (KESME SAYISI):**

Kesicinin gerçekleştirdiği toplam kesme sayısı.

21. **RS232:**

RS-232C iletişim ayarları (baud hızı, veri bitleri, parite, bitiş bitleri, akış kontrolü).

22. **MEDIA (MEDYA):**

Yazıcıya yüklenmiş olan medya türü (sürekli veya sürekli olmayan).

23. **PRINT LENGTH METHOD (BASKI UZUNLUĞU YÖNTEMİ):**

Baskı uzunluğunun nasıl belirlendiğini gösterir. Bu durumda **MANUAL PRINT (MANÜEL BASKI)** olarak ayarlanmıştır.

24. REPRINT AFTER ERROR (HATADAN SONRA YENİDEN YAZDIR)

Hatadan sonra yeniden yazdır fonksiyonunun etkin veya devredışı olup olmadığını gösterir. Geçerli durumda etkin değildir.

25. BACKFEED ENABLED (GERİ BESLEME ETKİN)

Geri besleme işlevinin etkin olup olmadığını gösterir.

26. CUTTER DISABLED (KESİCİ DEVREDİŞİ)

Kesicinin devredışı olduğunu gösterir.

27. DISPENSER DISABLED (DAĞITICI DEVREDİŞİ)

Dağıtıcının devredışı olduğunu gösterir.

28. CUTTER/DISPENSER OFFSET (KESİCİ/DAĞITICI OFSETİ):

Kesici veya dağıtıcı pozisyonu için ofset değeri.

29. IP ADDRESS (IP ADRESİ):

Yazıcıya atanmış olan IP adresi.

30. SUBNET MASK (ALT AĞ MASKESİ):

Yazıcının kullandığı alt ağ maskesi.

31. GATEWAY (AĞ GEÇİDİ):

Yazıcının kullandığı ağ geçidinin adresi.

32. MAC ADDRESS (MAC ADRESİ):

Yazıcının ağ arabiriminin MAC adresi.

33. DHCP:

DHCP'nin (Dinamik Bilgisayar Konfigürasyonu Protokolü) etkin veya devredışı olup olmadığını gösterir. Etkinse yazıcı, bir DHCP sunucusundan otomatik olarak bir IP adresi alır.

34. DHCP CLIENT ID (DHCP İSTEMCİ KİMLİĞİ):

Yazıcının kullandığı DHCP istemci tanımlayıcısı.

35. DHCP HOST NAME (DHCP ANA MAKİNE ADI):

DHCP için kullanılan ana makine adı.

36. SNMP:

SNMP'nin (Basit Ağ Yönetim Protokolü) etkin veya devredışı olup olmadığını gösterir.

37. SOCKET COMM (SOKET İLETİŞİMİ):

Soket iletişiminin etkin veya devredışı olup olmadığını gösterir.

38. SOCKET PORT (SOKET BAĞLANTI NOKTASI):

Soket iletişimi için kullanılan bağlantı noktası numarası.

39. IPV6 MODE (IPV6 MODU):

IPv6 adresi atama modu.

40. IPV6 TYPE (IPV6 TÜRÜ):

IPv6 adresinin türü.

41. IPV6 ADDRESS (IPV6 ADRESİ):

Yazıcıya atanan IPv6 adresi.

42. LINK LOCAL (YEREL BAĞLANTI)

Yazıcının yerel bağlantı IPv6 adresi.

43. PRODUCT SN (ÜRÜN SN):

Yazıcının seri numarası.

44. USB SN (USB SN):

USB ana makine arabiriminin seri numarası.

45. rt/rm/sm/rv/sv/bv/rsso/dssso/urso/usso/sagc:

Sensör kalibrasyonu ve ofsetlere ilişkin geliştirici hata ayıklama bilgisi.

46. Iv:

Geliştirici hata ayıklama bilgisi.

Yazıcınızın bir Kablosuz kombo modülü varsa SBPL yapılandırma etiketiniz şu kayıtları içerecektir:

```
COMBO VERSION: V7.2.4  
BT DEVICE: BT PRINTER  
BT MAC: DC-0D-30-68-39-76  
WLAN IP ADDRESS: 0.0.0.0  
WLAN SUBNET MASK: 0.0.0.0  
WLAN GATEWAY: 0.0.0.0  
WLAN MAC ADDRESS: DC-0D-30-88-39-76  
WLAN DHCP: ON  
WLAN DHCP HOSTNAME: dc-0d-30-88-39-7  
: 6  
WLAN SOCKET PORT: 9100  
WLAN SSID: SATO_PRINTER  
WLAN MODE: Infrastructure  
WLAN COUNTRY CODE: WW  
WLAN CHANNEL: AUTO  
WLAN NETWORK AUTHENTICATION: WPA2-Personal  
WLAN WPA PRE-SHARED KEY: ****
```

1. **COMBO VERSION (KOMBO SÜRÜMÜ)**

Kombine WLAN/Bluetooth modülünün bellenim sürümü.

2. **BT DEVICE (BT AYGITI)**

Bluetooth aygıtının türü. Bu durumda bu bir Bluetooth yazıcısıdır.

3. **BT MAC**

Bluetooth arabiriminin MAC adresi. Bu, yazıcının Bluetooth iletişimi için benzersiz bir tanımlayıcıdır.

4. **WLAN IP ADDRESS (WLAN IP ADRESİ)**

Yazıcının Wi-Fi arabirimine atanmış olan IP adresi.

5. **WLAN SUBNET MASK (WLAN ALT AĞ MASKESİ)**

Yazıcının Wi-Fi arabiriminin kullandığı alt ağ maskesi.

6. **WLAN GATEWAY (WLAN AĞ GEÇİDİ)**

Yazıcının Wi-Fi arabiriminin kullandığı ağ geçidinin adresi.

7. **WLAN MAC ADDRESS (WLAN MAC ADRESİ)**

Yazıcının Wi-Fi arabiriminin MAC adresi. Bu, yazıcının Wi-Fi iletişimi için benzersiz bir tanımlayıcıdır.

8. **WLAN DHCP**

WiFi arabirimi için DHCP'nin (Dinamik Bilgisayar Konfigürasyonu Protokolü) etkin veya devredışı olup olmadığını gösterir. Etkinse yazıcı, bir DHCP sunucusundan otomatik olarak bir IP adresi alır.

9. **WLAN DHCP HOSTNAME (WLAN DHCP ANA MAKİNE ADI)**

Wi-Fi arabiriminde DHCP için kullanılan ana makine adı.

10. **WLAN SOCKET PORT (WLAN SOKET BAĞLANTI NOKTASI)**

Wi-Fi üzerinden soket iletişimi için kullanılan bağlantı noktası numarası.

11. **WLAN SSID**

Yazıcının bağlı olduğu Wi-Fi ağının SSID (Servis Seti Tanımlayıcısı). Bu, Wi-Fi ağının adıdır.

12. **WLAN MODE (WLAN MODU)**

Wi-Fi arabiriminin çalışma modu. Bu durumda bu, "Infrastructure (Altyapı)" modudur ki yazıcının bir Wi-Fi erişim noktasına bağlı olduğu anlamına gelir.

13. **WLAN COUNTRY CODE (WLAN ÜLKE KODU)**

Wi-Fi düzenlemeleri için ülke kodu ayarı.

14. **WLAN CHANNEL (WLAN KANALI)**

Yazıcının kullandığı Wi-Fi kanalı.

15. **WLAN NETWORK AUTHENTICATION (WLAN AĞ KİMLİK DOĞRULAMASI)**

Wi-Fi ağına bağlanmak için kullanılan kimlik doğrulama yöntemi. Bu durumda bu, WPA2-Personal'dir ki güvenli bir şifreleme yöntemidir.

16. **WLAN WPA PRE-SHARED KEY (WLAN WPA ÖNCEDEN PAYLAŞTIRILAN ANAHTAR)**

Wi-Fi güvenliği için bir WPA önceden paylaşılan anahtarın (parolanın) kullanılıp kullanılmadığını gösterir. Yıldız işaretleri gerçek parolayı temsil eder ve güvenlik nedenleri için maskelenir.

Aşağıdaki şekil yapılandırma etiketini göstermektedir.

▪ SZPL



1. **LABEL PRINTER WITH FIRMWARE (BELLENİMİYLE ETİKET YAZICISI)**

Yazıcının model adı ve kurulu olan belleğin sürümü.

2. **STANDARD RAM (STANDART RAM)**

Yazıcıda mevcut olan toplam SDRAM (Senkron Dinamik Rastgele Erişimli Bellek) miktarı.

3. **AVAILABLE RAM (KULLANILABİLİR RAM):**

O anda kullanılabilen RAM miktarı.

4. **FLASH TYPE (FLAŞ BELLEK TÜRÜ)**

Yazıcıda kurulu olan flaş belleğin türü ve büyüklüğü.

5. **AVAILABLE FLASH (KULLANILABİLİR FLAŞ BELLEK):**

O anda kullanılabilen flaş bellek miktarı.

6. **NO. OF DL SOFT FONTS (FLASH) [İNDİR. YÜKL. YAZITİPİ SAYISI (FLAŞ)]:**

Flaş bellekte saklanan indirilmiş yüklenebilir yazıtiplerinin sayısı.

7. **NO. OF DL SOFT FONTS (RAM) [İNDİR. YÜKL. YAZITİPİ SAYISI (RAM)]:**

RAM'da saklanan indirilmiş yüklenebilir yazıtiplerinin sayısı.

8. **NO. OF DL SOFT FONTS (HOST) [İNDİR. YÜKL. YAZITİPİ SAYISI (ANA MAKİNE)]:**

USB ana makinesinde saklanan indirilmiş yüklenebilir yazıtiplerinin sayısı.

9. **H. POSITION ADJUST. (YATAY KONUM AYARI)**

Yatay baskı konumu ayar değeri.

10. **GAP SENSOR (ARALIK SENSÖRÜ)**

Kullanılmakta olan medya sensörü türünü gösterir: **GAP (ARALIK):** Aralık sensörü.

11. **REF (YANSIMALI):**

Bir yansımali sensör kullanıldığında sensör ölçüm değeri. Yazıcı bir ARALIK sensörü kullandığından bu, bu durumda geçerli değil.

12. **GAP (ARALIK):**

Aralık sensörü (GAP) kullanıldığında sensörle medya arasındaki mesafe.

13. **MAX LABEL HEIGHT (MAKSİMUM ETİKET YÜKSEKLİĞİ):**

En fazla yazdırılabilir etiket yüksekliği.

14. **PRINT WIDTH (BASKI GENİŞLİĞİ):**

Dot cinsinden en fazla baskı genişliği.

15. **LAB LEN (TOP TO TOP) [ETİKET UZUNLUĞU (ÜSTTEN ÜSTE)]:**

Sürekli olmayan medya için iki ardıl etiketin üst kenarları arasındaki uzunluk. Ayrıca onu tanımlamak için SZPL komutu ^LL'yi de kullanabilirsiniz.

16. **SPEED (HIZ):**

Saniyede inç (ips) cinsinden baskı hızı.

17. **ABS. DARKNESS (MUTLAK KOYULUK):**

Geçerli baskı koyuluğu ayarı. Ayrıca onu tanımlamak için SZPL komutu ~SD'yi de kullanabilirsiniz.

18. **TRIM. DARKNESS (DÜZELTME KOYULUĞU):**

Geçerli koyuluğun düzeltilmesi. Onu tanımlamak için SZPL komutu ^MD'yi de kullanabilirsiniz.

19. **THERMAL TRANSFER (TERMAL TRANSFER)**

Yazdırma yöntemini belirtir: **THERMAL TRANSFER (TERMAL TRANSFER):** Şerit kullanır.

20. **PRINT DISTANCE (YAZDIRMA MESAFESİ):**

Metre cinsinden toplam yazdırma uzunluğu.

21. **CUT COUNT (KESME SAYISI):**

Kesicinin gerçekleştirdiği toplam kesme sayısı.

22. **RS232:**

RS-232C iletişim ayarları (baud hızı, veri bitleri, parite, bitiş bitleri, akış kontrolü).

23. CARET CONTROL CHAR (ŞAPKA KONTROL KARAKTERİ)

Şapka sembolü (^) için kullanılan kontrol karakteri.

24. DELIMITER CONTROL CHAR (SINIRLAYICI KONTROL KARAKTERİ)

Sınırlayıcı sembolü (,) için kullanılan kontrol karakteri.

25. TILDE CONTROL CHAR (TİLDE KONTROL KARAKTERİ)

Tilde sembolü (~) için kullanılan kontrol karakteri.

26. CODE PAGE (KOD SAYFASI)

Yazıcının kullandığı karakter seti tablosu.

27. MEDIA (MEDYA):

Yazıcıya yüklenmiş olan medya türü (sürekli veya sürekli olmayan).

28. PRINT LENGTH METHOD (BASKI UZUNLUĞU YÖNTEMİ):

Baskı uzunluğunun nasıl belirlendiğini gösterir. Bu durumda **MANUAL PRINT (MANÜEL BASKI)** olarak ayarlanmıştır.

29. REPRINT AFTER ERROR (HATADAN SONRA YENİDEN YAZDIR)

Hatadan sonra yeniden yazdır fonksiyonunun etkin veya devredışı olup olmadığını gösterir.

30. BACKFEED ENABLED (GERİ BESLEME ETKİN)

Geri besleme işlevinin etkin olup olmadığını gösterir.

31. CUTTER DISABLED (KESİCİ DEVREDİŞİ)

Kesicinin devredışı olduğunu gösterir.

32. DISPENSER DISABLED (DAĞITICI DEVREDİŞİ)

Dağıtıcının devredışı olduğunu gösterir.

33. CUTTER/DISPENSER OFFSET (KESİCİ/DAĞITICI OFSETİ):

Kesici veya dağıtıcı pozisyonu için ofset değeri.

34. IP ADDRESS (IP ADRESİ):

Yazıcıya atanmış olan IP adresi.

35. **SUBNET MASK (ALT AĞ MASKESİ):**

Yazıcının kullandığı alt ağ maskesi.

36. **GATEWAY (AĞ GEÇİDİ):**

Yazıcının kullandığı ağ geçidinin adresi.

37. **MAC ADDRESS (MAC ADRESİ):**

Yazıcının ağ arabiriminin MAC adresi.

38. **DHCP:**

DHCP'nin (Dinamik Bilgisayar Konfigürasyonu Protokolü) etkin veya devredışı olup olmadığını gösterir. Etkinse yazıcı, bir DHCP sunucusundan otomatik olarak bir IP adresi alır.

39. **DHCP CLIENT ID (DHCP İSTEMCİ KİMLİĞİ):**

Yazıcının kullandığı DHCP istemci tanımlayıcısı.

40. **DHCP HOST NAME (DHCP ANA MAKİNE ADI):**

DHCP için kullanılan ana makine adı.

41. **SNMP:**

SNMP'nin (Basit Ağ Yönetim Protokolü) etkin veya devredışı olup olmadığını gösterir.

42. **SOCKET COMM (SOKET İLETİŞİMİ):**

Soket iletişiminin etkin veya devredışı olup olmadığını gösterir.

43. **SOCKET PORT (SOKET BAĞLANTI NOKTASI):**

Soket iletişimi için kullanılan bağlantı noktası numarası.

44. **IPV6 MODE (IPV6 MODU):**

IPv6 adresi atama modu.

45. **IPV6 TYPE (IPV6 TÜRÜ):**

IPv6 adresinin türü.

46. IPV6 ADDRESS (IPV6 ADRESİ):

Yazıcıya atanan IPv6 adresi.

47. LINK LOCAL (YEREL BAĞLANTI)

Yazıcının yerel bağlantı IPv6 adresi.

48. PRODUCT SN (ÜRÜN SN):

Yazıcının seri numarası.

49. USB SN (USB SN):

USB ana makine arabiriminin seri numarası.

50. rt/rm/sm/rv/sv/bv/rsso/ssso/drso/dsso/urso/usso/ragc:

Sensör kalibrasyonu ve ofsetlere ilişkin geliştirici hata ayıklama bilgisi.

51. lv:

Geliştirici hata ayıklama bilgisi.

52-57. Font Image (Yazıtipi Görseli)

Referans olarak ve etiket yazıtiplerini kontrol etmek için yazdırılan örnek yazıtipi görselleri.

Yazıcınızın kablosuz kombo modülü varsa SZPL yapılandırma etiketiniz şu kayıtları içerecektir:

```
COMBO VERSION: V7.2.4
BT DEVICE: BT PRINTER
BT MAC: DC-0D-30-68-39-76
WLAN IP ADDRESS: 0.0.0.0
WLAN SUBNET MASK: 0.0.0.0
WLAN GATEWAY: 0.0.0.0
WLAN MAC ADDRESS: DC-0D-30-88-39-76
WLAN DHCP: ON
WLAN DHCP HOSTNAME: dc-0d-30-88-39-7
                    : 6
WLAN SOCKET PORT: 9100
WLAN SSID: SATO_PRINTER
WLAN MODE: Infrastructure
WLAN COUNTRY CODE: WW
WLAN CHANNEL: AUTO
WLAN NETWORK AUTHENTICATION: WPA2-Personal
WLAN WPA PRE-SHARED KEY: ****
```

1. **COMBO VERSION (KOMBO SÜRÜMÜ)**

Kombine WLAN/Bluetooth modülünün bellenim sürümü.

2. **BT DEVICE (BT AYGITI)**

Bluetooth aygıtının türü. Bu durumda bu bir Bluetooth yazıcısıdır.

3. **BT MAC**

Bluetooth arabiriminin MAC adresi. Bu, yazıcının Bluetooth iletişimi için benzersiz bir tanımlayıcıdır.

4. **WLAN IP ADDRESS (WLAN IP ADRESİ)**

Yazıcının Wi-Fi arabirimine atanmış olan IP adresi.

5. **WLAN SUBNET MASK (WLAN ALT AĞ MASKESİ)**

Yazıcının Wi-Fi arabiriminin kullandığı alt ağ maskesi.

6. **WLAN GATEWAY (WLAN AĞ GEÇİDİ)**

Yazıcının Wi-Fi arabiriminin kullandığı ağ geçidinin adresi.

7. **WLAN MAC ADDRESS (WLAN MAC ADRESİ)**

Yazıcının Wi-Fi arabiriminin MAC adresi. Bu, yazıcının Wi-Fi iletişimi için benzersiz bir tanımlayıcıdır.

8. **WLAN DHCP**

WiFi arabirimi için DHCP'nin (Dinamik Bilgisayar Konfigürasyonu Protokolü) etkin veya devre dışı olup olmadığını gösterir. Etkinse yazıcı, bir DHCP sunucusundan otomatik olarak bir IP adresi alır.

9. **WLAN DHCP HOSTNAME (WLAN DHCP ANA MAKİNE ADI)**

Wi-Fi arabiriminde DHCP için kullanılan ana makine adı.

10. **WLAN SOCKET PORT (WLAN SOKET BAĞLANTI NOKTASI)**

Wi-Fi üzerinden soket iletişimi için kullanılan bağlantı noktası numarası.

11. **WLAN SSID**

Yazıcının bağlı olduğu Wi-Fi ağının SSID (Servis Seti Tanımlayıcısı). Bu, Wi-Fi ağının adıdır.

12. **WLAN MODE (WLAN MODU)**

Wi-Fi arabiriminin çalışma modu. Bu durumda bu, "Infrastructure (Altyapı)" modudur ki yazıcının bir Wi-Fi erişim noktasına bağlı olduğu anlamına gelir.

13. **WLAN COUNTRY CODE (WLAN ÜLKE KODU)**

Wi-Fi düzenlemeleri için ülke kodu ayarı.

14. **WLAN CHANNEL (WLAN KANALI)**

Yazıcının kullandığı Wi-Fi kanalı.

15. **WLAN NETWORK AUTHENTICATION (WLAN AĞ KİMLİK DOĞRULAMASI)**

Wi-Fi ağına bağlanmak için kullanılan kimlik doğrulama yöntemi. Bu durumda bu, WPA2-Personal'dir ki güvenli bir şifreleme yöntemidir.

16. **WLAN WPA PRE-SHARED KEY (WLAN WPA ÖNCEDEN PAYLAŞTIRILAN ANAHTAR)**

Wi-Fi güvenliği için bir WPA önceden paylaşılan anahtarın (parolanın) kullanılıp kullanılmadığını gösterir. Yıldız işaretleri gerçek parolayı temsil eder ve güvenlik nedenleri için maskelenir.

Aşağıdaki şekil yapılandırma etiketini göstermektedir.

- SIPL



1. **LABEL PRINTER WITH FIRMWARE (BELLENİMİYLE ETİKET YAZICISI)**

Yazıcının model adı ve kurulu olan belleğin sürümü.

2. **STANDARD RAM (STANDART RAM)**

Yazıcıda mevcut olan toplam SDRAM (Senkron Dinamik Rastgele Erişimli Bellek) miktarı.

3. **AVAILABLE RAM (KULLANILABİLİR RAM):**

O anda kullanılabilen RAM miktarı.

4. **FLASH TYPE (FLAŞ BELLEK TÜRÜ)**

Yazıcıda kurulu olan flaş belleğin türü ve büyüklüğü.

5. **AVAILABLE FLASH (KULLANILABİLİR FLAŞ BELLEK):**

O anda kullanılabilen flaş bellek miktarı.

6. **NO. OF DL SOFT FONTS (FLASH) [İNDİR. YÜKL. YAZITİPİ SAYISI (FLAŞ)]:**

Flaş bellekte saklanan indirilmiş yüklenebilir yazıtiplerinin sayısı.

7. **NO. OF DL SOFT FONTS (RAM) [İNDİR. YÜKL. YAZITİPİ SAYISI (RAM)]:**

RAM'da saklanan indirilmiş yüklenebilir yazıtiplerinin sayısı.

8. **NO. OF DL SOFT FONTS (HOST) [İNDİR. YÜKL. YAZITİPİ SAYISI (ANA MAKİNE)]:**

USB ana makinesinde saklanan indirilmiş yüklenebilir yazıtiplerinin sayısı.

9. **H. POSITION ADJUST. (YATAY KONUM AYARI)**

Yatay baskı konumu ayar değeri.

10. **GAP SENSOR (ARALIK SENSÖRÜ)**

Kullanılmakta olan medya sensörü türünü gösterir: **GAP (ARALIK):** Aralık sensörü.

11. **REF (YANSIMALI):**

Yansımali sensör kullanıldığında sensör ölçüm değeri. Yazıcı bir ARALIK sensörü kullandığından bu, bu durumda geçerli değil.

12. **GAP (ARALIK):**

Aralık sensörü (GAP) kullanıldığında sensörle medya arasındaki mesafe.

13. **MAX LABEL HEIGHT (MAKSİMUM ETİKET YÜKSEKLİĞİ):**

En fazla yazdırılabilir etiket yüksekliği.

14. **PRINT WIDTH (BASKI GENİŞLİĞİ):**

Dot cinsinden en fazla baskı genişliği.

15. **LAB LEN (TOP TO TOP) [ETİKET UZUNLUĞU (ÜSTTEN ÜSTE)]:**

Sürekli olmayan medya için iki ardıl etiketin üst kenarları arasındaki uzunluk.

16. **SPEED (HIZ):**

Saniyede inç (ips) cinsinden baskı hızı.

17. **ABS. DARKNESS (MUTLAK KOYULUK):**

Geçerli baskı koyuluğu ayarı.

18. **TRIM. DARKNESS (DÜZELTME KOYULUĞU):**

Geçerli koyuluk ayarına uygulanan düzeltme değeri.

19. **Thermal Transfer (Termal Transfer)**

Yazdırma yöntemini belirtir: **THERMAL TRANSFER (TERMAL TRANSFER):** Şerit kullanır.

20. **PRINT DISTANCE (YAZDIRMA MESAFESİ):**

Metre cinsinden toplam yazdırma uzunluğu.

21. **CUT COUNT (KESME SAYISI):**

Kesicinin gerçekleştirdiği toplam kesme sayısı.

22. **RS232:**

RS-232C iletişim ayarları (baud hızı, veri bitleri, parite, bitiş bitleri, akış kontrolü).

23. **MEDIA (MEDYA):**

Yazıcıya yüklenmiş olan medya türü (sürekli veya sürekli olmayan).

24. **PRINT LENGTH METHOD (BASKI UZUNLUĞU YÖNTEMİ):**

Baskı uzunluğunun nasıl belirlendiğini gösterir. Bu durumda **MANUAL PRINT (MANÜEL BASKI)** olarak ayarlanmıştır.

25. **REPRINT AFTER ERROR (HATADAN SONRA YENİDEN YAZDIR)**

Hatadan sonra yeniden yazdır fonksiyonunun etkin veya devredışı olup olmadığını gösterir.

26. **BACKFEED ENABLED (GERİ BESLEME ETKİN)**

Geri besleme işlevinin etkin olup olmadığını gösterir.

27. **CUTTER DISABLED (KESİCİ DEVREDİŞİ)**

Kesicinin devredışı olduğunu gösterir.

28. **DISPENSER DISABLED (DAĞITICI DEVREDİŞİ)**

Dağıtıcının devredışı olduğunu gösterir.

29. **CUTTER/DISPENSER OFFSET (KESİCİ/DAĞITICI OFSETİ):**

Kesici veya dağıtıcı pozisyonu için ofset değeri.

30. **IP ADDRESS (IP ADRESİ):**

Yazıcıya atanmış olan IP adresi.

31. **SUBNET MASK (ALT AĞ MASKESİ):**

Yazıcının kullandığı alt ağ maskesi.

32. **GATEWAY (AĞ GEÇİDİ):**

Yazıcının kullandığı ağ geçidinin adresi.

33. **MAC ADDRESS (MAC ADRESİ):**

Yazıcının ağ arabiriminin MAC adresi.

34. **DHCP:**

DHCP'nin (Dinamik Bilgisayar Konfigürasyonu Protokolü) etkin veya devredışı olup olmadığını gösterir. Etkinse yazıcı, bir DHCP sunucusundan otomatik olarak bir IP adresi alır.

35. **DHCP CLIENT ID (DHCP İSTEMCİ KİMLİĞİ):**

Yazıcının kullandığı DHCP istemci tanımlayıcısı.

36. **DHCP HOST NAME (DHCP ANA MAKİNE ADI):**

DHCP için kullanılan ana makine adı.

37. **SNMP:**

SNMP'nin (Basit Ağ Yönetim Protokolü) etkin veya devredışı olup olmadığını gösterir.

38. **SOCKET COMM (SOKET İLETİŞİMİ):**

Soket iletişiminin etkin veya devredışı olup olmadığını gösterir.

39. **SOCKET PORT (SOKET BAĞLANTI NOKTASI):**

Soket iletişimi için kullanılan bağlantı noktası numarası.

40. **IPV6 MODE (IPV6 MODU):**

IPv6 adresi atama modu.

41. **IPV6 TYPE (IPV6 TÜRÜ):**

IPv6 adresinin türü.

42. IPV6 ADDRESS (IPV6 ADRESİ):

Yazıcıya atanan IPv6 adresi.

43. LINK LOCAL (YEREL BAĞLANTI)

Yazıcının yerel bağlantı IPv6 adresi.

44. PRODUCT SN (ÜRÜN SN):

Yazıcının seri numarası.

45. USB SN (USB SN):

USB ana makine arabiriminin seri numarası.

46. rt/rm/sm/rv/sv/bv/rso/ss0/drso/dss0/urso/usso/ragc:

Sensör kalibrasyonu ve ofsetlere ilişkin geliştirici hata ayıklama bilgisi.

47. Iv:

Geliştirici hata ayıklama bilgisi.

3.7 Fabrika Varsayılanlarına Resetleme

Yazıcınızı resetlemek onu ilk baştaki fabrika ayarlarına geri döndürebilir ve bunu yapmak değiştirilen ayarların neden olduğu sorunları çözmeye yardım edebilir.

Dikkat: Yazıcıyı resetlemek tüm ayarları varsayılan değerlerine geri yükler. Güncel ayarlarınızın bir kaydını tutmak istiyorsanız yazıcınızı resetlemeden önce bir yapılandırma etiketi yazdırın. Yazıcının flaş belleğinde saklanan tüm ayarlar yazıcının gücü kapatıldıktan sonra bile korunur.

➤ **Yazıcıyı kısayol düğmesini kullanarak fabrika varsayılan ayarlarına resetlemenin adımları**

1. Yazıcının gücünü kapatın.
2. **Sağ** düğmesine basın ve basılı tutun ve sonra yazıcının gücünü açın.



3. LCD'de "RESET (RESETLE)" görüntülendiğinde ve ONLINE (HAZIR) göstergesi yanıp sönerken Sağ düğmeyi bırakın.
4. Yazıcı resetlenecektir. LCD'de "Online (Hazır)" görüntülenip ONLINE (HAZIR) göstergesi yanar ancak yanıp sönmediğinde resetleme tamamlanmış olur.

➤ **Yazıcıyı LCD Menüsünden fabrika ayarlarına resetlemenin adımları**

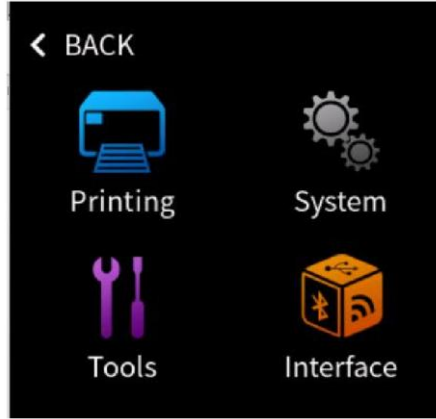
1. Yazıcının gücünü açın.
2. Bu aşamada yazıcı ekranı aşağıdaki arayüzü gösterecektir:



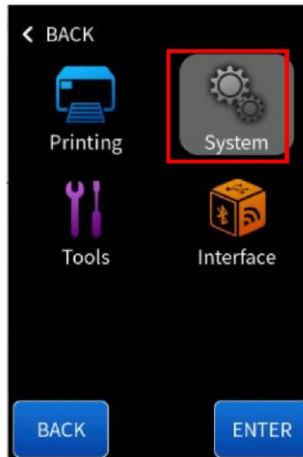
3. **Orta düğmeye** basın, ardından ona tekrar basın ve basılı tutun.



4. Yazıcı ekranı şimdi aşağıdaki arayüzü görüntüleyecektir:



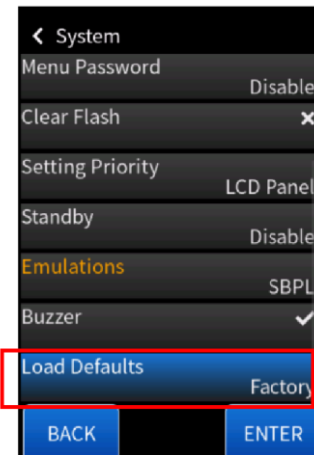
5. **System (Sistem)** menüsüne gitmek için **ok tuşlarını** kullanın.



6. **ENTER (GİRİŞ)** düğmesine basın.



7. **Load Defaults (Varsayılanları Yükle)** seçeneğine gitmek için **ok tuşlarını** kullanın.



8. Yazıcıyı fabrika varsayılan ayarlarına resetlemek için **ENTER (GİRİŞ)** düğmesine basın.



Resetleme işlemi tamamlandıktan sonra aşağıdakiler şimdi varsayılan değerlere resetlenecektir:

- Etiket parametreleri
- Isı (Koyuluk)
- Hız
- Spesifik emülasyon için diğerleri



Not:

Zaten basılmış olan etiket uzunluğunu gösteren baskı uzunluğu resetlenemez.

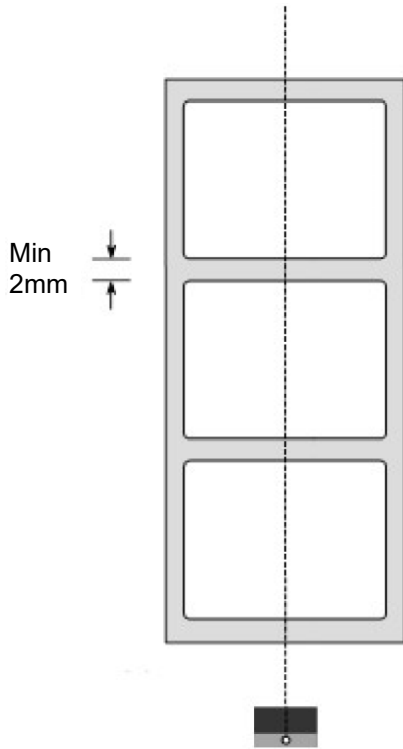
3.8 Medya algılama

Yazıcı iki tür medya sensörü sunar: aralık ve yansımali. Her iki sensör türü belirli medya türlerini algılar ve hareket ettirilebilen bir modül olarak birlikte kurulurlar.

3.8.1 Aralık sensörü

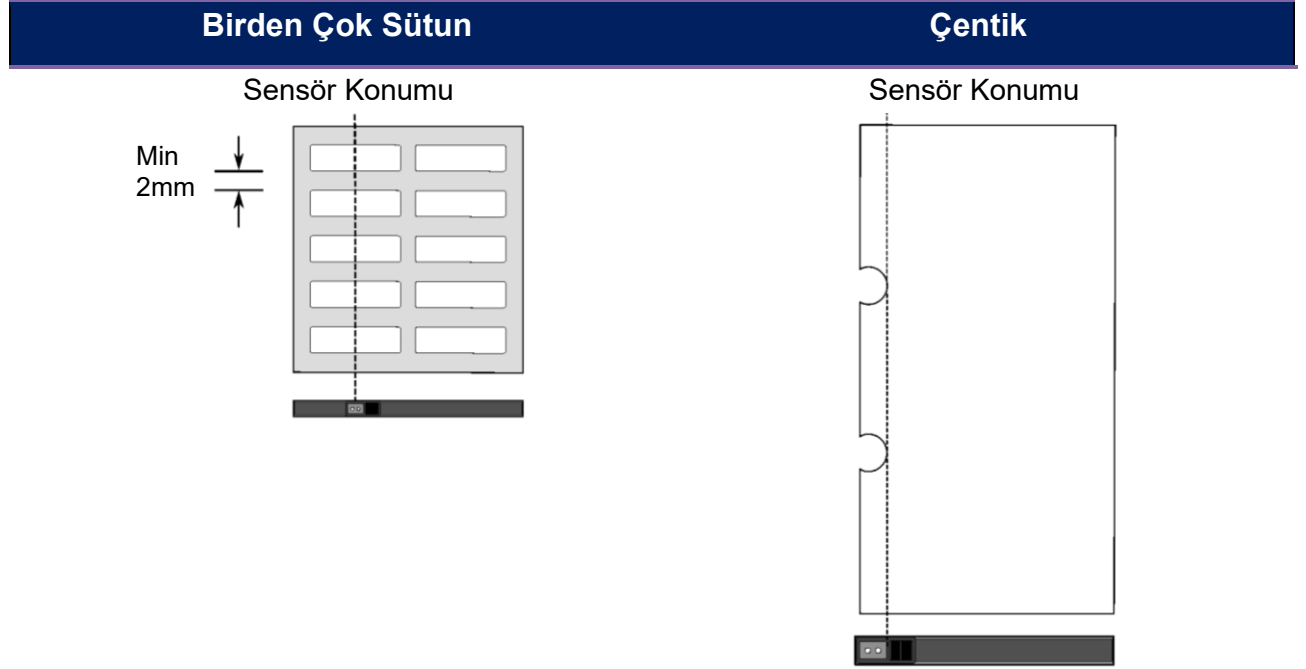
Aralık sensörü etiketın tüm genişliği boyunca aralıkları algılamak için kullanılır.

Tek Sütun Orta Çizgi ve Sensör Konumu



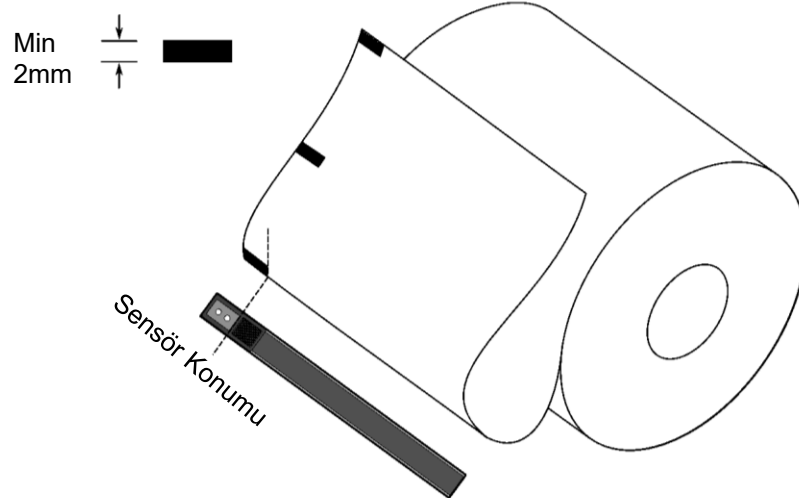
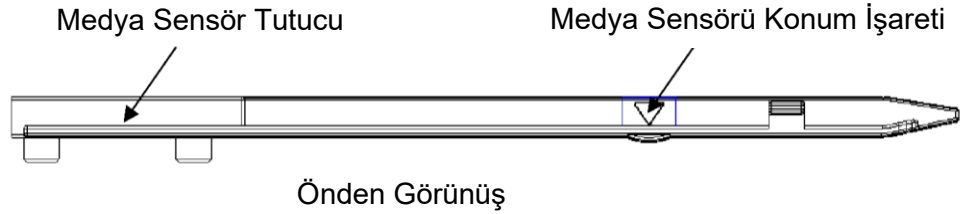
3.8.2 Yansımali sensör

Yansımali sensör aralıkları, çentikleri ve I-Mark'ı algılar.



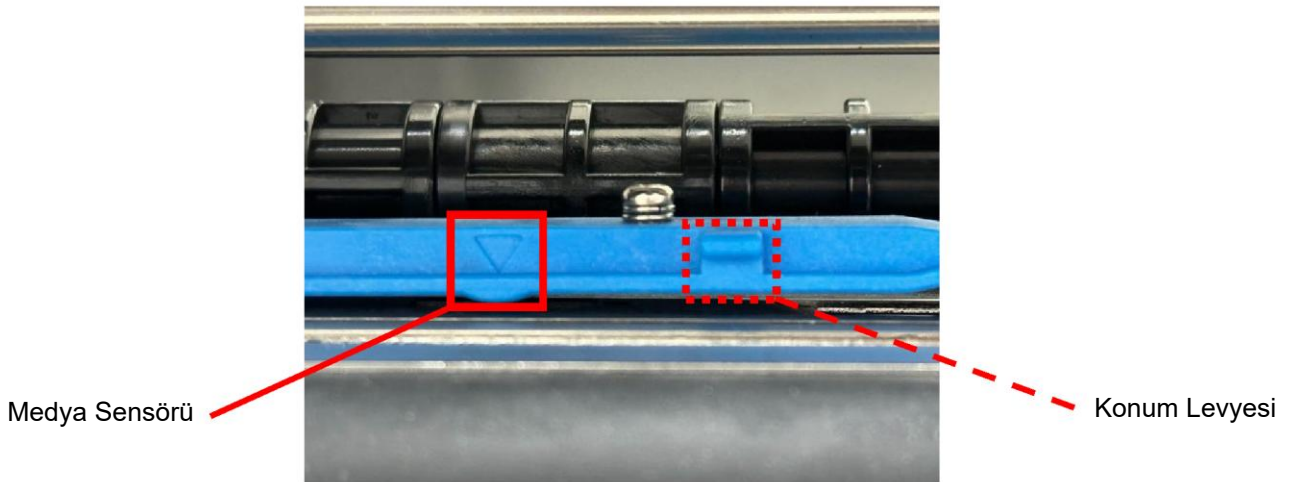
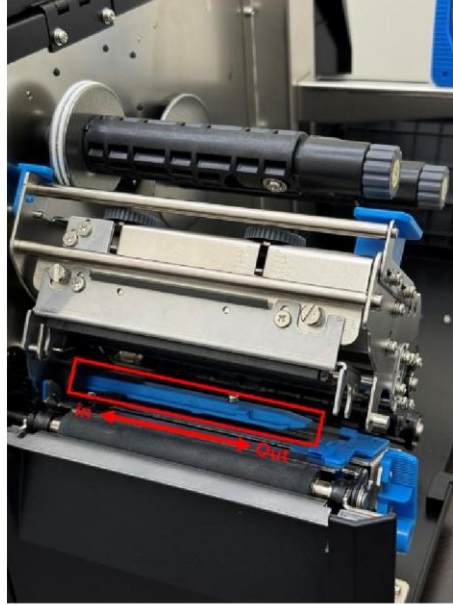
Siyah İşaret

Medyayı sensörle hizalamak için siyah işaretli tarafı aşağı bakacak bir şekilde çevirin.



3.8.3 Medya Sensörünün Konumunu Ayarlayın

Medya sensörü; yazıcının doğru baskı konumu ve etiket uzunluğu elde etmesine yardım etmek için etiketlerdeki aralıkları, çentikleri veya delikleri algılar. Aralıkları olan etiketler için sensör, medya nerede bulunuyorsa orada konumlandırılabilir. Çentikleri veya delikleri olan etiketler kullanılıyorsa, medya sensörünün konumunu yatay olarak ayarlamak için Medya Sensörü Konum Levyesini içe veya dışa doğru çekin.



Medya sensörü konum işaretinin etiketlerin çentiğinin veya deliğinin tam üzerinde olmasını sağlayın. Aşağıya bakın.

3.8.4 Astar kalibrasyonu

Yazıcının kullanılan medyayı etkin bir şekilde tanınması için, farklı bir medyaya geçiş yaptığınızda Astar Kalibrasyonu yapmanızı (medya kalınlığı, renk farklı gibi) öneririz. Bunu yapmak yazıcının yeni medya astarının penetrasyon etkisini anlamasına ve Yansımali sensör ve Aralık sensörünün seviyelerini ayarlamasına yardım edebilir.

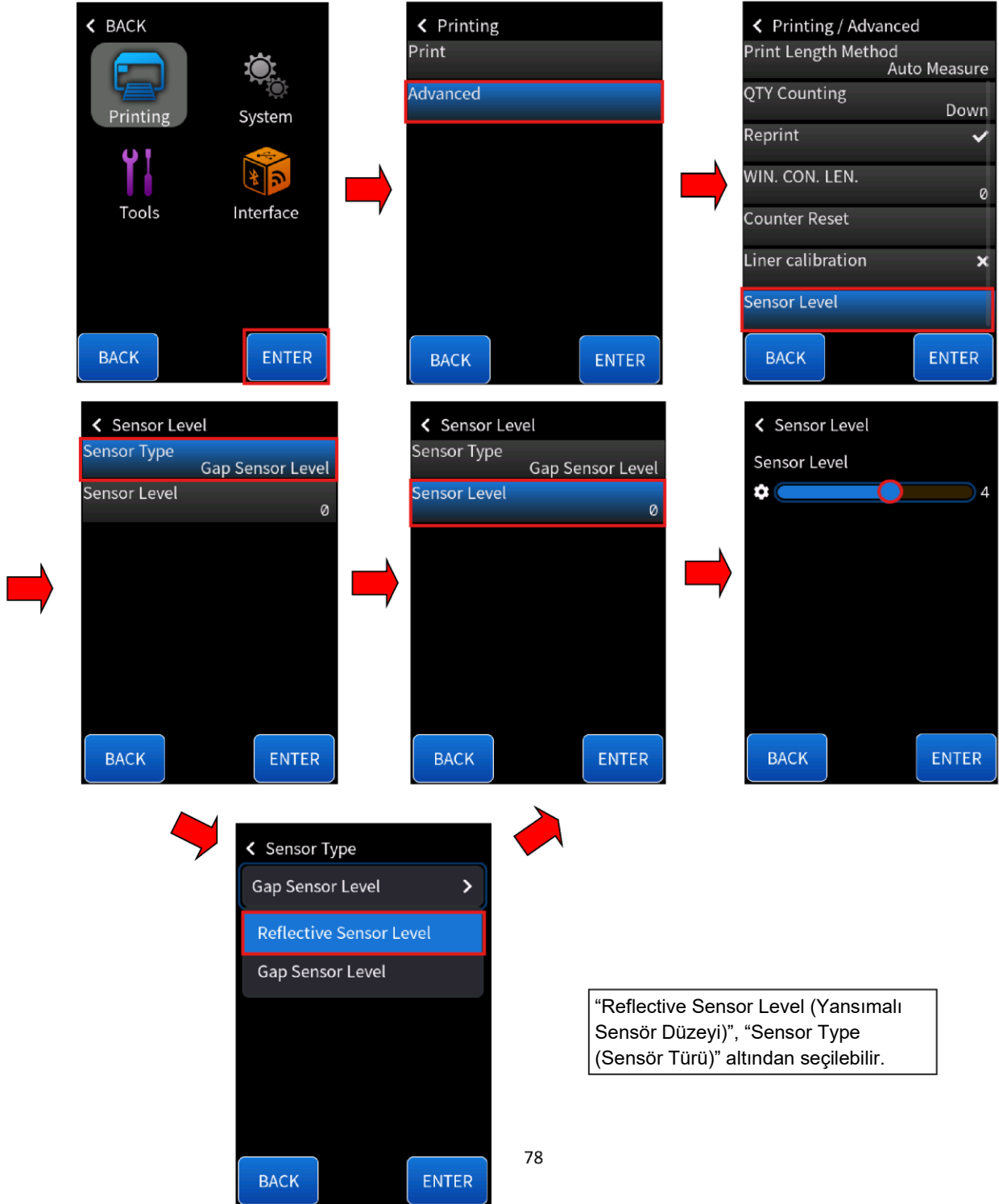
➤ **Astar Kalibrasyonu Adımları**

1. Astardan ilk etiketi kaldırın.
2. Astarı baskı kafasının altına yerleştirin (2.3 Medyayı yerleştirin işlemiyle aynı) ve baskı kafasını kapatın.
3. LCD menüsünden Astar Kalibrasyonu işlevini çalıştırın.



3.8.5 Yansımali sensör düzeyi ve Aralık sensör düzeyi

Baskı konumunun beklendiği gibi iyi olmaması durumunda sensör algılama düzeyini gerektiği gibi manüel olarak ayarlayın. Yansımali algılama düzeyi ve Aralık algılama düzeyi LCD menüsünden ayarlanabilmektedir.



3.9 Arabirimler ve Gereksinimler

Bu yazıcı; USB tip A ve tip B arabirimleriyle, dokuz pimli Electronics Industries Association (EIA) RS-232 seri veri arabirimi ve LAN bağlantı noktasıyla gelir.

■ USB Arabirim Gereksinimleri

Evrensel Seri Veri Yolu (USB) arabirimi bilgisayarınızın donanımıyla uyumludur. Onun “tak ve çalıştır” tasarımı kurulumunu kolaylaştırır. Birden çok yazıcı tek bir USB bağlantı noktası/çoklayıcıyı paylaşabilirler. A ve B tiplerinin farklı kullanımları aşağıda verilmiştir.

USB tip A	USB flaş sürücü (sadece tek biri için), USB klavye, USB tarayıcı
USB tip B	Yazıcıyı ilk kurulum ve yapılandırma için bir bilgisayara bağlamak için

■ Seri (RS-232) Bağlantı Noktası

Gerekli kablounun bir ucunda dokuz pimli “D” tipi erkek konektörü olmalıdır ve bu ucu yazıcının arkasındaki seri bağlantı noktasına takılır. Kablounun diğer ucu, ana bilgisayarın seri bağlantı noktasına bağlanır. Teknik ve pim çıkış bilgileri için bu kılavuzun lütfen RS-232C kısmına bakın.

■ LAN Modülü Durum Göstergeleri

İki farklı renkte olan göstergeler kullanıcıların LAN'ın durumunu anlamalarına yardım eder:

LED Durumu	Açıklama
Her İkisi Kapalı	Hiç bir LAN bağlantısı algılanmadı.
Yanıp söner	Yazıcı, yazıcının hazır olmasını beklemektedir. Hazır olması için yaklaşık birkaç saniye gerekecektir.
Turuncu (Sarı)	Dupleks/ÇAKIŞMA LED Yanar: Tam dupleks Sönük: Yarı dupleks Yanıp sönmeye: Çakışma gerçekleşmesi
Yeşil	Bağlantı/Etkinlik LED'i Yanar: bağlantı var Sönük: bağlantı yok Yanıp sönmeye: aktivite

3.10 Sürücü kurulumu

Birlikte gelen yazıcı sürücüsü Windows 10/Windows 11'deki tüm uygulamalara uygundur. Bu sürücüyle, Bartender UL etiket düzenleme yazılımı, MS Word vb. dahil tüm popüler Windows yazılım uygulamalarını kullanarak bu yazıcıda yazdırabilirsiniz.

Sürücüler SATO web sitesinden indirilebilir.

3.10.1 Bir Tak-Çalıştır yazıcı sürücüsünü kurma (Sadece USB için)

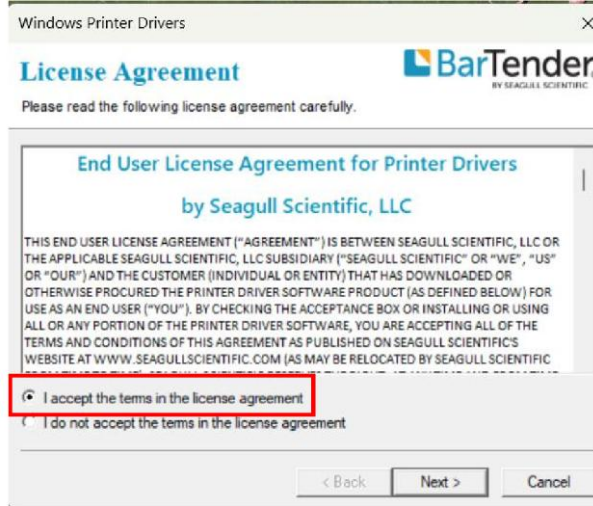


Not:

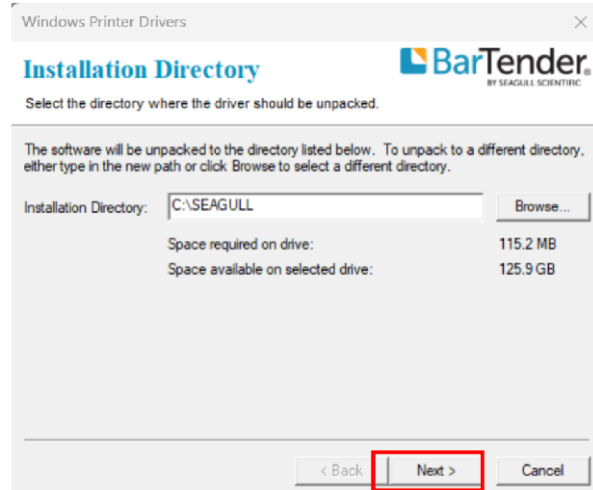
Bartender'le Sürücülerinizi kurarken ve güncellerken Microsoft Windows Yazıcı Ekleme Sihirbazı'nın yerine Bartender Sürücü Sihirbazı'nı kullanmanızı kuvvetle öneriyoruz.

(“Yazıcı Ekleme Sihirbazı” Microsoft'un ürünü olmasına rağmen mevcut sürücüleri güncellerken birçok görevi yanlış gerçekleştirmektedir. Aynı zamanda bir Windows uygulamasının zaten bir yazıcı sürücüsünü kullandığı durumlara da el atmaktadır.)

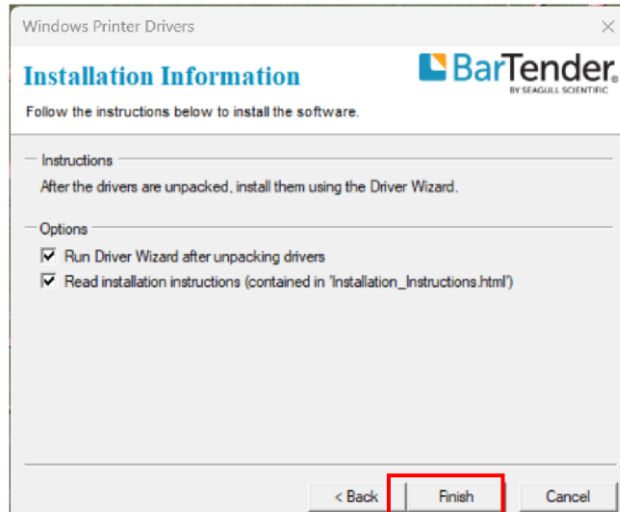
1. Yazıcının gücünü kapatın. Güç kablosunu duvar elektrik prizine takın ve kablonun diğer ucunu yazıcının güç soketine bağlayın. USB kablosunu yazıcıdaki ve bilgisayardaki USB bağlantı noktasına bağlayın.
2. Yazıcının gücünü açın. Diyelim ki Tak-Çalıştır'ı desteklemektedir ve bir USB kablosunu kullanarak onu başarıyla bağladınız. Bu durumda Windows Donanım Ekleme Sihirbazı yazıcıyı otomatik algılayacak ve bir sürücü kurmanıza imkan veren bir diyalog penceresini görüntüleyecektir. İptal'e tıklayın ve sürücüyü kurmak için bu sihirbazı kullanmayın.
3. Sürücüyü çalıştırın. “Windows Printer Driver (Windows Yazıcı Sürücüsü)” isteminde “I accept...(kabul ediyorum)”u seçin ve “Next (İleri)”ye tıklayın.



4. SEAGULL sürücüsünün kaydedileceği dizini seçin, (örneğin: C:\SEAGULL) ve “Next (İleri)”ye tıklayın.



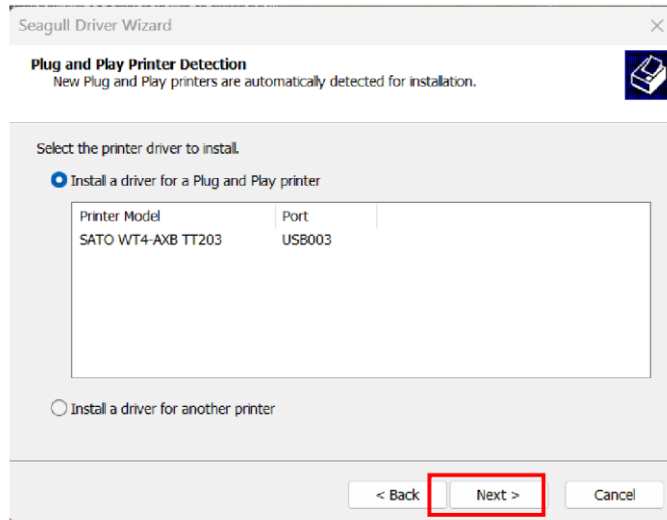
5. “Finish (Son)”a tıklayın.



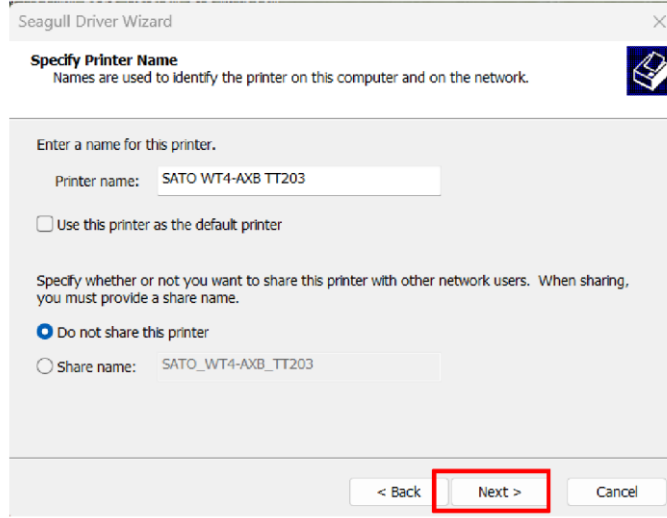
6. “Install printer drivers (Yazıcı sürücülerini kur)”u seçin ve “Next (İleri)”ye tıklayın.



7. SEAGULL Driver Wizard (SEAGULL Sürücü Sihirbazı) isteminde “Install a driver for a Plug and Play printer (Tak-Çalıştır yazıcı sürücüsünü kur)” yazılı ilk seçenek düğmesini seçin. Ardından “Next (İleri)”ye tıklayın.

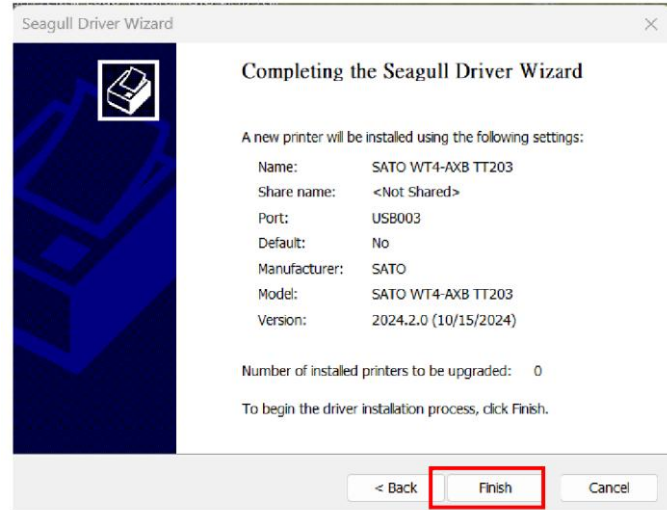


8. Yazıcı adını (örn. SATO WT4-AXB TT203) girin ve bu yazıcıyı ağla paylaşmak isteyip istemediğinizi seçin ve ardından “Next (İleri)”ye tıklayın.



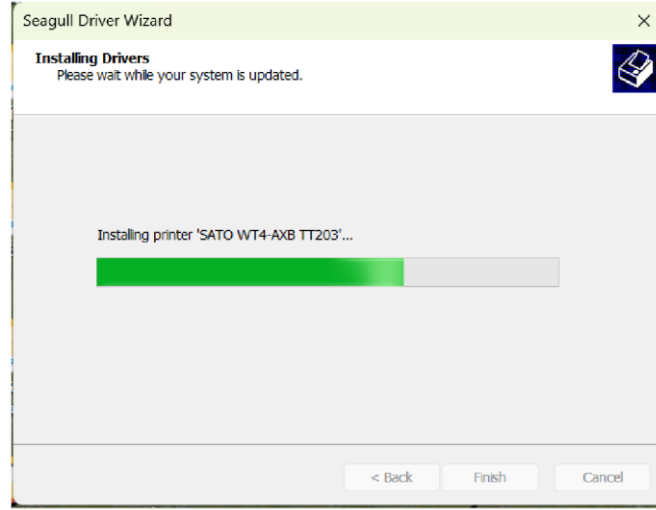
The screenshot shows the 'Specify Printer Name' step of the Seagull Driver Wizard. The window title is 'Seagull Driver Wizard'. The main heading is 'Specify Printer Name' with a subtext: 'Names are used to identify the printer on this computer and on the network.' Below this, there is a text box for 'Printer name' containing 'SATO WT4-AXB TT203'. There is an unchecked checkbox for 'Use this printer as the default printer'. Below that, there is a section for sharing: 'Specify whether or not you want to share this printer with other network users. When sharing, you must provide a share name.' There are two radio buttons: 'Do not share this printer' (which is selected) and 'Share name: SATO_WT4-AXB_TT203'. At the bottom, there are three buttons: '< Back', 'Next >' (highlighted with a red box), and 'Cancel'.

9. Ekrandaki tüm bilgileri kontrol edin; doğruysa “Finish (Son)”a tıklayın.

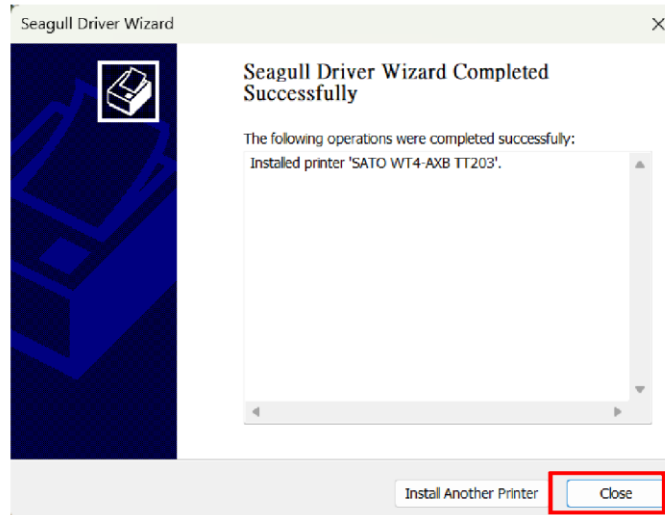


The screenshot shows the 'Completing the Seagull Driver Wizard' step. The window title is 'Seagull Driver Wizard'. On the left, there is a blue graphic with a printer icon. The main heading is 'Completing the Seagull Driver Wizard'. Below this, it says 'A new printer will be installed using the following settings:'. There is a list of settings: Name: SATO WT4-AXB TT203, Share name: <Not Shared>, Port: USB003, Default: No, Manufacturer: SATO, Model: SATO WT4-AXB TT203, Version: 2024.2.0 (10/15/2024). Below the list, it says 'Number of installed printers to be upgraded: 0'. At the bottom, it says 'To begin the driver installation process, click Finish.' There are three buttons at the bottom: '< Back', 'Finish' (highlighted with a red box), and 'Cancel'.

10. Sisteminizle ilişkili dosyalar kopyalandıktan sonra “Finish (Son)”a tıklayın.

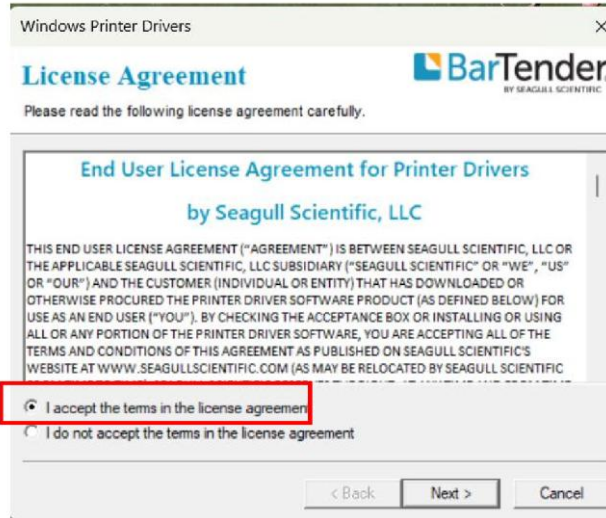


11. Sürücü kurulumu tamamlandıktan sonra “Close (Kapat)”a tıklayın. Sürücü şimdi kurulmuş olmalıdır.

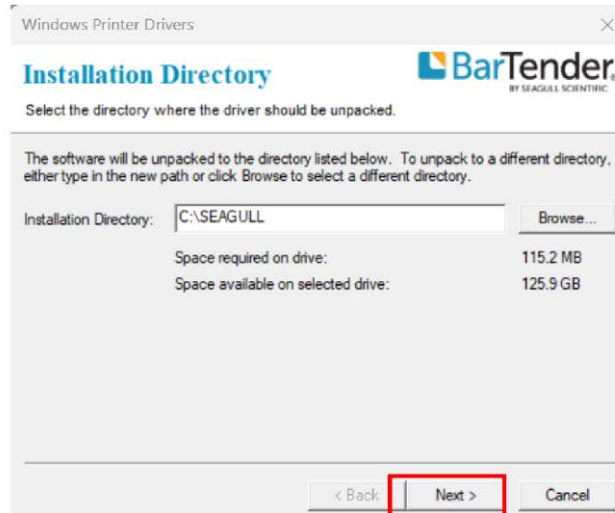


3.10.2 Yazıcı Sürücüsünü Kurma (USB hariç diğer arayüzler için)

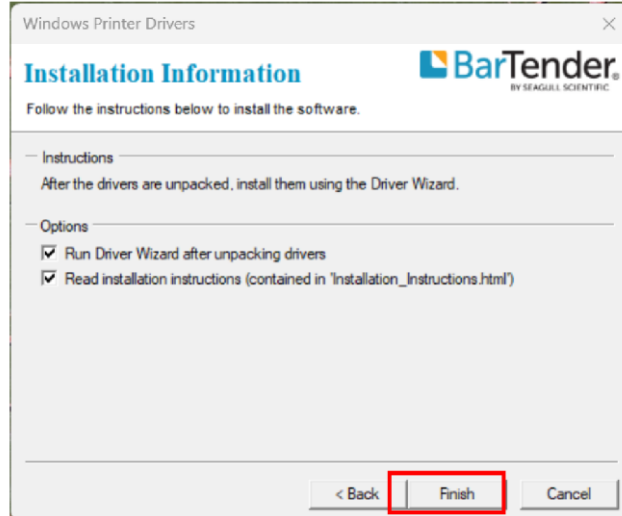
1. Yazıcının gücünü kapatın. Güç kablosunu duvar elektrik prizine takın ve kablounun diğer ucunu yazıcının güç soketine bağlayın. Seri kabloyu veya LAN kablosunu yazıcınızdaki ve bilgisayarınızdaki uygun bağlantı noktasına bağlayın.
2. Sürücüyü çalıştırın. "Windows Printer Driver (Windows Yazıcı Sürücüsü)" isteminde "I accept...(kabul ediyorum)"u seçin ve "Next (İleri)"ye tıklayın.



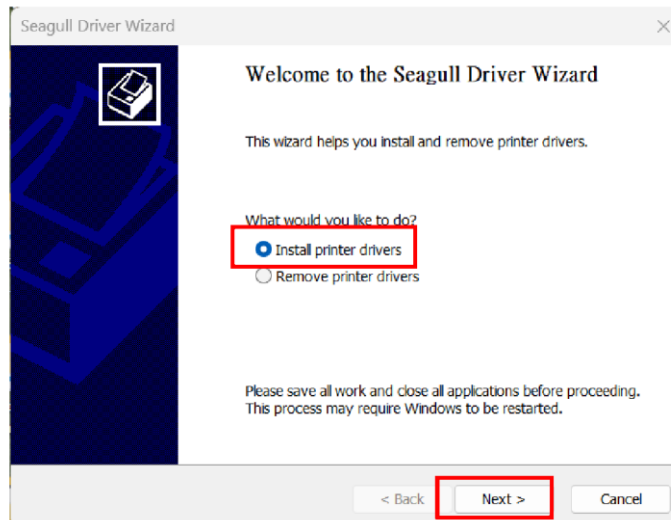
3. Seagull sürücüsünün kaydedileceği dizini atayın (örneğin C:\Seagull) ve "Next (İleri)"ye tıklayın.



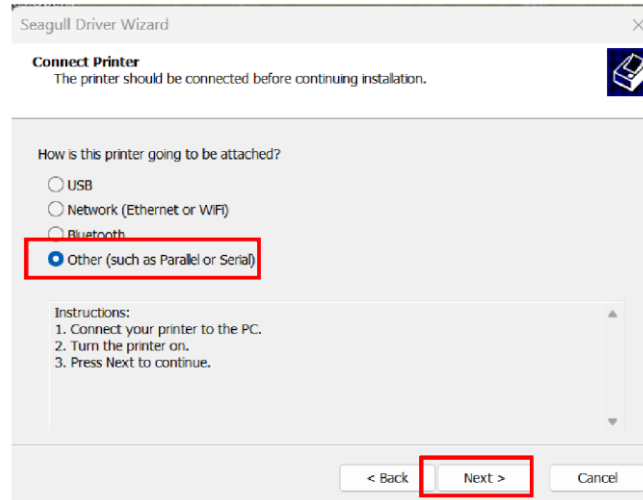
4. “Finish (Son)”a tıklayın.



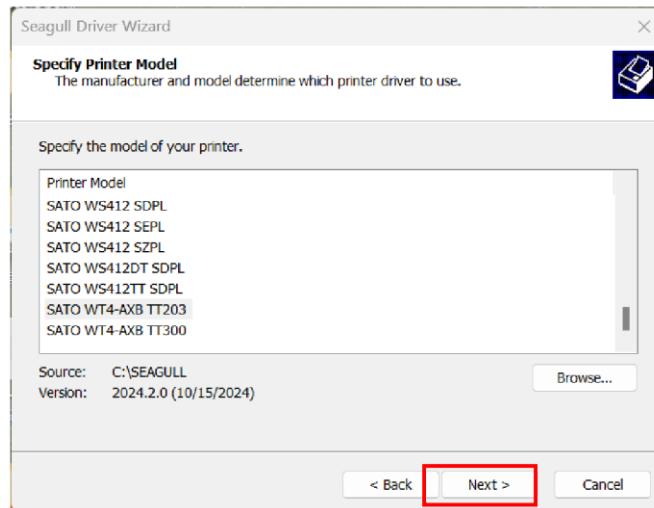
5. “Install printer drivers (Yazıcı sürücülerini kur)”u seçin ve “Next (İleri)”ye tıklayın.



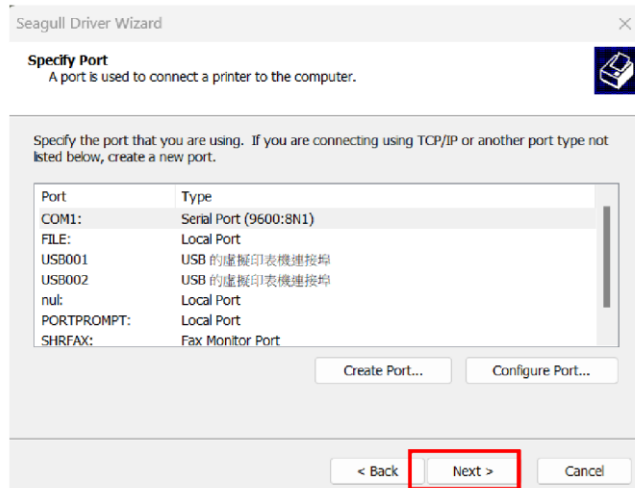
6. Yazıcının bilgisayara bağlı olduğundan emin olun, “Other (Diğer)”i seçin (bir örnek olarak Seri kablo) ve ardından “Next (İleri)”ye tıklayın.



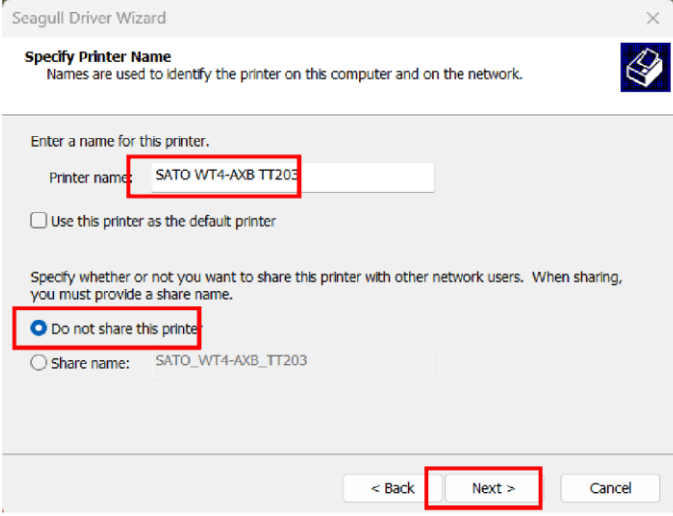
7. Bir model seçin ve “Next (İleri)”ye tıklayın.



8. Yazıcının bağlantı noktasını seçin ve “Next (İleri)”ye tıklayın.

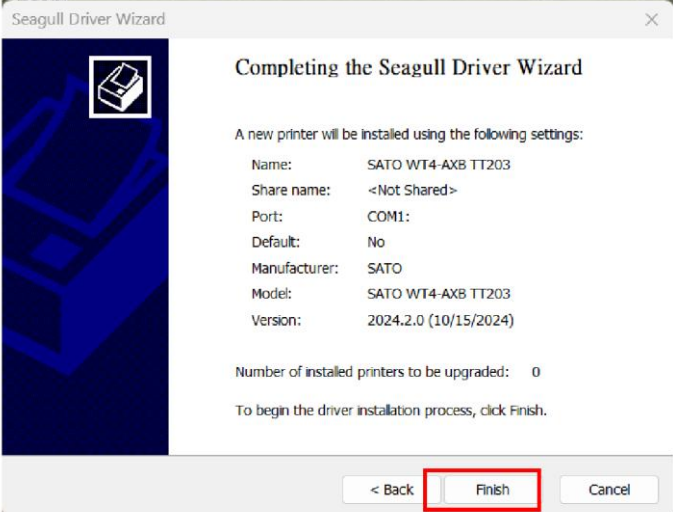


9. Yazıcı adını girin (örn. SATO WT4-AXB TT203) ve “do not share this printer (bu yazıcıyı paylaşmayın)”ı seçin ve “Next (İleri)”ye tıklayın.



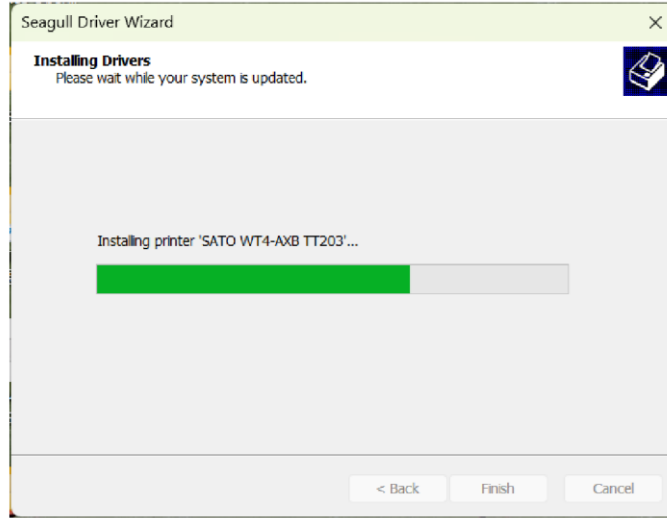
The screenshot shows the 'Specify Printer Name' window of the Seagull Driver Wizard. The window title is 'Seagull Driver Wizard'. The main heading is 'Specify Printer Name' with a subtext: 'Names are used to identify the printer on this computer and on the network.' Below this, there is a text box labeled 'Printer name:' containing 'SATO WT4-AXB TT203'. A checkbox 'Use this printer as the default printer' is unchecked. A section titled 'Specify whether or not you want to share this printer with other network users. When sharing, you must provide a share name.' contains two radio buttons: 'Do not share this printer' (which is selected) and 'Share name: SATO_WT4-AXB_TT203'. At the bottom, there are three buttons: '< Back', 'Next >', and 'Cancel'. The 'Next >' button is highlighted with a red box.

10. Ekrandaki tüm bilgileri kontrol edin; doğruysa “Finish (Son)”a tıklayın.

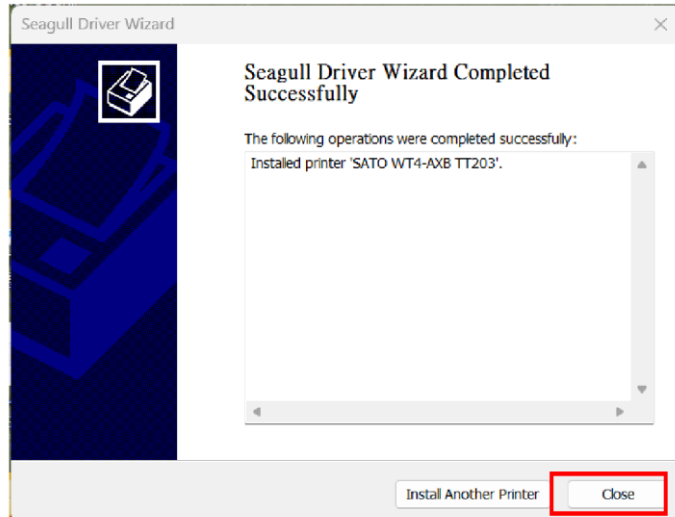


The screenshot shows the 'Completing the Seagull Driver Wizard' window. The window title is 'Seagull Driver Wizard'. The main heading is 'Completing the Seagull Driver Wizard'. Below this, it says 'A new printer will be installed using the following settings:'. A list of settings is displayed: Name: SATO WT4-AXB TT203, Share name: <Not Shared>, Port: COM1, Default: No, Manufacturer: SATO, Model: SATO WT4-AXB TT203, Version: 2024.2.0 (10/15/2024). Below the settings, it says 'Number of installed printers to be upgraded: 0'. At the bottom, it says 'To begin the driver installation process, click Finish.' and there are three buttons: '< Back', 'Finish', and 'Cancel'. The 'Finish' button is highlighted with a red box.

11. Sisteminize ilgili dosyalar kopyalandıktan sonra “Finish (Son)”a tıklayın.



12. Sürücü kurulumu tamamlandıktan sonra “Close (Kapat)”a tıklayın. Sürücü şimdi kurulmuş olmalıdır.



4. Web Ayar Aracında Yapılandırma

Yazıcı ayarlarınızı yapmadan önce bir LAN kablonuz olduğundan emin olun. Kablo, yazıcınızın LAN konektörüne bağlanır. LAN konektörü 8 PİMLİ RJ45 tip modüler konektördür. Lütfen yazıcıdaki LAN konektörünü bir LAN çoklayıcıya uygun bir şekilde bağlamak için uygun uzunluktaki CAT 5 LAN kablosunu kullanın.

Yazıcının varsayılan statik IP adresi 0.0.0.0'dır ve varsayılan dinleme portu 9100'dür. Yazıcınızı web ayar aracıyla ilk defa yapılandırıyorsanız bile yine de aşağıdaki adım adım talimatları yerine getirmelisiniz.



Not:

Web ayar aracına sadece LAN ile erişilebilir ve WLAN ile erişilemez.

Güç kablosunu takma

1. Yazıcı güç düğmesinin **OFF (KAPALI)** konuma ayarlandığından emin olun.
2. Güç kaynağının konektörünü yazıcının güç prizine takın.
3. AC güç kablosunu güç kaynağına takın.
4. AC güç kablosunun diğer ucunu duvar prizine takın.



Uyarı:

Ellerinizi ıslakken ürünün gücünü açmayın veya kapatmayın, güç kablosunu takmayın veya çekmeyin. Aksi halde elektrik çarpması meydana gelebilir.

Yazıcıyı bir LAN çoklayıcısına bağlama

Yazıcının LAN konektörünü bir LAN çoklayıcısına bağlamak için uygun uzunluktaki CAT 5 kablosunu kullanın; LAN çoklayıcısına masaüstü veya dizüstü bilgisayarınız da ana makine terminali olarak bağlıdır.

Yazıcının IP adresini alma

Yazıcıya bir yapılandırma etiketi yazdırması için kendine kendine test yaptırabilirsiniz ki

LAN çoklayıcısına bağlı yazıcınızın IP adresini öğrenmenize yardım edecektir.

1. Yazıcının gücünü kapatın.
2. Medya ve şeridi yerleştirin (yükleyin).
3. Gücü açarken **Sol** düğmeye basın ve basılı tutun.



4. LCD'de "SELF-TEST ...(KENDİ KENDİNE TEST)" görüntülendiğinde Sol düğmeyi bırakın.
5. Yazıcı, izleyen sayfadaki örnekte gösterildiği gibi bir yapılandırma raporu yazdıracaktır. Basılan yapılandırma etiketinden yazıcının IP adresini öğrenin.

Web ayar aracında oturum açma

Web Ayar Aracı, SATO WT4-AXB serisi yazıcılar için yerleşik bir bellek ayar aracıdır.

Kullanıcılar; yazıcı ayarlarını değiştirmek, bellekimi güncellemek, yazı tipleri indirmek ve daha fazlasını yapmak için web tarayıcılarıyla desteklenen SATO yazıcısına bağlanabilirler.

Basılan yapılandırma etiketinden yazıcının IP adresini öğrendikten sonra desteklenen bir web tarayıcısıyla yazıcıya bağlanabilirsiniz. Yazıcının IP adresini (örneğin 192.168.6.185) URL çubuğuna girin ve ona gidin.

Yazıcı Web Ayar Aracı

Please click "Login" button to login.

Login:

Bağlantı başarılı olduğunda Oturum açma sayfası görüntülenecektir. İlk defa oturum açıyorsanız bir parola oluşturmalsınız. Web ayar aracında oturum açmak için kullanıcı adı ve parolanızı girin. Varsayılan kullanıcı adı ve varsayılan parola aşağıda verilmiştir:
Varsayılan kullanıcı adı: admin (sabittir ve değiştirilemez)

A screenshot of a login page with a dark background. At the top, the text '登入' (Login) is displayed in white. Below it, the URL 'http://192.168.6.189' is shown, followed by a warning message in Chinese: '你與這個網站之間的連線不是私人連線' (The connection between you and this website is not a private connection). There are two input fields: the first is labeled '使用者名稱' (Username) and contains the text 'admin'; the second is labeled '密碼' (Password) and contains six dots. At the bottom right, there are two buttons: a blue '登入' (Login) button and a grey '取消' (Cancel) button.

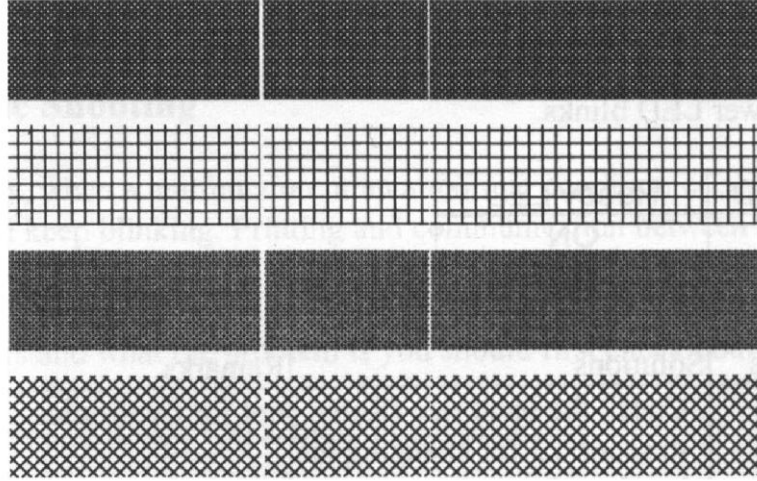
Bu ayar aracı, çakışan IP adresi yoksa Windows işletim sistemi altında aynı yerel alan ağı segmentindeki birden çok etiket yazıcısını yönetebilir. Bu araçta listelenen MAC adreslerinin her birini aynı zamanda yazıcıların her birinde bulabileceğiniz MAC adresi etiketine karşı da kontrol edebilirsiniz.

Doğrudan bağlı yerel yazıcıya benzer biçimde TCP/IP üzerinden bağlanan etiket yazıcısı, aynı yerel alan ağı segmentine bağlı rastgele bir PC'den kullanılabilir. Böylece bu araç üzerinden, LAN modunda kullanılabilen tüm komutlar yazıcıda benzer biçimde çalıştırılabilir, çünkü yazıcı, TCP/IP iletişim protokolü kullanılarak kendi IP adresiyle yapılandırılmalıdır.

Infra (altyapı) modunda çalışan yazıcı için bir tablet PC veya akıllı telefon üzerinden ayarlar yaparken lütfen ana makine terminalinin aynı ağ segmentini yazıcıya da atayın, örneğin 192.168.6.XXX (1~254). Yazıcı için Wi-Fi modu infra (altyapı) modudur ki ana makine terminalinin kablolu aygıt yöneticisi arayabilir.

5. Bakım

Baskı çıktısındaki dikey çizgiler genellikle kirli veya arızalı bir baskı kafasına işaret eder. (Aşağıdaki örneklere bakın.) Baskı kafasını temizleyin. Sorun devam ederse onu değiştirin.



Kararlı olmayan şerit rulosu dönüşü var mı görmek için etiket yolunu kontrol edin ve kafa mandalının sağlam kapanmış olduğundan emin olun.

Kötü çıktı kalitesi:

- Şerit, kullanılan medyayla uyumuyor olabilir.
- Koyuluğu (ısı sıcaklığı) ayarlayın.
- Baskı hızını düşürün.
- Aşağıdakilere bakın ve ilgili yedek parçaları temizleyin.

5.1 Temizleme

Baskı kalitesini korumak ve yazıcının ömrünü uzatmak için rutin temizlik gereklidir.

Gündelik temizleme yapılmalıdır; düşük hacimli baskılarda haftalık temizleme yapılmalıdır.



Dikkat:

Elleriniz ıslakken ürünün gücünü açmayın veya kapatmayın, güç kablosunu takmayın veya çekmeyin. Aksi halde elektrik çarpması meydana gelebilir.



Dikkat:

- Temizlik yapmadan önce güç kablosunu AC prizinden çekip çıkarın. Baskı kafası ve çevresi baskı işleminden sonra sıcaktır. Ürün soğuyana kadar bekleyin.
- Çıplak elinizle baskı kafasının kenarına dokunmak yaralanmaya neden olabilir.
- Ürünü temizlerken kesici bıçağına dokunmamaya dikkat edin.
- Temizlemek için önerilen temizlik ürünlerimizi kullanın. Sert bir nesneyle temizlemeyin. Aksi halde hasar verebilir.
- Temizlemeden önce medyayı ve şeridi kaldırın.

5.1.1 Baskı kafası

En iyi baskı kalitesini elde etmek için baskı kafasını temiz tutmalısınız. Yeni bir medya rulosu taktığınızda onu temizlemenizi kuvvetle öneririz. Yazıcı kritik bir ortamda çalıştırılır veya baskı kalitesi düşerse onu daha sık temizlemeniz gerekir.

Temizlemeden önce şu hususları dikkate alın:

- Isıtma elemanlarında korozyon varsa suyla temas önlenmelidir.
- Yazdırma işleminden sonra baskı kafası soğuyana kadar bekleyin.
- Çıplak ellerinizle veya karmaşık nesnelerle baskı kafasına dokunmayın.

Temizleme adımları:

1. Yumuşak bir bezi veya bir pamuklu çubuğu etil alkolle ıslatın.
2. Baskı kafasını yavaşça bir yönde silin. Başka bir deyişle, onu sadece soldan sağa veya tersi yönde silin. Onu ileri geri silmeyin, çünkü toz veya kir baskı kafasına tekrar yapışabilir.

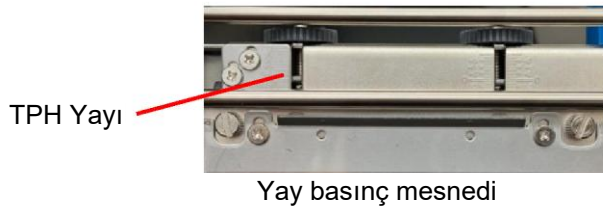


Not:

Eğer yazıcının seri numarası kaldırılır, değiştirilirse, hatalı veya her koşul altında okunaksızsa baskı kafasının garantisi geçersiz olur.

5.2 Yazıcı Ayarları

Baskı kalitesinde, etiketlerin gösterdiği tutarsız baskı kalitesi olan alanlara göre ince ayarlama yapılabilir. TPH basıncını ayarlamak için 2 kadran vardır. Saat yönünde döndürüldüğünde basınç artırılır. Saatin tersi yönde döndürüldüğünde basınç düşürülür. Medya sol hizalamayla ayarlandığından, kullanıcılar, sol taraftan TPH basıncını dengelemek için ilk önce sağ kadranı ayarlayabilirler. Medya kalınlığı değişirse kadrانlar eşzamanlı olarak ayarlanabilir.



Baskı kalitesi etiketin her iki ucunda da iyice dengelenene kadar aynı işlemi tekrarlayın.

İstenen kaliteye ulaşıldıktan sonra gelecekte başvurmak için **Ayar Yay basınç mesnedinin** yeni ayarını ve bu baskı işinde kullanılan şeridin tip numarasını lütfen bir yere not edin.



Not:

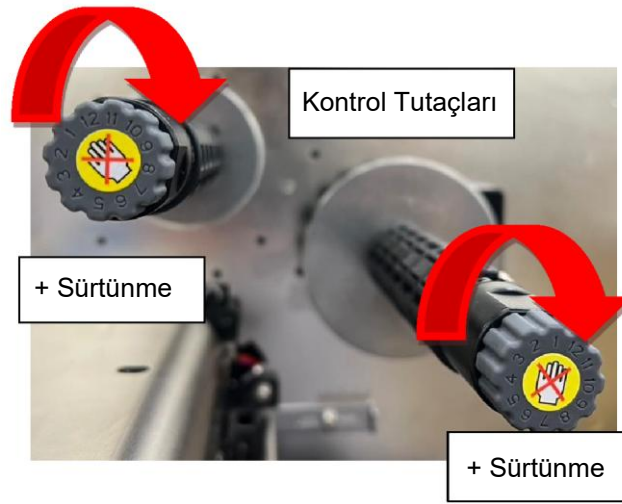
1-2 inçlik etiketler gibi küçük etiketleri yazdırmak için lütfen baskı kafasının basınç aralığını ayarlayın.

5.2.1 Şerit Gerginlik Ayarı

Hem şerit sarım açma mili hem de şerit toplama mili, şerit gerginliğini ayarlamak için kontrol tutaçlarıyla donatılmıştır. Kontrol tutaçları her iki yönde de dönebilir.

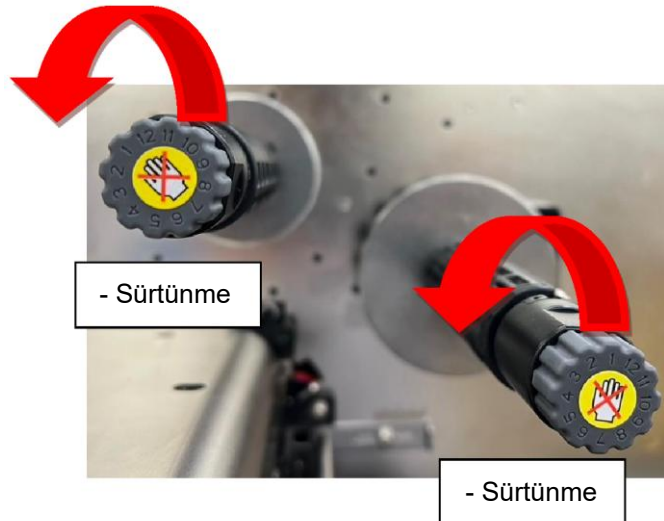
Eğer şerit, şerit sarım açmada kırışmışsa, şerit sarım açmada şerit gerginliğini artırmak ve şerit kırışıklığını iyileştirmek için şerit sarım açmanın kontrol tutacını saat yönünde döndürün.

- Şerit gerginliğini artırmak için kontrol tutacını saat yönünde döndürün.



Şerit sarım açmadaki çok fazla gerginlik, şeridin rahat hareket edememesine yol açabilir. Böyle bir durumda, gerginliği dengelemek üzere şerit gerginliğini düşürmek için şerit sarım açmanın kontrol tutacını saatin tersi yönde döndürün.

- Şerit gerginliğini düşürmek için kontrol tutacını saatin tersi yönde döndürün.



[Not]:

Şerit milinde kullanıcıların şerit milinin gerginliğini tutacı döndürerek ayarlamalarına imkan veren kullanıcı dostu bir özellik vardır. Kullanıcı; siyah çizgi, işaretlenen oklara hizalanmışken şerit milini ayarlayarak fabrika varsayılan gerginliğine geri döndürebilir. SATO fabrikasından çıkışıındaki varsayılan ayar, Şekil 2’de gösterilmiştir; iki ok, siyah çizgiyle hizalıdır.



Not:

Eğer şerit, şerit geri sarmada kırıksa, şerit geri sarmada şerit gerginliğini düşürmek ve şerit kırıksıklığını iyileştirmek için şerit geri sarma kontrol tutacını saatin tersi yönde döndürün. Eğer gerginlik, şerit geri sarmada çok düşükse, şerit rahat hareket etmeyecektir ve gerginliği artırmak için kontrol tutacı saat yönünde döndürülmelidir.

5.2.2 Baskı Kırışıklığını Ayarlama

Yazdırma sırasında şerit kırışabilir ve normal olmayan baskı kalitesine neden olabilir. Aşağıda şerit kırışıklığının nasıl giderileceği açıklanmaktadır.



Yukarıdaki gibi baskı çıktıları oluşursa muhtemel nedeni Şerit Braketinin eşit olmayan konumları olabilir ve yüksekliklerini her iki tarafında hemen hemen aynı yapmak için uygun bir şekilde ayarlanmalıdır. Ayarlama adımları aşağıdadır:

1. Her iki taraftaki vidaları gevşetin ve saatin tersi yönünde döndürün.



2. İlk önce Şerit Braketinin **en düşük** konumda olmasını sağlayın; sonra saat yönünde döndürerek vidaları sıkın.



3. Alternatif olarak, her iki ucundaki şerit kırışıklığı ayarlama mekanizmasıyla şerit kırışıklıklarını azaltabilirsiniz.



Şerit Sarım Açma için



Şerit Geri Sarma için



Orijinal fabrika varsayılan konumu

4. Baskı kalitesini kontrol etmek için bir test sayfası yazdırın. Kalite iyileşirse ayarı durdurun; değilse sonraki adımla devam edin.
5. Test baskısı aşağıdaki gibi görünürse Şerit Braketinin sağ tarafındaki vidayı sabit tutun, sonra soldaki vidayı gevşetin ve baskı kalitesi iyileşene kadar aşamalı olarak yukarı doğru ince ayar yapın.



123456789



Test baskısı Şekil B'deki gibi görünürse Şerit Braketinin solundaki vidayı sabit tutun ve sonra sağdaki vidayı gevşetin ve baskı kalitesi iyileşene kadar aşamalı olarak yukarı doğru ince ayar yapın.



123456789



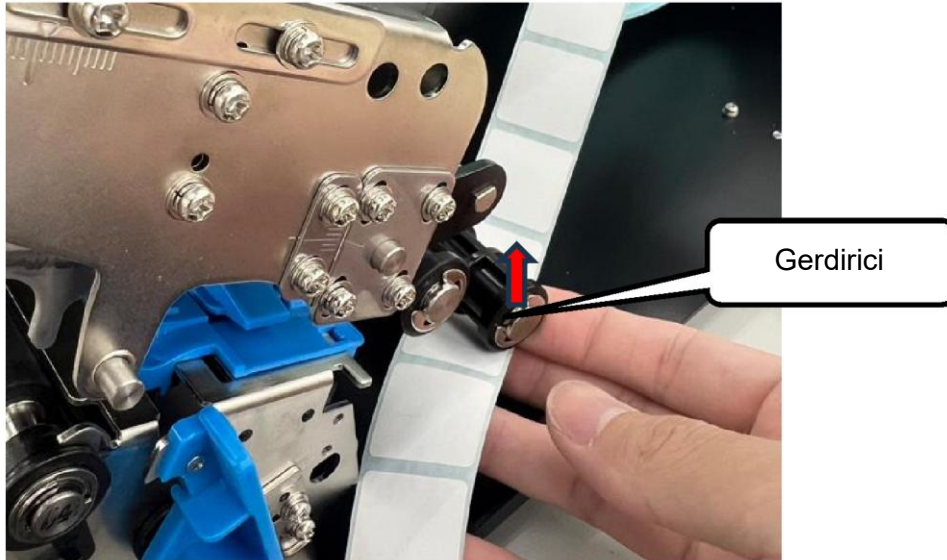
5.2.3 Küçük Boyutlu Medya Ofsetini Ayarlama

⚠ Not: Etiketleriniz kolay kolay bozulma veya zikzak yapma eğiliminde değilse medya kılavuzu ve gerdiriciyi ayarlamanıza gerek olmayabilir. Etiketleri sadece normal bir şekilde sabitlemek yeterli olacaktır.

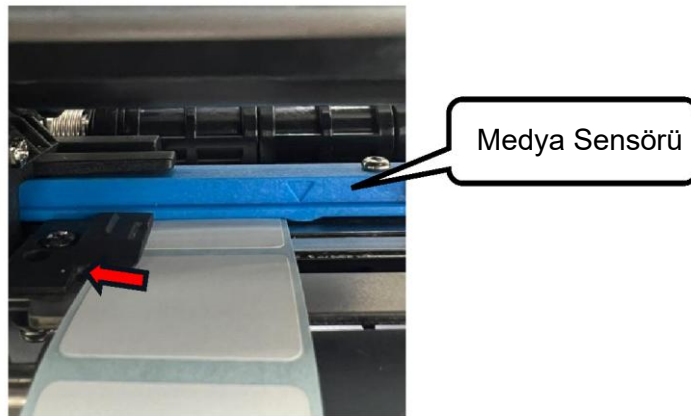
1 inçlik veya daha küçük etiketler gibi küçük boyutlu etiketlere ve **suya dayanıklı etiketler** gibi önemli ölçüde yumuşak medyaya baskı yaparken etiket hizasızlığı veya kırışıklığı sorunlarıyla karşılaşırsanız medya kılavuzunun konumunu ayarlamanız gerekebilir.

Ayarlama Adımları

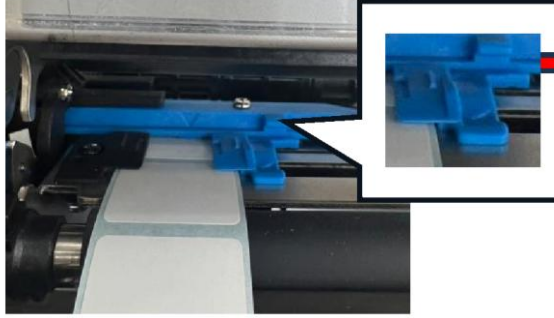
1. Gerdiriciyi yukarı kaldırın.



2. Basılacak etiketleri yavaşça siyah medya sensörünün altından geçirin ve onları içeri doğru itin.



3. Parmaklarınızı veya uçlu bir aleti kullanarak küçük medya kılavuzunu kaymalarını önlemek için etiketlerin kenarına karşı yavaşça ittirin.



Bir test sayfası yazdırın ve baskı kalitesini kontrol edin. Baskı kalitesi iyileşirse ayar tamamlanmıştır.

Dikkat

- Ayarlama yaparken dikkatli olun ve herhangi bir parçayı çizmemeye veya tahrip etmemeye dikkat edin.
- Sensörü küçük artışlarla hareket ettirmek ve her ayardan sonra baskı kalitesini test etmek önerilir.

Ne Zaman Ayarlamalı

- Küçük boyutlu medyaya baskı yaparken ve hizasızlık veya kırıksıklık sorunları yaşandığında.
- Farklı bir medya boyuta geçiş yapıldığında.

Yanlış Ayarlamanın Sonuçları

- Etiketlere yanlış konumda baskı yapılabilir.
- Etiketler baskı sırasında kırışabilir.
- Yazıcı etiketleri düzgün beslemeyebilir.



Unutmayın: Medya kılavuzunu ve gerdiriciyi sadece etiket hizasızlık veya kırıksıklık sorunlarıyla karşılaşırsanız ayarlayın. Etiketleriniz ayarlama yapmadan da doğru besleniyor ve yazdırılıyorsa medya kılavuzunu ve gerdiriciyi varsayılan konumlarında bırakmak en iyisidir.

6. Arıza/Sorun Giderme

Bu bölüm; yazıcı sorunları ve onlara karşı önlemler hakkında bilgi sağlar.

6.1 Yazıcı sorunları

Sorun	Kontrol noktası ve karşı önlemler
Yazıcının gücü açılmıyor.	- AC güç kablosunu taktınız mı? - Duvar prizinden yazıcıya giden güç bağlantısını kontrol edin. - Güç kablosu ve prizi diğer elektrikli aygıtlarla kontrol edin. - Yazıcının duvar prizine bağlantısını kaldırıp tekrar takın.
Yazıcı kendi kendine gücünü kapatıyor.	- Yazıcının gücünü tekrar açın. - Yazıcı kendini gücünü kapatmaya devam ederse prizi kontrol edin ve onun yazıcıya yeterli gücünün olduğundan emin olun.
Yazıcı medyayı dışa beslemiyor.	- Medya doğru yüklenmemiştir. Medyayı yerleştirmek için bkz. Bölüm 2.3, Medyayı Yerleştirme. - Kağıt sıkışması varsa onu giderin.

6.2 Medya sorunları

Sorun	Kontrol noktası ve karşı önlemler
Medya bitti.	Yeni bir medya rulosu takın.
Kağıt sıkışması var.	- Yazıcıyı açın ve sıkışan kağıdı çıkarın. - Medya Kılavuzlarının kağıdı uygun bir şekilde tuttuğundan emin olun.
Baskı konumu doğru değil.	- Baskı için doğru medya türünü kullandınız mı? - Medya doğru yüklenmemiştir. Medya yerleştirmek için bkz. Bölüm 2.3, Medyayı Yerleştirme. - Medya sensörünün kalibre edilmesi gerekmektedir. Sensörü kalibre etmek için bkz. Bölüm 3.2, - Baskı Medyasının Kalibrasyonu ve Yapılandırması. - Medya sensörü kirlidir. Medya sensörünü temizleyin.

Hiç bir şey yazdırılmıyor.	- Medya doğru yüklenmemiştir. Yeniden medya yüklemek için bkz. Bölüm 2.3, Medyayı Yerleştirme. - Baskı verisinin gönderimi başarısız olmuş olabilir. Yazıcı sürücüsünde arabirimin doğru ayarlandığından emin olun ve baskı verilerini tekrar gönderin. - Medya ve şeridin uyuştüğundan emin olun.
Baskı kalitesi kötü.	- Baskı kafası kirlidir. Baskı kafasını temizleyin. - Platen silindiri kirlidir. Platen silindirini temizleyin. - Baskı koyuluğunu ayarlayın veya baskı hızını düşürün. - Medya, yazıcıyla uyumlu değildir. Bunun yerine uygun medya rulosunu kullanın.

6.3 Şerit sorunları

Sorun	Kontrol noktası ve karşı önlemler
Şerit bitti.	Yeni bir şerit rulosu takın.
Şerit koptu.	- Baskı koyuluğunu kontrol edin ve çok yüksekse ayarlayın ve kopan şeridi düzeltmek için aşağıdaki adımları uygulayın: - Şerit sarım açma rulosunu ve toplama rulosunu yazıcıdan çıkarın. - Sarım açma rulosundan şeridi çekerek toplama rulosunun kopan ucuna bindirin. - Bindirilen kısımları birbirine bantla yapıştırın. - Her iki ruloyu yazıcıya geri yerleştirin.
Şerit, medyayla birlikte “basılıyor sanki”.	- Şerit doğru yüklenmemiştir. Şeridi yeniden yerleştirmek için yukarıdaki Şeridi Yerleştirme bölümüne bakın. - Baskı kafası sıcaklığı çok yüksektir. Şeridi yeniden yerleştirin ve ayarları kontrol etmek için bir yapılandırma etiketi yazdırın (Yukarıdaki Baskı Medyasının Kalibrasyonu ve Yapılandırması bölümüne bakın). Baskı koyuluğu çok yüksekse yazıcı tercihlerinden onu ayarlayın veya yazıcınızı resetleyin (yukarıdaki Fabrika Varsayılanlarına Resetleme bölümüne bakın).
Şerit kırışık.	- Şeridin doğru takıldığından emin olun. - Şeridi doğrultmak için Şerit millerinin Döner Parmak Tekerini döndürün.

6.4 Kesici ve Dağıtıcı Sorunları

Sorun	Kontrol noktası ve karşı önlemler
Kesicide sorunlar var.	▪ Kağıt sıkışması varsa onu giderin. ▪ Kesici gevşemiştir. Kesiciyi konumunda sabitleyin ve sıkın. ▪ Kesici bıçağı artık keskin değildir. Lütfen kesiciyi değiştirin.
Dağıtıcıda sorunlar var.	▪ Kağıt sıkışması varsa onu giderin. ▪ Dağıtıcı gevşemiştir. Dağıtıcıyı konumuna sabitleyin ve onu sıkın. ▪ Astarın dağıtıcı yuvasından doğru geçirildiğinden emin olun.

6.5 İç Hatalar

Hata	Kontrol noktası ve karşı önlemler
İletişim hatası (RS-232C).	▪ Düzgün çalışıp çalışmadığını görmek için seri kabloyu kontrol edin. ▪ Seri kablonun düzgün bağlandığından ve bilgisayarın açık olduğundan emin olun. ▪ Printer Tool (Yazıcı Aracı)'nda COM bağlantı noktasının ayarları Parameter (Parametre)'deki COM sekmesindekiyle aynı olmalıdır. ▪ Seri kablo doğru bağlanmamış veya hasar görmüş olabilir. Onu tekrar bağlamaya çalışın veya yeni birini edinin.
CPU kartındaki Flaş ROM hatası veya USB bellek hatası.	▪ USB flaş sürücünüzü kontrol edin ve düzgün çalışıyor mu bakın. ▪ USB flaş sürücünüzün sıkıca takıldığından emin olun. ▪ Flaş ROM veya USB sürücüsü hasar görmüştür. Onu değiştirin.
USB belleğini formatlarken bir silindi hatası oluştu.	
Yetersiz USB belleğinden dolayı dosyalar kaydedilemiyor.	▪ Yer boşaltmak için USB sürücünüzdeki dosyaları silin veya USB sürücünüzü boş biriyle değiştirin.
Komut hatası.	▪ FEED (BESLE) düğmesine basın. ▪ Yazıcının gücünü kapatın ve sonra tekrar açın.
Yedek EEPROM düzgün okunamıyor veya yazılamıyor.	▪ EEPROM hasar görmüş olabilir. Onu veya ana kartı değiştirin.
Tuhaf bir adresten	

Hata	Kontrol noktası ve karşı önlemler
komut alındı.	■ Komutlarınızı kontrol edin ve doğru olduklarından emin olun.
Sözcük verisine, sözcük verisinin sınırları dışından bir yerden erişildi.	
Uzun sözcük verisine, uzun sözcük verisinin sınırları dışından bir yerden erişildi.	
Gecikme slotundan başka bir yerde tanımlanmamış bir komut yorumlandı.	■ Komutlarınızı kontrol edin ve doğru olduklarından emin olun.
Gecikme slotunda tanımlanmamış bir komut yorumlandı.	
Gecikme slotunda verileri yeniden yazan bir komut yorumlandı.	

6.6 Diğer sorunlar

Sorun	Kontrol noktası ve karşı önlemler
Basılan etikette kesik kesik çizgiler var.	■ Baskı kafası kirlidir. Baskı kafasını temizleyin.
Baskı kafası sıcaklığı sıradışı yüksektir.	■ Yazıcı, baskı kafası sıcaklığını kontrol eder. Çok fazla yüksekse yazıcı, baskı kafası soğuyana kadar otomatik olarak yazmayı kesecektir. Daha sonra yazıcı, tamamlanmamış bir baskı işi varsa yazmaya otomatik olarak devam edecektir.
Baskı kafası kırık.	■ Yardım için yerel bayinizle iletişime geçin.

6.7 LCD'de Hata Mesajları

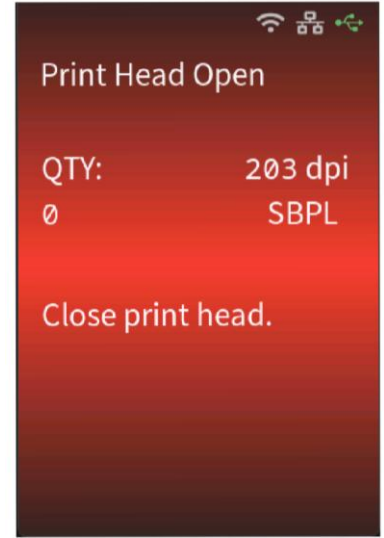
- **Print Head Open (Baskı Kafası Açık)**

Muhtemel Nedenleri:

Baskı Kafası açıktır, Baskı kafası tam kapanmamıştır.

Karşı önlemler:

Tıklama sesi çıkana kadar basma noktasına basın.



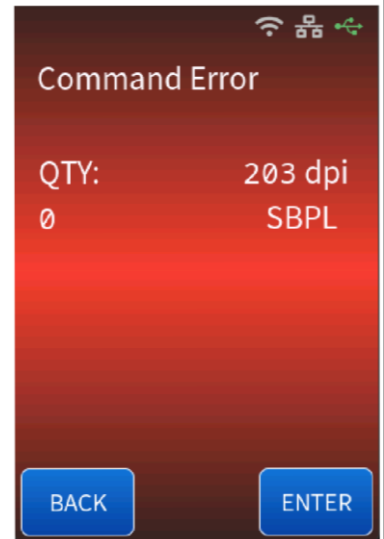
- **Command Error (Komut Hatası)**

Muhtemel Nedenleri:

İletişim hatası veri kaybı veya yanlış komut girilmesiyle oluşur.

Karşı önlemler:

Yazıcının gücünü kapatın ve sonra tekrar açın ve tekrar yazdırın.



- **Parity Error (Parite Hatası)**

Muhtemel Nedenleri:

RS-232 iletişim hatası gerçekleşir.

Karşı önlemler:

RS-232 iletişim ayar koşullarını ve parametrelerini kontrol edin.



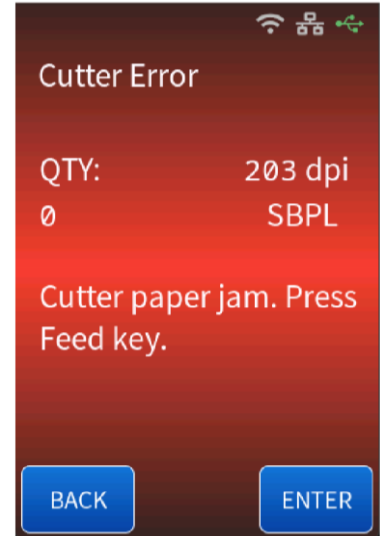
- **Cutter Error (Kesici Hatası)**

Muhtemel Nedenleri:

Kesicide veya baskı kafası modülünde kağıt sıkışması vardır.

Karşı önlemler:

Kesicide veya baskı kafası modülündeki kağıt sıkışmasını giderin.



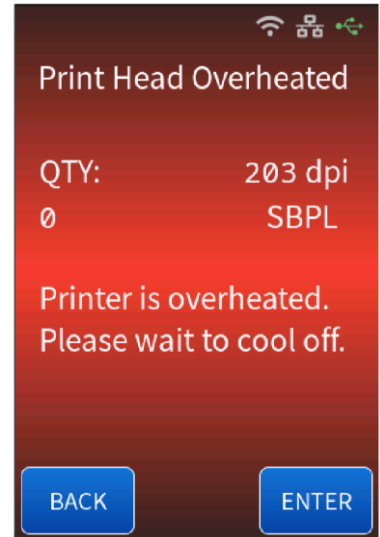
- **Print Head Overheated (Baskı Kafası Aşırı Isındı)**

Muhtemel Nedenleri:

Print Head Overheated (Baskı Kafası Aşırı Isındı)

Karşı önlemler:

Yazıcı, yazdırma sürecinde aşırı ısınmıştır. Baskı kafası soğuduğunda yazdırma işlemi yeniden başlar.



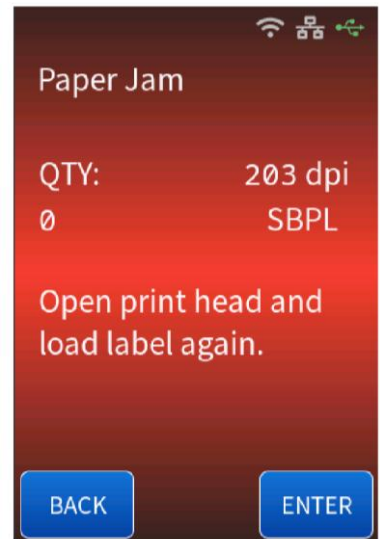
- **Paper Jam (Kağıt Sıkışması)**

Muhtemel Nedenleri:

Baskı kafası modülünde kağıt sıkışması veya kağıt takılması vardır.

Karşı önlemler:

Baskı kafası modülünü açın ve yeniden takın veya baskı kafası modülündeki sıkışmayı giderin.



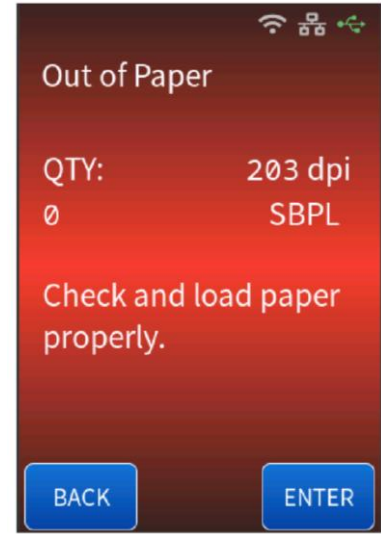
- **Out of Paper (Kağıt Yok)**

Muhtemel Nedenleri:

Medya bitmektedir / Medya yanlış yerleştirilmiştir

Karşı önlemler:

Yeni bir medya rulosu takın / medya takma durumunu kontrol edin



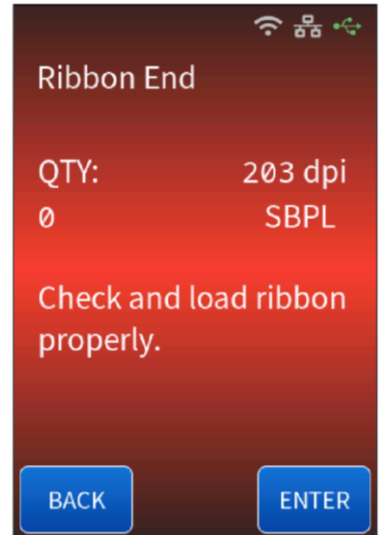
- **Ribbon End (Şerit Sonu)**

Muhtemel Nedenleri:

Şerit bitmektedir / Şerit yanlış yerleştirilmiştir

Karşı önlemler:

Yeni bir şerit rulosu takın / şerit yerleştirme durumunu kontrol edin



- **EEPROM ERROR (EEPROM HATASI)**

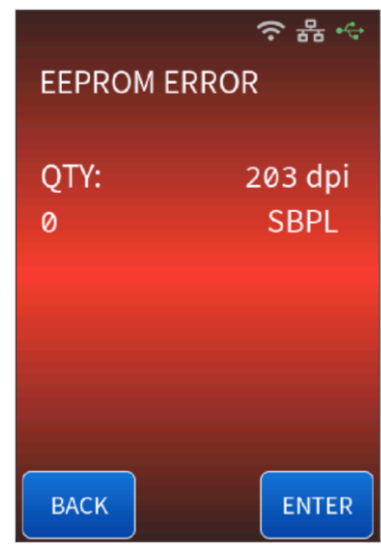
Muhtemel Nedenleri:

Ana karttaki EEPROM sorun veya hasarla karşılaşabilir

Karşı önlemler:

Yazıcının gücünü kapatın ve tekrar açın.

Hata mesajı yine ortaya çıkarsa lütfen ana kartı değiştirin.



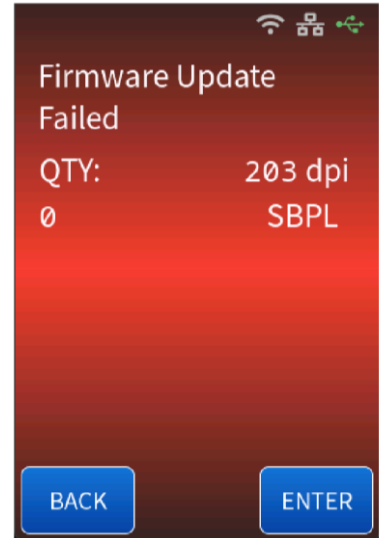
- **Firmware Update Failed (Bellenim Güncellemesi Başarısız)**

Muhtemel Nedenleri:

Bellenim güncellemesi başarıyla tamamlanmadı.

Karşı önlemler:

Bellenimi tekrar yükleyin / Fabrika varsayılanlarına geri döndürün ve bellenimi tekrar yükleyin / Dosya hasar görmüşse bellenim dosyasını değiştirin.



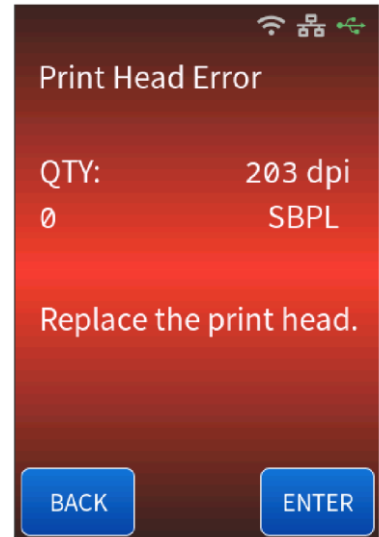
- **Print Head Error (Baskı Kafası Hatası)**

Muhtemel Nedenleri :

Baskı kafası kötü nokta (dot) sorunuyla karşılaşmıştır.

Karşı önlemler :

Yeni bir baskı kafasıyla değiştirin.



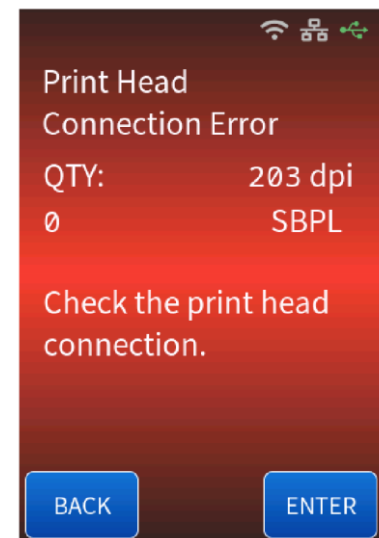
- **Print Head Connection Error (Baskı Kafası Bağlantı Hatası)**

Muhtemel Nedenleri :

Baskı kafası kötü kablo bağlantı sorununa maruz kalmıştır.

Karşı önlemler :

Gevşekse veya bağlantısı yoksa baskı kafası kablo bağlantısını kontrol edin.



- **USB R/W Error (USB Okuma/Yazma Hatası)**

Muhtemel Nedenleri :

USB sürücü okunamıyor veya ona yazılamıyor.

Karşı önlemler:

USB sürücüyü kaldırın ve tekrar biçimlendirin.

USB sürücüsünü exFAT türde
biçimlendirdiğinizden emin olun.



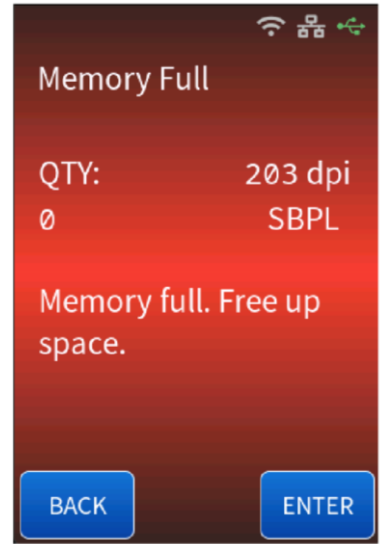
- **Memory Full (Bellek Dolu)**

Muhtemel Nedenleri :

USB belleği doludur.

Karşı önlemler:

USB sürücüde alan boşaltın ve USB sürücüyü
yazıcıya tekrar takın.



7. Teknik Özellikler

Bu bölüm yazıcının teknik bilgilerini sağlar.

7.1 Yazıcı

Baskı Yöntemi	Doğrudan Termal/Termal Transfer
Baskı Çözünürlüğü	203 dpi / 300 dpi
Baskı Hızı	2~8 ips (203 dpi) / 2~6 ips (300 dpi)
Yazdırılabilir Alan	Uzunluk 400mm x genişlik 104mm (En Fazla :203dpi L2500mm×W104mm, 300dpi L1500mm×W104mm)
Bellek	128MB DRAM, 128MB Flaş
CPU Türü	32 bit RISC mikroişlemci
Sensörler	• Medya sensörü (yansımali/aralık, hareketli) • Kafa açık sensörü • Şerit bitiş sensörü • Dağıtma sensörü (Dağıtıcı seçeneğiyle)
LCD	3,5" Renkli LCD
İşletim Arayüzü	LED gösterge x 3, Düğme x 7
İletişim Arayüzü	• USB 2.0 (Tip A) x 2 bağlantı noktası • USB 2.0 (Tip B) x 1 bağlantı noktası • RS-232C • LAN (10BASE-T/100BASE-TX) • Bluetooth 5.0 (opsiyonel) • WLAN IEEE802.11b/g/n (opsiyonel)
Yazıtipleri	Bit eşlem: XS, XU, XM, XB, XL, OCR-A, OCR-B Ölçeklendirilebilir: CG Times, CG Triumvirate Basitleştirilmiş Çince: GB18030、GB2312 Geleneksel Çince: BIG5 Korece: KSC5601(KSX1001)
Grafik	SZPL: GRF, Hex, GDI
Emülasyon	SBPL, SZPL ve SIPL
Yazılım	• Yazıcı Sürücüler (SATO, Loftware, Bartender) • Hepsi Bir Arada Araç • Web Yapılan.
Opsiyonel Gereçler	• Kesici Kiti • Dağıtıcı Kiti • RF Modülü Kiti



Not: Baskı kalitesi ve hızı %15 baskı kaplamasını temel alır.

7.2 Medya ve Şerit

Özellikler	Açıklama
Medya	Medya Ölçüsü: ➤ Sürekli: • Uzunluk: 6 ila 2497 mm (astar dahil 9 ila 2500 mm) (203 dpi) • Uzunluk: 6 ila 1497 mm (astar dahil 9 ila 1500 mm) (300 dpi) • Genişlik: 22 ila 112 mm (astar dahil 25 ila 115 mm) ➤ Yırtma / Kesici: • Uzunluk: 22 ila 2497 mm (astar dahil 25 ila 2500 mm) (203 dpi) • Uzunluk: 22 ila 1497 mm (astar dahil 25 ila 1500 mm) (300 dpi) • Genişlik: 22 ila 112 mm (astar dahil 25 ila 115 mm) ➤ Dağıtıcı Kiti: • Uzunluk: 22 ila 397 mm (astar dahil 25 ila 400 mm) (203/300 dpi) • Genişlik: 22 ila 112 mm (astar dahil 25 ila 115 mm) Medya Türü: Doğrudan Termal Etiket, Doğrudan Termal Delikli Etiket, Rulo Kağıt (İçe Dönük veya Dışa Dönük), Katlı Kağıt Kağıt Kalınlığı (etiket ve astar): 60 ila 268 µm (0,06 ila 0,268 mm) Kağıt Dış Çapı/Göbek Ölçüsü: ➤ Maks. Çap: 76 mm (3") İÇ göbek üzerinde 203,2 mm (8") DÇ. ➤ 38 mm (1,5") İÇ göbek üzerinde 177,8 mm (7") DÇ
Şerit	Şerit Ölçüsü: ➤ Maks. Uzunluk: 450 m ➤ Maksimum Çap: 82 mm

➤ Göbek Ölçüsü: 25,4 mm (1")

Şerit Türü: Mum, Mum/Reçine, Reçine

7.3 Elektriksel ve Çalıştırma Ortamı

Özellikler	Açıklama
Güç Kaynağı	Voltaj: AC 100 V ~ 240 V $\pm$ %10 (tam aralık) Frekans: 50 Hz - 60 Hz $\pm$ % 5
Sıcaklık / Nemlilik	Çalıştırma Ortamı: 4~40C / %30~80 BN (yoğuşma yok) Depolama Ortamı: -20~50C / %15~85 BN (yoğuşma yok)

7.4 Fiziksel boyut

Boyut	Ebat ve Ağırlık
Ebat	271 mm (G) x 261 mm (Y) x 450 mm (D)
Ağırlık	11,4 kg



Teknik özellikleri önceden bildirim yapılmadan **değiştirilebilir**. Yeni teknik özelliklere ilişkin daha fazla bilgi için SATO web sitesini ziyaret edin veya bayinizle iletişime geçin.

7.5 Yazıtipleri, Barkodlar ve Grafik

Yazıtipleri, barkodlar ve grafik özellikleri yazıcı emülasyonuna bağlıdır. SBPL, SZPL ve SIPL emülasyonları, ana makinenin yazıcıyla iletişim kurabileceği yazıcı programlama dilleridir.

Yazıcı Programlama Dili SBPL

Programlama Dili	SBPL
İç yazıtipleri	Farklı punto boylu 12 bit eşlem yazıtipi (OCR-A; OCR-B; XU; XS; XM; XB; XL; U; S; M; WB; WL). Farklı punto boylu 2 Çin bit eşlem yazıtipi (GB18030; Big5). 1 Kore yazıtipi (KSC5601). 1 outline yazıtipi. 4 true type yazıtipi (Sato CG Times; Sato CG Triumvirate; SUD-SON; SUD-HEI)
Sembol setleri (Kod sayfaları)	Dos737, Dos850, Dos852, Dos855, Dos857, Dos858, Dos866, Dos869, ISO8859-1, ISO8859-2, ISO8859-9, UTF-8, UTF-16, Code page 1250, 1251, 1252, 1253, 1254, 1257
Yüklenebilir yazıtipleri	Komutla indirilebilir TTF yazıtipi
Yazıtipi boyutu	1 x 1; 12 x 12
Karakter döndürme	0, 90, 180, 270 derece, 4 yön döndürme
Grafik	İkili, HEX, BMP, PCX, IMG.
1D Barkod	Code39, UPC-A, UPC-E, Postnet, Code128 subset A/B/C, Industrial 2of5, Matrix 2of5, Code 93, Code 39, MSI, ITF, EAN-8, Codabar, Code 11, EAN-13, GS1 Databar (RSS)
2D Barkod	PDF417, Micro PDF, MAXI, QR code, Micro QR code,

DataMatrix, GS1 DataMatrix, Aztec

Yazıcı Programlama Dili SZPL

Programlama Dili	SZPL
İç yazıtları	Farklı punto boyu 8 (A~H) yazıtları. 8 AGFA yazıtları: Sabit farklı punto boylarıyla (ölçeklenebilir değil) 7 (P~V) yazıtları Ölçeklenen punto boyuyla 1 (0) yazıtı.
Sembol setleri (Kod sayfaları)	USA1, USA2, UK, Holland, Denmark/Norway, Sweden/Finland, German, France1, France2, Italy, Spain, Misc, Japan, IBM850, Çok Baytlı Asya Kodlamaları, UTF-8, UTF-16 Big-Endian, UTF-16 Little-Endian, Kod sayfası 1250, 1251, 1252, 1253, 1254
Yüklenir yazıtları	Yazdırma Aracıyla indirilebilir yazıtları
Yazıtı boyutu	1x1 to 10x10
Karakter döndürme	0, 90, 180, 270 derece, 4 yön döndürme
Grafik	GRF, Hex ve GDI
1D Barkodlar	Code39, UPC-A, UPC-E, Postnet, Code128 alt küme A/B/C, Interleave 2 of 5, Sağlama toplamı Interleaved 2 of 5, İnsan okuyabilir sağlama basamaklı Interleaved 2 of 5, Code 93, Sağlama toplamı basamağıyla Code 39, MSI, EAN-8, Codabar, Code 11, EAN-13, Plessey, GS1 Data bar (RSS), Industrial 2 of 5, Standard 2 of 5, Logmars
2D Barkodlar	MaxiCode, PDF417, Data Matrix (Yalnızca ECC 200), QR kod, Kompozit Kodlar, Aztec

Yazıcı Programlama Dili SIPL

Programlama Dili	SIPL
İç yazıtları	Farklı punto boyuyla 15 yazıtı (a ila p).
Sembol setleri (Kod sayfaları)	ABD, İngiltere, Almanya, Danimarka, Fransa, İsveç, İtalya, İspanya, 8 Bit ASCII, İsviçre, Kod Sayfası 850, Kod Sayfası 1250 (Orta Avrupa), Kod Sayfası 1251 (Kirilce, Rusça), Kod Sayfası 1252 (Latin 1, Batı Avrupa), Kod Sayfası 1253 (Yunanca), Kod Sayfası 1254 (Türkçe), Kod Sayfası 1255 (İbranice), Kod Sayfası 1256 (Arapça), Kod Sayfası 1257 (Baltık Ülkeleri), Kod Sayfası 1258 (Vietnamca), Kod Sayfası 874 (Tayca), Kod Sayfası 932 (Shift JIS, Japonca), Kod

Programlama Dili	SIPL
	Sayfası 936 (GB 2312-80, Basitleştirilmiş Çince), Kod Sayfası 949 (KSC5601, Korece Hangeul), Kod Sayfası 950 (Big 5, Geleneksel Çince), UTF-8
Yüklenebilir yazıtipleri	Yazdırma Aracıyla indirilebilir yazıtipleri
Yazıtipi boyutu	1 ila 250 dot (İnsan Okuyabilir)
Karakter döndürme	0, 90, 180, 270 derece, 4 yön döndürme
Grafik	Tek bit derinlikli .bmp, .pcx ve .png formatlarını destekler.
1D Barkodlar	Code 39, Code 93, Interleaved 2 of 5, Code 2 of 5, Codabar, Code 11, Code 128 / GS1-128, EAN/UPC, HIBC Code 39, Code 16K, Code 49, POSTNET, JIS-ITF, HIBC Code 128, GS1 DataBar, GS1 Composite, Planet, ISBT 128, USPS4CB
2D Barkodlar	PDF417, MaxiCode, DataMatrix, QR Code, MicroPDF417, Aztec

7.6 Kablosuz LAN (Opsiyonel)

	Özellikler	Kablosuz LAN I/F
Donanım	Protokol	IEEE 802.11 b/g/n, 2.4GHz
	Etkin Aygıt	WT4 Serisi
	Çalışma Sıcaklığı	-4°F (-20°C) ~ 185°F (85°C)
	Depolama Sıcaklığı	-40°F (-40°C) ~ 221°F (105°C)
	Frekans	2,400 ~ 2,484 GHz;
	Anten	Entegre anten
	Maksimum veri hızı	802.11g'de 54 Mbps, 802.11n'de 150 Mbps
	Verici Gücü	(2,4 GHz) 17,5 dBm (11 b), 15,5 dBm (11 g), 13,5 dBm (11 n)
Yazılım	Bağlantı Modu	Altyapı
	Varsayılan IP Adresi	192.168.1.1
	Varsayılan Alt Ağ Maskesi	255.255.255.0
	Varsayılan ESSID	SATO_PRINTER
	Güvenlik Kimlik Doğrulama	Open, WEP, WPA/WPA2-Personal, WPA/WPA2-Enterprise
	EAP	PEAP, TLS, TTLS, FAST
	Protokol	Light Weight TCP/IP protokolü

Kablosuz LAN
Parametre ve Durum
Monitör

Parametre: Komut (Yazıcı Araçları)

7.7 Bluetooth

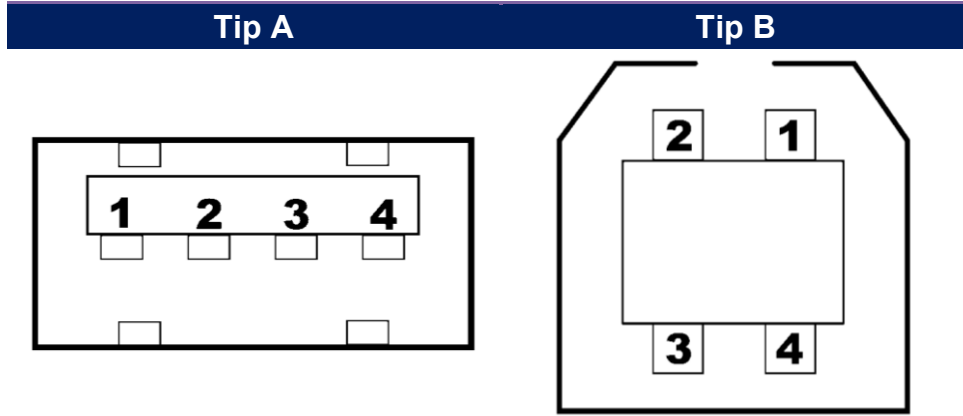
Özellikler	Bluetooth I/F
Standart	Bluetooth 5.0
Etkin Aygıt	WT4 Serisi
Çalışma Sıcaklığı	-4°F (-20°C) ~ 185°F (85°C)
Depolama Sıcaklığı	-40°F (-40°C) ~ 221°F (105°C)
Nemlilik	%10 ~ 90 Yoğuşmayan
Bağlantılar	Klasik Bluetooth: Destek yok Bluetooth Düşük Enerji: 1 İstemci.
Profil	Bluetooth Düşük Enerji: Hem merkezi hem de çevre modlarını destekler
Akış Kontrolü	HW akış kontrolü
Frekans	2,402 ~ 2,480 GHz
Verici Gücü	+8 dBm (Maksimum)

7.8 Arabirimler

Bu bölüm, yazıcı için GÇ bağlantı noktası özellikleri hakkında bilgi sağlar.

7.8.1 USB

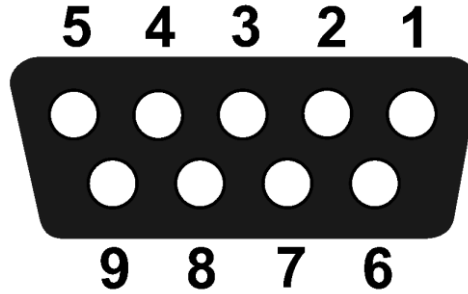
İki standart USB konektörü vardır. Tipik olarak tip A ana makinelerde ve çoklayıcılarda bulunur; tip B ise aygıtlarda bulunur. Aşağıdaki şekil onların pim çıkışlarını göstermektedir.



Pim	Sinyal	Açıklama
1	VBUS	+5V
2	D-	Diferansiyel veri sinyalleme çifti -
3	D+	Diferansiyel veri sinyalleme çifti +
4	Toprak	Toprak

7.8.2 RS-232C

Yazıcının RS-232C'si DB9 dişidir. Veriyi bit bit asenkron başlama-durma modunda aktarır. Aşağıdaki şekil onun pim çıkışı göstermektedir.



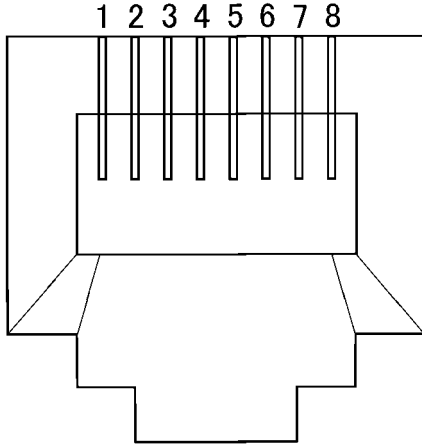
Ana Makine ile Yazıcı arasında iletişim kurmak için lütfen Düz Tip RS-232 kablosunu seçin.

Pim	Sinyal	Açıklama
1	NA	İşlev yok
2	TxD	Aktarma
3	RxD	Alma
4	NA	İşlev yok
5	GND	Toprak
6	NA	İşlev yok
7	CTS	Gönderilebilir
8	RTS	Gönderme İsteği
9	NC	Bağlantı yok

Ana Makine (DB9)			Yazıcı (DB9)		
Sinyal	Açıklama	Pim	Pim	Açıklama	Sinyal
CD	Taşıyıcı Tespiti	1	1	İşlev yok	NC
RxD	Alma	2	2	Aktarma	TxD
TxD	Aktarma	3	3	Alma	RxD
DTR	Veri Terminali Hazır	4	4	İşlev yok	NC
GND	Toprak	5	5	Toprak	GND
DSR	Veri Seti Hazır	6	6	İşlev yok	NC
RTS	Gönderme İsteği	7	7	Gönderilebilir	CTS
CTS	Gönderilebilir	8	8	Gönderme İsteği	RTS
CI		9	9	İşlev yok	NC

7.8.3 LAN

LAN bir RJ-45 kablo kullanır ki 8P8C'dir (8 Konum 8 Kontak). Aşağıdaki şekil onun pim çıkışı göstermektedir.



Pim	Sinyal
1	Aktarma+
2	Aktarma+
3	Alma+
4	Ayrılan
5	Ayrılan
6	Ayrılan-
7	Ayrılan
8	Ayrılan

Geçmiş

Tarih	Sayfa	Not	RV No.
2025/1/31		İlk sürüm	1.0